



19、关于符合本国产品标准的声明函（若有）



19 关于符合本国产品标准的声明函（若有）

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （站台门检修实训系统-滑动门：定制）¹，生产厂为（郑州捷安高科股份有限公司）²，厂址为（郑州高新技术产业开发区科学大道 133 号 11 层）。（站台门检修实训系统-滑动门：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（站台门检修实训系统-滑动门：定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（站台门检修实训系统-滑动门：定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （站台门检修实训系统-固定门：定制），生产厂为（郑州捷安高科股份有限公司），厂址为（郑州高新技术产业开发区科学大道 133 号 11 层）。（站台门检修实训系统-固定门：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（站台门检修实训系统-固定门：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（站台门检修实训系统-固定门：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （站台门检修实训系统-门槛：定制），生产厂为（郑州捷安高科股份有限公司），厂址为（郑州高新技术产业开发区科学大道 133 号 11 层）。（站台门检修实训系统-门槛：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（站台门检修实训系统-门槛：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（站台门检修实训系统-门槛：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （站台门检修实训系统-门承重结构：定制），生产厂为（郑州捷安高科股份有限公司），厂址为（郑州高新技术产业开发区科学大道 133 号 11 层）。（站台门检修实训系统-门承重结构：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（站台门检修实训系统-门承重结构：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（站台门检修实训系统-门承重结构：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （站台门检修实训系统-门机传统系统：定制），生产厂为（郑州捷安高科股份有限公司），厂址为（郑州高新技术产业开发区科学大道 133 号 11 层）。（站台门检修实训系统-门机传统系统：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（站台门检修实训系统-门机传统系统：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（站台门检修实训系统-门机传统系统：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （站台门检修实训系统-就地控制盒 PSL：定制），生产厂为（郑州捷安高科股份有限

公司), 厂址为(郑州高新技术产业开发区科学大道 133 号 11 层)。(站台门检修实训系统-就地控制盒 PSL: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(站台门检修实训系统-就地控制盒 PSL: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(站台门检修实训系统-就地控制盒 PSL: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (站台门检修实训系统-中央控制盘 PSC: 定制), 生产厂为(郑州捷安高科股份有限公司), 厂址为(郑州高新技术产业开发区科学大道 133 号 11 层)。(站台门检修实训系统-中央控制盘 PSC: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(站台门检修实训系统-中央控制盘 PSC: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(站台门检修实训系统-中央控制盘 PSC: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (站台门检修实训系统-IBP 操作台: 定制), 生产厂为(郑州捷安高科股份有限公司), 厂址为(郑州高新技术产业开发区科学大道 133 号 11 层)。(站台门检修实训系统-IBP 操作台: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(站台门检修实训系统-IBP 操作台: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(站台门检修实训系统-IBP 操作台: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (站台门检修实训系统-故障模拟柜: 定制), 生产厂为(郑州捷安高科股份有限公司), 厂址为(郑州高新技术产业开发区科学大道 133 号 11 层)。(站台门检修实训系统-故障模拟柜: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(站台门检修实训系统-故障模拟柜: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(站台门检修实训系统-故障模拟柜: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (站台门检修实训系统-工具箱及工具: 定制), 生产厂为(郑州捷安高科股份有限公司), 厂址为(郑州高新技术产业开发区科学大道 133 号 11 层)。(站台门检修实训系统-工具箱及工具: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(站台门检修实训系统-工具箱及工具: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(站台门检修实训系统-工具箱及工具: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (站台门检修实训系统-备品备件: 定制), 生产厂为(郑州捷安高科股份有限公司), 厂址为(郑州高新技术产业开发区科学大道 133 号 11 层)。(站台门检修实训系统-备品备件: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(站台门检修实训系统-备品备件: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(站台门检修实训系统-备品备件: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (●城轨机电维检修仿真实训系统-Web 管理系统: 线上实训与竞赛平台 V1.0), 生产厂为(郑州捷安高科股份有限公司), 厂址为(郑州高新技术产业开发区科学大道 133 号 11

