

## 青岛市政府采购

# 两所学校所需通用设备 第 1 包

采 购 人：青岛市黄岛区教育和体育局

代理机构：山东中钢招标有限公司

项目编号：SDGP370211000202402000381

日 期：2024 年 7 月 19 日

## 目 录

第一章 招标公告 .....	5
第二章 投标人须知前附表 .....	8
第三章 投标人应当提交的资格证明文件 .....	12
资格证明文件目录 .....	12
第四章 采购需求 .....	13
1. 项目说明 .....	13
2. 招标产品技术规格、要求和数量（包括附件、图纸等） .....	13
一、项目概况 .....	14
二、采购内容、数量 .....	14
三、技术要求 .....	17
（一）需满足的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范。 .....	17
（二）需满足的质量、安全、技术规格、物理特性等要求 .....	17
序号 .....	17
名称 .....	17
说明 .....	17
1 .....	17
重要性 .....	17
分为“★”和一般无标示指标。★代表实质性指标，负偏离（即不满足要求）该指标项，供 应商投标无效，无标识则表示一般指标项。 .....	17
2 .....	17
技术支持资料 .....	17
3 .....	18
指标 .....	18
要求 .....	18
系指采购需求“1. 采购内容、数量及单项预算安排”中的每单位产品的技术要求。 .....	18
四、需满足的采购政策要求 .....	91
3. 商务条件 .....	93
第五章 评标办法 .....	96
1. 相关要求 .....	96
2. 评分标准 .....	97
3. 政策加分以及计算方法 .....	100
第六章 投标人须知 .....	102

1. 招标依据及原则 .....	102
2. 合格的投标人 .....	102
3. 保密 .....	103
4. 语言文字、计量单位、时间单位、投标有效期以及投标费用 .....	103
5. 踏勘现场 .....	103
6. 询问及答复 .....	104
7. 响应和偏离 .....	104
8. 履约担保 .....	104
9. 采购代理服务费 .....	104
10. 招标文件 .....	104
11. 投标文件的组成 .....	105
12. 投标报价 .....	107
13. 投标文件编制要求 .....	108
14. 投标文件的修改、撤回与撤销 .....	108
15. 投标文件加密、上传 .....	108
16. 投标文件的递交 .....	108
17. 质疑 .....	109
18. 投诉 .....	109
19. 其他需补充的内容 .....	111
<b>第七章 开标、资格审查、评标、定标 .....</b>	<b>112</b>
1. 开标程序 .....	112
2. 开标 .....	112
3. 评标委员会 .....	112
4. 资格审查、评标程序 .....	114
5. 资格审查 .....	114
6. 评标 .....	114
7. 澄清有关问题 .....	116
9. 中标公告以及中标通知书 .....	117
<b>10. 不合格投标人或投标无效 .....</b>	<b>117</b>
11. 废标 .....	118
12. 特殊情况处置程序 .....	118
13. 违法违规情形 .....	119
14. 违规处理 .....	120
<b>第八章 纪律要求 .....</b>	<b>121</b>
1. 对采购人的纪律要求 .....	121
2. 对投标人的纪律要求 .....	121
3. 对评标委员会成员的纪律要求 .....	121
4. 对与评标活动有关的工作人员的纪律要求 .....	121
<b>第九章 签订合同、合同范本 .....</b>	<b>122</b>
1. 签订合同 .....	122
2. 追加合同金额 .....	123
3. 货物质量与验收 .....	123
4. 合同范本格式 .....	123

<b>第十章 投标文件格式</b> .....	<b>135</b>
<b>资格审查部分</b> .....	<b>136</b>
<b>商务部分</b> .....	<b>141</b>
2. 报价表 .....	144
3. 法定代表人身份证明书 .....	150
4. 授权委托书 .....	151
4.1 法定代表人授权委托书 .....	151
5. 商务条款响应和偏离表 .....	152
6. 投标人同类项目实施情况一览表 .....	153
<b>技术部分</b> .....	<b>156</b>
1. 技术条款响应和偏离表 .....	159
2. 详细技术响应文件 .....	160

## 第一章 招标公告

### 项目概况

两所学校所需通用设备 招标项目的潜在投标人应在全国公共资源交易平台（山东省青岛市）青岛市公共资源交易电子服务系统（<https://ggzy.qingdao.gov.cn>）本项目采购公告页面免费获取招标文件，并于 2024-08-09 09:00（北京时间） 前递交投标文件。

### 一、项目基本情况

项目编号：SDGP370211000202402000381

项目名称：两所学校所需通用设备

预算金额与最高限价（如有）：本项目预算金额为 13141000.00 元，其中：第 一 包 13141000.00 元。

本项目最高限价为 13141000.00 元，其中：第 一 包 13141000.00 元。

采购需求：详见招标文件。

合同履行期限：按招标文件要求。

本项目是否接受联合体：本项目不接受联合体。

### 二、申请人的资格要求

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；
2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：本项目属于专门面向中小企业采购的项目；
3. 本项目的特定资格要求：无；
4. 通过“信用中国”网站（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)）、中国政府采购网（[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)）查询信用记录，无不良信用记录；

购网（[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)）、信用山东（[credit.shandong.gov.cn](http://credit.shandong.gov.cn)）及信用青岛（[www.qingdao.gov.cn/credit](http://www.qingdao.gov.cn/credit)）查询，未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人、政府采购严重违法失信行为记录名单。

### 三、获取招标文件

投标人须在开标前在青岛市政府采购网上注册并关注该项目。开标时间前在全国公共资源交易平台（山东省青岛市）青岛市公共资源交易电子服务系统（<https://ggzy.qingdao.gov.cn>）本项目采购公告页面免费下载电子招标文件。代理机构不再发售纸质招标文件。

### 四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

提交投标文件截止时间、开标时间：2024-08-09 09:00（北京时间）。

开标地点：青岛市西海岸新区公共资源交易中心（黄岛区）七墩山路 77 号南区（2、3 号入口）第十开标室（1033A 室）。

### 五、公告期限

自本公告发布之日起 5 个工作日。

### 六、其他补充事宜

1. 公告媒介：本项目采购公告同时在青岛市政府采购网（[www.ccgp-qingdao.gov.cn](http://www.ccgp-qingdao.gov.cn)）和全国公共资源交易平台（山东省青岛市）青岛市公共资源交易电子服务系统（<https://ggzy.qingdao.gov.cn>）上发布。

2. 投标文件提交方式：投标人应当在提交投标文件截止时间前，通过【青岛市公共资源投标文件制作工具】上传投标文件。

3. 支持网上远程开标，投标人无需到现场参加开标会。

### 七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名 称：青岛市黄岛区教育和体育局

地址：青岛市黄岛区双珠路 166 号

联系方式：86111942

2. 采购代理机构信息（如有）

名 称：山东中钢招标有限公司

地 址：青岛市黄岛区漓江西路 877 号 T3 楼 2411 室

联系方式：+8613687671622

3. 项目联系方式

项目联系人：孙睿【zgzb\_sunrui】

电 话：+8613687671622。

如有询问，请在全国公共资源交易平台（山东省青岛市）青岛市公共资源交易电子服务系统（<https://ggzy.qingdao.gov.cn>）本项目采购公告页面在线提交。询问及答复的内容在上述公告页面查看。

## 第二章 投标人须知前附表

序号	条款名称	编列内容
1	采购人	青岛市黄岛区教育和体育局
2	采购代理机构	山东中钢招标有限公司
3	项目名称	两所学校所需通用设备
4	分包及中标规定	本项目不分包。
5	资金来源以及资金构成	预算金额：13141000 元，资金来源：财政投资，出资比例：100%
6	是否接受联合体投标	<input checked="" type="checkbox"/> 不接受 <input type="checkbox"/> 接受
7	投标有效期	自投标截止之日起 90 个日历天。
8	踏勘现场	<input checked="" type="checkbox"/> 不组织，自行踏勘 <input type="checkbox"/> 组织
9	履约保证金	<input checked="" type="checkbox"/> 不需要 <input type="checkbox"/> 需要
10	采购代理服务费支付	<input type="checkbox"/> 采购人支付 <input checked="" type="checkbox"/> 中标人支付 代理费：参照计价格〔2002〕1980 号文和发改办价格〔2003〕857 号文规定的招标代理服务收费标准（货物类）按差额定率累进法计算 <input type="checkbox"/> 无需支付
11	构成招标文件的其他材料	
12	招标文件的澄清和修改	招标文件的澄清和修改内容详见青岛市政府采购网（ <a href="http://www.ccgp-qingdao.gov.cn">www.ccgp-qingdao.gov.cn</a> ）及全国公共资源交易平台（山东省·青岛市）青岛市公共资源交易电子服务系统（ <a href="https://ggzy.qingdao.gov.cn">https://ggzy.qingdao.gov.cn</a> ）本项目招标公告页面，投标人应密切关注上述公告页面的最新澄清信息。澄清和修改一经发布，视为投标人已收到。
13	投标截止时间	详见招标公告。



14	招标文件的质疑	招标公告公告期限届满之日起 7 个工作日内提出。
15	是否允许递交备选投标方案	<input checked="" type="checkbox"/> 不允许 <input type="checkbox"/> 允许
16	投标报价的范围	含税全包价，投标人提供“交钥匙”项目，涉及本项目设计、制造、包装、仓储、运输、土建（或有）、技术服务及有关安装附件、配件、安装、调试、验收、培训、直至投运等所有费用由供应商综合考虑，报价包含前述全部内容，结算时不予调整。
17	投标报价的次数	本次投标报价为一次不得更改报价，投标人只有一次报价的机会。投标报价（即开标报价）不得有选择性报价和附有条件的报价，且不得高于预算金额或最高限价。
18	面向中小企业预留情况及小微企业报价扣除标准	本包为面向中小企业预留份额的采购包，专门面向中小企业采购，有关要求详见采购公告和第三章。小微企业不享受价格折扣优惠。
19	采购标的对应的中小企业划分标准所属行业及所属行业对应的中小企业划型标准	本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业：工业；所属行业对应的中小企业划型标准：从业人员 1000 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 300 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 300 万元以下的为微型企业。
20	节能环保产品优先采购优惠标准	采用综合评分法的项目：对属于优先采购的节能、环境标志产品加分幅度详见评分标准。
21	确定核心产品	<input type="checkbox"/> 属于单一产品采购项目 <input checked="" type="checkbox"/> 属于非单一产品采购项目 其中学生课桌椅为核心产品。
22	进口产品投标	<input checked="" type="checkbox"/> 不允许 <input type="checkbox"/> 允许
23	样品	<input checked="" type="checkbox"/> 不需要 <input type="checkbox"/> 需要
24	投标文件编制	投标人使用【青岛市公共资源投标文件制作工具】编制电子投标文件。
25	投标文件签章	在招标文件的第十章投标文件格式的附件中标示的“公章”“印章”处，分别签单位公章、个人印章。操作详见“青岛市公共资源交易电子服务系统> 首页> 下载中心> 系统使用指南> 电子签章操作说明 2019 年 7 月 10 日版”。 特别提示：1、制作投标文件时，单项绑定 pdf（word）文件时无需再电子签章，单项绑定的 pdf

		<p>(word) 文件不再作为投标内容上传。</p> <p>2、投标文件制作完成后，系统自动合成资格审查部分、商务部分、技术部分三个 pdf 投标文件。投标单位需要按照招标文件要求，在上述三个 pdf 投标文件上进行电子签章，并上传。（单项绑定的 pdf (word) 不再上传）</p>
26	投标文件加密、上传	<p>通过【青岛市公共资源投标文件制作工具】上传时，系统通过投标人当前使用的 CA 数字证书自动加密电子投标文件。</p> <p>电子投标文件上传成功后，系统出具上传凭证，投标人可以下载保存。</p>
27	投标人签到及电子投标文件解密	<p>支持网上远程开标，投标人无需到现场参加开标会。若到现场开标，应携带上传投标文件的 CA 数字证书及可登陆互联网的电脑设备以确保网上开标。开标注意事项详见“青岛市公共资源交易电子服务系统&gt;首页&gt; 下载中心&gt; 系统使用指南&gt;电子投标开标注意事项”</p> <p>1. 投标人在线签到：在投标截止时间前 1 小时内通过 CA 数字证书进行在线签到，未在线签到的投标无效。</p> <p>2. 投标人接到解密提示后，应当在规定时限内通过 CA 数字证书对电子投标文件开始解密。</p>
28	开标时间及开标地点	详见招标公告。
29	评标委员会	评标委员会共7人，其中：采购人代表1人，评审专家6人
30	评标方法	综合评分法
31	是否授权评标委员会确定中标人	是，评标委员会确定 1 名中标人
32	中标公告	<p>中标结果在青岛市政府采购网及全国公共资源交易平台（山东省 青岛市）青岛市公共资源交易电子服务系统公告，公告期限为 1 个工作日。</p> <p>中标结果公告中，同时对中标供应商提供的中小企业声明函（若有）进行公告。</p>
33	其他需补充的内容	
33.1	书面形式的定义	数据电文形式与纸质形式的招标投标活动具有同等法律效力。数据电文形式包括文字的打印或复印件、传真、信函、电传、电报、电子邮件等可以有形表

		现所载内容的电子文档，青岛市政府采购网及青岛市公共资源交易电子服务系统发布的招标公告、招标文件及发出的澄清、答疑、变更等各类公告。
33.2	相关评标标准认可要求	潜在投标人的资质、业绩、荣誉（获奖）及相关附件须在青岛市公共资源交易电子服务系统上传并公示（上传后将无法删除），制作投标文件时上述材料只能通过系统选取，否则在电子评标时不予认可。
33.3	电子签名	可靠的电子签名与手写签名或者盖章具有同等的法律效力。电子签章是电子签名的一种表现形式，利用图像处理技术将电子签名操作转化为与纸质文件盖章操作相同的可视效果。
33.4	分包和非主体、非关键性工作	<input checked="" type="checkbox"/> 不允许 <input type="checkbox"/> 允许
33.5	监督和管理	本次招标投标活动以及相关当事人应当接受财政部门依法实施的监督和公共资源交易综合管理部门的管理。
33.6	关注	潜在供应商须递交响应文件截止时间前在青岛市政府采购网（www.ccgp-qingdao.gov.cn）上注册并关注该项目，否则无法上传电子响应文件。
33.7	优惠率的解释	项目采用优惠率报价的，优惠率是指在采购文件约定的基准价基础上进行下浮的比例。例如供应商填入 0.2（20%优惠率）则优惠后的报价 = $(1 - 0.2) \times$ 基准价。
33.8	其他需补充的内容	<p>1、原件：最初产生的区别于复制件的原始文件或文件的原本或公证部门出具的文件复制件公证书；招标文件若无特指，招标文件中的原件系指原件（如：加盖单位公章&lt;红&gt;的法定代表人身份证明书）的彩色扫描件或招标文件要求投标人填报、签署和盖章（红）的电子文档（如：有电子签章的法定代表人身份证明书）。 2、复制件（复印件）：招标文件若无特指，招标文件中的复制件（复印件）系指复制件（复印件）的扫描件。 3、社保证明：社保部门出具的证明或社保部门网站查询打印件。 4、中标人须向代理机构提供一套完整的纸质胶装投标文件用于采购人存档。</p> <p>5、本包为预采购，可能因意外情况终止或变更。</p>

### 第三章 投标人应当提交的资格证明文件

#### 资格证明文件目录

序号	证明材料名称	提供形式	备注	必须提交
1	营业执照、登记证书、执业许可证等	电子文档	具有独立承担民事责任能力的企业或组织合法经营权的凭证（如营业执照、登记证书、执业许可证等）	是
2	政府采购供应商信用承诺函。	电子文档	按招标文件要求	是
3	信用要求证明材料	电子文档	无需提供，在供应商资格性审查阶段查询信用记录。	否

资格证明文件备注：

开标时，必须提交的证明材料未提交或提交不全的视为资格审查不合格。

投标人的资格证明材料应当真实、有效、完整，字迹、印章要清晰。

## 第四章 采购需求

### 1. 项目说明

1.1 本章内容是根据采购项目的实际需求制定的。

1.2 货物必须为合格产品，质量达到国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范，中标人供货时应当提供有关货物的合格证明材料等。

1.3 投标人应保证货物是全新、未使用过的合格产品。并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。中标人应保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养后，在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物质量保证期内卖方应对由于设计、工艺或者材料的缺陷而发生的任何不足或者故障负责。所投产品应提供详细的技术资料，应有检测报告等详细资料。

1.4 进口产品是指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品。

政府采购应当采购本国产品。采购人确需招标采购进口产品的，应在招投标活动开始前，按照财政部《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119号）文件规定办理审核手续，通过财政部门审核后，方可招标采购进口产品，否则采购人不得招标采购进口产品，投标人不得提供直接进口或者委托进口产品（包括已进入中国境内的进口产品）。

采购人或采购代理机构在采购进口产品时不得拒绝国产相同质量产品的制造商或代理商参与投标。

### 2. 招标产品技术规格、要求和数量（包括附件、图纸等）

详见附录1。

采购明细详细内容附件：

### 一、项目概况

为满足西海岸中学、二十一世纪学校内配所需办公教学设施的需要，特设立两所学校所需通用设备项目。

本项目预算：1314.1 万元。

### 二、采购内容、数量

学校	序号	设备名称	数量	单位	分项预算
西海岸中学、二十一世纪学校	1	高中教师办公桌	250	张	1283.4 万
	2	高中教师边柜	250	组	
	3	折叠床	330	个	
	3	高中教师办公椅	250	张	
	4	初中教师办公桌	76	张	
	5	初中教师板式边柜	76	组	
	6	初中教师办公椅	76	张	
	7	中学作业橱	156	组	
	8	多功能柜	156	组	
	9	●学生课桌椅 A	5110	套	
	10	●学生课桌椅 B	800	套	
	11	学生移动书架	2200	组	
	12	学生储物柜	110	组	
	13	教室前墙开门柜	110	组	
	14	教室后墙高柜	220	组	
	15	教室后墙展示矮柜	110	组	
	16	讲台桌	136	张	
	17	听课桌	136	张	
	18	弓形架办公椅	136	张	

19	堆叠凳	1044	张
20	校长钢木办公桌	10	张
21	校长钢木文件柜	20	组
22	校长行政办公皮椅	10	张
23	沙发	10	套
24	茶几	10	张
25	板式加厚会议桌	14	米
26	会议椅	36	张
27	列席桌	11	张
28	弓形架会议椅	22	张
29	钢制档案文件柜	50	组
30	钢制资料文件柜	50	组
31	货架	20	组
32	阅览桌	75	张
33	学习椅	300	把
34	双柱双面图书架	304	组
35	单面高图书架	40	组
36	双面图书架	20	组
37	期刊架	20	组
38	报刊架	10	个
39	礼堂椅	182	位
40	联排桌	162	位
41	弧形油漆主席台	24	米
42	主席台椅 A	30	张

	43	前排折叠桌	30	张	
	44	演讲桌	1	张	
	45	油漆主席台	10	张	
	46	主席台椅 B	20	张	
	47	联体餐桌椅	1000	位	
	48	长方形餐桌	42	张	
	49	方形餐桌	6	张	
	50	教工餐椅	150	把	
	51	双人学生公寓金属床	1370	位	
	52	学习椅	1370	把	
	53	上下铺学生床	1700	位	
	54	学生宿舍储物柜	1700	门	
	55	单人床	130	张	
	56	床垫	130	张	
	57	窗帘	3790	平方	
扩建兰亭小学	58	●学生课桌椅 C	720	套	30.7 万
	59	小学教师办公桌	15	张	
	60	弓形架办公椅	15	张	
	61	小学作业橱	16	组	
说明：					
1. 产品信息以本表为准，未按本表要求投标的供应商，投标无效。					
2. 投标人的报价，不得超出各分项预算价格，否则无效投标；					
3. 学生课桌椅为本包的核心产品，以●标识，单一投标人所投核心产品，对该投标人应为同一品牌产品，否则投标无效；					
★4. 投标人提供“交钥匙”项目，涉及本项目设计、制造、包装、仓储、运输、土建（或有）技术服务及有关安装附件、配件、安装、调试、验收、培训、直至投运等所有费用					



由投标人综合考虑，结算时不予调整。投标人对以上各个环节负有完全责任。

### 三、技术要求

（一）需满足的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范。

GB/T 3325-2017 金属家具通用技术条件

GB/T 3324-2017 木家具通用技术条件；

GB/T 13668-2015 钢制书柜、资料柜通用技术条件；

GB/T 32487-2016 塑料家具通用技术条件；

GB/T 3976-2014 学校课桌椅功能尺寸及技术要求

GB/T 17657-2022 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB / T 24128-2018 塑料 塑料防霉剂的防霉效果评估

GB / T 32487-2016 塑料家具通用技术条件

GB / T 13668-2015 钢制书柜、资料柜通用技术条件

GB 18580-2017 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量；

GB 18584-2001 室内装饰装修材料木家具中有害物质限量；

QB/T 4071-2021 课桌椅

QB/T 2280-2016 办公家具 办公椅

QB/T 4934-2016 连体餐桌椅

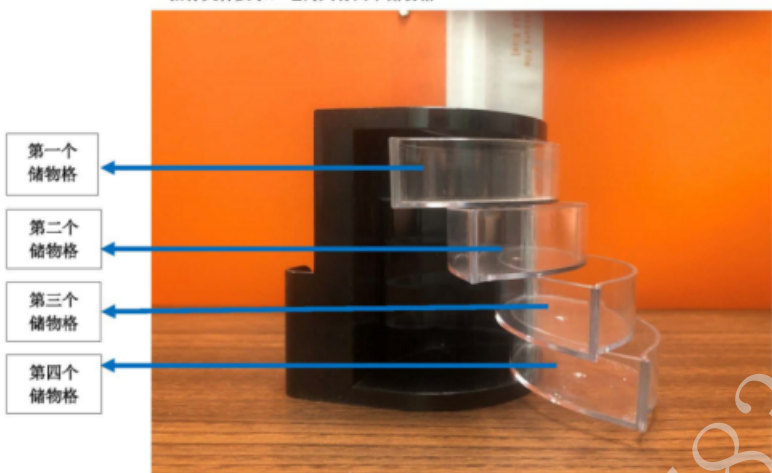
采购需求中执行的其他国家、行业标准；

上述标准在本项目采购期间如有最新颁布，均执行最新颁布的标准。

（二）需满足的质量、安全、技术规格、物理特性等要求

#### 1、列表说明：

序号	名称	说明
1	重要性	分为“★”和一般无标示指标。★代表实质性指标，负偏离（即不满足要求）该指标项，供应商投标无效，无标识则表示一般指标项。
2	技术支持资料	1. 填“是”的，投标人须提供包含相关指标项的技术支持资料，技术支持资料可以使用产品实物演示截图或所投产品的生产厂家自身送检或其被抽检的具有 CMA 资质的第三方机构向社会出具的完整的检验报告原件（检验报告封面应有 CMA 标识），指标要求中提出具体要求的，按具体要求提供，未提供前述有效技术支持资料或技术支持资料中内容辨识不清导致评审时无法确定或技术支持资料与投标人所填报指标不一致的，该指标内容按负偏离处理。 2. 填“否”的，投标人根据自身投标考量，自行决定是否提供技术支持

		<p>资料，若提供，其技术支持资料的评审要求等同于填“是”的要求。</p> <p>如需提供投标产品实物演示截图参照以下图例内容及形式提供：</p> <p>招标文件要求：笔筒具有四个储物格</p> 
3	指标要求	系指采购需求“1. 采购内容、数量及单项预算安排”中的每单位产品的技术要求。

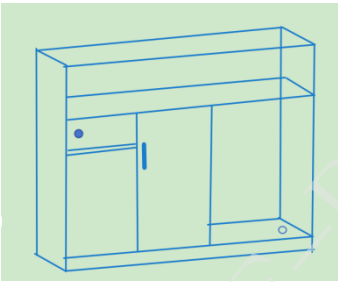
## 2、列表

### 2.1高中教师办公桌

序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	桌子尺寸	宽*深*高：1200*600*H750mm(不含屏风)，中间净空宽 $\geq$ 1130mm。	否
2.	桌上屏风	长*高*厚：800*300*11mm，其中 9mm 厚 E1 级密度板外覆 1.0mm 厚 PU 皮。	否
3.	板式结构件	材质：E1 级三聚氰胺双饰面刨花板，ABS 封边； 桌面、落地旁板厚度 25mm； 望板（长*高*厚：1000mm*400*16）。	否
4.	五金件	三合一偏心连接件、桌面翻盖塑料五金线盒 1 个，锌合金屏风固定夹。	否
5.	功能	可与高中教师板式边柜连接使用。	否
6.	基本要求	主要尺寸，外形尺寸偏差，翘曲度，平整度，邻边垂直度，底脚平稳性，依据国家标准或行业标准检验合格。	是
7.	外观要求	人造板外观、五金件外观、木工要求，依据国家标准或行业标准检验合格。	
8.	软、硬质覆面	耐干热不低于 4 级，耐湿热不低于 4 级，抗冲击不低于 2 级，耐光色牢度不低于 4 级；耐污染性 $\geq$ 4 级；耐冷热循环、耐划痕、表面耐磨性，依据国家标准或行业标准检验合格。	
9.	有害物质限量	依据国家标准或行业标准检验，产品甲醛释放量 $\leq$ 0.5mg/L。	
10.		皮革中禁用 23 种可分解芳香胺染料：1. 氨基联苯 2. 联苯胺 3.	

