

## 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 医用低速冷冻离心机-TM-100R（产品名称1）<sup>1</sup>，生产厂为湖南贝洋科技有限公司（厂名）<sup>2</sup>，厂址为湖南省长沙市高新开发区东方红中路586号一号厂房101-204室（生产厂址）。医用低速冷冻离心机-TM-100R（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）<sup>3</sup>。医用低速冷冻离心机-TM-100R（产品名称1）的离心转子总成、变频驱动电机、制冷压缩机组、主控电路板（控制系统）、安全门锁保护组件（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。医用低速冷冻离心机-TM-100R（产品名称1）的转子动平衡加工校验、整机结构装配焊接、控制系统程序烧录调试、整机老化测试、制冷系统充注调试、整机出厂性能检测（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

2. 多通道超声仪-JY96-IIN（产品名称2），生产厂为宁波新芝生物科技股份有限公司（厂名），厂址为宁波市科技园区木樨路65号（生产厂址）。多通道超声仪-JY96-IIN（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。多通道超声仪-JY96-IIN（产品名称2）的超声功率发生主控板（DSP频率自动追踪控制系统）、PCT压电陶瓷换能器总成、TC4钛合金变幅杆（超声探头）、触摸屏人机交互模块、整机过载/温度保护电路组件、隔音箱壳体组件（关键组件）在中国境内生产。多通道超声仪-JY96-IIN（产品名称2）的压电换能器装配与阻抗匹配调试、钛合金变幅杆加工校验、超声电源电路板贴片与程序烧录、频率自动追踪系统标定、整机老化运行测试、过载/温度保护功能校验、整机出厂性能检测（关键工序）在中国境内完成。

3. 千式恒温器-DBSC-100Max（产品名称3），生产厂为群安科学仪器（浙江）有限公司（厂名），厂址为浙江省湖州市康山街道港丰路181号1幢1楼105（生产厂址）。千式恒温器-DBSC-100Max（产品名称3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。千式恒温器-DBSC-100Max（产品名称3）的PID温控主控板、半导体制冷-加热模组、铝合金恒温金属模块、直流无刷振荡电机、铂电阻温度传感器、人机交互显示模块、整机电源及保护电路组件（关键组件）在中国境内生产。千式恒温器-DBSC-100Max（产品名称3）的铝合金恒温模块精密铣削加工、半导体制冷模

组装配、控制板固件烧录与温度标定、振荡系统装配调试、温度均匀性校验、整机老化测试、整机出厂全项目性能检测（关键工序）在中国境内完成。

4. 高速离心机-GS12-WS（产品名称4），生产厂为湖南贝洋科技有限公司（厂名），厂址为湖南省长沙市高新开发区东方红中路586号一号厂房101-204室（生产厂址），高速离心机-GS12-WS（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。高速离心机-GS12-WS（产品名称4）的高速角转子总成、变频高速驱动电机、不锈钢离心腔体、主控转速控制系统、电子门锁及不平衡/超速保护组件、减震阻尼组件（关键组件）在中国境内生产。高速离心机-GS12-WS（产品名称4）的转子动平衡精密校验、整机钣金及腔体装配、电机传动系统装配调试、控制程序烧录标定、多级保护功能测试、整机老化耐久测试、转速-离心力精度出厂校验（关键工序）在中国境内完成。

5. 染色机-BSZ-CM116-B（产品名称5），生产厂为珠海贝索生物技术有限公司（厂名），厂址为珠海市香洲区同昌路286号1栋（生产厂址）。染色机-BSZ-CM116-B（产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ （规定比例）。染色机-BSZ-CM116-B（产品名称5）的染液流体管路及电磁阀组、玻片染色舱组件、PLC主控控制板、触摸屏人机交互单元、废液/试剂液位传感组件、整机安全门电子锁组件（关键组件）在中国境内生产。染色机-BSZ-CM116-B（产品名称5）的流体管路组装与密封性检测、主控程序烧录与染色程序标定、液位传感系统校准、自动清洗功能测试、整机模拟标本染色测试、故障报警功能校验、整机出厂性能检验（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责，如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（公章）：青岛汇江河商贸有限公司

日期：2026年9月11日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。



C1CB3A-ECCE-4A98-8E09-B7C0817D60