层)。(●城轨机电维检修仿真实训系统-Web 管理系统:线上实训与竞赛平台 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(●城轨机电维检修仿真实训系统-Web 管理系统:线上实训与竞赛平台 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(●城轨机电维检修仿真实训系统-Web 管理系统:线上实训与竞赛平台 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (●城轨机电维检修仿真实训系统-Web 学生端:线上实训与竞赛平台 V1.0),生产厂为(郑州捷安高科股份有限公司),厂址为(郑州高新技术产业开发区科学大道 133 号 11 层)。(●城轨机电维检修仿真实训系统-Web 学生端:线上实训与竞赛平台 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(●城轨机电维检修仿真实训系统-Web 学生端:线上实训与竞赛平台 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(●城轨机电维检修仿真实训系统-Web 学生端:线上实训与竞赛平台 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (●城轨机电维检修仿真实训系统-客户端应用系统:线上实训与竞赛平台 V1.0),生产厂为(郑州捷安高科股份有限公司),厂址为(郑州高新技术产业开发区科学大道 133 号 11 层)。(●城轨机电维检修仿真实训系统-客户端应用系统:线上实训与竞赛平台 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(●城轨机电维检修仿真实训系统-客户端应用系统:线上实训与竞赛平台 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(●城轨机电维检修仿真实训系统-客户端应用系统:线上实训与竞赛平台 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (●城轨机电维检修仿真实训系统-虚拟仿真基础模块:城轨机电检修工综合实训系统 V1.0),生产厂为(郑州捷安高科股份有限公司),厂址为(郑州高新技术产业开发区科学大道 133 号 11 层)。(●城轨机电维检修仿真实训系统-虚拟仿真基础模块:城轨机电检修工综合实训系统 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(●城轨机电维检修仿真实训系统-虚拟仿真基础模块:城轨机电检修工综合实训系统 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(●城轨机电维检修仿真实训系统-虚拟仿真基础模块:城轨机电检修工综合实训系统 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (●城轨机电维检修仿真实训系统-站台门标准作业模块:城轨机电检修工综合实训系统 V1.0),生产厂为(郑州捷安高科股份有限公司),厂址为(郑州高新技术产业开发区科学大道 133 号 11 层)。(●城轨机电维检修仿真实训系统-站台门标准作业模块:城轨机电检修工综合实训系统 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(●城轨机电维检修仿真实训系统-站台门标准作业模块:城轨机电检修工综合实训系统 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(●城轨机电维检修仿真实训系统-站台门标准作业模块:城轨机电检修工综合实训系统 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (●城轨机电维检修仿真实训系统-通风空调标准作业模块:城轨机电检修工综合实

训系统 V1.0), 生产厂为(郑州捷安高科股份有限公司), 厂址为(郑州高新技术产业开发区科学大道 133 号 11 层)。(●城轨机电维检修仿真实训系统-通风空调标准作业模块: 城轨机电检修工综合实训系统 V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(●城轨机电维检修仿真实训系统-通风空调标准作业模块: 城轨机电检修工综合实训系统 V1.0) 的(关键组件)在中国境内生产。(●城轨机电维检修仿真实训系统-通风空调标准作业模块: 城轨机电检修工综合实训系统 V1.0) 的(关键工序)在中国境内完成。

18. (●城轨机电维检修仿真实训系统-给排水标准作业模块: 城轨机电检修工综合实训系统 V1.0), 生产厂为(郑州捷安高科股份有限公司), 厂址为(郑州高新技术产业开发区科学大道 133 号 11 层)。(●城轨机电维检修仿真实训系统-给排水标准作业模块: 城轨机电检修工综合实训系统 V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(●城轨机电维检修仿真实训系统-给排水标准作业模块: 城轨机电检修工综合实训系统 V1.0) 的(关键组件)在中国境内生产。(●城轨机电维检修仿真实训系统-给排水标准作业模块: 城轨机电检修工综合实训系统 V1.0) 的(关键工序)在中国境内完成。

19. (●城轨机电维检修仿真实训系统-低压配电标准作业模块: 城轨机电检修工综合实训系统 V1.0), 生产厂为(郑州捷安高科股份有限公司), 厂址为(郑州高新技术产业开发区科学大道 133 号 11 层)。(●城轨机电维检修仿真实训系统-低压配电标准作业模块: 城轨机电检修工综合实训系统 V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(●城轨机电维检修仿真实训系统-低压配电标准作业模块: 城轨机电检修工综合实训系统 V1.0) 的(关键组件)在中国境内生产。(●城轨机电维检修仿真实训系统-低压配电标准作业模块: 城轨机电检修工综合实训系统 V1.0) 的(关键工序)在中国境内完成。

20. (●城轨机电维检修仿真实训系统-考培辅助系统: 城轨机电检修工综合实训系统 V1.0), 生产厂为(郑州捷安高科股份有限公司), 厂址为(郑州高新技术产业开发区科学大道 133 号 11 层)。(●城轨机电维检修仿真实训系统-考培辅助系统: 城轨机电检修工综合实训系统 V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(●城轨机电维检修仿真实训系统-考培辅助系统: 城轨机电检修工综合实训系统 V1.0) 的(关键组件)在中国境内生产。(●城轨机电维检修仿真实训系统-考培辅助系统: 城轨机电检修工综合实训系统 V1.0) 的(关键工序)在中国境内完成。

21. (城轨机电虚拟拆装仿真实训系统: 城市轨道交通机电设备虚拟拆装软件系统 V1.0), 生产厂为(郑州捷安高科股份有限公司), 厂址为(郑州高新技术产业开发区科学大道 133 号 11 层)。(城轨机电虚拟拆装仿真实训系统: 城市轨道交通机电设备虚拟拆装软件系统 V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(城轨机电虚拟拆装仿真实训系统: 城市轨

轨道交通机电设备虚拟拆装软件系统 V1.0的（关键组件）在中国境内生产。（城轨机电虚拟拆装仿真实训系统：城市轨道交通机电设备虚拟拆装软件系统 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）郑州捷安科技有限公司

日期：2026年04月01日

- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。



20、关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函（若有）



20 关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函（若有）

关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函

我单位承诺，提供的符合本国产品标准的产品成本之和占全部产品成本之和的比例达到80%。

公司（单位）名称（盖章）郑州捷安科技有限公司

日期：2026年04月01日