		氯邻甲苯胺 4. 萘胺 5. 邻氨基偶氮甲苯 6. 硝基-邻甲苯胺 7. 对氯苯胺 8. 二氨基苯甲醚 9. 氨基二苯甲烷 10. 二氯联苯胺 11. 二甲氧基联苯胺 12. 二甲基联苯胺 13. 氨基二苯甲烷 14. 甲基苯胺 15. 氯苯胺 16. 二氨基二苯醚 17. 氨基二苯硫醚 18. 邻甲苯胺 19. 二氨基甲苯 20. 三甲基苯胺 21. 邻氯基苯甲醚 22. 氯基偶氮苯 23. 二甲基苯胺；依据国家标准或行业标准检验合格。	
上述检验报告应提供所投产品厂家出具的板式桌高度 680mm-760mm、中间净空宽不低于 1130mm 的检验报告，检验报告中应有明确的产品尺寸，否则不予确认。			

## 2.2 高中教师板式边柜

序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	结构示意图		否
2.	边柜尺寸	宽*深*高：1400*400*1150mm，上层层间净高 375mm、净深 384mm。	否
3.	边柜材质	E1 级三聚氰胺双饰面刨花板，顶板厚度 25mm，其他板式构件 $\geq$ 16mm，ABS 封边。	否
4.	五金件	1. 三合一连接件；2. 二节静音导轨；3. 抽屉锁具、互开率 $\leq$ 0.6%；4. 缓冲铰链、金属门拉手	否
5.	功能	可与高中教师办公桌连接使用；下层 3 个单元功能区（单抽、单柜含门）+单柜含门+单洞（背板、底板带有走线孔），全柜背板。	否
6.	基本要求	主要尺寸，外形尺寸偏差，翘曲度，平整度，邻边垂直度，分缝、底脚平稳性，依据国家标准或行业标准检验合格。	是
7.	外观要求	人造板外观、五金件外观、木工要求，依据国家标准或行业标准检验合格。	
8.	力学性能	柜强度和耐久性、柜稳定性，依据国家标准或行业标准检验合格。	
9.	结构安全性	依据国家标准或行业标准检验合格。	
10.	力学性能	耐干热不低于 4 级，耐湿热不低于 4 级，抗冲击不低于 2 级，耐光色牢度不低于 4 级；耐污染性 $\geq$ 4 级；耐冷热循环、耐划痕、表面耐磨性，依据国家标准或行业标准检验合格。	
11.	有害物质限量	产品甲醛释放量 $\leq$ 0.5mg/L，依据国家标准或行业标准检验。	
12.		可溶性铅、镉、铬、汞，依据国家标准或行业标准检验合格	
13.	金属拉手	经盐雾试验 54h，直径 1.5mm 以下的锈点 $\leq$ 20 点/dm <sup>2</sup> ，其中直径 1.0mm 以上的锈点不超过 5 点，依据国家标准或行业	

	标准检验	
说明: 上述检验报告应提供所投产品厂家出具的板式柜高度不低于 1150mm、层间净高不低于 375mm 的检验报告, 检验报告中应有明确的产品尺寸, 否则不予确认。		

### 2.3 折叠床

序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	图示		否
2.	床尺寸 (mm)	展开 1850*600*360 收起 200*925*650H	
3.	其他	支撑脚架为 25*25*1.0mm 厚钢管喷塑, 5 根床底加固横梁 20*20*1.0mm 厚方钢管喷塑, 床垫为 20mm 厚高密度回弹海绵, 底部为 9mm 多层热压板, 面料为优质麻布。	

### 2.4 高中教师办公椅

序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	图示		否
2.	椅尺寸 (mm)	座高: 420-520mm, 座深: 500mm, 座宽: 600mm, 背高: 530mm	
3.	塑料件	背框及腰托: PP 新料混合玻璃纤维模具一体注塑成型; 固定扶手: PP 新料模具一体注塑成型;	否
4.	软质聚氨酯	座面密度: $\geq 25 \text{ kg/m}^3$ , 回弹性 $\geq 35\%$ 、75%压缩永久变	

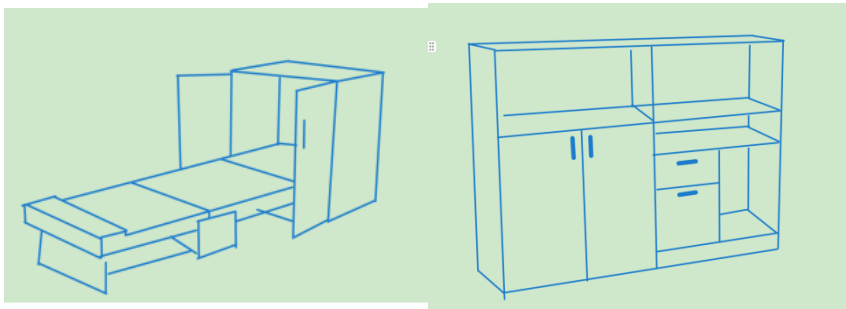
	泡沫塑料	形 $\leq 10\%$	是
5.	纺织面料	座采用针织防火面料，并经防静电、防蛀处理，背采用高弹力定型网布	
6.	座椅升降气弹簧	符合 GB/T 29525-2013 要求，行程 100mm，承受压力 250kg，内充氮气，外管烤漆。	
7.	底盘机构	钢板壁厚 $\geq 2.5\text{mm}$ 厚，原位锁定功能底盘；	
8.	椅脚	椅脚：尼龙椅脚。 椅轮：尼龙玻璃纤维合成轮： $\varnothing 50\text{mm}$ PU 脚轮。	
9.	椅背往复耐久性试验	座面静载 $\geq 100\text{KG}$ ，椅背静载 $\geq 440\text{N}$ ； $\geq 24$ 万次，依据国家或行业标准检测。	
10.	阻燃性试验	香烟火源、模拟火柴火火焰：未引燃，依据国家或行业标准检测。	

## 2.5 初中教师办公桌

序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	特点	活动办公柜+钢木办公桌，该办公桌不连接初中教师边柜时，以锁死活动办公柜作为一侧支撑。	否
2.	桌子尺寸(mm)	宽*深*高：1200*600*750，中间净空宽 750（含柜子）。	
3.	活动柜尺寸(mm)	（宽*深*高）：400*550*725	
4.	桌子板式构件	桌面：E1 级三聚氰胺双饰面刨花板，厚度 25mm，ABS 封边，表面亚光；望板：E1 级三聚氰胺双饰面刨花板，厚度 16mm、宽 1000mm、高 400mm，ABS 封边，表面亚光。	
5.	落地桌架	单侧门型落地钢架，采用 40*40 矩形钢管，壁厚 1.5mm，表面经过酸洗、磷化处理静电喷塑，螺母螺栓连接桌面。	
6.	活动柜	材质 E1 级三聚氰胺双饰面刨花板，顶板厚度 $\geq 18\text{mm}$ ，ABS 封边；上下双抽屉，一大一小；表面哑光。	
7.	五金	三合一偏心连接件，二节静音阻尼轨道，锁采用抽芯锁、互开率 $\leq 0.6\%$ ，万向脚轮带手动锁定装置。 桌面塑料长方形 220*70mm 五金线合 1 个。	
8.	外观要求	人造板外观、五金件外观、木工要求，依据国家标准或行业标准检验合格。	
9.	软、硬质覆面	耐干热不低于 4 级，耐湿热不低于 4 级，抗冲击不低于 2 级，耐光色牢度不低于 4 级；耐污染性 $\geq 4$ 级；耐冷热循环、耐划痕、表面耐磨性，依据国家标准或行业标准检验合格。	
10.	有害物质限量	产品甲醛释放量 $\leq 0.5\text{mg/L}$ ，依据国家标准或行业标准检验。	

## 2.6 初中教师板式边柜

序号	指标	指标要求	技术支持资料
----	----	------	--------

1.	结构示意图			否
2.	边柜尺寸		宽*深*高：1400*400*1150mm，上层层间净高 375mm、净深 384mm。	
3.	边柜材质		E1 级三聚氰胺双饰面刨花板，ABS 封边；顶板厚度 25mm，其他板式构件厚度≥16mm。	
4.	五金件		1. 连接件：三合一连接件；2. 二节静音导轨；3. 抽屉锁具、互开率≤0.6%；4. 缓冲铰链、金属门拉手	
5.	功能		可与初中教师板式办公桌连接使用；上部双洞，下部床柜+单洞层+双抽+机箱柜（背板、底板带有走线孔），全柜背板。	
6.	基本要求		主要尺寸，外形尺寸偏差，翘曲度，平整度，邻边垂直度，分缝、底脚平稳性，依据国家标准或行业标准检验合格。	
7.	外观要求		人造板外观、五金件外观、木工要求，依据国家标准或行业标准检验合格。	
8.	力学性能		柜强度和耐久性、柜稳定性，依据国家标准或行业标准检验合格。	
9.	结构安全性		依据国家标准或行业标准检验合格。	
10.	力学性能		耐干热不低于 4 级，耐湿热不低于 4 级，抗冲击不低于 2 级，耐光色牢度不低于 4 级；耐污染性≥4 级；耐冷热循环、耐划痕、表面耐磨性，依据国家标准或行业标准检验合格。	
11.	有害物质限量		产品甲醛释放量≤0.5mg/L，依据国家标准或行业标准检验。	
12.			可溶性铅、镉、铬、汞，依据国家标准或行业标准检验合格	
13.	金属拉手		经盐雾试验 54h，直径 1.5mm 以下的锈点 ≤20 点/dm²，其中直径 1.0mm 以上的锈点不超过 5 点，依据国家标准或行业标准检验	
14.		尺寸 (mm)	展开 1830*640*260 收起 270*640*705H	是
15.	柜内三折复合型折叠床	构件	床架：20mm*20mm*1.0mm 厚钢管 侧板：1.2mm 厚钢板 支撑：直径 19mm*1.0mm 厚圆钢管 床垫：40mm 厚软质聚氨酯泡沫塑料，其他回弹性≥35%、其他回弹性≥35%、慢回弹拉伸强度≥50kPa、其他拉伸强度≥80kPa 衬板：9mm 厚 E1 级胶合板 面料：为优质麻布，自带枕头造型 固定：可固定在床柜内两侧 垫脚：PP 塑胶垫脚 折叠机构：具有限位锁定装置。	



16.	外观	塑料部件、金属部件、软包部件外观，按国家或行业标准检验合格
17.	喷涂件	耐腐蚀性依据国家或行业标准检验合格
18.	衬垫料	依据国家或行业标准检验合格
19.	面料色牢度	5.0~7.5
20.	面料有害物质	1. 禁用 23 种可分解致癌芳香胺染料：1. 氨基联苯 2. 联苯胺 3. 氯邻甲苯胺 4. 萘胺 5. 邻氨基偶氮甲苯 6. 硝基-邻甲苯胺 7. 对氯苯胺 8. 二氨基苯甲醚 9. 氨基二苯甲烷 10. 二氯联苯胺 11. 二甲基联苯胺 12. 二甲基联苯胺 13. 氨基二苯甲烷 14. 甲基苯胺 15. 氯苯胺 16. 二氨基二苯醚 17. 氨基二苯硫醚 18. 邻甲苯胺 19. 二氨基甲苯 20. 三甲基苯胺 21. 邻氯基苯甲醚 22. 氯基偶氮苯 23. 二甲基苯胺 2. 甲醛含量未检出。 上述内容依据国家或行业标准检验合格。
21.	尺寸极限偏差	收拢打开状态尺寸极限偏差依据国家或行业标准检验合格。
22.	限位装置和锁定装置	限位装置清晰明确。锁定装置可靠，不应失灵。 产品完成力学性能测试后，限位装置和锁定装置无破损、功能丧失、失灵等。 上述内容依据国家或行业标准检验合格。
23.	力学性能	折叠机构耐久性、折叠床持续垂直静载荷、折叠床抗冲击、稳定性，以上内容依据国家或行业标准检验合格。

## 2.7 初中教师办公椅

序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	图示		否
2.	椅尺寸 (mm)	座高：420-520，座深,510，座宽,610，背高,780。	

3.	塑料件	背框及腰托：PP 新料混合玻璃纤维模具一体注塑成型； 固定扶手：PP 新料模具一体注塑成型；	否
4.	软质聚氨酯泡沫塑料	座面密度： $\geq 25\text{kg/m}^3$ ，回弹性 $\geq 35\%$ 、75%压缩永久变形 $\leq 10\%$	
5.	纺织面料	座采用针织防火面料，并经防静电、防蛀处理，背采用高弹力定型网布	
6.	底盘机构	钢板壁厚 $\geq 2.5\text{mm}$ 厚，原位锁定功能底盘。	
7.	座椅升降气弹簧	符合 GB/T 29525-2013 要求，行程 100mm，承受压力 250kg，内充氮气，外管烤漆。	
8.	椅脚	椅脚：尼龙椅脚。 椅轮：尼龙玻璃纤维合成轮： $\varnothing 50\text{mmPU}$ 脚轮。	
9.	椅背往复耐久性试验	座面静载 $\geq 100\text{KG}$ ，椅背静载 $\geq 440\text{N}$ ； $\geq 24$ 万次，依据国家或行业标准检测。	
10.	阻燃性试验	香烟火源、模拟火柴火火焰：未引燃，依据国家或行业标准检测。	
11.	功能	带 PP 伸缩翻转搁腿，电镀圆钢管支撑，椅背可线控气缸机构可调节椅背角度 $\geq 135^\circ$ ，具有躺靠功能。	

## 2.8 小学教师办公桌

序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	图示		否
2.	桌子尺寸(mm)	宽*深*高：1400*600*750。	
3.	连体柜尺寸(mm)	抽屉柜（宽*深*高）：400*550*650 单开门柜（宽*深*高）：300*550*650	
4.	材质	1. 主材采用 E1 级三聚氰胺饰面刨花板； 2. 桌面厚度 25mm，其余 16mm； 3. ABS 封边； 4. 表面亚光。	
5.	五金件	三合一连接件、二节静音导轨、抽屉锁具、缓冲铰链、金属拉手	
6.	外观要求	人造板外观、五金件外观、木工要求，依据国家标准或行业标准检验合格。	
7.	软、硬质覆面	耐干热不低于 4 级，耐湿热不低于 4 级，抗冲击不低于 2 级，耐光色牢度不低于 4 级；耐污染性 $\geq 4$ 级；耐冷热循环、耐划痕、表面耐磨性，依据国家标准或行业标准检验合格。	
8.	有害物质限量	产品甲醛释放量 $\leq 0.5\text{mg/L}$ ，依据国家标准或行业标准检验。	



## 2.9 中学作业橱

序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	结构示意图		否
2.	尺寸 (mm)	宽*深*高: 800*400*1800	
3.	结构	详见结构示意图,下部带门柜高 750mm 内含 2 层活动隔板。(用户可选择单组柜或多组柜连接组合)。	
4.	材质	1. 主材采用 E1 级三聚氰胺饰面刨花板; 2. 顶板厚度 25mm, 其余 $\geq 16$ mm; 3. ABS 封边; 4. 表面亚光。	
5.	五金件	三合一连接件、缓冲铰链、金属拉手	
6.	外观要求	人造板外观、五金件外观、木工要求,依据国家标准或行业标准检验合格。	
7.	软、硬质覆面	耐干热不低于 4 级,耐湿热不低于 4 级,抗冲击不低于 2 级,耐光色牢度不低于 4 级;耐污染性 $\geq 4$ 级;耐冷热循环、耐划痕、表面耐磨性,依据国家标准或行业标准检验合格。	
8.	有害物质限量	产品甲醛释放量 $\leq 0.5$ mg/L, 依据国家标准或行业标准检验。	

## 2.10 小学作业橱

序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	图示		否
2.	尺寸 (mm)	宽*深*高: 970*400*1850	
3.	结构	左四门对开(上部为带框钢化玻璃门内含 2 层活动搁板、下部	

		含 1 层活动隔板)，右单开高门，1 块活动搁板	
4.	材质	一级冷轧钢板, 钢板厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 。	
5.	五金件	采用不锈钢合页, 钢制柜专用锁, 不锈钢挂衣杆。	
6.	涂层	柜体环氧树脂静电粉末喷塑, 耐磨耐锈防静电, 磷化处理; 防锈前处理, 全封闭静电粉末喷涂。	

### 2.11 多功能柜

序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	图示		否
2.	尺寸 (mm)	宽*深*高: 800*400*1850	
3.	结构	上下 4 洞, 每洞一块活动搁板; 其他见图示。	
4.	材质	一级冷轧钢板, 钢板厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 。	
5.	五金件	采用不锈钢合页, 钢制柜专用锁, 不锈钢挂杆 (4 根)。	
6.	涂层	柜体环氧树脂静电粉末喷塑, 耐磨耐锈防静电, 磷化处理; 防锈前处理, 全封闭静电粉末喷涂。	

### 2.12 钢制档案文件柜

序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	图示		否
2.	尺寸 (mm)	宽*深*高: 800*400*1850	
3.	结构	上下 2 洞, 上洞 2 块活动搁板, 下洞 1 块活动搁板。	
4.	材质	一级冷轧钢板, 钢板厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 。	

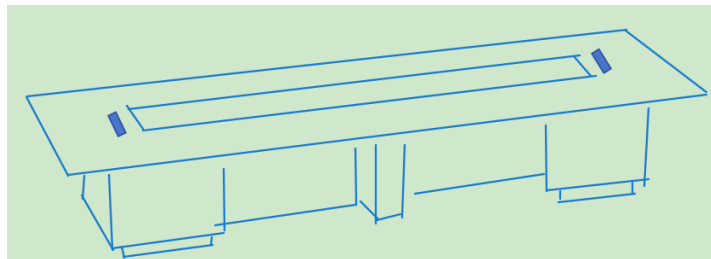
5.	五金件	采用不锈钢合页，钢制柜专用锁，不锈钢挂衣杆。	
6.	涂层	柜体环氧树脂静电粉末喷塑，耐磨耐锈防静电，磷化处理；防锈前处理，全封闭静电粉末喷涂。	

### 2.13 钢制资料文件柜

序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	图示		
2.	尺寸 (mm)	宽*深*高：800*400*1850，层间净高 $\geq 355$	否
3.	结构	上下 2 洞，上洞带框钢化玻璃门内含 2 层搁板、下洞对开门含 1 层搁板。	
4.	材质	一级冷轧钢板，钢板厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 。	
5.	五金件	采用不锈钢合页，钢制柜专用锁，塑料内扣拉手。	
6.	涂层	柜体环氧树脂静电粉末喷塑，耐磨耐锈防静电，磷化处理；防锈前处理，全封闭静电粉末喷涂。	
7.	基本要求	主要尺寸，外形尺寸偏差，翘曲度，平整度，邻边垂直度，分缝、位差度，依据国家标准或行业标准检验合格。	是
8.	外观要求	金属件（包括焊接件、冲击件、电镀层、喷涂层）、塑料件、玻璃件，依据国家标准或行业标准检验合格。	
9.	安全要求	产品结构安全、玻璃部件外观，依据国家标准或行业标准检验合格。	
10.	力学性能	柜稳定性（搁板水平加载、垂直加载、打开、关闭活动部件等）、拉门耐久性试验（将两个质量各为 1kg 的重物，分别挂在门的每一面的垂直中心线上， $\geq 40000$ 次）、锁具、插销装置耐久性试验（6~15 次/min， $\geq 5000$ 次）等，依据国家标准或行业标准检验合格。	
11.	有害物质限量-重金属	可溶性镉、铬、汞，依据国家标准或行业标准检验合格。	
12.	金属喷漆（塑）涂层	硬度 $\geq 3\text{H}$ ；冲击强度，耐腐蚀，附着力（级）不低于 1 级，依据国家标准或行业标准检验合格。	
13.	金属电镀层-抗盐雾	$\geq 18\text{h}$ 试验，符合要求。	

说明：上述检验报告应提供所投产品厂家出具的层间净高 $\geq 355\text{mm}$ 钢制文件柜的检验报告，检验报告中应有明确的产品尺寸，否则不予确认。

### 2.14 板式加厚会议桌

序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	示意图		否
2.	尺寸（mm）	宽*深*高：14000*2000*760，中间净空宽≥2400	
3.	材质	整体采用 E1 级三聚氰胺饰面刨花板，表面哑光；台面厚度≥50mm，其余 18mm；	
4.	五金件	三合一连接件，桌面内嵌式翻盖铝合金走线面板盒。	
5.	封边	板材可见截面采用 ABS 封边。	
6.	功能	桌架为箱体结构，隐蔽走线功能，预留线孔。	
7.	基本要求	主要尺寸，外形尺寸偏差，翘曲度，平整度，邻边垂直度，底脚平稳性，依据国家标准或行业标准检验合格。	是
8.	外观要求	人造板外观、五金件外观、木工要求，依据国家标准或行业标准检验合格。	
9.	软、硬质覆面	耐干热≥4 级，耐湿热≥4 级，抗冲击≥2 级，耐光色牢度≥4 级；耐污染性（丙酮，咖啡，氢氧化钠，双氧水，鞋油，柠檬酸）≥4 级；耐冷热循环、耐划痕、表面耐磨性，依据国家标准或行业标准检验合格。	
10.	力学性能	桌类稳定性、强度和耐久性，依据国家标准或行业标准检验合格。	
11.	有害物质限量	产品甲醛释放量≤0.5mg/L，依据国家标准或行业标准检验。	
说明：上述检验报告应提供所投产品厂家出具的中间净空宽≥2400 板式会议桌的检验报告，检验报告中应有明确的产品尺寸，否则不予确认。			

## 2.15 列席桌

序号	指标	指标要求	技术支持资料
12.	图示		否
13.	尺寸 (mm)	宽*深*高: 1200*400*760, 桌洞净空高 150	
14.	结构	详见图示。	

15.	材质	整体采用 E1 级三聚氰胺饰面刨花板，表面哑光；台面、落地旁板 25mm，其余 18mm；	
16.	五金件	三合一连接件。	
17.	封边	板材可见截面采用 ABS 封边。	
18.	基本要求	主要尺寸，外形尺寸偏差，翘曲度，平整度，邻边垂直度，底脚平稳性，依据国家标准或行业标准检验合格。	
19.	外观要求	人造板外观、五金件外观、木工要求，依据国家标准或行业标准检验合格。	
20.	软、硬质覆面	耐干热 $\geq 4$ 级，耐湿热 $\geq 4$ 级，抗冲击 $\geq 2$ 级，耐光色牢度 $\geq 4$ 级；耐污染性（丙酮，咖啡，氢氧化钠，双氧水，鞋油，柠檬酸） $\geq 4$ 级；耐冷热循环、耐划痕、表面耐磨性，依据国家标准或行业标准检验合格。	
21.	力学性能	桌类稳定性、强度和耐久性，依据国家标准或行业标准检验合格。	
22.	有害物质限量	产品甲醛释放量 $\leq 0.5\text{mg/L}$ ，依据国家标准或行业标准检验。	

#### 2.16 会议椅

序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	图示		否
2.	椅尺寸（mm）	座高：420-520 座深：510 座宽：500，背高：630。	否
3.	软包	覆面：PU 皮，厚度 1.3mm； 衬垫层：使用泡棉填充，泡棉密度：座面 $35\text{kg/m}^3$ ，靠背 $30\text{kg/m}^3$ ，高回弹泡棉回弹力 $\geq 40\%$ ，内部衬垫物不使用废旧和再生材料； 衬板：座、背衬板采用优质弯曲木 E1 级胶合板，厚度 12mm。	
4.	倾仰机构	原位锁定底盘+防护板；	
5.	底盘机构	钢板壁厚 $\geq 2.5\text{mm}$ 厚，原位锁定功能底盘。	
6.	座椅升降气弹簧	符合 GB/T 29525-2013 要求，行程 100mm，承受压力 250kg，内充氮气，外管烤漆。	
7.	配件	气压棒：行程 100mm，承受压力 250kg，内充不少于 99.99%氮气，升降达 10 万次无损，外管烤漆。	

	椅脚: 电镀金属椅脚。 椅轮: 尼龙玻璃纤维合成, 黑色, $\phi 60\text{MM}$ 。	
--	---	--

## 2.17 弓形架会议椅

序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	图示		否
2.	椅尺寸 (mm)	座高: 450mm 座深: 530mm 座宽: 500mm, 背高: 630mm。	否
3.	椅架	扁形钢管弓形椅架, $\geq 1.5\text{mm}$ 管壁厚度, 表面喷塑处理	
4.	软包	覆面: 超纤维皮覆面, 厚度 1.3mm; 衬垫层: 使用泡棉填充, 泡棉密度: 座面 $35\text{kg}/\text{m}^3$ , 靠背 $30\text{kg}/\text{m}^3$ , 高回弹泡棉回弹力 $\geq 40\%$ , 内部衬垫物不使用废旧和再生材料; 衬板: 座、背衬板采用优质弯曲木 E1 级胶合板, 厚度 12mm。	
5.	扶手	扶手椅架一体, 扣超纤维皮	

## 2.18 货架

序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	图示		否
2.	尺寸 (mm)	宽*深*高: 1200*500*1500	否
3.	材质	立柱、边框壁厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 冷轧钢板模压成型, 横梁壁厚 $\geq 0.6\text{mm}$ 冷轧钢板模压成型, 隔板壁厚 $\geq 0.6\text{mm}$ 冷轧钢板背部附加强筋。	
4.	工艺	表面环氧树脂静电粉末喷塑, 耐磨耐锈防静电, 浸泡式磷化处理; 经防锈前处理, 全封闭静电喷涂, 采用蝴蝶孔型设计, 插接式组合, 能任意调节层距, 首尾无限连接。	

5.	理化性能	金属喷漆涂层：硬度 $\geq 2H$ ；附着力不低于 1 级，依据国家标准或行业标准检验。	是
6.	力学性能	柜类强度和耐久性、稳定性，依据国家标准或行业标准检验合格。	

## 2.19 学生课桌椅A

### 1、术语和定义

桌面宽：坐人侧，桌面左右方向的尺寸；

桌面深：坐人侧，桌面前后方向的尺寸；

桌面高：桌面近胸缘距离地面的高度；

桌下净空：课桌屉箱下的空间；

座面高：椅前缘最高点离地面的高度；

座面宽：椅面前缘左右方向的尺寸；

座面深：椅面前缘中点至靠背下缘中点之间的水平距离；

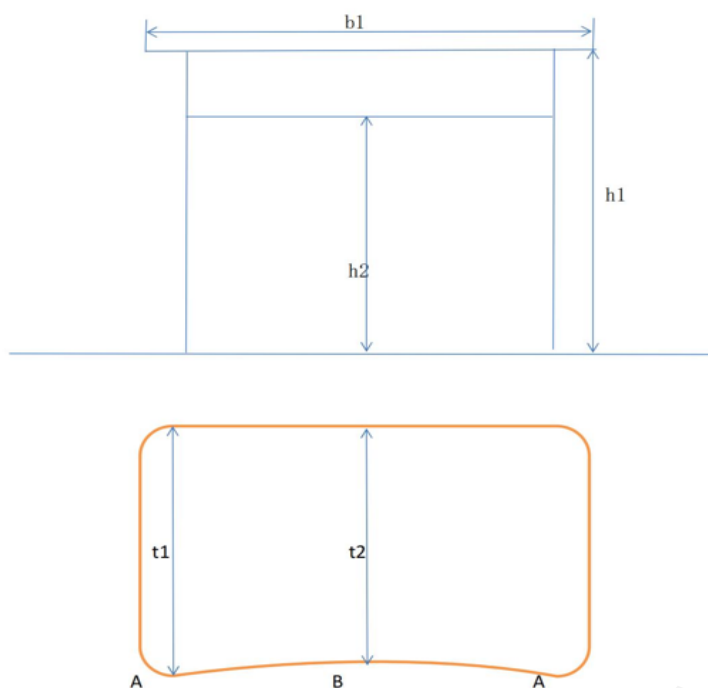
靠背点：在椅正中线上，靠背向前最凸的点；

桌椅高差：桌面高与座面高之差。

### 2、课桌

#### 2.1 课桌的尺寸(单位：mm)

序号	指标	指标内容		
		尺寸	备注 1	备注 2
1.	桌面高 h1（可调节）	610mm-760mm	根据桌架可调节的最高和最低尺寸计算	1、桌面 ( $t_1 > t_2$ )； 2、桌面下设屉箱。
2.	桌下净空高 h2（可调节）	485mm-635mm		
3.	桌面深、桌下净空深（ $t_1$ ） A	500mm	A 为坐人侧，桌面前后最凸点方向最宽的尺寸	
4.	桌面宽 b1	700mm		
5.	桌下净空宽	$\geq 480$ mm		



## 2.2 桌面

序号	指标	指标内容	技术支持资料
6.	形式	桌面为平面、固定式	是
7.	基材	E1 级三聚氰胺双饰面刨花板	否
8.	工艺	桌面板厚度 18mm, 1.5mm 厚 PVC 封边条封边。	否
9.	桌面表面	桌面表面系指放置文具书本的桌面板表面，表面哑光处理。	否
10.		表面不得有任何功能性凹凸线条及凹陷和凸起部位。	是

## 2.3 桌下构件

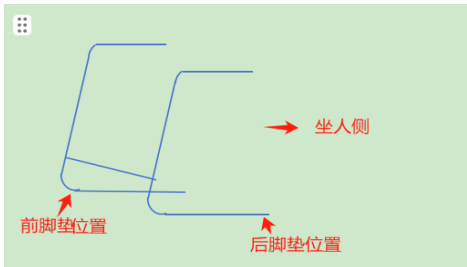
### 2.3.1 屉箱

序号	指标	指标内容	技术支持资料
11.	形式	坐人侧敞开，其他三面围合。	是
12.	基材	★全新塑料原料聚丙烯（PP）。	否
13.	工艺	★屉箱整体注塑一体成型。	否
14.	着色	★1. 塑料着色剂采用 PP 色母料；	否



		2. 屈箱整体为灰色，实际供货时颜色以甲方需求为准；	是
		3. 屈箱横截面颜色应与屈箱可视表面颜色相同，非表面处理（包括镀饰、涂饰、印刷、表面着色等）。	是
		4. 要求颜色均匀，无深浅不一及杂色等现象，不允许有颜料色点、颜色条纹、气泡等外观及内在的着色问题。	否
15.	尺寸	屈箱内径尺寸（宽×深×高） $\geq 475\text{mm} \times 350\text{mm} \times 120\text{mm}$ 、外径尺寸（宽×深×高） $\geq 480\text{mm} \times 365\text{mm} \times 125\text{mm}$	是
		屈箱底面设计有下凹式笔槽，屈箱外径的高系指以笔槽底面计； 屈箱内径的高系指以屈箱底面最大平面结构上表面计。	否
16.	侧壁	屈箱围合侧壁厚度 $10 \geq \text{mm}$ ；	是
17.	连接 A	屈箱除坐人侧外，其他侧壁上端有外向折边与桌面板背面通过自攻螺丝连接，屈箱折边有螺丝孔位，螺丝圆帽不得有尖锐凸起。	否
18.		折边造型符合桌面造型，连接面与桌面接触面均匀一致。	否
19.	排水设计	屈箱底部边缘设有长 $\geq 8\text{mm}$ 宽 $\geq 4\text{mm}$ ，不少于 3 个椭圆排水孔。	是
20.	底面	屈箱底面、开口前沿设置长 $380\text{mm} \times$ 宽 $50\text{mm} \times$ 内凹 $8\text{mm}$ 弧形内凹式置物槽，配合口部倾斜上翘式设计 with 口部两段竖向凸起条，组成三段式置物槽，可放置笔、橡皮等文具。 屈箱底面有加强筋，加强筋属于屈箱一体注塑成型的结构部分，加强筋 $\geq 5$ 条，每条（长×宽） $\geq 400\text{mm} \times 10\text{mm}$	是

### 2.3.2 桌架

序号	指标	指标内容	技术支持资料
	形式	<p>形式参考图示</p>  <p>非竖向垂直型桌架，桌架底部沿水平地面，向坐人侧横弯，</p>	是

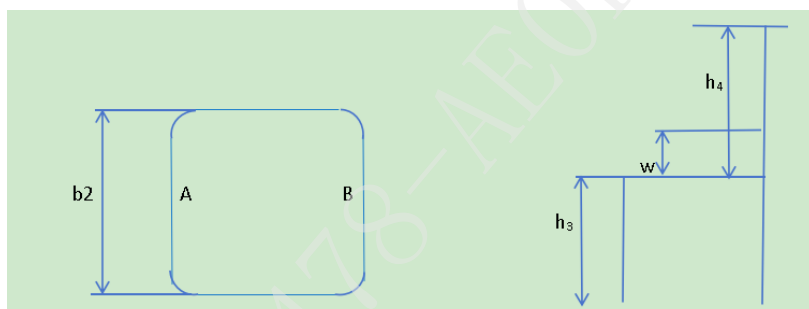
		通过横弯处支撑式脚垫及横弯端部脚垫落地。紧邻横弯处上部内侧焊接管式横撑。	
21.	基材	正圆形钢管，具体尺寸要求详见外套管、内管要求。	否
22.	连接 B	桌架内管顶部水平方向与屉箱左右两侧折边重合，通过螺丝连接桌面	是
23.	表面处理及颜色	桌架表面经磷化、静电喷涂、固化工艺处理，达到防腐和氧化的效果，颜色银灰色。	否
24.	色	桌架表面哑光工艺。	否
25.	结构	桌架为外套管与内管插接式结构，设有可调节高度螺丝孔，丝孔采用内六角螺丝固定。 每孔间隔 30mm，整桌可升降高度 610mm-760mm，钢管刻印高度标尺数字（610、640、670、700、730、760），符合《GB/T 3976-2014 学校课桌椅功能尺寸及技术要求》1 至 6 号课桌型号高度的要求。	是
26.	外套管	外套管管径 $\geq 38\text{mm}$ 、壁厚 $\geq 1.8\text{mm}$ 、竖向外斜平直长度 $\geq 350\text{mm}$ 、平行地面横向平直长度 $\geq 420\text{mm}$ 。	是
27.		外套管通过成型工艺弯曲，弯曲圆弧过渡光滑，无隆起、扭曲、开裂、褶皱等缺陷。	否
28.	内管	内管管径 $\geq 32\text{mm}$ 、壁厚 $\geq 1.8\text{mm}$ 、竖向外斜平直长度 $\geq 200\text{mm}$ 、平行地面横向平直长度 $\geq 300\text{mm}$ 。	是
29.	螺丝	调节高度的螺丝采用 304 不锈钢材质。	否
30.	紧固件	内管、外套管套管处有聚丙烯（PP）紧固件，紧固件为一次性注塑成型，内部结构契合圆管管型，在紧固处完全包覆升降管。	是
31.	脚垫	材质：聚丙烯（PP）塑料+TPU 软胶。	否
32.		颜色：灰色。	是
33.		工艺：聚丙烯（PP）塑料一体注塑成型；注塑件厚度 $\geq 3\text{mm}$ 。	是
34.		以套入式设计包覆贴地管并加以螺丝锁安装。	是
35.		脚垫造型设计合理，做工美观、工整，整体与桌架匹配，巩固强化不掉落，完整包覆管材裸露端口，防止异物进入。	否
36.		前脚垫底部嵌入锯齿状 TPU 软胶垫层，垫层长 $\times$ 宽 $\geq 75 \times 20\text{mm}$	是

	<p>前脚垫（长×宽×高）<math>\geq 110\text{mm} \times 35\text{mm} \times 60\text{mm}</math></p> <p>前脚垫配有 PP 材质调整高低的螺丝</p> <p>后脚垫底部有与 PP 材质一起经二次注塑一体化成型的 TPU 软胶垫层，垫层长×宽<math>\geq 40 \times 25\text{mm}</math></p> <p>后脚垫具备圆形顶部全包覆管套结构，包覆椅架管端口处。</p> <p>后脚垫（长×宽×高）<math>\geq 55\text{mm} \times 25\text{mm} \times 45\text{mm}</math></p>	
--	--	--

### 3、课椅

#### 3.1 课椅的尺寸（单位：mm）

序号	指标	指标内容	
		尺寸	备注 1
37.	座面高 h3	360mm-420mm	根据椅架可调节的最低和最高尺寸计算。
38.	靠背上缘距座面高 h4	$\geq 370\text{mm}$	
39.	靠背点距座面后缘 w	$65\text{mm} \pm 5\text{mm}$	/
40.	座面有效深	$\geq 312\text{mm}$	/
41.	坐面宽 (b2) A/B	$\geq 430\text{mm}$	A 座面后缘 B 座面前缘



#### 3.2 椅座面

序号	指标	指标内容	技术支持资料
42.	形式	椅座面形状呈方形，椅座面向后下倾斜 $0^\circ \sim 3^\circ$ ，座面前、后缘及四角钝圆。	是
43.	基材	★全新塑料原料聚丙烯（PP）	否
44.	工艺	座面整体注塑一体成型，座面前缘贴合腿部曲线设计。 座面采用多点镂空式网洞设计	是
45.		网洞尺寸 5mm-18mm，网洞数量 $\geq 500$ 洞 正面表面哑光工艺。	否
46.	着色	★1. 塑料着色剂采用 PP 色母料。	否

		2. 椅座面为橙色，实际供货时颜色以甲方需求为准。	否
		3. 横截面颜色与座面可视表面颜色相同，非表面处理（包括镀饰、涂饰、印刷、表面着色等）。	是
		4. 要求颜色均匀，无深浅不一及杂色等现象，不允许有颜料色点、颜色条纹、气泡等外观及内在的着色问题。	否
47.	加强筋	座面板背面后端 $\geq 2$ 条加强筋设计，长度 $\geq 350\text{mm}$ ，间距小于 $\leq 20\text{mm}$	是
48.		高度 $\times$ 厚度 $\geq 3\text{mm} \times 2\text{mm}$ 。	否
49.	缘宽	椅座面左缘、右缘及后缘的宽度 $\geq 20\text{mm}$ 前缘呈鸭舌形，缘宽 $\geq 50\text{mm}$ 。	是
50.	厚度	椅座面注塑厚度 $\geq 2\text{mm}$	否
51.		上述厚度系指除本需求另有规定的，椅座面包含的其他注塑部位单层结构的厚度。	否

### 3.3 靠背

序号	指标	指标内容	技术支持资料
52.	形式	靠背点以上向后倾斜，与垂直面之间呈倾斜度 $10-13^\circ$	否
53.		靠背形状呈梯形，靠背上缘宽，靠背下缘窄； 靠背面上、下缘加工成弧形。靠背下缘与座面后缘之间留有净空。 靠背与椅架连接处略向前凸起。	是
54.	基材	★全新塑料原料聚丙烯（PP）	否
55.	工艺	靠背整体注塑一体成型，靠背正面贴合人体背部曲线设计，沿正中线略凹。	是
56.		靠背采用多点镂空式网洞设计。 网洞尺寸 $5\text{mm}-20\text{mm}$ ，网洞数量 $\geq 300$ 洞 正面表面哑光工艺。	否
57.	着色	★1. 塑料着色剂采用 PP 色母料	否
		2. 靠背颜色为橙色，实际供货时颜色以甲方需求为准。	否
		3. 靠背横截面颜色应与靠背可视表面颜色相同，非表面处理（包括镀饰、涂饰、印刷、表面着色等）。	是
		4. 要求颜色均匀，无深浅不一及杂色等现象，不允许有颜料	否

		色点、颜色条纹、气泡等外观及内在的着色问题。	
58.	散热	靠背采用多点镂空式网洞设计散热	是
59.	开孔	靠背靠近上缘位置横向有镂空椭圆形开孔，孔洞宽度要求190mm-195mm之间，高度要求35mm-40mm之间。	是
60.		开孔起到提手孔的作用，设计应美观、合理、安全。	否
61.	缘宽	靠背左缘、右缘的宽度均 $\geq 20\text{mm}$ ，上缘宽 $\geq 15\text{mm}$	否
62.	椅架固化	靠背背面左右两侧由下往上，开口在下，通过模压成型工艺在PP塑料壳内固化不少于200mm上端椅架支撑内管；	否
63.		塑料壳外形呈管状，仅开口及以下部分可见椅架。	否
64.	厚度	靠背注塑厚度 $\geq 3\text{mm}$ 。	否
65.		上述厚度系指除本需求另有规定的，靠背包含的其他注塑部位单层结构的厚度。	否

### 3.4 椅架

序号	指标	指标内容	技术支持资料
66.	组成	椅座面以上的椅架为椅架上部，椅座面平行的座面支撑椅架为椅架中部，座面支撑椅架以下为椅架下部。 椅架上部：靠背左右两侧各一根支撑内管，支撑内管靠背的要求详见椅靠背“指标内容”； 椅架中部：U形框支撑内管平行椅座面，对椅座面支撑，与椅架贯穿上部和下部的支撑内管焊接成一体 椅架下部：支撑内管与支撑外套管完成插接，之后支撑外套管形成椅架下部结构。	是
67.	形式	椅架下部支撑内管顺直插入支撑外套管，外套管在接近地面位置横弯向坐人侧沿水平面前伸，通过横弯处的支撑式脚垫及前伸部分前端的脚垫落地。 两根支撑外套管紧邻横弯处的上部内侧之间焊接管式横撑。	否
68.	基材	正圆形钢管	否
69.	表面处理及颜色	椅架表面经磷化、静电喷涂、固化工艺处理，达到防腐蚀和氧化的效果，颜色银灰色。	否
70.		椅架表面哑光工艺。	否
71.	结构	椅架为支撑外套管与支撑内管插接式结构，设有可调节高度	是

		<p>螺丝孔，丝孔采用内六角螺丝固定。</p> <p>每孔间隔 20mm, 整桌可升降高度 360mm-440mm, 钢管刻印高度标尺数字 (360、380、400、420、440), 符合《GB/T 3976-2014 学校课桌椅功能尺寸及技术要求》1 至 5 号课椅型号高度的要求。</p>	
72.		升降幅度达到 80mm, 支撑内管管壁上有升降刻度值供查看	是
73.	支撑外套管	外套管直径 32mm×1.8mm 壁厚钢管、竖向外斜长度≥200mm、平行地面前伸长度≥400mm,	否
74.		外套管通过成型工艺弯曲, 圆弧过渡顺滑, 无表面隆起、扭曲、开裂、褶皱等缺陷。	是
75.	支撑内管	直径 25mm×1.8mm 壁厚圆钢管、竖向外斜长度≥150mm	否
76.	螺丝	调节高度的螺丝采用 304 不锈钢材质。	
77.	紧固件/保护垫	<p>内管、外套管套管处有聚丙烯 (PP) 紧固件, 紧固件为一次性注塑成型, 内部结构契合圆管管型, 在紧固处完全包覆升降管。</p> <p>椅面底部聚丙烯 (PP) 紧固件兼具桌面保护垫, 规格长*宽≥35*20mm, 数量≥4 个。</p>	是
78.	脚垫	材质: 聚丙烯 (PP) 塑料+TPU 软胶。	否
		颜色: 灰色。	是
		工艺: 聚丙烯 (PP) 塑料一体注塑成型; 注塑件厚度≥3mm。	是
		以套入式设计包覆贴地管并加以螺丝锁安装。	是
		脚垫造型设计合理, 做工美观、工整, 整体与桌架匹配, 巩固强化不掉落, 完整包覆管材裸露端口, 防止异物进入。	否
		<p>前脚垫底部嵌入锯齿状 TPU 软胶垫层, 垫层长×宽≥75×20mm</p> <p>前脚垫 (长×宽×高) ≥110mm×28mm×60mm</p> <p>前脚垫配有 PP 材质调整高低的螺丝</p> <p>后脚垫底部有与 PP 材质一起经二次注塑一体化成型的 TPU 软胶垫层, 垫层长×宽≥40×25mm</p> <p>后脚垫具备圆形顶部全包覆管套结构, 包覆椅架管端口处。</p> <p>后脚垫 (长×宽×高) ≥45mm×25mm×37mm</p>	是

#### 4、桌椅其他要求

序号	指标	指标内容	技术支持资料
79.	锐利尖端	课桌椅的外表和内表以及学生手指可触及的隐蔽处,均不得有锐利的棱角、毛刺以及小五金部件露出的锐利尖端。	否
80.		椅面、靠背、桌面四角呈圆弧形,桌面、椅面与人体接触的缘边倒圆角的半径不小于 2mm。	是
81.	课桌净重	$\geq 8\text{Kg}$	是
82.	课椅净重	$\geq 6\text{Kg}$	是
83.	安全	课桌椅的涂层可迁移元素(镉、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒)的最大限量应符合国家标准的规定	否
84.		金属件应无端部未封口的管件。	是
85.	桌椅整体配置设计	满足采购要求、款式符合使用需要、设计合理、牢固耐用。	否

## 2.20 学生课桌椅 B

### 1、术语和定义

桌面宽：坐人侧，桌面左右方向的尺寸；

桌面深：坐人侧，桌面前后方向的尺寸；

桌面高：桌面近胸缘距离地面的高度；

桌下净空：课桌屉箱下的空间；

座面高：椅前缘最高点离地面的高度；

座面宽：椅面前缘左右方向的尺寸；

座面深：椅面前缘中点至靠背下缘中点之间的水平距离；

靠背点：在椅正中线上，靠背向前最凸的点；

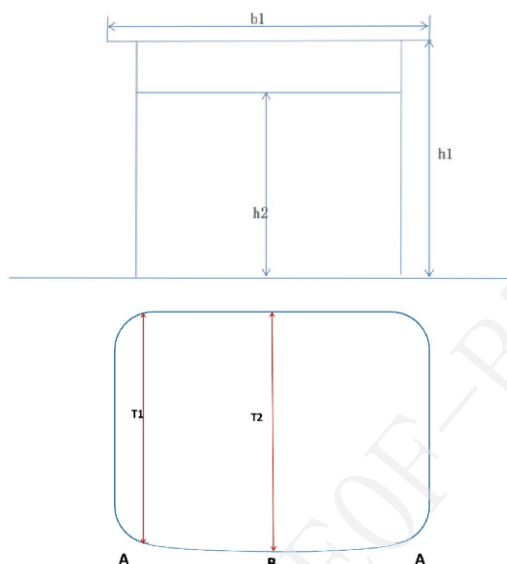
桌椅高差：桌面高与座面高之差。

### 2、课桌

#### 2.1 课桌的尺寸(单位：mm)

序号	指标	指标内容		
		尺寸	备注 1	备注 2
1.	桌面高 h1 (可调节)	610mm-760mm	根据桌架可调节的最高和最低尺寸计算	1、桌面

2.	桌下净空高 h2 (可调节)	485mm-635mm		(t2>t1) ; 2、桌面下设屈箱; 3、屈箱底部连接钢制桌架。
3.	桌面深、桌下净空深 (t1) A	450mm	A 为坐人侧,桌面前后最凸点方向最宽的尺寸	
4.	桌面宽 b1	650mm		
5.	桌下净空宽	480mm		



## 2.2 桌面

序号	指标	指标内容	技术支持资料
6.	形式	桌面为平面固定式	否
7.	基材	★全新塑料原料 ABS	否
8.	工艺	★桌面采用单色注塑一体成型工艺,底部有注塑成型的日期调整标识及回收标志	是
9.	着色	★1. 塑料着色剂采用 ABS 色母料;	否
10.		★2. 桌面横截面显示的颜色应与桌面可视表面颜色一致,非表面处理 (包括镀饰、涂饰、印刷、表面着色等)	否
11.		3. 要求颜色均匀,无深浅不一及杂色等现象,颜色交界处,颜色界线流畅、清晰、美观无相互交叉、掺杂、模糊等现象,不允许有颜料色点、颜色条纹、气泡等外观及内在的着色问题。	否
12.	桌面表	桌面表面系指放置文具书本的桌面板表面,	否



	面	表面有纹理工艺处理,柔和防眩光,可使反光光线较为柔和,即哑光处理。	
13.		桌面坐人侧对面靠边处,有长 380mm (±2mm)*宽 35mm (±2mm)*内凹≥5mm 的倾斜弧形内凹式笔槽,可用于笔类用品的放置	否
14.		桌面坐人侧外弧倾斜鸭嘴边设计,径向宽 650mm,径向深 55mm	是
15.		★除前述笔槽、造型及桌面挡边外,表面不得有任何功能性凹凸线条及凹空和凸起部位。	否
16.	加强筋	桌面背面加强筋设计,加强筋高度×厚度≥15mm×1.5mm,加强筋背面满布,相互垂直,最大间距≤95mm。	否
17.	钢管支	桌面板背面嵌入二根矩形钢管加强支撑作用,钢管壁厚≥1.0mm,长×宽×高≥500mm×30mm×15mm,钢管表面喷塑。	否
18.	撑	钢管不得超出桌面板背面水平面,与桌面连接牢固,钢管表面静电喷涂,防锈、防腐蚀。	否
19.	挡边	桌面坐人侧,左右两边正面中间位置连贯起挡边,三边挡边起高至≥3mm,周长≥850mm。	否
20.	桌边	桌边高度≥25mm,; 桌边注塑厚度≥4mm	否
21.		桌面板注塑厚度≥3mm,	否
22.	厚度	上述厚度系指除本需求另有规定的,桌面包含的其他注塑件单层结构的厚度。	否

## 2.3 桌下构件

### 2.3.1 屈箱

序号	指标	指标内容	技术支持资料
23.	形式	坐人侧敞开,其他三面围合。	否
24.	基材	★全新塑料原料聚丙烯 (PP)。	否
25.	工艺	★屈箱整体注塑一体成型。	否
26.	着色	★1. 塑料着色剂采用 PP 色母料;	否
		2 屈箱整体为灰色,实际供货时颜色以甲方需求为准;	否
		3. 屈箱横截面颜色应与屈箱可视表面颜色相同,非表面处理 (包括镀饰、涂饰、印刷、表面着色等)。	否
		4. 要求颜色均匀,无深浅不一及杂色等现象,不允许有颜料色点、颜色条纹、气泡等外观及内在的着色问题。	否

27.	尺寸	屈箱内径尺寸（宽×深×高） $\geq 475\text{mm} \times 350\text{mm} \times 120\text{mm}$ 、外径尺寸（宽×深×高） $\geq 480\text{mm} \times 365\text{mm} \times 125\text{mm}$	否
		屈箱底面设计有下凹式笔槽，屈箱外径的高系指以笔槽底面计； 屈箱内径的高系指以屈箱底面最大平面结构上表面计。	否
28.	侧壁	屈箱围合侧壁厚度 $\geq 10\text{mm}$ ；	是
29.	连接 A	屈箱除坐人侧外，其他侧壁上端有外向折边与桌面板背面通过自攻螺丝连接，屈箱折边有螺丝孔位，螺丝圆帽不得有尖锐凸起。	否
30.		折边造型符合桌面造型，连接面与桌面接触面均匀一致。	否
31.	底面	屈箱底面、开口前沿设置可储放文具用的内弧下凹形分段式置物槽，尺寸左右宽×前后深×整体下凹 $\geq 380\text{mm} \times 50\text{mm} \times 8\text{mm}$ ，置物槽造型属于屈箱一体注塑成型的结构部分，前后深尺寸系指置物槽前后最深尺寸。 置物槽对面均匀设置排水/排气孔 $\geq 3$ 个；屈箱底面上表面除置物槽结构部分之外为整体平面结构，屈箱底面下表面设计有加强筋，加强筋属于屈箱一体注塑成型的结构部分，加强筋 $\geq 5$ 条，每条（长×宽） $\geq 400\text{mm} \times 10\text{mm}$	是
32.	厚度	屈箱注塑件厚度 $\geq 3\text{mm}$ 。	否
33.		上述厚度系指除本需求另有规定的，屈箱包含的其他注塑部位单层结构的厚度。	否

### 2.3.2 桌架

序号	指标	指标内容	技术支持资料
34.	形式	<p>形式参考图示</p> <p>非竖向垂直型桌架，桌架底部沿水平地面，向坐人侧横弯，通过横弯处支撑式脚垫及横弯端部脚垫落地。紧邻横弯处上</p>	是

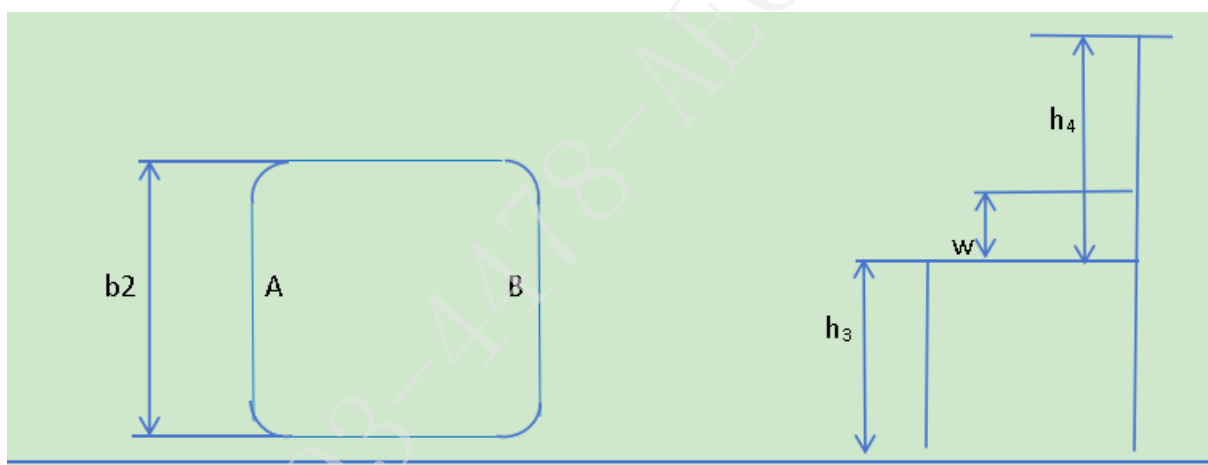
		部内侧焊接管式横撑。	
35.	基材	正圆形钢管，具体尺寸要求详见外套管、内管要求。	否
36.	连接 B	桌架内管顶部水平方向与屈箱左右两侧折边重合，通过螺丝连接桌面	是
37.	表面处理及颜色	桌架表面经磷化、静电喷涂、固化工艺处理，达到防腐蚀和氧化的效果，颜色银灰色。	否
38.	色	桌架表面哑光工艺。	否
39.	结构	桌架为外套管与内管插接式结构，设有可调节高度螺丝孔，丝孔采用内六角螺丝固定。 每孔间隔 30mm，整桌可升降高度 610mm-760mm，钢管刻印高度标尺数字（610、640、670、700、730、760），符合《GB/T 3976-2014 学校课桌椅功能尺寸及技术要求》1 至 6 号课桌型号高度的要求。	是
40.	外套管	外套管管径 $\geq 38\text{mm}$ 、壁厚 $\geq 1.8\text{mm}$ 、竖向外斜平直长度 $\geq 350\text{mm}$ 、平行地面横向平直长度 $\geq 420\text{mm}$ 。	否
41.		外套管通过成型工艺弯曲，弯曲圆弧过渡光滑，无隆起、扭曲、开裂、褶皱等缺陷。	否
42.	内管	内管管径 $\geq 32\text{mm}$ 、壁厚 $\geq 1.8\text{mm}$ 、竖向外斜平直长度 $\geq 200\text{mm}$ 、平行地面横向平直长度 $\geq 300\text{mm}$ 。	是
43.	螺丝	调节高度的螺丝采用 304 不锈钢材质。	否
44.	紧固件	内管、外套管套管处有聚丙烯（PP）紧固件，紧固件为一次性注塑成型，内部结构契合圆管管型，在紧固处完全包覆升降管。	是
45.	脚垫	材质：聚丙烯（PP）塑料+TPU 软胶。	否
46.		颜色：灰色。	是
47.		工艺：聚丙烯（PP）塑料一体注塑成型；注塑件厚度 $\geq 3\text{mm}$ 。	是
48.		以套入式设计包覆贴地管并加以螺丝锁安装。	是
49.		脚垫造型设计合理，做工美观、工整，整体与桌架匹配，巩固强化不掉落，完整包覆管材裸露端口，防止异物进入。	否
50.		前脚垫底部嵌入锯齿状 TPU 软胶垫层，垫层长 $\times$ 宽 $\geq 75 \times 20\text{mm}$	是

		前脚垫（长×宽×高） $\geq 110\text{mm} \times 35\text{mm} \times 60\text{mm}$ 前脚垫配有 PP 材质调整高低的螺丝 后脚垫底部有与 PP 材质一起经二次注塑一体化成型的 TPU 软胶垫层，垫层长×宽 $\geq 40 \times 25\text{mm}$ 后脚垫具备圆形顶部全包覆管套结构，包覆椅架管端口处。 后脚垫（长×宽×高） $\geq 55\text{mm} \times 25\text{mm} \times 45\text{mm}$	
--	--	---	--

### 3、课椅

#### 3.1 课椅的尺寸（单位：mm）

序号	指标	指标内容	
		尺寸	备注 1
51.	座面高 h3	360mm-420mm	根据椅架可调节的最低和最高尺寸计算。
52.	靠背上缘距座面高 h4	$\geq 300\text{mm}$	
53.	靠背点距座面后缘 w	$27\text{mm} \pm 5\text{mm}$	/
54.	座面有效深	$\geq 380\text{mm}$	/
55.	坐面宽 (b2) A/B	$\geq 400\text{mm}$	A 座面后缘 B 座面前缘



#### 3.2 椅座面

序号	指标	指标内容	技术支持资料
56.	形式	椅座面形状呈方形，椅座面向后下倾斜 $0^\circ \sim 3^\circ$ ，座面前、后缘及四角钝圆。	是
57.	基材	★全新塑料原料聚丙烯（PP）	否
58.	工艺	座面采用单色注塑一体成型工艺，座面底面有注塑成型的日期调整标识及回收标志，座面前缘贴合腿部曲线设计。	是

		座面采用多点镂空式网洞设计	
59.		网洞尺寸直径 $\leq 5\text{mm}$ ，网洞数量 $\geq 800$ 洞 正面表面哑光工艺。	否
60.	着色	★1. 塑料着色剂采用 PP 色母料。	否
		2. 椅座面为蓝色，实际供货时颜色以甲方需求为准。	否
		3. 横截面颜色与座面可视表面颜色相同，非表面处理（包括镀饰、涂饰、印刷、表面着色等）。	是
		4. 要求颜色均匀，无深浅不一及杂色等现象，不允许有颜料色点、颜色条纹、气泡等外观及内在的着色问题。	否
61.	加强筋	坐面板背面前端支撑加强筋设计，和椅面注塑一体成型，数量 $\geq 12$ 个，间距小于 $\leq 35\text{mm}$	是
62.		高度 $\times$ 厚度 $\geq 10\text{mm} \times 2\text{mm}$ 。	否
63.	缘宽	椅座面左缘、右缘及后缘的宽度 $\geq 10\text{mm}$ 前缘呈鸭舌形，缘宽 $\geq 20\text{mm}$ 。	是
64.	厚度	椅座面注塑厚度 $\geq 2\text{mm}$	否
65.		上述厚度系指除本需求另有规定的，椅座面包含的其他注塑部位单层结构的厚度。	否

### 3.3 靠背

序号	指标	指标内容	技术支持资料
66.	形式	靠背点以上向后倾斜，与垂直面之间呈倾斜度 $10-13^\circ$	否
67.		靠背形状呈不规则椭圆形； 靠背面上、下缘加工成弧形。靠背下缘与座面后缘之间留有净空。 靠背与椅架连接处略向前凸起。	是
68.	基材	★全新塑料原料聚丙烯（PP）	否
69.	工艺	靠背整体注塑一体成型，靠背正面贴合人体背部曲线设计，沿正中中线略凹。	是
70.		靠背采用多点镂空式网洞设计。	
		网洞尺寸直径 $\leq 5\text{mm}$ ，网洞数量 $\geq 400$ 洞 正面表面哑光工艺。	否
71.	着色	★1. 塑料着色剂采用 PP 色母料	否

		2. 靠背颜色为蓝色，实际供货时颜色以甲方需求为准。	否
		3. 靠背横截面颜色应与靠背可视表面颜色相同，非表面处理（包括镀饰、涂饰、印刷、表面着色等）。	是
		4. 要求颜色均匀，无深浅不一及杂色等现象，不允许有颜料色点、颜色条纹、气泡等外观及内在的着色问题。	否
72.	散热	靠背采用多点镂空式网洞设计散热	是
73.	缘宽	靠背左缘、右缘的宽度均 $\geq 20\text{mm}$ ，上缘宽 $\geq 15\text{mm}$	否
74.	椅架固化	靠背左右两侧向下、出靠背下缘，模压成型不少于 30mm 的圆柱结构直接插入椅架上部管口内接合，该圆柱结构中空，直径不小于 20mm，中空结构内植入锁死机构，该锁死机构可不凭借外部螺丝固定或黏胶固定等附加措施直接锁死插入的椅架圆管，和椅架圆管紧密契合避免椅靠背板受力脱落，椅架固化除前述要求外不得有任何其他外置紧固件。	是
75.	厚度	靠背注塑厚度 $\geq 3\text{mm}$ 。	否
76.		上述厚度系指除本需求另有规定的，靠背包含的其他注塑部位单层结构的厚度。	否

### 3.4 椅架

序号	指标	指标内容	技术支持资料
77.	组成	<p>椅座面以上的椅架为椅架上部，椅座面平行的座面支撑椅架为椅架中部，座面支撑椅架以下为椅架下部。</p> <p>椅架上部：靠背左右两侧各一根支撑内管，支撑内管靠背的要求详见椅靠背“指标内容”；</p> <p>椅架中部：U 形框支撑内管平行椅座面，对椅座面支撑；椅架贯穿上部和下部的支撑内管，在椅座面以下，插接支撑外套管之前的位置，两管之间焊接有与座面平行且向座面前缘内弧的同尺寸圆钢管，U 形框支撑内管焊接在前述圆管上，对椅座面形成闭合式框形支撑结构。</p> <p>椅架下部：支撑内管与支撑外套管完成插接，之后支撑外套管形成椅架下部结构。</p>	是
78.	形式	椅架下部支撑内管顺直插入支撑外套管，外套管在接近地面	否

		位置横弯向坐人侧沿水平面前伸,通过横弯处的支撑式脚垫及前伸部分前端的脚垫落地。 两根支撑外套管紧邻横弯处的上部内侧之间焊接管式横撑。	
79.	基材	正圆形钢管	否
80.	表面处理及颜色	椅架表面经磷化、静电喷涂、固化工艺处理,达到防腐蚀和氧化的效果,颜色银灰色。	否
81.	色	椅架表面哑光工艺。	否
82.	结构	椅架为外套管与内管插接式结构,设有可调节高度螺丝孔,丝孔采用内六角螺丝固定。 每孔间隔 20mm,整桌可升降高度 360mm-440mm,钢管刻印高度标尺数字(360、380、400、420、440),符合《GB/T 3976-2014 学校课桌椅功能尺寸及技术要求》1至5号课椅型号高度的要求。	是
83.		升降幅度达到 80mm,内管管壁上有升降刻度值供查看	是
84.	支撑外套管	外管直径 32mm×1.8mm 壁厚钢管、竖向外斜长度≥200mm、平行地面前伸长度≥400mm,	否
85.	套管	外管通过成型工艺弯曲,圆弧过渡顺滑,无表面隆起、扭曲、开裂、褶皱等缺陷。	否
86.	支撑内管	直径 25mm×1.8mm 壁厚圆钢管、竖向外斜长度≥150mm	否
87.	螺丝	调节高度的螺丝采用 304 不锈钢材质。	
88.	紧固件/保护垫	内管、外套管套管处有聚丙烯(PP)紧固件,紧固件为一次性注塑成型,内部结构契合圆管管型,在紧固处完全包覆升降管。 椅面底部聚丙烯(PP)紧固件兼具桌面保护垫,规格长*宽≥35*20mm,数量≥4个。	是
89.	脚垫	材质:聚丙烯(PP)塑料+TPU 软胶。	否
		颜色:灰色。	否
		工艺:聚丙烯(PP)塑料一体注塑成型;注塑件厚度≥3mm。	是
		以套入式设计包覆贴地管并加以螺丝锁安装。	是
		脚垫造型设计合理,做工美观、工整,整体与桌架匹配,巩固强化不掉落,完整包覆管材裸露端口,防止异物进入。	否

		前脚垫底部嵌入锯齿状 TPU 软胶垫层，垫层长×宽 $\geq 75 \times 20\text{mm}$ 前脚垫（长×宽×高） $\geq 110\text{mm} \times 28\text{mm} \times 60\text{mm}$ 前脚垫配有 PP 材质调整高低的螺丝 后脚垫底部有与 PP 材质一起经二次注塑一体化成型的 TPU 软胶垫层，垫层长×宽 $\geq 40 \times 25\text{mm}$ 后脚垫具备圆形顶部全包覆管套结构，包覆椅架管端口处。 后脚垫（长×宽×高） $\geq 45\text{mm} \times 25\text{mm} \times 37\text{mm}$	是
--	--	---	---

#### 4、桌椅其他要求

序号	指标	指标内容	技术支持资料
90.	锐利尖端	课桌椅的外表和内表以及学生手指可触及的隐蔽处，均不得有锐利的棱角、毛刺以及小五金部件露出的锐利尖端。	否
91.	端	椅面、靠背、桌面四角呈圆弧形，桌面、椅面与人体接触的缘边倒圆角的半径不小于 2mm。	是
92.	课桌净重	$\geq 8\text{Kg}$	是
93.	课椅净重	$\geq 6\text{Kg}$	是
94.	安全	课桌椅的涂层可迁移元素（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）的最大限量应符合国家标准的规定	否
95.		金属件应无端部未封口的管件。	是
96.	桌椅整体配置设计	满足采购要求、款式符合使用需要、设计合理、牢固耐用。	否

#### 2.21 学生课桌椅 C

##### 1、术语和定义

桌面宽：坐人侧，桌面左右方向的尺寸；

桌面深：坐人侧，桌面前后方向的尺寸；

桌面高：桌面近胸缘距离地面的高度；

桌下净空：课桌屉箱下的空间；

座面高：椅前缘最高点离地面的高度；



座面宽：椅面前缘左右方向的尺寸；

座面深：椅面前缘中点至靠背下缘中点之间的水平距离；

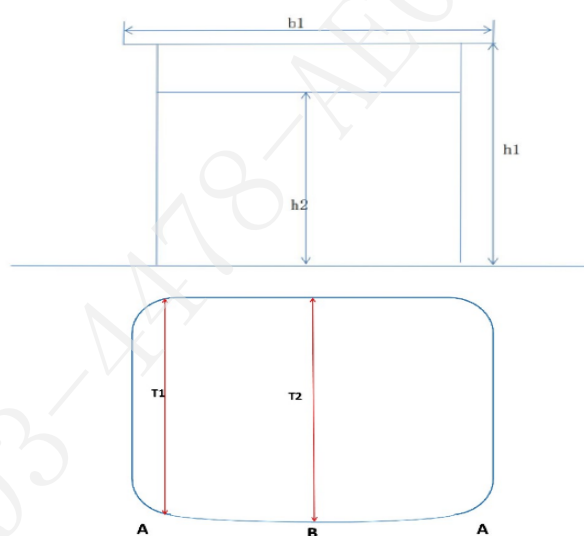
靠背点：在椅正中线上，靠背向前最凸的点；

桌椅高差：桌面高与座面高之差。

## 2、课桌

### 2.1 课桌的尺寸(单位：mm)

序号	指标	指标内容		
		尺寸	备注 1	备注 2
1.	桌面高 $h_1$ (可调节)	610mm-760mm	根据桌架可调节的最高和最低尺寸计算	1、桌面 ( $t_2 > t_1$ ) ; 2、桌面下设屈箱; 3、屈箱底部连接钢制桌架。
2.	桌下净空高 $h_2$ (可调节)	485mm-635mm		
3.	桌面深、桌下净空深 ( $t_1$ ) A	420mm	A 为坐人侧, 桌面前后最凸点方向最宽的尺寸	
4.	桌面宽 $b_1$	620mm		
5.	桌下净空宽	480mm		



### 2.2 桌面

序号	指标	指标内容	技术支持资料
6.	形式	桌面为平面固定式	否
7.	基材	★全新塑料原料 ABS	否
8.	工艺	★桌面采用单色注塑一体成型工艺, 底部有注塑成型的日期调整标识及回收标志	是

9.	着色	★1. 塑料着色剂采用 ABS 色母料；	否
10.		★2. 桌面横截面显示的颜色应与桌面可视表面颜色一致，非表面处理（包括镀饰、涂饰、印刷、表面着色等）	否
11.		3. 要求颜色均匀，无深浅不一及杂色等现象，颜色交界处，颜色界线流畅、清晰、美观无相互交叉、掺杂、模糊等现象，不允许有颜料色点、颜色条纹、气泡等外观及内在的着色问题。	否
12.	桌面表面	桌面表面系指放置文具书本的桌面板表面，表面有纹理工艺处理，柔和防眩光，可使反光光线较为柔和，即哑光处理。	否
13.		桌面坐人侧对面桌缘设有竖向不少于三处理线凹槽，桌面坐人侧面向桌面，在桌面板右侧上端靠边处设有搁笔凹槽	否
14.		桌面坐人侧外弧倾斜鸭嘴边设计，径向宽 620mm，径向深 55mm	是
15.		★除前述笔槽、理线槽结构、桌面挡边和鸭嘴设计外，表面不得有任何功能性凹凸线条及凹空和凸起部位。	否
16.	加强筋	桌面背面加强筋设计，加强筋高度×厚度≥15mm×1.5mm，加强筋背面满布，相互垂直，最大间距≤95mm。	否
17.	钢管支撑	桌面板背面嵌入二根矩形钢管加强支撑作用，钢管壁厚≥1.0mm，长×宽×高≥470mm×30mm×15mm，钢管表面喷塑。	否
18.		钢管不得超出桌面板背面水平面，与桌面连接牢固，钢管表面静电喷涂，防锈、防腐蚀。	否
19.	挡边	桌面坐人侧，左右两边正面中间位置连贯起挡边，三边挡边起高至≥3mm，周长≥850mm。	否
20.	桌边	桌边高度≥25mm，；桌边注塑厚度≥4mm	否
21.	厚度	桌面板注塑厚度≥3mm，	否
22.		上述厚度系指除本需求另有规定的，桌面包含的其他注塑件单层结构的厚度。	否

### 2.3 桌下构件

#### 2.3.1 屉箱

序号	指标	指标内容	技术支持资料
23.	形式	坐人侧敞开，其他三面围合。	否

24.	基材	★全新塑料原料聚丙烯（PP）。	否
25.	工艺	★屈箱整体注塑一体成型。	否
26.	着色	★1. 塑料着色剂采用 PP 色母料；	否
		2 屈箱整体为灰色，实际供货时颜色以甲方需求为准；	否
		3. 屈箱横截面颜色应与屈箱可视表面颜色相同，非表面处理（包括镀饰、涂饰、印刷、表面着色等）。	否
		4. 要求颜色均匀，无深浅不一及杂色等现象，不允许有颜料色点、颜色条纹、气泡等外观及内在的着色问题。	否
27.	尺寸	屈箱内径尺寸（宽×深×高） $\geq 475\text{mm} \times 350\text{mm} \times 120\text{mm}$ 、外径尺寸（宽×深×高） $\geq 480\text{mm} \times 365\text{mm} \times 125\text{mm}$	否
		屈箱底面设计有下凹式笔槽，屈箱外径的高系指以笔槽底面计； 屈箱内径的高系指以屈箱底面最大平面结构上表面计。	否
28.	侧壁	屈箱围合侧壁厚度 $\geq 10\text{mm}$ ；	是
29.	连接 A	屈箱除坐人侧外，其他侧壁上端有外向折边与桌面板背面通过自攻螺丝连接，屈箱折边有螺丝孔位，螺丝圆帽不得有尖锐凸起。	否
30.		折边造型符合桌面造型，连接面与桌面接触面均匀一致。	否
31.	底面	屈箱底面、开口前沿设置可储放文具用的内弧下凹形分段式置物槽，尺寸左右宽×前后深×整体下凹 $\geq 380\text{mm} \times 50\text{mm} \times 8\text{mm}$ ，置物槽造型属于屈箱一体注塑成型的结构部分，前后深尺寸系指置物槽前后最深尺寸。 置物槽对面均匀设置排水/排气孔 $\geq 3$ 个；屈箱底面上表面除置物槽结构部分之外为整体平面结构，屈箱底面下表面设计有加强筋，加强筋属于屈箱一体注塑成型的结构部分，加强筋 $\geq 5$ 条，每条（长×宽） $\geq 400\text{mm} \times 10\text{mm}$	是
32.	厚度	屈箱注塑件厚度 $\geq 3\text{mm}$ 。	否
33.		上述厚度系指除本需求另有规定的，屈箱包含的其他注塑部位单层结构的厚度。	否

### 2.3.2 桌架

序号	指标	指标内容	技术支持资料
----	----	------	--------

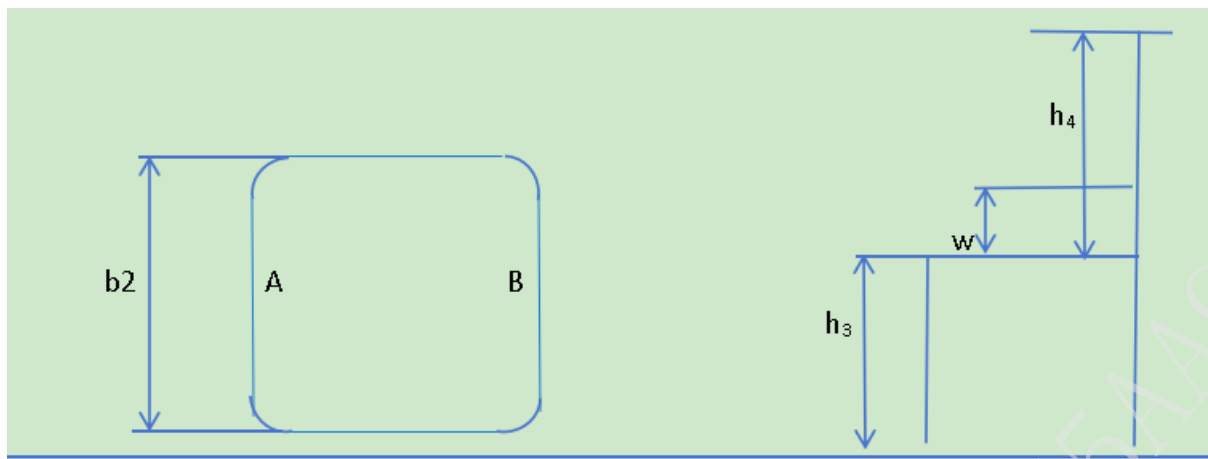
34.	形式	<p>形式参考图示</p>  <p>非竖向垂直型桌架，桌架底部沿水平地面，向坐人侧横弯，通过横弯处支撑式脚垫及横弯端部脚垫落地。紧邻横弯处上部内侧焊接管式横撑。</p>	是
35.	基材	正圆形钢管，具体尺寸要求详见外套管、内管要求。	否
36.	连接 B	桌架内管顶部水平方向与屈箱左右两侧折边重合，通过螺丝连接桌面	是
37.	表面处理及颜色	桌架表面经磷化、静电喷涂、固化工艺处理，达到防腐蚀和氧化的效果，颜色银灰色。	否
38.	色	桌架表面哑光工艺。	否
39.	结构	<p>椅架下部为支撑外套管与支撑内管插接式结构，管内有高度调节装置，该装置通过钢制传动轴与齿轮在外部摇柄外力作用下控制椅架的升降。</p> <p>每孔间隔 30mm，整桌可升降高度 610mm-760mm，钢管刻印高度标尺数字（610、640、670、700、730、760），符合《GB/T 3976-2014 学校课桌椅功能尺寸及技术要求》1 至 6 号课桌型号高度的要求。</p>	是
40.		升降轻松、顺畅、无噪声。	否
41.	外套管	外套管管径 $\geq 38\text{mm}$ 、壁厚 $\geq 1.8\text{mm}$ 、竖向外斜平直长度 $\geq 350\text{mm}$ 、平行地面横向平直长度 $\geq 420\text{mm}$ 。	否
42.		外套管通过成型工艺弯曲，弯曲圆弧过渡光滑，无隆起、扭曲、开裂、褶皱等缺陷。	否
43.	内管	内管管径 $\geq 32\text{mm}$ 、壁厚 $\geq 1.8\text{mm}$ 、竖向外斜平直长度 $\geq 200\text{mm}$ 、平行地面横向平直长度 $\geq 300\text{mm}$ 。	是
44.	摇柄	手摇柄材质采用金属合金，坚固耐用，不易损坏，每 50 套配置 1 把。	否
45.	紧固件	内管、外套管套管处有聚丙烯（PP）紧固件，紧固件为一次	是

		性注塑成型，内部结构契合圆管管型，在紧固处完全包覆升降管。	
46.	脚垫	材质：聚丙烯（PP）塑料+TPU 软胶。	否
47.		颜色：灰色。	是
48.		工艺：聚丙烯（PP）塑料一体注塑成型；注塑件厚度 $\geq 3\text{mm}$ 。	是
49.		以套入式设计包覆贴地管并加以螺丝锁安装。	是
50.		脚垫造型设计合理，做工美观、工整，整体与桌架匹配，巩固强化不掉落，完整包覆管材裸露端口，防止异物进入。	否
51.		前脚垫底部嵌入锯齿状 TPU 软胶垫层，垫层长 $\times$ 宽 $\geq 75 \times 20\text{mm}$ 前脚垫（长 $\times$ 宽 $\times$ 高） $\geq 110\text{mm} \times 35\text{mm} \times 60\text{mm}$ 前脚垫配有 PP 材质调整高低的螺丝 后脚垫底部有与 PP 材质一起经二次注塑一体化成型的 TPU 软胶垫层，垫层长 $\times$ 宽 $\geq 40 \times 25\text{mm}$ 后脚垫具备圆形顶部全包覆管套结构，包覆椅架管端口处。 后脚垫（长 $\times$ 宽 $\times$ 高） $\geq 55\text{mm} \times 25\text{mm} \times 45\text{mm}$	是

### 3、课椅

#### 3.1 课椅的尺寸（单位：mm）

序号	指标	指标内容	
		尺寸	备注 1
52.	座面高 h3	360mm-420mm	根据椅架可调节的最低和最高尺寸计算。
53.	靠背上缘距座面高 h4	$\geq 300\text{mm}$	
54.	靠背点距座面后缘 w	$27\text{mm} \pm 5\text{mm}$	/
55.	座面有效深	$\geq 380\text{mm}$	/
56.	坐面宽 (b2) A/B	$\geq 400\text{mm}$	A 座面后缘 B 座面前缘



### 3.2 椅座面

序号	指标	指标内容	技术支持资料
57.	形式	椅座面形状呈方形，椅座面向后下倾斜 $0^{\circ} \sim 3^{\circ}$ ，座面前、后缘及四角钝圆。	是
58.	基材	★全新塑料原料聚丙烯（PP）	否
59.	工艺	座面采用单色注塑一体成型工艺，座面底面有注塑成型的日期调整标识及回收标志，座面前缘贴合腿部曲线设计。	是
60.		座面采用多点镂空式网洞设计 网洞尺寸直径 $\leq 5\text{mm}$ ，网洞数量 $\geq 800$ 洞 正面表面哑光工艺。	否
61.	着色	★1. 塑料着色剂采用 PP 色母料。	否
		2. 椅座面为蓝色，实际供货时颜色以甲方需求为准。	否
		3. 横截面颜色与座面可视表面颜色相同，非表面处理（包括镀饰、涂饰、印刷、表面着色等）。	是
		4. 要求颜色均匀，无深浅不一及杂色等现象，不允许有颜料色点、颜色条纹、气泡等外观及内在的着色问题。	否
62.	加强筋	坐面板背面前端支撑加强筋设计，和椅面注塑一体成型，数量 $\geq 12$ 个，间距小于 $\leq 35\text{mm}$	是
63.		高度 $\times$ 厚度 $\geq 10\text{mm} \times 2\text{mm}$ 。	否
64.	缘宽	椅座面左缘、右缘及后缘的宽度 $\geq 10\text{mm}$ 前缘呈鸭舌形，缘宽 $\geq 20\text{mm}$ 。	是
65.	厚度	椅座面注塑厚度 $\geq 2\text{mm}$	否

66.		上述厚度系指除本需求另有规定的,椅座面包含的其他注塑部位单层结构的厚度。	否
-----	--	--------------------------------------	---

### 3.3 靠背

序号	指标	指标内容	技术支持资料
67.		靠背点以上向后倾斜,与垂直面之间呈倾斜度 10-13°	否
68.	形式	靠背形状呈不规则椭圆形; 靠背面上、下缘加工成弧形。靠背下缘与座面后缘之间留有净空。 靠背与椅架连接处略向前凸起。	是
69.	基材	★全新塑料原料聚丙烯 (PP)	否
70.	工艺	靠背整体注塑一体成型,靠背正面贴合人体背部曲线设计,沿正中线略凹。 靠背采用多点镂空式网洞设计。	是
71.		网洞尺寸直径≤5mm,网洞数量≥400 洞 正面表面哑光工艺。	否
72.	着色	★1. 塑料着色剂采用 PP 色母料	否
		2. 靠背颜色为蓝色,实际供货时颜色以甲方需求为准。	否
		3. 靠背横截面颜色应与靠背可视表面颜色相同,非表面处理(包括镀饰、涂饰、印刷、表面着色等)。	是
		4. 要求颜色均匀,无深浅不一及杂色等现象,不允许有颜料色点、颜色条纹、气泡等外观及内在的着色问题。	否
73.	散热	靠背采用多点镂空式网洞设计散热	是
74.	缘宽	靠背左缘、右缘的宽度均≥20mm,上缘宽≥15mm	否
75.	椅架固	靠背背面左右两侧由下往上,开口在下,通过模压成型工艺在 PP 塑料壳内固化不少于 200mm 上端椅架;	否
76.	化	塑料壳外形呈管状,仅开口及以下部分可见椅架,椅架固化除前述要求外不得有任何其他外置紧固件。	是
77.		靠背注塑厚度≥3mm。	否
78.	厚度	上述厚度系指除本需求另有规定的,靠背包含的其他注塑部位单层结构的厚度。	否

### 3.4 椅架

序号	指标	指标内容	技术支持资料
79.	组成	<p>椅座面以上的椅架为椅架上部，椅座面平行的座面支撑椅架为椅架中部，座面支撑椅架以下为椅架下部。</p> <p>椅架上部：靠背左右两侧各一根支撑内管，支撑内管靠背的要求详见椅靠背“指标内容”；</p> <p>椅架中部：U形框支撑内管平行椅座面，对椅座面支撑；椅架贯穿上部和下部的支撑内管，在椅座面以下，插接支撑外套管之前的位置，两管之间焊接有与座面平行且向座面前缘内弧的同尺寸圆钢管，U形框支撑内管焊接在所述圆管上，对椅座面形成闭合式框形支撑结构。</p> <p>椅架下部：支撑内管与支撑外套管完成插接，之后支撑外套管形成椅架下部结构。</p>	是
80.	形式	<p>椅架下部支撑内管顺直插入支撑外套管，外套管在接近地面位置横弯向坐人侧沿水平面前伸，通过横弯处的支撑式脚垫及前伸部分前端的脚垫落地。</p> <p>两根支撑外套管紧邻横弯处的上部内侧之间焊接管式横撑。</p>	否
81.	基材	正圆形钢管	否
82.	表面处理及颜色	椅架表面经磷化、静电喷涂、固化工艺处理，达到防腐蚀和氧化的效果，颜色银灰色。	否
83.	色	椅架表面哑光工艺。	否
84.	结构	<p>椅架下部为支撑外套管与支撑内管插接式结构，管内有高度调节装置，该装置通过钢制传动轴与齿轮在外部摇柄外力作用下控制椅架的升降。</p> <p>每孔间隔 20mm，整桌可升降高度 360mm-440mm，钢管刻印高度标尺数字（360、380、400、420、440），符合《GB/T 3976-2014 学校课桌椅功能尺寸及技术要求》1 至 5 号课椅型号高度的要求。</p>	是
85.		升降幅度达到 80mm，内管管壁上有升降刻度值供查看	是
86.	支撑外套管	外管直径 32mm×1.8mm 壁厚钢管、竖向外斜长度≥200mm、平行地面前伸长度≥400mm，	否



87.		外管通过成型工艺弯曲，圆弧过渡顺滑，无表面隆起、扭曲、开裂、褶皱等缺陷。	是
88.	支撑内管	直径 25mm×1.8mm 壁厚圆钢管、竖向外斜长度≥150mm	否
89.	摇柄	与课桌摇柄通用	否
90.	紧固件/ 保护垫	内管、外套管套管处有聚丙烯（PP）紧固件，紧固件为一次性注塑成型，内部结构契合圆管管型，在紧固处完全包覆升降管。 椅面底部聚丙烯（PP）紧固件兼具桌面保护垫，规格长*宽≥35*20mm，数量≥4 个。	是
91.	脚垫	材质：聚丙烯（PP）塑料+TPU 软胶。	否
		颜色：灰色。	是
		工艺：聚丙烯（PP）塑料一体注塑成型；注塑件厚度≥3mm。	是
		以套入式设计包覆贴地管并加以螺丝锁安装。	是
		脚垫造型设计合理，做工美观、工整，整体与桌架匹配，巩固强化不掉落，完整包覆管材裸露端口，防止异物进入。	否
		前脚垫底部嵌入锯齿状 TPU 软胶垫层，垫层长×宽≥75×20mm 前脚垫（长×宽×高）≥110mm×28mm×60mm 前脚垫配有 PP 材质调整高低的螺丝 后脚垫底部有与 PP 材质一起经二次注塑一体化成型的 TPU 软胶垫层，垫层长×宽≥40×25mm 后脚垫具备圆形顶部全包覆管套结构，包覆椅架管端口处。 后脚垫（长×宽×高）≥45mm×25mm×37mm	是

#### 4、桌椅其他要求

序号	指标	指标内容	技术支持资料
92.	锐利尖端	课桌椅的外表和内表以及学生手指可触及的隐蔽处，均不得有锐利的棱角、毛刺以及小五金部件露出的锐利尖端。	否
93.	端	椅面、靠背、桌面四角呈圆弧形，桌面、椅面与人体接触的缘边倒圆角的半径不小于 2mm。	是
94.	课桌净	≥8Kg	是

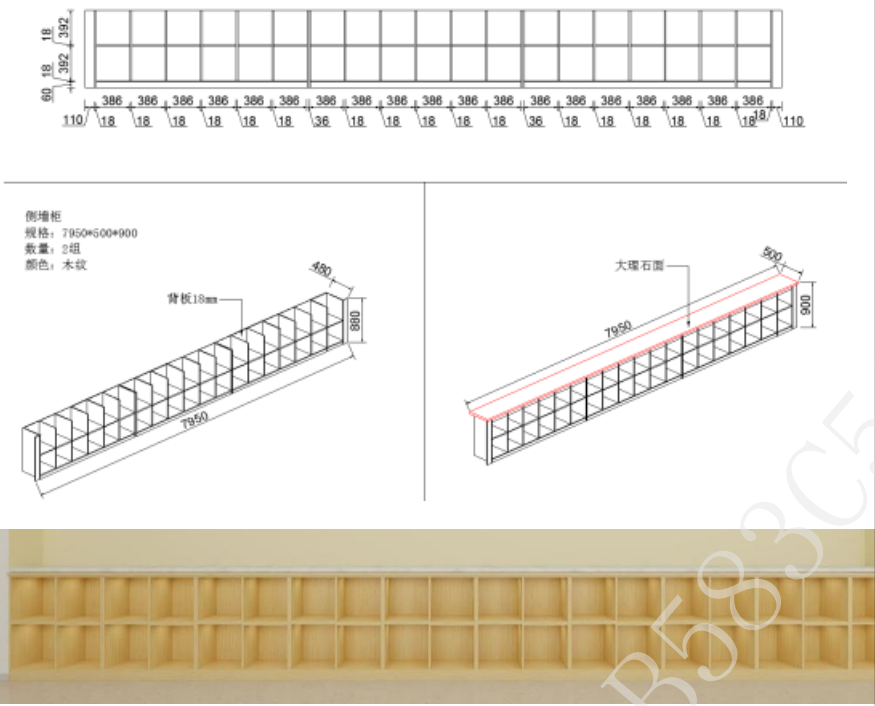
	重		
95.	课椅净重	$\geq 6\text{Kg}$	是
96.	安全	课桌椅的涂层可迁移元素（镉、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒）的最大限量应符合国家标准的规定	否
97.		金属件应无端部未封口的管件。	是
98.	桌椅整体配置设计	满足采购要求、款式符合使用需要、设计合理、牢固耐用。	否

## 2.22 学生移动书架

序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	图示		否
2.	尺寸（mm）	宽*深*高：690*250*760	
3.	结构	见图示，钢木结合，2层开架设计。	
4.	材质	顶板：18mm厚E1级三聚氰胺饰面板，1.5mm厚PVC封边； 侧支架：采用 $\Phi 20$ *壁厚1.0mm圆管整体折弯； 加固横撑：一侧不少于6根，采用 $\Phi 16$ *壁厚1.0mm圆管； L型隔板：采用壁厚0.7mm钢板折边制作，钢制件表面经过酸洗、磷化工艺处理，再经过抛丸工艺处理和静电喷塑。	
5.	材质	顶板：18mm厚E1级三聚氰胺饰面板，1.5mm厚PVC封边； 侧支架：采用 $\Phi 20$ *壁厚1.0mm圆管整体折弯； 加固横撑：一侧不少于6根，采用 $\Phi 16$ *壁厚1.0mm圆管； L型隔板：采用壁厚0.7mm钢板折边制作，钢制件表面经过酸洗、磷化工艺处理，再经过抛丸工艺处理和静电喷塑。	
6.	五金件	金属刹车万向轮	

## 2.23 学生储物柜

序号	指标	指标要求	技术支持资料
----	----	------	--------

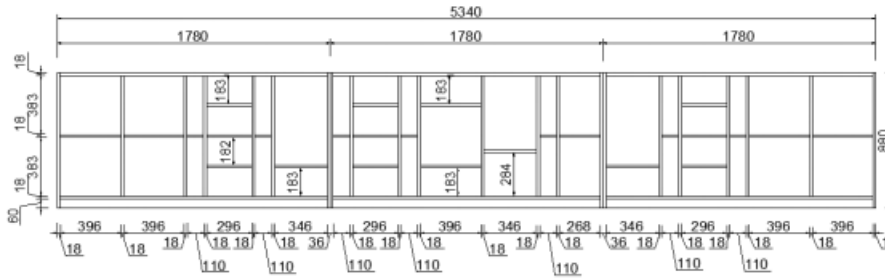
1.	图示	 <p>侧墙柜 规格: 7950*500*900 数量: 2组 颜色: 木纹</p> <p>背板18mm</p> <p>大理石面</p>	否
2.	尺寸 (mm)	单洞内径 (宽*深*高): 386mm*462mm*392mm, 底座高 60; 其他详见图示。	
3.	台面	25mm 厚人造大理石, 倒角抛光	
4.	结构	每组 38 洞 (2 层 19 列); 其他见图示。	
5.	材质	除台面外, 全部采用 18mm 厚 E1 级三聚氰胺饰面刨花板, ABS 封边。	
6.	五金件	三合一连接件。	
7.	说明	不得遮挡电箱、插座, 需根据校服要求调整。	

#### 2.24 教室后墙高柜

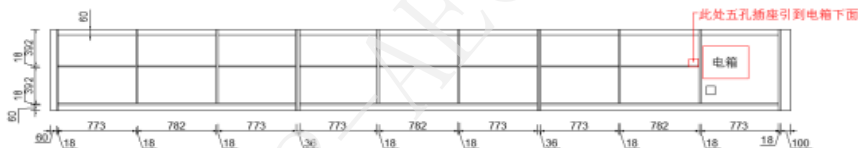
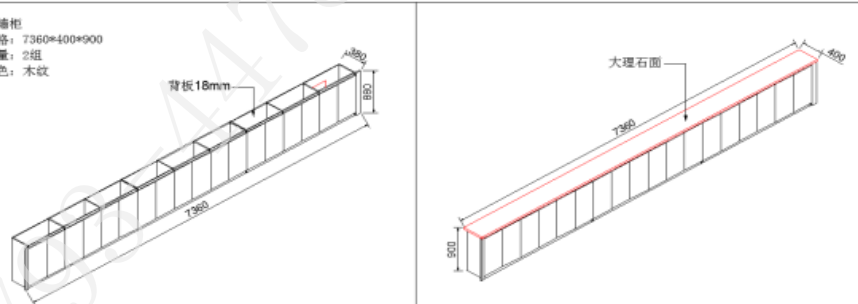
序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	尺寸 (mm)	宽*深*高: 990*400*2200;	否
2.	材质	柜体、门板、搁板采用 18mm 厚 E1 级三聚氰胺饰面刨花板, ABS 封边	
3.	结构	单洞, 对开门, 内含 3 层活动搁板。	
4.	五金	缓冲铰链, 铝合金拉手, 三合一连接件。	

#### 2.25 教室后墙展示矮柜、

序号	指标	指标要求	技术支持资料
----	----	------	--------

1.	图示		否
2.	尺寸 (mm)	宽*深*高: 5340*320*840, 底座高 60; 其他以图示为准。	
3.	台面	25mm 厚人造大理石, 倒角抛光。	
4.	材质	除台面外, 全部采用 18mm 厚 E1 级三聚氰胺饰面刨花板, ABS 封边。	
5.	结构	以图示为准。	
6.	五金	三合一连接件。	
7.	说明	不得遮挡电箱、插座, 需根据校服要求调整。	

## 2.26 教室前墙开门柜

序号	指标	指标要求	技术支持资料
8.	图示	 <p>前墙柜 规格: 7360*400*900 数量: 2组 颜色: 木纹</p> 	否
9.	尺寸 (mm)	宽*深*高: 7360*400*900 (含底座高 60); 其他详见图示。	
10.	台面	25mm 厚人造大理石, 倒角抛光	
11.	结构	均分 9 洞, 每洞含一层活动搁板, 对开门; 其他见图示。	
12.	材质	除台面外, 全部采用 18mm 厚 E1 级三聚氰胺饰面刨花板, ABS 封边。	
13.	五金件	三合一连接件、不锈钢铰链。	
14.	说明	不得遮挡电箱、插座, 需根据校服要求调整。	

## 2.27 讲台桌

序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	图示	<p>讲台 规格: 600*515*1030 数量: 2个 颜色:</p>	否
2.	尺寸 (mm)	宽*深*高: 600*515*1300, 其他以图纸为准。	
3.	板材材质	桌体/搁板采用 18mm 厚 E1 级三聚氰胺饰面刨花板;	
4.	结构	以图纸为准	
5.	五金件	静音滑轨, 三合一连接件	
6.	外观要求	人造板外观、五金件外观、木工要求, 依据国家标准或行业标准检验合格。	
7.	软、硬质覆面	耐干热不低于 4 级, 耐湿热不低于 4 级, 抗冲击不低于 2 级, 耐光色牢度不低于 4 级; 耐污染性 $\geq$ 4 级; 耐冷热循环、耐划痕、表面耐磨性, 依据国家标准或行业标准检验合格。	
8.	有害物质限量	产品甲醛释放量 $\leq$ 0.5mg/L, 依据国家标准或行业标准检验。	

## 2.28 听课桌

序号	指标	指标要求	技术支持资料
----	----	------	--------

1.	图示		否
2.	主桌尺寸(mm)	宽*深*高: 1600*800*750	
3.	侧柜尺寸(mm)	宽*深*高: 1200*400*650	
4.	材质	E1 级三聚氰胺双饰面刨花板; 桌面厚度 25mm, 其余 $\geq 16$ mm; ABS 封边。	
5.	落地桌架	单侧门型落地钢架, 采用 40mm*50mm 钢管, 壁厚 1.5mm, 表面经过酸洗、磷化处理静电喷塑, 螺母螺栓连接桌面。	
6.	结构	钢木结构, 主桌一侧落地钢架支撑, 一侧固定在侧柜顶板, 侧柜包含单洞单开门+单洞(含搁板)+单洞(主机柜)。	
7.	五金件	三合一连接件、桌面翻盖塑胶五金线盒 1 个, 主桌望板带锌合金吊码。	
8.	外观要求	人造板外观、五金件外观、木工要求, 依据国家标准或行业标准检验合格。	
9.	软、硬质覆面	耐干热不低于 4 级, 耐湿热不低于 4 级, 抗冲击不低于 2 级, 耐光色牢度不低于 4 级; 耐污染性 $\geq 4$ 级; 耐冷热循环、耐划痕、表面耐磨性, 依据国家标准或行业标准检验合格。	
10.	有害物质限量	产品甲醛释放量 $\leq 0.5$ mg/L, 依据国家标准或行业标准检验。	

## 2.29 弓形架办公椅

序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	图示		否
2.	椅尺寸 (mm)	座高: 450mm 座深: 480mm 座宽: 450mm, 背高: 630mm。	否
3.	一体椅架	$\varnothing 25$ mm 钢管弓形扶手一体椅架, $\geq 1.8$ mm 管壁厚度, 表面电镀处理。	
4.	面料	透气高弹性网布覆面;	
5.	软包	衬垫层: 使用 50mm 厚泡棉填充, 泡棉密度: 座面 $30\text{kg}/\text{m}^3$ , 高回弹泡棉回弹力 $\geq 40\%$ , 内部衬垫物不使用废旧和再生材料; 衬板: 座、背衬板采用优质弯曲木 E1 级胶合板, 厚度 12mm。	

6.	背框、脚垫	采用 PP（聚丙烯）一体注塑成型+玻璃纤维	
7.	靠背弹性支撑件	采用 PP（聚丙烯）一体注塑成型+玻璃纤维，双肾造型；	
8.	扶手保护面	采用 PP（聚丙烯）一体注塑成型； ★整体造型为包含水平支撑面+贴合椅架弧度保护面，注塑模具一体成型非分体，须覆盖人体接触面及覆盖椅架和背框连接螺栓位置；	

### 2.30 堆叠凳

序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	凳尺寸（mm）	高：460；座面周长范围：320-280 均可，投标时须在投标文件中明确周长尺寸。	否
2.	材质	全部为改性 HIPS 工程塑料制成，防霉抗菌。	
3.	工艺	模具注塑一次成型；表面硬度 3H 以上，抗老化，承重： $\geq 100\text{KG}$ ；可堆叠放置。	
4.	HIPS 塑料表面抗菌	抗菌性能（大肠杆菌、金黄色葡萄球菌）依据国家标准或行业标准大肠杆菌抗菌性能值 $\leq 7$ 、金黄色葡萄球菌抗菌性能值 $\leq 6$	是
5.	HIPS 防霉	依据国家标准或行业标准在环境湿度 90%RH、温度 24℃、实验周期长达 21 天条件下，长霉等级 0 级：	

### 2.31 校长钢木办公桌

序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	图示		否
2.	主桌尺寸(mm)	宽*深*高：1800*800*750，中间净空宽 $>1300$	
3.	侧柜尺寸(mm)	宽*深*高：1400*400*650	
4.	材质	E1 级三聚氰胺饰面刨花板，桌面厚度 $\geq 40\text{mm}$ ，其余 18mm，ABS 封边。 表面哑光。	
5.	落地桌架	单侧框型落地钢架，采用 50*50mm 钢管，壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，表面经过酸洗、磷化处理静电喷塑，螺母螺栓连接桌面。	
6.	结构	钢木结构，主桌一侧落地钢架支撑，一侧固定在侧柜顶板，侧柜包含推拉门+固定搁板+双抽。	
7.	五金件	三合一连接件，三节静音阻尼滑轨，抽屉锁用抽芯锁，互开率 $\leq 0.6\%$ 。	



8.	基本要求	主要尺寸，外形尺寸偏差，翘曲度，平整度，位差度，分缝，抽屉下垂度摆动度，着地平稳性，依据国家标准或行业标准检验合格。	是
9.	外观要求	木质件，金属件，塑料件外观，依据国家标准或行业标准检验合格	
10.	木质件表面贴面层	耐干热 5 级，耐湿热 5 级，抗冲击不低于 2 级，耐光色牢度不低于 4 级；耐污染性（6 类污染物：丙酮 5 级，咖啡 4 级，氢氧化钠 4 级，双氧水 5 级，鞋油 5 级，柠檬酸 4 级）；耐冷热循环、耐划痕、表面耐磨性检验合格，依据国家标准或行业标准检验。	
11.	金属喷漆(塑)涂层	硬度、冲击强度，耐腐蚀，附着力，依据国家标准或行业标准检验合格。	
12.	人造板件	封边条表面胶合强度，依据国家标准或行业标准检验合格。	
13.	有害物质限量	产品甲醛释放量 $\leq 0.5\text{mg/L}$ ，重金属（可溶性铅、镉、铬、汞）未检出，依据国家标准或行业标准检验。	
说明：上述检验报告应提供所投产品厂家出具的板式桌高度 680mm-760mm、中间净空宽不低于 1300mm 的检验报告，检验报告中应有明确的产品尺寸，否则不予确认。			

### 2.32 校长行政办公皮椅


序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	图示		否
2.	椅尺寸（mm）	座高：420-520 座深：510 座宽：500，背高：780。	否
3.	软包	覆面：PU 皮，厚度 1.3-1.5mm； 衬垫层：使用泡棉填充，泡棉密度：座面 $\geq 25\text{kg/m}^3$ ，靠背 $\geq 20\text{kg/m}^3$ ，高回弹泡棉回弹力 $\geq 40\%$ ，75%压缩永久变形 $\leq 5\%$ ，内部衬垫物不使用废旧和再生材料； 衬板：座、背衬板采用 E1 级胶合板，厚度 14mm。	
4.	倾仰机构	原位锁定底盘+防护板；	
5.	底盘机构	钢板壁厚 $\geq 2.5\text{mm}$ 厚，原位锁定功能底盘。	
6.	座椅升降气弹簧	符合 GB/T 29525-2013 要求，行程 100mm，承受压力 250kg，内充氮气，外管烤漆。	
7.	配件	气压棒：行程 100mm，承受压力 250kg，内充不少于 99.99%氮	



		气，升降达 10 万次无损，外管烤漆。 椅脚：电镀金属椅脚。 椅轮：尼龙玻璃纤维合成，黑色， $\phi 60\text{MM}$ 。	
8.	基本要求	主要尺寸偏差，形状和位置公差，依据国家标准或行业标准检验合格	是
9.	外观要求	塑料件，软、硬包件，金属件，木质件外观，涂层和镀层，依据国家标准或行业标准检验合格	
10.	软质聚氨酯泡沫塑料	依据国家标准或行业标准检验：座面 $\geq 25\text{kg}/\text{m}^3$ ，靠背 $\geq 20\text{kg}/\text{m}^3$ ，高回弹泡棉回弹力 $\geq 40\%$ ，75%压缩永久变形 $\leq 5\%$ 。	
11.	金属件涂层	耐盐雾 24h，1.5mm 以下锈点 $\leq 20$ 点/dm，其中 $\geq 1.0\text{mm}$ 锈点不超过 5 点（距离边缘棱角 2mm 以内的不计），依据国家标准或行业标准检验合格；附着力不低于 0 级。	
12.	阻燃性要求	满足 GB 17927.1 的要求无阴燃、续燃现象，阻燃 I 级	
13.	甲醛释放量	$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$	
14.	TVOC	$\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^2 \text{ h}$	
15.	安全性要求	座位底面与气弹簧之间应有隔离措施，可采用厚度不小于 3mm 的钢板或底盘隔离。密封性能气弹簧锁定在任意位置，经 72h 常温储存后，活塞杆不应产生位移；耐高低温性能试验气弹簧经高低温储存后，公称力 Fa 衰减量应不大于 4%；循环寿命经耐高低温性能试验的样品，经 50 000 次循环寿命（当行程 $\leq 60\text{mm}$ 时，按实际行程；当行程 $> 60\text{mm}$ 时，按 60mm 行程）试验后，气弹簧公称力 Fa 的总衰减量应不大于 6%。依据国家标准或行业标准检验。	
16.	力学性能	椅背静载荷、座面冲击、座面回转耐久性、倾斜机构试验、座椅耐久试验、椅背\座面稳定性试验、座面前端稳定性试验，依据国家标准或行业标准检验合格	
17.		扶手垂直向下静载荷试验、扶手水平静载荷试验、椅背往复耐久性试验、脚轮/底座/扶手耐久性试验、五星脚静态压力测试，依据国家标准或行业标准检验合格	
说明：上述检验报告应提供所投产品厂家出具的金属扶手椅并不低于（座高：420-520 座深：510 座宽：500，背高：780）的检验报告，检验报告中应有明确的产品尺寸，否则不予确认。			

### 2.33 校长钢木文件柜

序号	指标	指标要求	技术支持资料
----	----	------	--------

1.	图示		否
2.	尺寸（mm）	宽*深*高：800*400*2000，净深>380	
3.	结构	上下 2 洞，上洞带框钢化玻璃门内含 3 层活动搁板、下洞对开门含 1 层搁板。	
4.	材质	柜体、门板 E1 级刨花板，厚度 18mm，ABS 封边； 搁板壁厚 0.7mm 冷轧钢板模压成型，附加强筋，搁板表面环氧树脂静电粉末喷塑，全封闭静电喷涂。 铝合金门框内嵌钢化玻璃对开门。	
5.	五金件	三合一偏心连接件，门锁用抽芯锁、互开率≤0.6%，不锈钢铰链。	
6.	基本要求	主要尺寸，外形尺寸偏差，翘曲度，平整度，邻边垂直度，分缝、位差度，着地平稳性，依据国家标准或行业标准检验合格。	是
7.	外观性能	金属件外观-喷涂层，木质件外观-封边处理，依据国家标准或行业标准检验合格。	
8.	木质件表面贴面	耐干热≥4 级，耐湿热≥4 级，抗冲击不低于 2 级，耐光色牢度不低于 4 级；耐污染性（6 类污染物：丙酮 4 级，咖啡 5 级，氢氧化钠 5 级，双氧水 4 级，鞋油 5 级，柠檬酸 5 级）；耐冷热循环、耐划痕、表面耐磨性检验合格，依据国家标准或行业标准检验。	
9.	结构安全	依据国家标准或行业标准检验合格。	
10.	封边条	表面胶合强度不小于 0.8MPa	
11.	有害物质限量	木质板件甲醛释放量≤0.5mg/m³. 重金属可溶性铅、镉、铬、汞未检出	
12.	金属喷塑涂层	耐腐蚀，100 小时内观察在溶剂内样板划痕无起泡产生，100 小时外，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象	
13.	金属电镀层-抗盐雾	≥18h 试验，符合要求。	

说明：上述检验报告应提供所投产品厂家出具的净深>380mm 的钢木文件柜的检验报告，检验报告中应有明确的产品尺寸，否则不予确认。

#### 2.34 沙发

序号	指标	指标要求	技术支持资料
----	----	------	--------

1.	图示		否
2.	3 人位尺寸 (mm)	宽*深*高: 2000*850*800	
3.	1 人位尺寸 (mm)	宽*深*高: 1000*850*800	
4.	沙发内、外架	内架: 采用松木实木框架。 外架: 钢制架直径 25mm 圆管, 环氧树脂静电粉末喷塑, 全封闭静电喷涂。	
5.	饰面	采用黑色 PU 皮, 厚度 1.5mm。	
6.		抗菌性能: 大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌、白念珠菌, 抗菌率 $\geq 99\%$ , 符合国家或行业标准。	是
7.		干摩擦色牢度: $\geq 4$ 级, 符合国家或行业标准。	
8.	泡沫塑料	座面表观密度 $\geq 35\text{kg/m}^2$ , 其它部位 $\geq 30\text{kg/m}^2$ , 回弹性能达到 A 级, 压缩永久变形达到 A 级; 前述要求均符合国家或行业标准要求。	
9.	沙发座背及扶手	耐久性: $\geq 60000$ 次试验无异常, 按国家或行业标准达到 A 级。	
10.	沙发抗引燃	符合 GB 17927 要求, 达到 1 级阻燃。	

### 2.35 茶几

序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	图示		否
2.	尺寸 (mm)	宽*深*高: 1200*600*400。	
3.	几面	E1 密度板, 贴 0.6mm 厚木皮, 厚度 25mm; 水性漆, 漆膜硬度 $\geq 3\text{H}$ 。五底三面油漆涂装, 漆面哑光。	
4.	茶几架	Q235 钢管壁厚 1.5mm, 黑色喷塑。	
5.	漆膜表面理化性能	依据国家标准或行业标准检验: 耐液性达到 1 级、耐湿热达到 1 级、耐干热达到 1 级、附着力达到 1 级、耐冷热温差符合要求、耐磨性达到 1 级、抗冲击达到 2 级。	

6.	力学性能	桌类强度和耐久性、桌类稳定性，依据国家标准或行业标准检验合格。	
7.	甲醛释放量	依据国家标准或行业标准检验 $\leq 0.5\text{mg/L}$ 。	

### 2.36 阅览桌

序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	图示		否
2.	尺寸 (mm)	宽*深*高: 1600*800*750mm	
3.	桌架	尺寸: 750mm(宽)×50mm(主梁厚)×720mm(高), 方管尺寸: 50x30x1.5mm 冲压折弯成型, 底部带有调整脚。壁厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ; 经环氧树脂静电热固性粉末喷塑, 耐磨耐锈防静电, 磷化防锈处理。 ★功能: 桌脚中置 ABS 走线合可内部走线, ABS 塑胶注塑一次成型, $\geq$ 宽 100*高 400*厚 50mm, 预留 3 个标准三孔插座孔(不含插座)。	
4.	板材	E1 级三聚氰胺双饰面刨花板, 桌面厚度 25mm, ABS 封边	
5.	有害物质限量	产品甲醛释放量 $\leq 0.5\text{mg/L}$ , 依据国家标准或行业标准检验。	

### 2.37 学习椅

序号	指标	指标要求	技术支持资料
18.	图示		否
19.	椅尺寸 (mm)	宽 450*深 400*高 850	否
20.	椅座、背	PP (聚丙烯) 一体注塑成型。	
21.	椅架	圆形钢管冲压而成, 直径 22mm×1.5mm 壁厚椭圆管, 表面烤漆。	


22.	外观	金属件外观, 塑料件外观, 涂层外观 符合要求	是
23.	力学性能-稳定性	向前倾翻试验, 无扶手侧向倾翻试验, 向后倾翻试验	
24.	力学性能-强度和耐久性	座面椅背联合静态载荷试验, 座面椅背联合耐久性试验, 椅腿向前静载荷试验, 椅腿侧向静载荷试验, 座面冲击试验, 椅背冲击试验 符合要求	
25.	有害物质限量	表面涂层可迁移元素锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒 符合要求 塑料 邻苯二甲酸酯(DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP 和 DIDP 的总量) 符合要求	
26.	阻燃性能	钢塑家具产品应符合 GB 17927.1 的要求	
27.	力学性能-稳定性	向前倾翻试验, 无扶手侧向倾翻试验, 向后倾翻试验	

### 2.38 柱双面图书架


序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	图示		否
2.	尺寸 (mm)	宽900*深450*高2000 (用户可选择单组架或多组架连接组合)	否
3.	材质	采用优质冷轧钢板, 底框厚度 1.2mm, 立柱厚度 1.2mm, 挂板厚度 0.8mm, 隔板厚度 0.8mm, 档书条厚度 0.8mm, 侧板及厚度 1.0mm, 冲压成型;	
4.	涂饰	柜体环氧树脂静电粉末喷塑, 磷化处理; 防锈前处理, 静电喷涂。	

### 2.39 单面高图书架

序号	指标	指标要求	技术支持资料
----	----	------	--------


28.	图示		否
1.	尺寸 (mm)	宽 800*深 400*高 2000 (用户可选择单组柜或多组柜连接组合)	
2.	结构	七层单面空格架。	
3.	材质	E1 级三聚氰胺饰面刨花板, 厚度 18mm, ABS 封边, 表面哑光	
4.	五金件	三合一偏心连接件;	

#### 2.40 双面图书架

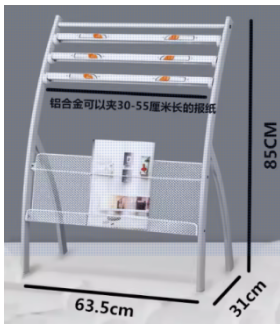
指标	指标要求				技术支持资料
图示					否
尺寸 (mm)	宽 800*深 500*高 120（用户可选择单组柜或多组柜连接组合）				
结构	三层双面空格架；				
材质	E1 级三聚氰胺饰面刨花板，厚度 18mm，ABS 封边，表面哑光				
五金件	三合一偏心连接件；				
检测	图书架	主分项	检测项目及要求	依据	是
		产品外形尺寸偏差	符合要求	国家标准或行业标准	
		翘曲度	面板、正视面板件对角线长度≥1400， 翘曲度≤1.5		
		平整度，邻边垂直度、位差度，分缝	符合要求		
		脚底平稳性	≤1.0		
		人造板件外观	符合要求		
		五金件外观	电镀件，金属合金件符合要求		
		木工要求，漆膜外观要求	符合要求		
		柜类强度和耐	符合要求		

		久性,柜类稳定性,结构安全性			
		有害物质限量-甲醛释放量	≤0.3mg/L		
		有害物质限量-重金属	可溶性铅、镉、铬、汞,未检出		
		柜类稳定性,强度和耐久性	符合要求		

#### 2.41 期刊架

序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	图示		否
2.	尺寸 (mm)	宽 900*深 450*高 2000	
3.	材质	采用优质冷轧钢板,厚度 0.7mm。	
4.	涂饰	柜体环氧树脂静电粉末喷塑,静电粉末喷涂,	

#### 2.42 报刊架

序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	图示		否
2	要求	尺寸: 宽 635*深 310*高 850mm, 材质: 钢管壁厚≥1.0mm, 静电喷涂; 结构上 3 层报纸架, 下杂志网架。	否



## 2.43 礼堂椅

序号	指标	指标要求	技术支持资料							
1.	图示		否							
2.	尺寸（mm）	背高 1010-1020，座高 450，中心距离 580。排距不小于 900。	否							
3.	座、背海绵	背海绵密度：40kg/立方米，座海绵密度：45kg/立方米。座背海绵为聚氨酯冷发泡海绵，背海绵宽515mm、高740mm、厚120mm，座海绵长450mm、宽450mm、厚15mm。								
4.	面料	座椅专用面料，阻燃、耐磨抗污、防褪色。								
5.	站脚及扶手盖	站脚长 350mm、宽 60mm、高 590mm，采用 1.5mm 厚冷轧钢板折弯焊接，环氧树脂静电粉末喷塑，磷化处理；防锈前处理，静电喷涂。扶手盖采用榉木实木。								
6.	扶手框架侧板	侧板：采用 E1 级 9mm 厚中密度纤维板外覆座椅面料。								
7.	座背外壳	座板 座板为优质桦木一次热压成型多层板，465*430*14mm 表面喷环保聚酯哑光漆，平滑细腻。背板 背板为优质桦木一次热压成型多层板，795*495*17mm 表面喷环保聚酯亚光漆，平滑细腻。座椅所用油漆板经三底两面处理，聚酯环保漆，无异味。								
8.	回复机构	采用阻尼器加弹簧回位装置，可调整座包回位的速度，翻转无噪音。								
9.	安装固定	所用五金件为国标产品，座椅支架、折叠机构等表面除锈、除油，静电喷涂。座椅组装所有螺丝均有防退，防松动，不易被手工拆除。连接件安全牢固，耐冲击。抗振动，座椅安装牢固整齐长期使用不摇晃。								
10.	检测	<table><tr><td rowspan="2">礼堂椅</td><td>主分项</td><td>检测项目及要求</td><td>依据</td></tr><tr><td>座椅吸声性能</td><td>测试件投影面积之和≥10m²，吸声量在容积≥250m³空场混响室的最大吸声量/m²不超过下表的数值</td><td>国家标准或行业标准</td></tr></table> <p>附表</p>	礼堂椅	主分项	检测项目及要求	依据	座椅吸声性能	测试件投影面积之和≥10m²，吸声量在容积≥250m³空场混响室的最大吸声量/m²不超过下表的数值	国家标准或行业标准	是
礼堂椅	主分项	检测项目及要求		依据						
	座椅吸声性能	测试件投影面积之和≥10m²，吸声量在容积≥250m³空场混响室的最大吸声量/m²不超过下表的数值	国家标准或行业标准							



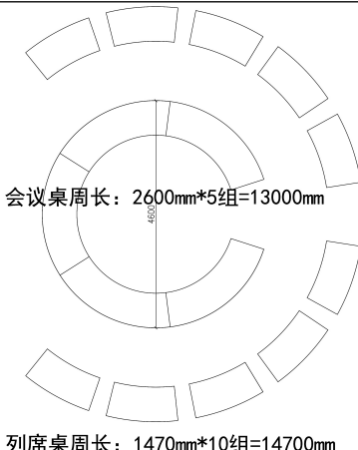
表 1 容积为 200m <sup>3</sup> 空场混响室的最大吸声量										
频率/Hz	100	125	160	200	250	315	400	500	630	
吸声量/ m <sup>2</sup>	0.15	0.22	0.2	0.2	0.3	0.35	0.35	0.35	0.38	
频率/Hz	800	1000	1250	1600	2000	2500	3150	4000	5000	
吸声量/ m <sup>2</sup>	0.35	0.35	0.35	0.3	0.3	0.3	0.32	0.32	0.3	

#### 2.44 联排桌

序号	指标	指标要求	技术支持 资料
1.	图示		否
2.	尺寸 (mm)	宽度:600, 深度:500, 高度: 750	否
3.	桌面板	采用 E1 级 18mm 厚橡胶木指接板, 桌面边缘圆滑。桌面板宽 1100mmmm, 深 280mm。	
4.	调节脚	耐磨橡胶与 M10 螺丝一体注塑成型, 调节桌面水平, 橡胶与地面接触, 起到消音效果。	
5.	前挡板	≥1.5mm 钢板, 冲压 6 条排列整齐的长条形通气孔, 上下边折弯成型, 挡板长度 1000mm/1600mm, 挡板高度≥250mm, 挡板左右两端焊接≥3.0mm 扁铁, 表面静电喷塑。	
6.	书网	深 295mm*长 490mmmm, 采用 3 根 20mm*4mm 的优质扁铁, 中间穿连、焊接 6 根壁厚≥1.0mm 直径 14mm 高频优质钢管。金属件静电喷塑。	
7.	桌腿上支架	采用 60mm*40mm*1.5mm 钢管, 底部焊接连接螺母, 与桌脚紧密配合, 无松动现象, 顶部螺丝连接 1.5mm 厚优质钢板折弯成型的支撑件, 用于固定桌面板, 桌腿与前挡板采用半圆头方颈螺钉与盖母连接, 金属件静电喷塑。	
8.	桌脚下支架	采用铝合金 ADC12 经模具压铸成型, 表面静电喷塑。长度 425mm, 宽 50mm, 高 60mm, 壁厚最薄处≥3.5mm。	
9.	调节脚垫	采用橡胶与标准 M10 螺杆经模具一天注塑成型, 橡胶的直径 42mm, 厚度 15mm, 螺丝露出橡胶的长度为 16mm。	


#### 2.45 弧形油漆主席台

序号	指标	指标要求	技术支持 资料
----	----	------	------------

1.	图示	<div></div>				否	
2.	尺寸 mm	外弧周长 27700*宽 700*高 760 ，台面、落地旁板厚度≥40，其余 18mm					否
3.	结构	每桌独立结构，可按图示正圆弧组合，桌下带双洞均分，洞高≥150mm，弧形前挡板落地					
4.	材质	基材：E1 级中密度纤维板，厚度 18mm； 饰面：0.6mm 厚木皮饰面；					
5.	五金件	三合一连接件					
6.	涂饰	水性面漆、底漆:漆膜硬度≥3H。五底三面油漆涂装工艺，漆面为封闭哑光漆。					
7.	检测	木纹油漆板	主分项	检测项目及要求		依据	是
			抗菌性能	大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌、白念珠菌，抗菌率≥99%		国家标准或行业标准	
8.		木质封边条	主分项	检测项目及要求		依据	
			理化性能	出厂含水率合格		国家标准或行业标准	
			有害物质限量	甲醛释放量未检出			
9.		油漆主席台	主分项	检测项目及要求		依据	
			形状和位置公差	翘曲度、平整度、邻边垂直度		国家标准或行业标准	
			力学性能、外观	底脚平稳性、人造板、塑料件外观、木工要求、漆膜外观			
			漆膜	耐液性、耐湿热、耐干热、附着力均达到 1 级、耐磨性 1000 转、抗冲击高度 50mm 均达到 2 级			
			桌类稳	桌类稳定性、强度、耐久性			

			定性		
			有害物 质限量	甲醛释放量 $\leq 0.6\text{mg/L}$ 、色漆重金属 (可溶性铅、镉、铬、汞) 未检出	

2.46 主席台椅A

序号	指标	指标要求				技术支持资料	
1.	图示					否	
2.	椅尺寸（mm）	座高:400-500，座深:500，座宽:550，背高:780，					否
3.	底盘	锁定底盘+防护板，同步倾仰；					
4.	软包	覆 面：PU 皮，厚度 1.5mm； 衬垫层：使用泡棉填充，泡棉密度：座面 35kg/ m³,靠背 30kg/ m³，高回弹泡棉回弹力≥40%，内部衬垫物不使用废旧和再生材料； 衬板：座、背衬板采用优质弯曲木 E1 级胶合板，厚度 14mm。					
5.	检测	PU 皮	主分项 抗菌性能	检测项目及 要求 大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌、白念珠菌，抗菌率≥99%	依据 国家 标准 或行 业标 准	是	
6.	配件	气压棒：行程 100mm，承受压力 250kg，内充不少于 99.99%氮气，外管烤漆。 椅脚：350 钢制电镀椅脚。 椅轮：尼龙玻璃纤维合成，轮黑色，φ 60MM。					否

#### 2.47 前排折叠桌

序号	指标	指标要求				技术支持资料
1.	图示					否
2.	尺寸 (mm)	长 1400*宽 450*高 750				

3.	桌面板	E1 级三聚氰胺饰面刨花板，厚度 25mm，表面哑光；				否	
4.	前挡板	E1 级三聚氰胺饰面刨花板，厚度≥16mm，表面哑光；					
5.	书网	深 295mm*长 1190mm，采用 5 根 Ø14mm 圆管，中间穿连 PP 工程塑胶支撑件。金属件高温静电喷塑。					
6.	桌架	采用 Ø30mm 厚度≥1.2mm 圆管，底部焊接连接螺母固定活动轮，顶部螺丝连接 1.5mm 厚钢板折弯成型的支撑件，用于固定桌面板，带桌面翻折机构。金属件高温静电喷塑。					
7.	活动轮	PU 活动万向轮。					
8.	功能	桌面可 90 °翻转。					
9.	检测	折叠桌	主分项	检测项目及要求	依据	国家标准或行业标准	是
			金属件外观性能要求	符合要求			
			木质件外观性能要求	符合要求			
			塑料件外观性能要求	符合要求			
			有害物质限量	可溶性铅、镉、铬、汞，未检出			
			金属喷漆（塑）涂层	耐腐蚀符合要求			
			木质件表面贴面层	耐冷热循环，耐划痕，耐污染性能，表面耐磨性（素色），抗冲击不低于 2 级，耐光色牢大于 4 级，			
			力学性能	桌类稳定性，桌类强度和耐久性符合要求			
			甲醛释放量	≤0.3mg/L			

#### 2.48 演讲桌

序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	图示		否
2.	尺寸（mm）	宽*深*高 540*480*1200	否
3.	材质	E1 级三聚氰胺饰面刨花板，厚度 18mm，表面哑光，ABS 封边；	
4.	五金件	连接件：三合一连接件；	

### 2.49 油漆主席台

序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	图示		否
2.	尺寸 (mm)	长*宽*高: 1400*600*760	
3.	材质	E1 级厚度 18mm 中密度板、贴 0.6mm 厚木皮, 油漆饰面	
4.	五金件	三合一连接件;	
5.	涂饰	水性面漆、底漆: 漆膜硬度 $\geq 3H$ 。五底三面油漆涂装工艺, 漆面为封闭哑光漆。	
6.	封边	木质封边条。	

### 2.50 主席台椅B

序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	图示		否
2.	椅尺寸 (mm)	座高:450, 座深:480, 座宽:500, 背高:650。	否
3.	材质	扶手椅架一体, 橡胶木实木。	
4.	软包	覆 面: 超纤维皮覆面, 厚度 1.3-1.5mm; 衬垫层: 使用泡棉填充, 座面密度: $\geq 25 \text{ kg/m}^3$ , 椅背密度: $\geq 20 \text{ kg/m}^3$ , 回弹性 $\geq 35\%$ 、75%压缩永久变形 $\leq 10\%$ ; 衬板: 座、背衬板采用 E1 级胶合板, 厚度 12mm。	
5.	涂饰	椅架水性面漆、底漆: 漆膜硬度 $\geq 3H$ 。五底三面油漆涂装工艺, 漆面为封闭哑光漆。	否

### 2.51 联体餐桌椅

序号	指标	指标要求	技术支持资料
----	----	------	--------

1.	图示		否
2.	尺寸 (mm)	长1200*宽1150*高750 (桌面: 1200*12*600) (四座)	
3.	桌板	采用抗倍特板一体成型防水板; 防水: 浸水24小时后的膨胀指数不多于0.01mm。 板材四周倒角不得有任何毛边。	
4.	椅面	背座连体, 采用PP (聚丙烯) 一次注塑成型。尺寸: 350mm×300mm	
5.	钢架	(1) 材质: 钢管。 (2) 桌架采用壁厚1.5mm方管, 规格50*50*1.5mm。 20*50*1.5mm; 桌面支撑框架, 20*30mm方管, 壁厚1.2mm, 整体尺寸800*350mm (3) 钢架所有焊接点焊缝坚固 (满焊)、平滑美观、所有外露部分光滑、无毛刺。钢管静电喷塑, 喷塑厚度达60um以上。	

#### 2.52 长方形餐桌

序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	图示		否
2.	尺寸 (mm)	宽1200*深600*高750	
3.	桌面	30mm 厚 E1 级实木多层板, 表面水性油漆处理。	
4.	底座	规格 700*400mm, 1.5mm 厚冷轧钢板, 钢架所有焊接点焊缝坚固 (满焊)、平滑美观、所有外露部分光滑、无毛刺, 采用二氧化碳保护焊工艺, 焊接表面波纹均匀, 无加渣, 无脱焊、虚焊、焊穿等现象。所有钢管须经去油、去锈、磷化及静电喷塑粉喷涂处理。	

#### 2.53 方形餐桌

序号	指标	指标要求	技术支持
----	----	------	------

			资料
5.	图示		否
6.	尺寸 (mm)	长600*宽600*高750	
7.	桌面	30mm 厚 E1 级实木多层板，表面水性油漆处理。	
8.	底座	规格 420*420mm，1.5mm 厚冷轧钢板，钢架所有焊接点焊缝坚固（满焊）、平滑美观、所有外露部分光滑、无毛刺，采用二氧化碳保护焊工艺，焊接表面波纹均匀，无加渣，无脱焊、虚焊、焊穿等现象。所有钢管须经去油、去锈、磷化及静电喷塑粉喷涂处理。	

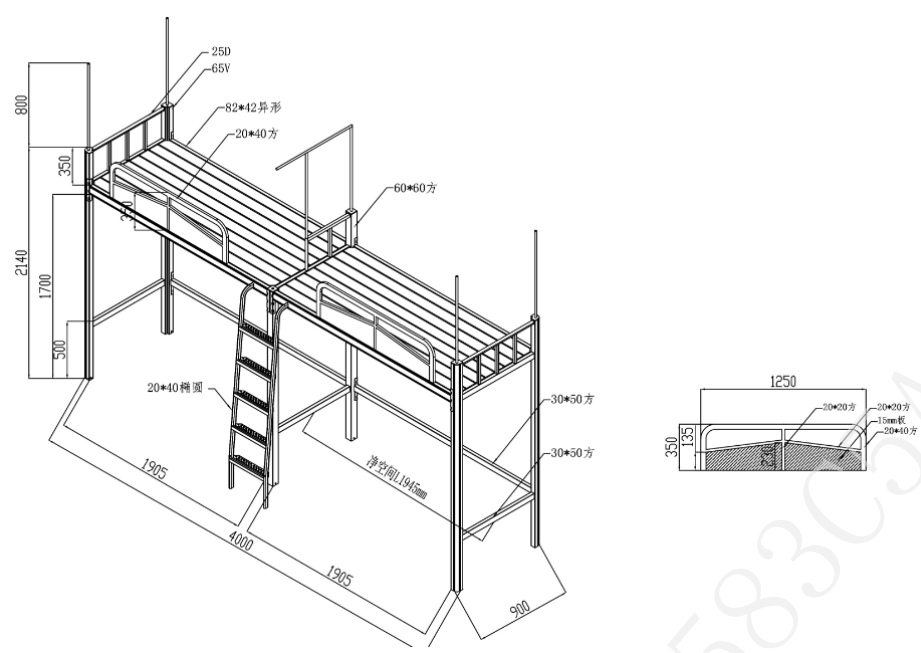
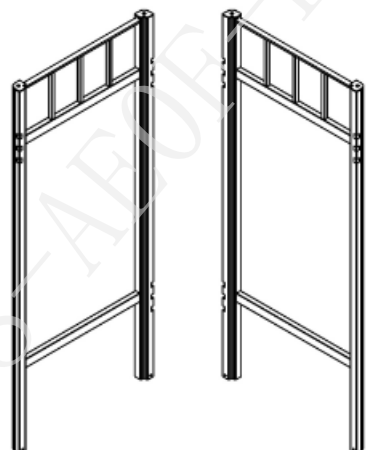
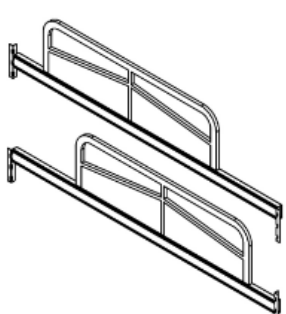
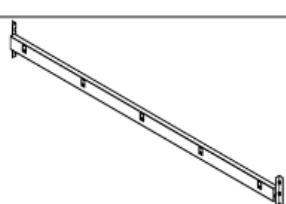

#### 2.54 教工餐椅

序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	图示		否
2.	椅尺寸 (mm)	座高:450，座深:400，座宽:420，背高:550mm。	否
3.	椅架	白蜡木实木椅架，水性油漆表面处理；	
4.	软包	覆面：超纤维皮覆面，厚度 1.3-1.5mm； 衬垫层：使用泡棉填充，座面密度： $\geq 25 \text{ kg/m}^3$ ，回弹性 $\geq 35\%$ 、75%压缩永久变形 $\leq 10\%$ ； 衬板：座衬板采用 E1 级胶合板，厚度 12mm。	

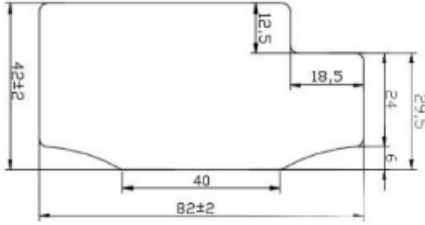
#### 2.55 双人学生公寓金属床

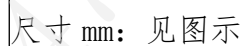
序号	指标	指标要求	技术支持资料
----	----	------	--------



1.	图示	 <p>Technical drawing of a bunk bed assembly. The main view shows a side elevation with dimensions: 800 (total height), 2140 (upper bunk height), 1700 (lower bunk height), 500 (lower bunk depth), 1905 (width), 4000 (length), and 900 (depth). Labels include: 250, 65V, 82*42异形, 20*40方, 60*60方, 20*40椭圆, 30*50方, 30*50方, 净空11945mm. A detail view shows a cross-section of the frame with dimensions: 1250, 350, 135, 20*20方, 20*20方, 15mm板, 20*40方.</p>	
2.	尺寸 (mm)	详见图示	
3.	部件	<p>左右床头各1个</p>  <p>前护栏左右各1个</p>  <p>后横梁2个</p>  <p>床框10个</p> 	否

4.	材质要求	<p>所有钢材均采用国家标准钢，高频焊接，各钢件经除锈、酸洗、磷化等工序，经防锈处理，外层采用聚酯环氧粉末喷塑，焊接表面波纹均匀，焊接处无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头咬边飞溅，并保证无脱焊、虚焊及焊穿等现象。</p>	
5.	立柱	<p>外立柱采用 65 (±2) *65 (±2) *1.2mm L 型形钢管制作 (截面规格按附图), 立柱顶头采用塑料专用封套封口; 表面有 2 条加筋条, L 型钢管的一面为 <math>R \geq 36</math> 的斜面保护, 防止学生碰伤。</p> <p>附图:</p>	

6.	床卡式连接件	使用 $\geq 27\text{mm} \times 27\text{mm} \times 190\text{mm} \times 2.0\text{mm}$ 优质冷轧钢板冲压成型，与床横梁焊接，通过三个挂齿挂在边立柱内侧，与卡式连接件无缝式下压连接，实现安装后越用越紧的状态，其中中间一个链接卡扣为隐藏式，防止挂件边角划伤衣物、人体。	
7.	床横梁	<p>采用 <math>80 (\pm 2) \times 40 (\pm 2) \times 1.2\text{mm}</math> 异型钢管制作（见附图）。</p> <p>附图</p> 	
8.	床柜	用 $30 \times 20 \times 1.0\text{mm}$ 的方管制作，每个床位不低于 5 根；	
9.	床柜静音扣垫	$30\text{mm} \times 20\text{mm} (\pm 3\text{mm})$ （长*宽）（长*宽*高）；采用 PP 一次新料注塑成型，整体的主框架材料厚度要能承受到床柜所受的受力要求，内槽内有限位凸起，限位床柜，避免床柜的活动，产生噪音；两边各有一个卡位凸起，让静音扣与床体充分结合，不易掉落，避免床柜与主体床横梁直接接触，产生噪音，实现床架与静音扣功能的统一。	
10.	爬梯	爬梯支撑柱采用 $20 \times 40$ 椭圆管，材料厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。爬梯踏板长 $460 \times$ 深 $130 \times$ 厚 $20\text{mm}$ ，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 的冷轧钢板，一次冲压成型防滑脚踏板，内镶 PVC 夜间荧光条。	
11.	床头侧边	采用 $\Phi 25 \times 1.0\text{mm}$ 圆管制作；床头竖护栏：采用 $\Phi 19 \times 1.0\text{mm}$ 圆管制作，全栏竖管不少于 2 根，异形挡板：18mm 厚 E1 级三聚氰胺饰面刨花板；	否
12.	床板	规格按铁床实际空间制作。材质采用 15mm 杉木板拼接而成，拼接缝隙应小于 5mm，每张床板由小于 7 片杉木板组合，每片杉木板需四面刨光、没有斜边、不带皮料，经干燥、防腐、防蛀护理，板底加固 4 根 $40\text{mm} \times 30\text{mm}$ （长 $\times$ 宽）杉木条为支撑点，制作牢固可靠，双面平整。	
13.	蚊帐杆	采用 $\Phi 16 \times 1.0\text{mm}$ 冷轧钢管制作而成。	
14.	桌柜组合要求	1. 图示：	



2) 衣柜：单边柜门，柜门内为上下一个整体层板，柜门内下部设有不锈钢挂衣杆，承重 $\geq 80\text{kg}$ ；配件采用优质五金配件，衣柜柜门装配自带扣手凹型槽式安全防护扣手，表面抚摸圆滑无尖锐挂伤人手；

4) 主机柜: 钢制, 衣柜柜门装配自带扣手凹型槽式安全防护合金锁

		具，表面抚摸圆滑无尖锐挂伤人手； 5) 学习桌板：厚度≥25mm 的 E1 级三聚氰胺饰面密度板，封边 PP 材料与桌板一体注塑成型。 5) 工艺要求 衣柜、书架、书桌，各连接部件结合严密、平整、牢固。与框架、门与门相邻表面间的距离偏差≤2mm。					
15.	检测	学生公寓床	主分项	检测项目及要求	依据	国家标准或行业标准	是
	外观性能		符合要求				
	安全要求		有害物质限量符合要求；				
	金属表面理化性能		中性盐雾≥700 小时试验符合要求；耐蚀等级 10 级；				
	力学性能		符合要求				
	紧固件	金属表面理化性能	中性盐雾≥700 小时试验符合要求，耐蚀等级 10 级				
	公寓床立柱	金属表面理化性能	中性盐雾≥200 小时试验符合要求，耐蚀等级 10 级				
	公寓床横梁	金属表面理化性能	中性盐雾≥200 小时试验符合要求，耐蚀等级 10 级				

#### 2.56 上下铺学生床

序号	指标	指标要求	技术支持资料
16.	图示		否



		度为 0.9mm。	
22.	床护栏横杆	采用 $\Phi 19\text{mm}$ ，材料厚度 0.8mm 圆钢管。	
23.	床护栏竖支撑杆	每床头 $\geq 2$ 根竖撑杆，护栏高度 260mm，材料厚度 0.8mm 圆钢管，满焊连接，符合国标安全要求。	
24.	床头短横梁	采用冷轧钢板经特制成型线轧制而成的型钢，其立面为中空异形（须双面喷涂），为防止学生头部碰伤，立面成型后尺寸为 90mm*45mm，材料厚度为 0.9mm。	
25.	爬梯	采用 25mm*25mm，材料厚度 0.9mm 方管制作。	
26.	床樅挂件	立柱与床框连接件，采用优质冷轧钢板 27mm X 27mm X 200mm，壁厚 2.0mm 床体结构采用樅插挂件连接。	
27.	床板	规格按铁床实际空间制作。材质采用 15mm 杉木板拼接而成，拼接缝隙应小于 5mm，每张床板由小于 7 片杉木板组合，每片杉木板需四面刨光、没有斜边、不带皮料，经干燥、防腐、防蛀护理，板底加固 4 根 40mm×30mm（长×宽）杉木条为支撑点，制作牢固可靠，双面平整。	
28.	蚊帐杆	采用 $\Phi 16*1.0\text{mm}$ 冷轧钢管制作，便面喷塑，和床立柱。	
29.	钢制材料加工基本要求	1、材质：床架采用国标冷轧钢材，管材无裂缝，管材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。 2、组合结构：铁床框架连接部分采用连接头连接。 3、焊接要求：采用二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊接后打磨平、除刺及抛光。 4、表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。 5、喷塑及颜色要求：采用环保产品环氧聚酯塑粉静电喷塑，颜色为灰白色，喷塑外膜的表面光滑平整，色泽均匀，喷塑层无漏喷、起泡、模糊、划痕或碰伤等缺陷。	
30.	固定要求	2 张独立床须使用五金件相互连接，且和墙面固定，预防倾翻。	

## 2.57 学生宿舍储物柜

序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	图示		否

2.	单门尺寸(mm)	宽*深*高: 500*450*850, 可选择组合列数, 层数最高 2 门组合
3.	结构	敞门, 每门内部一块隔板, 隔板可每 2 公分一调节孔位, 每块层板可承重 35 公斤。门板采用内折弯设计, 美观且可以当把手, 柜子的底部设计有封板, 无焊点, 涂装漆面均匀。柜子底部设计调整脚, 柜体与框架采用钢制挂件连接, 结构牢固, 方便拆卸的特点。
4.	材质	采用一级冷轧钢板, 钢板厚度 $\geq 0.7\text{mm}$ 。
5.	五金件	采用专用合页, 锌合金专用挂锁五金, 不锈钢挂衣杆。
6.	涂层	柜体环氧树脂静电粉末喷塑。

## 2.58 单人床

序号	指标	指标要求			技术支持资料	
1.	图示				否	
2.	尺寸（mm）	长*宽*高：1960*1200*30，床屏高 1100				
3.	材质	E1 级刨花板，床屏、床框厚度≥25mm，其余≥18mm。 饰面：采用三聚氰胺饰面,耐磨、耐污染、不褪色、硬度高，表面亚光效果持久；				
4.	床铺板	采用 E1 级实木多层板，厚度≥15mm。				
5.	五金	床屏、床框连接金属件采用壁厚≥3mm 床铰，螺母固定。				
6.	检测	单人床（覆面）	主分项	检测项目及要求	依据	是
			理化性能	耐干热不低于 4 级,耐湿热不低于 5 级,耐污染性不低于 5 级,抗冲击不低于 2 级,耐光色牢度≥4 级。	国家标准或行业标准	
			力学性能要求	强度和耐久性符合要求。		
			有害物质限量	甲醛释放量≤0.6mg/L.		

## 2.59 床垫

序号	指标	指标要求	技术支持资料
1.	尺寸 (mm)	长*宽*高: 1900*1200*200	否
2.	主材	绗缝面料层: 280g/m <sup>2</sup> 针织面料+1000# 喷胶棉+30mm 高弹力棉 22kg/m <sup>3</sup> 。	



3.	辅材	整网弹簧：钢线表面防蚀磷化处理，钢线直径：Φ2.2mm 边框钢丝直径为 ϕ 5.0mm,内胆四周 M 型支力弹簧。					
4.	垫层	450g/m2 原生绵。					
5.	检测	床垫	主分项	检测项目及要求	依据	国家标准或行业标准	是
			面料	清洁无污染，无破损，无明显色差。			
			铺面、边面缝纫	单处浮线长度≤15mm,浮线累计长度≤50mm，无断线，跳单针≤10 处，跳双针≤5 处 ，不应连跳 3 针以上 。			
			缝边	应顺直，四周圆弧应均匀对称 ，露毛边累计长度应≤20mm ，应无断线，跳针≤5 处，浮线累计长度≤50mm			
			面料物理性能	面料耐干摩擦色牢度≥4 级			
			铺垫料物理性能	毡垫-化纤（棉）毡强度（N/cm）≥35、软质聚氨酯泡沫塑料-其他回弹性（%）≥40、软质聚氨酯泡沫塑料-其他拉伸强度（kPa）≥90			
			卫生安全	符合要求			
			甲醛释放量	未检出			
			弹簧	符合要求			
			耐久性-睡眠区域中心	试验时和试验结束后,面料应无破损,无断簧，缝边无脱线，铺垫料无破损或移位，试验结束后，垫面高度应不小于初始垫面高度的 95%			
			耐久性-边部	试验时和试验结束后,面料应无破损,无断簧，缝边无脱线，铺垫料无破损或移位、试验结束后，床垫围边高度应不小于初始围边高度的 95%			
			产品标志	符合要求			
			抗引燃性	无阴燃、续燃现象，阻燃Ⅱ级			

## 2.60 窗帘

序号	指标	指标要求	技术支持资料
----	----	------	--------

1.	尺寸（mm）	数量以每樘窗的面积（宽*高）作为计算标准				否		
2.	材质	1. 窗帘布面料：成分：100%聚酯纤维、克重：≥400g/m²、厚度：≥1.5mm，幅宽 280cm±5cm； 2. 窗帘布符合 GB 18401-2010、GB/T 19817-2005、GB/T 29862-2013 以及 GZ17510401 装饰用织物 113-2019 标准。 3. 遮光率≥85% 防紫外线≥85%。 4. 轨道采用国标铝合金材质，每米重量为 240 克及以上，轨道厚度为≥1.2mm 及以上。						
3.	检测	窗帘布	序号	检验指标及要求		依据	是	
			1	纤维含量	100%聚酯纤维	国标		
			2	甲醛含量	未检出			
			3	pH 值	合格			
			4	异味	无异味			
			5	可分解致癌芳香胺染料	未检出			
			6	染色牢度/级	耐洗（变色、沾色）			≥4 级
			7		耐水（变色、沾色）			≥4 级
			8		耐汗渍（变色、沾色）			≥4 级
			9		耐摩擦（干摩）			≥4 级
			10		耐摩擦（湿摩）			≥4 级
			11		耐光色牢度			≥4 级
			12	胀破强度				合格
			13	水洗尺寸变化率				合格

3、制定详细供货方案，包括供货计划和安排，针对项目中可能出现的重要节点、提供相应的应对方案。

4、制定质量保证措施、这些措施应该能够确保货物的质量稳定、可靠，符合采购人的期望和要求。

5、按照产品生产厂家的安装说明书或采购人确认的安装图纸等技术资料按规定安装，并在安装后进行检查、调试，确保符合相关标准。

在安装过程中，保持场地整洁和安全，避免出现障碍物和危险品。

在安装过程中，确保所有工具的安全使用，避免发生安全事故。

在安装完成后，对所有产品进行安全检查，确保没有安全隐患存在。

6、供应商应制定培训方案，确保使用方能够充分了解并掌握相关产品的正确使用、

科学的维护和保养方法以及让使用方了解相关可预期风险和可以预期的误使用风险。

#### 四、需满足的采购政策要求

序号	内容	说明
1	促进中小企业发展政策	根据《财政部 工业和信息化部关于印发〈政府采购促进中小企业发展管理办法〉的通知》（财库〔2020〕46号）的规定，投标人提供的货物、工程或者服务符合该办法第四条情形的，享受该办法规定的中小企业扶持政策。中小企业参加政府采购活动，应当出具该办法规定的《中小企业声明函》，否则不得享受相关中小企业扶持政策。投标人应对提交的《中小企业声明函》的真实性负责，提交的中小企业声明函不真实的，应承担相应的法律责任。
2	监狱企业扶持政策	根据《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）的规定，本项目投标人为监狱和戒毒企业（以下简称监狱企业）的，投标人应提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件给予证明，否则评标时不予认可。投标人应对提交的属于监狱企业的证明文件的真实性负责，提交的监狱企业的证明文件不真实的，应承担相应的法律责任。
3	促进残疾人就业政策	<p>根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，符合条件的残疾人福利性单位在参加本项目政府采购活动时，投标人应出具招标文件要求的《残疾人福利性单位声明函》，否则评标时不予认可，并对声明的真实性承担法律责任。中标人为残疾人福利性单位的，应当随中标结果同时公告其《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。本招标文件所称的残疾人福利性单位应当同时符合以下条件：</p> <p>（1）安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于25%（含25%），并且安置的残疾人人数不少于10人（含10人）；</p> <p>（2）依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；</p> <p>（3）为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；</p> <p>（4）通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；</p> <p>（5）提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。</p> <p>前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1至8级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或者服务协议的雇员人数。</p>

4	节能环保	<p>(1) 根据《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局 关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》(财库〔2019〕9号)、《关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》(财库〔2019〕18号)和《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》(财库〔2019〕19号)等的相关规定,未列入财政部、国家发展改革委发布的节能产品政府采购品目清单(简称节能清单)的产品,不属于政府强制采购、优先采购的节能产品范围;未列入财政部、生态环境部发布的环境标志产品政府采购品目清单(简称环保清单)的产品,不属于政府优先采购的环境标志产品范围。依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书,对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。</p> <p>(2) 采购范围涉及台式计算机,便携式计算机,平板式微型计算机,激光打印机,针式打印机,液晶显示器,制冷压缩机,空调机组,专用制冷、空调设备,镇流器,空调机,电热水器,普通照明用双端荧光灯,电视设备,视频设备,便器,水嘴等品目(具体品目以财库〔2019〕19号文标注为准)为政府强制采购节能产品的(在招标文件中标注“▲”提醒投标人注意,漏标或未标“▲”的,以财政部、国家发展改革委发布的节能清单为准),投标人的投标产品应当属于政府强制采购节能产品,在投标文件中提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书,否则其投标无效。属于政府强制采购节能产品范围,但在节能清单中产品的技术、服务等指标无法满足采购需求的前提下,允许投标人在节能清单之外选择产品。</p> <p>(3) 认证机构和节能产品、环境标志产品获证产品信息可从市场监管总局组建的节能产品、环境标志产品认证结果信息发布平台或中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)建立的认证结果信息发布平台链接中查询。</p>
5	进口产品	除招标文件允许进口产品参加采购活动外,投标人不得提供直接进口或者委托进口产品(包括已进入中国境内的进口产品),否则其投标无效。

采购人允许偏离范围或者幅度:

采购人允许偏离范围或者幅度如下(详见采购需求):

序号	指标内容	允许偏离范围或者幅度	备 注
1	符合采购需求	符合采购需求	
.....			

### 3. 商务条件

★1. 项目交付或实施的时间：合同签订次日起 20 日内供货、安装完毕，其中课桌椅、学生用床须在 2024 年 9 月 1 日开学前供货、安装完毕，达到可验收标准。

★2. 项目实施地点：采购人指定地点。

★3. 付款方式：项目验收合格后，付至合同款项 95%，余款验收合格后 1 年付清。具体支付时间以财政部门预算安排为准。

4. 供应商应重视产品的知识产权保护，避免因知识产权问题给采购人带来潜在风险和纠纷。

5. 对供货、安装等入校人员进行有效的健康管理和控制，保障产品的质量和安全性，并对产品的制造商要有正确的选择。

6. 供应商对产品的质量和环保负责，具备相应的质量管理和环境管理的能力，能够保障提供的产品的质量和环保要求，并对产品的制造商要有正确的选择。

7. 提供 7\*8 小时服务热线，并在接到服务需求信息时在 30 分钟内及时响应，需要现场提供服务的，紧急服务 2 小时到达现场，一般服务 6 小时内到达现场。

#### 8. 项目售后服务

★1) 项目售后服务系指本项目采购标的验收合格后，中标供应商对采购人承担合同约定的有关内容和履行有关法律责任的活动。

2) 供应商应具有完善的售后服务体系，保证售后服务质量。

★3) 质量保证期：自项目验收合格之日起 12 个日历月，合同项下的产品，国家或厂家有更高的质量保证期的，应执行相应的质量保证期。

4) 在质量保证期内，中标供应商应当上门提供三包服务，并免收服务费用(包括材料、工时、运输等费用)。

5) 修理时，在质量保证期内的质量问题应免费维修。

6) 退货时，中标供应商应按原购买价格一次性退清货款。

7) 换货时，中标供应商应免费更换同规格型号、同样式并符合国家法律法规、强制性标准和产品明示标准的要求(包括合同或其他方式明示的质量要求)，或经双方协商的其他规格型号、样式并符合国家法律法规、强制性标准和产品明示标准要求(包括合同或其他方式明示的质量要求)的产品，质量保证期自换货之日起重新计算，如无同规格型号、同样式的产品，顾客不愿意调换其他规格型号、样式的产品而要求退货的，应予以退货，并不应收取任何费用。

8) 产品自交货之日起 30 日内，产品出现严重质量问题(见附录 A)，顾客可以选择退货、换货或修理。

9) 产品自交货之日起 30 日以上、60 日内, 产品出现严重质量问题(见附录 A), 顾客可以选择换货或修理。

10) 自送修之日起超过 30 日未修好的产品, 应按照 6) 进行换货。

11) 同一质量问题修理两次仍未达到国家法律法规、强制性标准和产品明示标准要求(包括合同或 其他方式明示的质量要求)的, 应按照 6) 进行换货。

12) 存在下列情况之一者, 不实行三包, 可进行收费服务:

使用方因使用、保养、保管不当和自行运输造成损坏的;

非中标供应商安装、拆动、修理造成损坏的;

因不可抗力造成损坏的;

超过质量保证期的。

13) 中标供应商破产、倒闭、兼并、分立的, 其三包责任按有关法律法规执行。

#### 附录 A

(1) 不符合强制性标准的强制性要求;

(2) 有害物质指标不符合标准要求;

(3) 零部件出现严重开裂或断裂;

(4) 零部件出现严重影响使用功能的磨损或变形;

(5) 木制件中仍有活虫;

(6) 弹簧断簧、面料破裂、严重脱皮、缝纫脱线或开裂、骨架存在永久性松动;

(7) 出现严重的霉变或腐朽;

(8) 产品出现功能失效;

(9) 产品存在严重影响人身安全的缺陷;

(10) 其他严重影响外观和使用的严重缺陷

#### 9. 验收标准

##### 1) 产品验收

(1) 产品到货后, 中标供应商和采购人共同进行开箱检查, 出现损坏、数量不全、产品不符等问题时, 采购人有权要求退换货。

(2) 按招标文件提出的技术指标对产品的性能、配置进行选择测试检查, 由成交供应商做出测试方案和测试报告。

(3) 产品测试中出现性能指标或功能上不符合响应文件时, 采购人有拒收的权利。

(4) 采购人可以选择随机抽取 1-2 件完整产品或部件按采购文件规定的标准, 送第三方检验机构检验, 检验费用由成交供应商承担, 且成交供应商应补齐因送检导致的产品数量缺失; 检验不合格的, 视同验收不合格, 成交供应商应予以整改, 直至检验合格, 因此导致的项目时间延误, 视同违约。

(5) 由于验收不合格, 采购人有权解除合同并要求成交供应商承担违约责任。

##### 2) 项目验收

(1) 项目建设结束，成交供应商提出申请，由采购人组织验收工作。

(2) 验收时由采购人组成验收小组，由成交供应商提供测试方案和测试数据，经采购人确认后验收。

3) 验收合格并出具验收合格报告视为交货完成，自验收合格之日起所有权归采购人所有，在此之前所有的风险由成交供应商承担。

注：上述要求以及标注中：

带“★”条款为实质性条款，投标人必须按照招标文件的要求做出实质性响应。

带“▲”标注的产品为政府强制采购节能产品。投标人所投产品必须提供经市场监管总局公布的认证机构出具的有效期内的节能产品认证证书原件的电子文档。

带“※”标注的产品为投标人开标时需提供的样品，中标后投标人送至采购人指定地点封存。投标人提交的样品与投标文件不一致的，由投标人承担相关法律责任。

带“●”标注的产品为核心产品，系指在非单一产品采购项目中，采购人根据采购项目技术构成、产品价格比重等合理确定的产品。

## 第五章 评标办法

### 1. 相关要求

1.1 技术汇总得分的计算方法：评标委员会成员技术评分的算术平均值。

1.2 执行国家统一定价标准和采用固定价格采购的项目，其价格不列为评审因素。

1.3 依据《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）文件规定，残疾人福利性单位投标的须提供本单位的服务及《残疾人福利性单位声明函》并对声明函的真实性负责；残疾人福利性单位投标的视同小型、微型企业，按照本招标文件小型、微型企业的相关价格扣除标准执行。残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。

1.3.1 享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

（1）安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于 25%（含 25%），并且安置的残疾人人数不少于 10 人（含 10 人）；

（2）依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

（3）为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

（4）通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

（5）提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

1.3.2 前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1 至 8 级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或者服务协议的员工人数。

1.3.3 符合条件的残疾人福利性单位在参加政府采购活动时，应当提供《残疾人福利性单位声明函》（见附件），并对声明的真实性负责。

1.3.4 中标、成交供应商为残疾人福利性单位的，采购代理机构应当随中标、成交结果同时公告其《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。

1.3.5 投标人提供的《残疾人福利性单位声明函》与事实不符的，依照《中华人民共和国政府采购法》第七十七条第一款的规定追究法律责任。

1.4 面向中小企业预留情况详见投标人须知前附表。

1.4.1 依据财政部、工业和信息化部《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）规定，中型、小型和微型企业参加政府采购活动的须提供《中小企业声明函》（格式见附件），否则不得享受相关中小企业扶持政策；



1.4.2 企业划型标准按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）规定执行。

1.4.3 供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）规定的中小企业扶持政策：

（一）在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；

（二）在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；

（三）在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受本办法规定的中小企业扶持政策。

以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

1.5 评分得分非整数的保留小数点后两位（小数点后第三位四舍五入）。

1.6 监狱企业参与政府采购活动，均视同小型、微型企业，享受国家优惠政策，应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局或新疆生产建设兵团出具的属于监狱企业的证明原件的扫描件，且对上述材料的真实性负责，否则不给予价格扣除。

## 2. 评分标准

评分项目		分数	评分标准
商务部分	投标报价	40	评标基准价 C=所有有效标书投标报价(或最终价格)中的最低投标报价。 最终报价： 1、对于小型和微型企业制造的货物(服务)，给予小型和微型企业包括相互之间组成的联合体的产品 10% 的价格扣除，扣除后的价格为最终报价 2、大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织与小型、微型企业组成的联合体，联合体协议中约定，小微企业的协议合同金额占比 30% 以上的，给予 4% 的价格扣除，扣除后的价格为最终报价 报价得分 = 评标基准价 ÷ (投标报价或者最终价格) × 满分
	投标人业绩	1	投标人自 2021 年至今（以合同签署时间为准），在中国境内的类似业绩（类似业绩系指包含学生课桌椅的项目业绩）进行评价：每具有 1 个业绩得 1 分，此类满分 1 分。说明：本项每个类似业绩计分以同一项目的中标（成交）通知书原件、

			合同原件、验收报告原件为准（三者缺一不可），否则不计分。
	投标人认证认可	3	具有有效的：质量管理体系认证、环境管理体系认证、职业健康安全管理体系认证，得 1 分，缺一项不得分；有效的商品售后服务评价认证或售后服务认证，得 1 分；有效的企业知识产权管理体系认证，得 1 分；说明：以认证证书原件及“全国认证认可信息公共服务平台”证书信息查询结果的网页扫描件为准，否则相应内容不得分。
	产品制造商认证认可	8	（一）核心产品制造商具有有效的：1. 质量管理体系认证、环境管理体系认证、职业健康安全管理体系认证，得 0.5 分，缺一项不得分；2. 商品售后服务评价认证或售后服务认证，得 0.5 分；3. 测量管理体系认证，得 0.5 分；4. 企业知识产权管理体系认证，得 0.5 分；（二）高中/初中教师板式办公桌、高中/初中教师办公椅的制造商具有有效的：1. 质量管理体系认证、环境管理体系认证、职业健康安全管理体系认证，得 0.5 分，缺一项不得分；2. 商品售后服务评价认证或售后服务认证，得 0.5 分；3. 测量管理体系认证，得 0.5 分；4. 企业知识产权管理体系认证，得 0.5 分；（三）校长钢木办公桌、校长钢木文件柜、校长行政办公皮椅制造商具有有效的：1. 质量管理体系认证、环境管理体系认证、职业健康安全管理体系认证，得 0.5 分，缺一项不得分；2. 商品售后服务评价认证或售后服务认证，得 0.5 分；3. 测量管理体系认证，得 0.5 分；4. 企业知识产权管理体系认证，得 0.5 分；（四）双人学生公寓金属床、上下铺学生床制造商具有有效的：1. 质量管理体系认证、环境管理体系认证、职业健康安全管理体系认证，得 0.5 分，缺一项不得分；2. 商品售后服务评价认证或售后服务认证，得 0.5 分；3. 测量管理体系认证，得 0.5 分；4. 企业知识产权管理体系认证，得 0.5 分；说明：上述以证书原件及“全国认证认可信息公共服务平台”信息查询结果的网页扫描件为准（二者缺一不可），否则不得分。
	节能环保产品优先采购	4	节能、环保产品报价和技术加分=（报价评标总分值+技术评标总分值）×4%×（节能产品价格+环保产品价格）/投标报价 说明：本项计分以“政府优先采购节能产品报价明细表”、“政府优先采购环境标志产品报价明细表”以及国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品

			、环境标志产品认证证书的扫描件为准。如果供应商按上述要求提供相关材料，经评标委员会认定后，可给予政策性加分。节能、环保产品政策性评审加分不超过 3 分；计算得分超过 4 分的，按 4 分计。
技术部分(汇总规则:取去掉 0 个最高分、0 个最低分后的算术平均值; )	技术响应情况	20	非“★”条款技术要求每负偏离（即有不利于采购人的要求的）1 项的，扣 2 分，超过 3 项（含 3 项）负偏离的，技术响应情况得 0 分。
	产品保障	4	1. 提供高中教师办公桌/高中教师办公椅主要原材料及配件：三聚氰胺板，转椅底盘，椅轮，转椅扶手，防火海绵，尼龙五星脚，网布，导轨，铰链，ABS 封边条抽检报告且合格，每项 0.4 分，满分 4 分。说明：上述抽检报告以原件且为桌/椅生产厂家被抽检为准，否则不得分。
	质量保证措施	4	投标人结合项目招标需求，制定质量保证措施（包括：项目重难点分析及应对方案，专业设备、人员的投入等）：较好表述，得 4 分；一般表述，得 2 分；不佳表述，得 0.5 分；无表述，得 0 分。评分标准说明：评分标准采用“较好表述”“一般表述”“不佳表述”“无表述”四个等级进行打分的，其中，较好表述标准：内容全面完整、合理可行、清晰明确；一般表述标准：内容无缺漏项，描述较为合理、清晰；不佳表述标准：内容有明显缺漏项，缺乏可行性，描述不清晰；无表述标准：无相关内容。
	进度保障措施	4	投标人结合项目招标需求，制定进度保障措施（包括：项目进度计划和安排，重要节点的应对方案等）：较好表述，得 4 分；一般表述，得 2 分；不佳表述，得 0.5 分；无表述，得 0 分。评分标准说明：评分标准采用“较好表述”“一般表述”“不佳表述”“无表述”四个等级进行打分的，其中，较好表述标准：内容全面完整、合理可行、清晰明确；一般表述标准：内容无缺漏项，描述较为合理、清晰；不佳表述标准：内容有明显缺漏项，缺乏可行性，描述不清晰；无表述标准：无相关内容。
	安装方案	4	投标人结合项目招标需求，制定安装方案，包括设备安装流程、功能布局、难点分析等进行图文并茂的详细表述：较好表述，得 4 分；一般表述，得 2 分；不佳表述，得 0.5 分；无表述，得 0 分。评分标准说明：评分标准采用“较好表述”“一般表述”“不佳表述”“无表述”四个等级进行打分的，其中，较好表述标准：内容全面完整、合理可行、清晰明确；一般表述标准：内

			容无缺漏项，描述较为合理、清晰；不佳表述标准：内容有明显缺漏项，缺乏可行性，描述不清晰；无表述标准：无相关内容。
	技术培训方案	4	投标人结合项目招标需求，制定技术培训方案（包括：培训内容、培训人数、培训地点和培训时间等）：较好表述，得 4 分；一般表述，得 2 分；不佳表述，得 0.5 分；无表述，得 0 分。评分标准说明：评分标准采用“较好表述”“一般表述”“不佳表述”“无表述”四个等级进行打分的，其中，较好表述标准：内容全面完整、合理可行、清晰明确；一般表述标准：内容无缺漏项，描述较为合理、清晰；不佳表述标准：内容有明显缺漏项，缺乏可行性，描述不清晰；无表述标准：无相关内容。
	售后服务方案	4	投标人依据采购需求，结合自身的售后服务体系（包括组织架构、人员配置、资源配置、规范要求及服务文化等），对拟实施的售后服务方案进行表述，评委对其表述内容进行评价：有较好表述的，得 4 分；一般表述的，得 2 分；不佳表述的，得 0.5 分；无表述，得 0 分。评分标准说明：评分标准采用“较好表述”“一般表述”“不佳表述”“无表述”四个等级进行打分的，其中较好表述标准：能全面展示自身的售后服务体系，售后服务方案切实可行，能明确表述售后服务中的各项规范要求。一般表述标准：能基本展示自身的售后服务体系，售后服务方案有一些可行性，能一定程度上明确表述售后服务中的某些规范要求。不佳表述标准：未能展示自身的售后服务体系，售后服务方案缺乏可行性，未能明确表述售后服务中的任何规范要求；无表述标准：无相关内容。

### 3. 政策加分以及计算方法

#### 3.1 说明：

3.1.1 投标人所提供的材料或者填写的内容必须真实、可靠，如有虚假或隐瞒，一经查实将导致投标被拒绝，并按照《中华人民共和国政府采购法》第七十七条第一款“提供虚假材料谋取中标、成交的”进行处罚，给采购人造成损失的应承担赔偿责任。

3.2 小微企业价格扣除优惠标准详见投标人须知前附表。

3.3 按照财政部等四部委联合印发《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》〔2019〕9号、财政部发展改革委《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》财库〔2019〕19号、财政部生态环境部《关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》财库〔2019〕18号的规定，属于节能、环境标志产品的，享受政府采购优先政策：

3.3.1 采用最低评标价法评标的项目，在评审时对节能、环境标志产品分别给予一定幅度的价格扣除，用扣除后的价格参与评审（详见投标人须知前附表）。

3.3.2 采用综合评分法评标的项目，对节能、环境标志产品分别给予一定幅度的加分或价格折扣（详见评分标准）。

3.3.3 投标人必须提供经市场监管总局公布的认证机构出具的有效期内的节能产品、环境标志产品认证证书原件的电子文档

## 第六章 投标人须知

### 1. 招标依据及原则

- 1.1 《中华人民共和国政府采购法》；
- 1.2 《中华人民共和国政府采购法实施条例》；
- 1.3 《政府采购货物和服务招标投标管理办法》；
- 1.4 《政府采购质疑和投诉办法》；
- 1.5 《山东省政府采购管理办法》；
- 1.6 《中华人民共和国民法典》；
- 1.7 其他有关法律、行政法规以及省市规范性文件规定。

### 2. 合格的投标人

- 2.1 符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件；
- 2.2 符合本招标文件规定的资格要求，且按照要求提供相关证明材料；
- 2.3 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动；
- 2.4 投标人须知前附表规定接受联合体投标的，应符合以下规定：
  - 2.4.1 联合体各方应按照招标文件提供的格式签订联合体协议书，明确联合体牵头人和各方权利义务；
  - 2.4.2 联合体各方均应当符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件；
  - 2.4.3 联合体中有同类资质的投标人按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的投标人确定资质等级。
  - 2.4.4 以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他投标人另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。
  - 2.4.5 联合体各方应当共同与采购人签订采购合同，就合同约定的事项对采购人承担连带责任；
  - 2.4.6 鼓励大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织与小型、微型企业组成联合体投标，但联合体各方均应符合上述规定。
- 2.5 除采购人拟采购进口产品通过财政部门审核外，投标人不得提供直接进口或者委托进口产品（包括已进入中国境内的进口产品）。
- 2.6 为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标人，不得再参加本项目的招标活动。

2.7 采购代理机构及其分支机构不得在所代理的采购项目中投标或者代理投标，不得为所代理的采购项目的投标人参加本项目提供投标咨询。

2.8 投标人提供的证明材料内容必须真实可靠。

符合上述条件的投标人即为合格投标人，具有参与公开招标的资格。

### 3. 保密

参与招标投标活动的当事人应对招标文件和投标文件中的商业和技术等秘密保密，违者应对由此造成的后果承担法律责任。

### 4. 语言文字、计量单位、时间单位、投标有效期以及投标费用

#### 4.1 语言文字

除专用术语外，与招标投标活动有关的语言均使用简体中文。必要时专用术语应附有中文注释。如投标人提交的支持文件和印刷的文献使用另一种语言，应附有相应内容的中文翻译本，在解释投标文件时以中文翻译本为准。

#### 4.2 计量单位

除招标文件另有规定外，计量均应采用中华人民共和国法定计量单位；所有报价一律使用人民币，货币单位为“元”。

#### 4.3 时间单位

除招标文件中另有规定外，招标文件所使用的时间单位“天”、“日”均指日历天，时、分均为北京时间。

#### 4.4 投标有效期

4.4.1 在投标人须知前附表规定的投标有效期内，投标文件以及其补充、承诺等部分均保持有效。

4.4.2 在招标文件规定的投标文件有效期满之前，如果出现特殊情况，采购人或者采购代理机构可在投标有效期内要求投标人延长有效期，要求与答复均以书面通知为准并作为招标文件和投标文件的组成部分；投标人可以拒绝上述要求，拒绝延长投标文件有效期的，其投标失效；同意上述要求的，既不能要求也不允许其修改投标文件。

#### 4.5 投标费用

投标人应自行承担其准备和参加投标活动发生的所有费用。

### 5. 踏勘现场

5.1 踏勘现场：详见第二章投标人须知。

5.2 采购人向投标人提供的有关现场的资料和数据，是采购人现有的能使投标人利用的资料，采购人对投标人由此而做出的推论、理解和结论不负责任。

5.3 投标人可自行踏勘现场，但不得因此使采购人承担有关责任和蒙受损失。除采购人原因外，投标人应对踏勘现场而造成的死亡、人身伤害、财产损失、损害以及其它任何损失、损害和引起的费用和开支承担责任。

## **6. 询问及答复**

6.1 投标人对招标投标活动事项有疑问的，可以向采购人或采购代理机构提出询问；采购人或采购代理机构应当在 3 个工作日内作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

6.2 询问在青岛市公共资源交易网本项目的公告页面在线提交。

6.3 询问及答复的内容在青岛市公共资源交易网本项目的公告页面查看。

## **7. 响应和偏离**

7.1 投标文件应当对招标文件提出的要求和条件作出明确响应。

7.2 采购人允许投标文件偏离招标文件某些非实质性要求的，偏离应当符合招标文件规定的偏离范围和幅度。

## **8. 履约担保**

8.1 在签订合同前，中标人应按照规定或者事先经过采购人书面认可的履约担保要求向采购人提交履约担保。采购人根据项目特点、供应商诚信等情况可免收履约保证金或降低收取比例。

8.2 中标人未按照要求提交履约担保的，视为放弃中标，中标人应当对采购人造成的损失给予赔偿。

## **9. 采购代理服务费**

见投标人须知前附表

## **10. 招标文件**

### **10.1 招标文件的组成**

10.1.1 招标文件是用以阐明所需货物以及服务、招标程序和合同格式的规范性文件。招标文件主要由以下部分组成：

- (1) 招标公告；
- (2) 投标人须知前附表；
- (3) 投标人应当提交的资格、资信等证明文件；
- (4) 采购需求；
- (5) 评标办法；
- (6) 投标人须知；
- (7) 开标、资格审查、评标、定标；



(8) 纪律和监督；

(9) 签订合同、合同主要条款；

(10) 投标文件格式；

(11) 投标人须知前附表规定的其他材料。

10.1.2 根据本章第 10.2 款对采购文件所作的澄清和修改，构成采购文件的组成部分。

10.1.3 除非有特殊要求，招标文件不单独提供项目所在地的自然环境、气候条件、公用设施等情况，投标人被视为熟悉上述与履行合同有关的一切情况。

## 10.2 招标文件的澄清和修改

招标文件的澄清和修改及投标人确认，详见投标人须知前附表。

招标文件的澄清或者修改在同一内容的表述上不一致时，以最后发出的公告为准。

## 11. 投标文件的组成

11.1 投标人应按照招标文件的要求编制投标文件，并保证其真实性、准确性以及完整性，按照招标文件要求提交全部资料并作出实质性响应。

11.2 投标文件由资格审查文件、商务部分、技术部分组成：

### 11.3 资格审查部分

11.3.1 基本要求证明材料；

11.3.1.1 营业执照

11.3.1.2 政府采购供应商信用承诺函

11.3.2 资质证书（若有）；

11.3.3 联合投标协议书（若有）

11.3.4 招标文件要求的其他必须提交的资格证明材料。

### 11.4 商务部分

11.4.1 投标函；

11.4.2 法定代表人身份证明书；

11.4.3 授权委托书；

11.3.3.1 法定代表人授权委托书

11.4.3.2 联合投标授权委托书（若有）

11.4.4 投标报价：

(1) 报价一览表。是分项报价明细表的汇总表，投标报价（即投标报价总计金额）为各个分项报价金额之和。

(2) 分项报价明细表。各分项报价小计名称应当与《报价一览表》中费用名称、金额对

应，投标人应当对分项报价明细表中各分项逐一报价，无此项报价的不得删除、修改报价项，可用阿拉伯数字“0.00”表示，投标人认为《分项报价明细表》有漏项的，可以增加分项报价。

(3) 政府强制采购节能产品报价明细表（若有）

(4) 政府优先采购节能产品报价明细表（若有）

(5) 政府优先采购环境标志产品报价明细表（若有）

(6) 报价需要说明的其他文件、材料。投标人认为需要对《报价一览表》、《分项报价明细表》、《政府强制采购节能产品报价明细表》、《政府优先采购节能产品报价明细表》、《政府优先采购环境标志产品报价明细表》中有关报价进一步说明或者证明其报价的文件和材料等。

11.4.5 商务条款响应和偏离表；

11.4.6 投标人同类项目实施情况一览表（若有）；

11.4.9 残疾人福利性单位声明函（若有）；

11.4.10 中小企业声明函；

11.4.11 监狱企业的证明（若有）；

11.4.12 招标文件商务评标办法中要求提交的相关证明材料（若有）；

11.4.13 投标人认为应介绍或者提交的资料 and 文件（若有）；

11.5 技术部分

11.5.1 技术条款响应和偏离表；

11.5.2 详细技术响应文件；

11.5.3 招标文件要求和投标人认为必要的其他内容；

评标过程中投标人作出的符合法律法规和招标文件规定的澄清确认，构成投标文件的组成部分。

11.6 投标人根据第四章“采购需求”及招标文件其他要求，自行编写详细技术响应文件，其内容可包括但不限于详细的方案说明、技术资料、项目小组、质量和进度保障措施、技术培训及售后服务方案等（项目小组格式见招标文件附件，其他格式自拟）。

11.7 符合招标文件规定的技术资料：

(1) 投标人应提交招标文件规定的有效技术（印刷体）支持资料，并作为投标文件的一部分。技术支持资料以制造商（或代理商）公开发布的印刷资料或者检测机构出具的检测报告为准（招标文件中另有规定的按规定执行）。若制造商公开发布的印刷资料与检测机构出具的检测报告不一致，以检测机构出具的检测报告为准。

(2) 证明货物和服务与招标文件要求相一致的文件可以是文字资料、图纸和数据，主要

包括内容：

(2.1) 技术方案；

(2.2) 货物主要技术指标和性能的详细说明，并保证所供货物必须是全新的、未使用过的合格产品；

(2.3) 保证货物在正常使用所需要的备品备件和专用工具清单以及其货源地与价格；

(2.4) 对照招标文件技术规格、参数以及要求，逐条说明所提供货物与服务是否做出了实质性响应，并按照招标文件中技术条款响应和偏离表和资信以及商务条款响应和偏离表如实填写具体响应的参数以及要求。采购人只接受相同或者优于技术条款中所规定的技术要求以及制造标准。

(2.5) 当招标文件中的技术要求以及货物备品备件的互换性标准与国家标准或者行业标准等不一致时，应以国家标准或者行业标准等为准。

(3) 投标人在详细阐述货物的主要技术指标和性能说明时，应注意招标文件第四章“采购需求”中的工艺、材料、货物标准和参照品牌以及文字说明，并无任何限制性，投标人可选用替代标准、品牌或者文字叙述，但这些替代要实质上满足技术规格、参数以及要求。

(4) 如果采购人全部或者部分使用非中标人投标文件中的技术成果或者技术方案时，应书面征得其同意并给予一定的经济补偿后，方可使用。

(5) 投标人必须对所提供货物和服务等知识产权方面的一切产权关系负全部责任，由此而引起的法律纠纷以及费用投标人须全部承担。

11.8 投标人须知前附表规定不接受联合体投标的，或投标人没有组成联合体的，投标文件不包括本章“11.3.3 联合投标协议书”。

## 12. 投标报价

12.1 投标报价的范围：见投标人须知前附表。

12.2 投标人应对所投包中的货物进行报价，对每一包货物的报价必须全部报齐。

12.3 投标报价的次数：见投标人须知前附表。

12.4 投标人不得以任何方式或者方法提供投标以外的任何附赠条款。

12.5 投标人应按照招标文件中要求的内容填写报价，并由法定代表人或者授权代表签署。

12.6 投标人须按照招标文件规定格式表中的各单项明细逐项填写，以方便评标委员会对各投标文件进行比较。

12.7 投标文件报价出现前后不一致的，除招标文件另有规定外，按照下列规定修正：

12.7.1 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；

12.7.2 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

12.7.3 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

12.7.4 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

12.8 唱标时，采购代理机构只对按照招标文件要求编制的投标报价进行唱标。

12.9 投标人的中标价格在合同执行中是固定不变的，不得以任何理由予以变更，不得出现任何包含价格调整的要求。

12.10 采购人不接受未经中国海关报验放进入中国境内且产自关境外的货物报价。

12.11 投标人须知前附表未规定可以采购进口产品的，不允许进口产品参加投标。

### **13. 投标文件编制要求**

13.1 投标文件应按所投包分别进行编制。

13.2 投标文件编制：见投标人须知前附表。

13.3 投标文件签章：见投标人须知前附表。

13.4 投标人可对供货现场以及其范围环境进行考察，以获取有关编制投标文件和签署实施合同所需的各项资料，投标人应承担现场考察的费用、责任和风险。

13.5 投标人编制投标文件时，应当如实在技术响应表和商务响应表中填写响应情况。

### **14. 投标文件的修改、撤回与撤销**

14.1 投标人在招标文件要求提交投标文件截止时间前，可以修改或者撤回已上传的投标文件。

14.2 在提交投标文件截止时间后到招标文件规定的投标有效期终止之前，投标人不得补充、修改或者撤销其投标文件。

### **15. 投标文件加密、上传**

见投标人须知前附表。

### **16. 投标文件的递交**

16.1 投标人应在投标截止时间前递交投标文件。

16.2 投标人递交投标文件的要求：投标人完成电子投标文件制作后，通过【青岛市公共资源投标文件制作工具】上传投标文件，系统即时向投标人发出上传回执通知。上传时间以上传回执通知载明的传输完成时间为准；逾期上传的投标文件，电子招标投标交易平台将予以拒收。

16.3 除投标人须知前附表另有规定外，不论招标过程和结果如何，投标人的投标文件均不退还。

## 17. 质疑

17.1 参加本次政府采购活动的供应商认为采购文件、采购过程和中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，通过全国公共资源交易平台（山东省·青岛市）青岛市公共资源交易电子服务系统（<http://ggzy.qingdao.gov.cn>）本项目招标公告页面，向采购人或者采购代理机构提出质疑。

潜在供应商已依法获取其可质疑的采购文件的，可以依法对该文件提出质疑。

17.2 供应商应知其权益受到损害之日，是指：

（一）对可以质疑的采购文件提出质疑的，为收到采购文件之日或者采购文件公告期限届满之日；

（二）对采购过程提出质疑的，为各采购程序环节结束之日；

（三）对中标结果提出质疑的，为中标结果公告期限届满之日。

17.3 供应商应当在法定质疑期内一次性提出针对本项目同一采购程序环节的质疑。

17.4 质疑函内容应包括以下主要内容：

（一）供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；

（二）质疑项目的名称、编号；

（三）具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；

（四）事实依据；

（五）必要的法律依据；

（六）提出质疑的日期。

供应商为自然人的，应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。否则采购人或者采购代理机构不予受理。

17.5 代理人提出质疑的，应当提交供应商签署的授权委托书。其授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。供应商为自然人的，应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人签字或者盖章，并加盖公章。

17.6 采购人或者采购代理机构在收到质疑函后7个工作日内作出答复，并通过系统以电子文档形式通知质疑供应商和其他有关供应商，但答复不得涉及商业秘密。

## 18. 投诉

18.1 按照《中华人民共和国政府采购法》、财政部《政府采购质疑和投诉办法》（第94号令）以及相关的法律法规及规定，质疑人对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内作出答复的，可以在答复期满后15个工作日内向同级监管部门提起投诉。投标人投诉按照采购人所属预算级次，由本级财政部门处理。

18.2 投诉人提起投诉应符合下列条件：

- （一）提起投诉前已依法进行质疑；
- （二）投诉书内容符合本办法的规定；
- （三）在投诉有效期限内提起投诉；
- （四）同一投诉事项未经财政部门投诉处理；
- （五）财政部规定的其他条件。

投标人投诉的事项不得超出已质疑事项的范围，但基于质疑答复内容提出的投诉事项除外。以联合体形式参加政府采购活动的，其投诉应当由组成联合体的所有投标人共同提出。

18.3 投诉人投诉时，应当提交投诉书和必要的证明材料，并按照被投诉采购人、采购代理机构和与投诉事项有关的投标人数量提供投诉书的副本。

18.4 投诉书应当包括以下主要内容：

- （一）投诉人和被投诉人的姓名或者名称、通讯地址、邮编、联系人及联系电话；
- （二）质疑和质疑答复情况说明及相关证明材料；
- （三）具体、明确的投诉事项和与投诉事项相关的投诉请求；
- （四）事实依据；
- （五）法律依据；
- （六）提起投诉的日期。

投诉人为自然人的，应当由本人签字；投诉人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

18.5 代理人提出投诉的，应当提交供应商签署的授权委托书。其授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。供应商为自然人的，应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人签字或者盖章，并加盖公章。

18.6 投诉人在全国范围12个月内三次以上投诉查无实据的，由财政部门列入不良行为记录名单。

投诉人有下列行为之一的，属于虚假、恶意投诉，由财政部门列入不良行为记录名单，禁止其1至3年内参加政府采购活动：

(一) 捏造事实；

(二) 提供虚假材料；

(三) 以非法手段取得证明材料。证据来源的合法性存在明显疑问，投诉人无法证明其取得方式合法的，视为以非法手段取得证明材料。

#### **19. 其他需补充的内容**

其他需补充的内容：见投标人须知前附表。

## 第七章 开标、资格审查、评标、定标

### 1. 开标程序

1.1 宣布开标纪律；

1.2 宣布主持人、唱标人、记录人等有关人员姓名；

1.3 查看在线签到家数，少于三家开标会结束；不少于三家开标会继续进行；

1.4 投标人根据要求在限定时间内通过电子招标投标交易平台对已上传的电子投标文件开始解密。

1.5 投标人授权代表在开标记录上确认；在规定时限内未确认的，视为默认开标结果；

1.6 开标结束。

### 2. 开标

2.1 开标应当在招标文件确定的提交投标文件截止时间的同一时间通过电子招标投标交易平台公开进行。所有投标人须在开标前规定时间内签到。

2.2 开标由采购代理机构指定专人负责，开标记录由投标人线上确认。

2.3 投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场(在线)提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人代表提出的询问或者回避申请应当及时处理。投标人未参加开标的，视同认可开标结果。

2.4 投标人不足3家的，不得开标。

2.5 在评审结束前，投标单位请保持在线登录电子交易平台状态。评标过程中，如果评标委员会要求投标人对投标文件进行澄清、说明或补正，投标单位需要通过电子交易平台【专家问题澄清】功能，限时在线提交有投标单位电子签章的澄清，系统不接受超时的澄清。

2.6 各投标人的评审得分与排序将在电子招标投标交易平台告知。

### 3. 评标委员会

#### 3.1 评标委员会的组成

采购人按照《中华人民共和国政府采购法》以及有关规定组建评标委员会。评标由依法组建的评标委员会负责。评标委员会由采购人代表和评标专家组成，成员人数为5人以上单数。

评审专家对本单位的采购项目只能作为采购人代表参与评标，采购人可以自行选定相应专业领域评审专家的规定情形除外。采购代理机构在职工作人员不得以评审专家身份参与政府采购项目评审活动。

#### 3.2 评审专家的抽取

3.2.1 采用随机抽取方式从省级以上财政部门设立的政府采购评审专家库中抽取评审专



家。任何单位和个人都不得指定评审专家或干预评审专家的抽取工作。

3.2.2 参加评审专家抽取的有关人员对被抽取的专家的姓名、单位和联系方式等内容负有保密的义务。评标委员会成员的名单在中标结果确定前必须严格保密。

3.3 评审专家不得参加与自身存在利害关系的政府采购项目的评审及相关活动，与自己有利害关系的应当回避，已经进入的必须更换。

3.4 评标委员会负责对各投标文件进行评审、比较、评定，并按本招标文件的规定确定中标候选人名单，以及根据采购人委托直接确定中标人。

3.5 评标委员会具有依据招标文件进行独立评标的权力，且不受外界任何因素的干扰。评标委员会成员必须独立、负责地提出评审意见，并对自己的评审意见承担责任。对评标结果有不同意见的评标委员会成员应当以书面形式说明其不同意见和理由，评标报告应当注明不同意见。评审委员会成员拒绝评审或者拒绝在评标报告上签字并且又不书面说明其不同意见和理由的，视为同意评标结果。

3.6 评标委员会的职责：

3.6.1 审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求；

3.6.2 要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明；

3.6.3 对投标文件进行比较和评价；

3.6.4 确定中标候选人名单，以及根据采购人委托直接确定中标人；

3.6.5 向采购人、采购代理机构或者有关部门报告评标中发现的违法行为。

3.7 评标委员会的义务：

3.7.1 遵纪守法，客观、公正、廉洁地履行职责；

3.7.2 提出真实、可靠的评审意见；

3.7.3 严格遵守评标纪律，不得向外界泄露评标情况；

3.7.4 发现投标人在招投标活动中有不正当竞争或者恶意串通等违规行为，应及时向监督部门报告并加以制止；

3.7.5 按照招标文件规定的评标方法和评标标准进行评标，对评标意见承担个人责任；

3.7.6 编写评标报告；

3.7.7 配合采购人或者采购代理机构答复投标人提出的质疑；

3.7.8 对评标过程和结果，以及采购人、投标人的商业秘密保密；

3.7.9 配合监管部门处理投诉；

3.8 评标委员会成员有下列情形之一的，应当回避：

3.8.1 投标人或者投标人主要负责人的近亲属；

3.8.3 参加过采购项目前期咨询论证的；

3.8.4 自身与政府采购项目存在利害关系的；

#### 4. 资格审查、评标程序

4.1 资格审查

4.2 宣布评标纪律以及回避提示；

4.3 组织推荐评标委员会组长；

4.4 符合性审查；

4.5 技术和商务评审；

4.6 澄清有关问题；

4.7 比较与评价；

4.8 确定中标人或者推荐中标候选人名单；

4.9 编写评标报告。

#### 5. 资格审查

5.1 采购人或者采购代理机构依法对投标人的资格进行审查，以确定其是否符合招标文件的资格要求。未按招标文件第三章要求提供资格证明文件的，属于不合格投标人。

5.2 采购人、采购代理机构通过“信用中国”网站（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)）、中国政府采购网（[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)）、信用山东（[www.creditsd.gov.cn](http://www.creditsd.gov.cn)）及信用青岛（[credit.qingdao.gov.cn](http://credit.qingdao.gov.cn)）查询投标人信用记录，查询时要将查询网页、内容进行截图或拍照，以作证据留存，截图或拍照内容要完整清晰，应包括网站网址、查询内容、电脑截屏时间。采购人或者采购代理机构应当对投标人信用记录进行甄别，对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的投标人，应当拒绝其参加政府采购活动，其投标无效；两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个投标人的身份共同参加政府采购活动的，应当对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录，其投标无效。

信用信息查询的截止时点：投标文件提交截止日前1个日历日。

信用信息查询记录及相关证据应当与其他采购文件一并保存。

5.3 在资格性审查时，对属于不合格投标人，采购人或者采购代理机构必须提出不合格的事实依据并出具不合格说明。

#### 6. 评标

6.1 采购人或者采购代理机构负责组织评标工作，并履行下列职责：

6.1.1 核对评审专家身份和采购人代表授权函，对评审专家在政府采购活动中的职责履行情况予以记录，并及时将有关违法违规行为向财政部门报告；

6.1.2 宣布评标纪律；

6.1.3 公布投标人名单，告知评审专家应当回避的情形；

6.1.4 组织评标委员会推选评标组长，采购人代表不得担任组长；

6.1.5 在评标期间采取必要的通讯管理措施，保证评标活动不受外界干扰；

6.1.6 根据评标委员会的要求介绍政府采购相关政策法规、招标文件；

6.1.7 维护评标秩序，监督评标委员会依照招标文件规定的评标程序、方法和标准进行独立评审，及时制止和纠正采购人代表、评审专家的倾向性言论或者违法违规行为；

6.1.8 核对评标结果，有以下情形的，要求评标委员会复核或者书面说明理由，评标委员会拒绝的，应予记录并向本级财政部门报告；

6.1.8.1 分值汇总计算错误的；

6.1.8.2 分项评分超出评分标准范围的；

6.1.8.3 评标委员会成员对客观评审因素评分不一致的；

6.1.8.4 经评标委员会认定评分畸高、畸低的。

6.1.9 评审工作完成后，按照规定向评审专家支付劳务报酬和异地评审差旅费，不得向评审专家以外的其他人员支付评审劳务报酬；

6.1.10 处理与评标有关的其他事项。

采购人可以在评标前说明项目背景和采购需求，说明内容不得含有歧视性、倾向性意见，不得超出招标文件所述范围。说明应当提交书面材料，并随采购文件一并存档。

## 6.2 符合性审查

评标委员会应当对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。**符合性审查内容详见附录2。**

在符合性审查时，对属于投标无效的投标人，评标委员会必须提出投标无效的事实依据，并出具投标无效说明。

## 6.3 技术和商务评审

6.3.1 评标委员会按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估（包括政府采购政策执行），综合比较与评价。

6.3.2 采用综合评分法的，评标委员会各成员应当独立对每个投标人的投标文件进行评价，并汇总每个投标人的得分。

6.3.3 评标委员会发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行，或者招标文

件内容违反国家有关强制性规定的，应当停止评标工作，与采购人或者采购代理机构沟通并作书面记录。采购人或者采购代理机构确认后，应当修改招标文件，重新组织采购活动。

6.3.4 采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品（非单一产品采购项目，系指采购人确定的核心产品）的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会采取随机抽取的方式确定一个参加评标的投标人，其他投标无效。

6.3.5 使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品（非单一产品采购项目，系指采购人确定的核心产品）且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会采取随机抽取的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

## 7. 澄清有关问题

7.1 如果评标委员会要求投标人对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容进行澄清、说明或者补正时，评标委员会需通过电子交易平台【发起澄清】功能，要求投标人在规定的时间内作出必要的澄清、说明或者补正。投标人需通过电子交易平台【专家问题澄清】功能，限时在线提交有投标单位电子签章的澄清；系统不接受超时的澄清。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

7.2 评标委员会判断投标文件的响应性仅基于投标文件本身而不靠外部因素。未响应实质性条款的，评标委员会有权确定其投标无效，投标人不能通过修正、撤销或者澄清不符之处而使其投标成为实质性响应的投标。

7.3 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当通过【发起澄清】功能，要求其在合理的时间内提交书面说明，必要时提交相关证明材料，投标人需通过电子交易平台【专家问题澄清】功能证明其报价合理性；对于投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

## 8. 定标

8.1 评标委员会根据投标人须知前附表的规定确定中标候选人或直接确定中标人。

评标委员会确定中标候选人的，中标候选人数量见投标人须知前附表。采购人应当自收到评标报告之日起5个工作日内，在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。中标候选人并列的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定中标人；招标文件未规定的，采取随机抽取的方式确定。

8.2 本次招标评标办法：见投标人须知前附表。

8.3 采用综合评分法的，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

8.4 采用最低评标价法的，评标结果按投标报价由低到高顺序排列，投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。

8.5 对于分包招标的项目，投标人可以选择多包投标但限制中标包数的，中标人的选择按照投标人须知前附表“分包及中标规定”确定。

8.6 评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。

8.7 评标结果汇总完成后，除下列情形外，任何人不得修改评标结果：

- （一）分值汇总计算错误的；
- （二）分项评分超出评分标准范围的；
- （三）评标委员会成员对客观评审因素评分不一致的；
- （四）经评标委员会认定评分畸高、畸低的。

评标报告签署前，经复核发现存在以上情形之一的，评标委员会应当当场修改评标结果，并在评标报告中记载；评标报告签署后，采购人或者采购代理机构发现存在以上情形之一的，应当组织原评标委员会进行重新评审，重新评审改变评标结果的，书面报告本级财政部门。

8.8 评标委员会根据全体评标成员签字的原始评标记录和评标结果编写评标报告。

## **9. 中标公告以及中标通知书**

9.1 评标结束后，不再现场宣布评标结果。采购人或者采购代理机构应当自中标人确定后立即发出中标通知书，并在全中国公共资源交易平台（山东省·青岛市）青岛市公共资源交易电子服务系统和青岛市政府采购网公告中标结果（公告期限为1个工作日），招标文件随中标结果同时公告；采用综合评分法评审的，还应当告知未中标人本人的评审得分与排序。

9.2 采购人或采购代理机构不按照规定发布中标公告或者发布中标公告后不签发中标通知书的，应当承担法律责任，给中标人造成经济损失的应承担赔偿责任。

9.3 中标通知书对采购人和中标人都具有法律效力。中标通知书发出后，采购人改变中标结果的，或者中标人放弃中标，应当依法承担法律责任。

## **10. 不合格投标人或投标无效**

出现下列情形之一的，为不合格投标人或投标无效：

- 10.1 报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的；
- 10.2 对“★”条款未作出实质性响应或者发生负偏离的；
- 10.3 应提供而未提供带“▲”标注的政府强制采购节能、环保产品的；
- 10.4 对于不允许偏离的实质性要求和条件发生偏离的；
- 10.5 不按照招标文件规定报价、没有分项报价、拒绝报价、有多个报价（招标文件另有规定的除外）、有选择性报价、附有条件的报价或者拒绝修正报价的；
- 10.6 投标有效期不满足招标文件要求的；
- 10.7 评标委员会判定投标人涂改证明材料或者提供虚假材料和承诺的；
- 10.8 投标文件未按招标文件要求编制、签章的；
- 10.9 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；
- 10.10 投标文件存在记录的 MAC 地址、CPU 序列号、硬盘序列号中两项及以上相同的；
- 10.11 投标文件中未提供《中小企业声明函》或者提供《中小企业声明函》但未按要求填写的。
- 10.12 未提供法定代表人身份证明书或法定代表人授权委托书
- 10.13 法律法规和招标文件规定的其他无效情形。

对投标无效的认定，必须经评标委员会集体作出决定并出具投标无效的事实依据。

## 11. 废标

11.1 出现下列情形之一的，应予废标：

- 11.1.1 在投标截止时间后参加投标的投标人不足 3 家或者通过资格审查或符合性审查的投标人不足 3 家的；
  - 11.1.2 出现影响采购公正的违法违规行为的；
  - 11.1.3 投标人的报价均超过预算金额或者最高限价的；
  - 11.1.4 因重大变故，采购任务取消的；
  - 11.1.5 法律法规以及招标文件规定的其他废标情形。
- 11.2 废标后，采购人或者采购代理机构应当将废标理由通知所有投标人。

## 12. 特殊情况处置程序

12.1 评标委员会成员的更换

12.1.1 评标委员会应当执行连续评标的原则，按照招标文件规定的程序、内容、方法、标准完成全部评标工作。

评标中因评标委员会成员缺席、回避或者健康等特殊原因导致评标委员会组成不符合本办法规定的，采购人或者采购代理机构应当依法补足后继续评标。被更换的评标委员会成员所作

出的评标意见无效。

无法及时补足评标委员会成员的，采购人或者采购代理机构应当停止评标活动，封存所有投标文件和开标、评标资料，依法重新组建评标委员会进行评标。原评标委员会所作出的评标意见无效。

采购人或者采购代理机构应当将变更、重新组建评标委员会的情况予以记录，并随采购文件一并存档。

## 12.2 记名投票

在评标过程中，评标委员会发生分歧或者评审结论有异议需表决的，按照少数服从多数的原则，由评标委员会全体成员以记名投票方式表决。

## 13. 违法违规情形

13.1 有下列情形之一的，属于投标人相互串通投标：

13.1.1 投标人之间协商投标报价等投标文件的实质性内容；

13.1.2 投标人之间约定中标人；

13.1.3 投标人之间约定部分投标人放弃投标或者中标；

13.1.4 属于同一集团、协会、商会等组织成员的投标人按照该组织要求协同投标；

13.1.5 投标人之间为谋取中标或者排斥特定投标人而采取的其他联合行动。

13.2 有下列情形之一的，视为投标人相互串通投标，评标委员会应当出具违法违规认定意见并作投标无效处理：

13.2.1 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；

13.2.2 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

13.2.3 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

13.2.4 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

13.2.5 不同投标人的投标文件相互混装；

13.3 有下列情形之一的，属于采购人与投标人串通投标：

13.3.1 采购人在开标前开启投标文件并将有关信息泄露给其他投标人；

13.3.2 采购人直接或者间接向投标人泄露标底、评标委员会成员等信息；

13.3.3 采购人明示或者暗示投标人压低或者抬高投标报价；

13.3.4 采购人授意投标人撤换、修改投标文件；

13.3.5 采购人明示或者暗示投标人为特定投标人中标提供方便；

13.3.6 采购人与投标人为谋求特定投标人中标而采取的其他串通行为。

在评标过程中发现投标人有上述情形的，评标委员会应当认定其投标无效，并书面报告本

级财政部门。

#### 14. 违规处理

投标人有下列情形之一的，将列入不良行为记录名单，视情节在一至三年内禁止参加青岛市政府采购活动：

- 14.1 提供虚假投标材料谋取中标的；
- 14.2 采取不正当手段诋毁、排挤其他投标人的；
- 14.3 与采购人、其他投标人或者采购代理机构恶意串通的；
- 14.4 向采购人、采购代理机构行贿或者提供其他不正当利益的；
- 14.5 在招标采购过程中与采购人进行协商谈判的；
- 14.6 拒绝有关部门监督检查或者提供虚假情况的；
- 14.7 一年内累计三次以上投诉均查无实据的；
- 14.8 捏造事实、提供虚假材料或者以非法手段取得证明材料进行投诉的；
- 14.9 法律法规和招标文件中规定的其他情形。



## 第八章 纪律要求

### 1. 对采购人的纪律要求

采购人应当按照行政事业单位内部控制规范要求，建立健全本单位政府采购内部控制制度，在编制政府采购预算和实施计划、确定采购需求、组织采购活动、履约验收、答复询问质疑、配合投诉处理及监督检查等重点环节加强内部控制管理。

采购人不得向投标人索要或者接受其给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务。

### 2. 对投标人的纪律要求

投标人应当遵循公平竞争的原则，不得恶意串通，不得妨碍其他投标人的竞争行为，不得损害采购人或者其他投标人的合法权益。

### 3. 对评标委员会成员的纪律要求

评标委员会及其成员不得有下列行为：

- （一）确定参与评标至评标结束前私自接触投标人；
- （二）接受投标人提出的与投标文件不一致的澄清或者说明，法律规定允许澄清或说明的情形除外；
- （三）违反评标纪律发表倾向性意见或者征询采购人的倾向性意见；
- （四）对需要专业判断的主观评审因素协商评分；
- （五）在评标过程中擅离职守，影响评标程序正常进行的；
- （六）记录、复制或者带走任何评标资料；
- （七）其他不遵守评标纪律的行为。

评标委员会成员有前款第一至五项行为之一的，其评审意见无效，并不得获取评审劳务报酬和报销异地评审差旅费。

### 4. 对与评标活动有关的工作人员的纪律要求

与评标活动有关的工作人员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透露对投标文件的评审和比较、中标候选人确定情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，与评标活动有关的工作人员不得擅离职守，影响评标程序正常进行。

## 第九章 签订合同、合同范本

### 1. 签订合同

1.1 采购人应当自中标通知书发出之日起 10 个工作日内,按照招标文件和中标人投标文件的约定,与中标人签订书面合同。所签订合同不得对招标文件和中标人投标文件作实质性修改。

1.2 签订的合同原则以本章第 4 条的规定为基础,并根据评标、答疑情况进行修改补充,但该款并不限制采购人以其他方式签订合同的权利。采购人不得向中标人提出任何不合理的要求,作为签订合同的条件,不得与中标人私下订立背离合同实质性内容的协议。

1.3 招标文件、投标文件、书面承诺和中标通知书均作为经济合同的一部分,且具有法律效力。中标人应严格履行经济合同所规定的各项义务和责任,否则将依法处理。

1.4 有关法规或者招标文件明确不允许分包方式履行合同的,中标人不得分包履行合同,否则将依法承担法律责任。招标文件明确允许分包方式履行合同的,按照招标文件相关规定执行。

1.5 采购人应当自采购合同签订之日起 2 个工作日内,将采购合同在青岛市政府采购网上公开,并同步完成政府采购合同备案工作。

1.6 法律、行政法规规定应当办理批准、登记等手续后生效的合同,依照其规定。

1.7 甲方支持乙方按照《青岛市财政局 青岛市民营经济发展局关于进一步做好政府采购合同信用融资工作的通知》(青财采〔2019〕20 号)规定享受信用融资政策。如乙方按照文件规定向政府采购合同信用融资平台合作金融机构申请贷款,甲方承诺无条件允许乙方将本合同约定的收款账号变更为相应贷款合同约定的还款账号,为信用融资业务的顺利开展提供便利。变更账号应当在政府采购合同信用融资平台备案锁定。

1.8 依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46 号)规定享受扶持政策获得政府采购合同的,小微企业不得将合同分包给大中型企业,中型企业不得将合同分包给大型企业。

1.9 当中标人放弃中标或者因被质疑、投诉经查属实或者因不可抗力而不能履行合同的,采购人可从推荐中标候选人名单中按顺序重新确定中标人,但应符合相关规定;否则采购人应重新组织采购。

## 2. 追加合同金额

政府采购合同履行中，采购人需要追加与合同标的相同的货物的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与中标人协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的 10%，否则采购人应重新组织招标。

采购合同双方当事人不得擅自变更、中止或者终止合同。采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当变更、中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担责任。

## 3. 货物质量与验收

3.1 招标文件中的货物按照国标、部标、行业标准或者双方技术协议或者招标文件、投标文件、书面承诺的技术要求制造。货到后，由采购人组织验收小组对货物进行验收（以《项目验收报告单》为准）。如对货物质量有争议，采购人可委托国家认定的相关部门对货物进行质量检验，并以质检部门出具的检验报告为准，并由责任方承担全部责任。

3.2 货物制造完毕经出厂检验合格后方能发货，并提供货物合格证书。

3.3 货物的表面涂漆颜色：由采购人和中标人商定。

3.4 货物包装按照国标、部标以及有关标准执行。

## 4. 合同范本格式

本合同☒是/☐否中小企业预留合同

(示范文本)

# 政府采购合同

项目名称：\_\_\_\_\_

项目编号：\_\_\_\_\_

甲 方：\_\_\_\_\_

乙 方：\_\_\_\_\_

签订日期：\_\_\_\_\_

## 第一部分 合同协议书

\_\_\_\_\_（甲方）\_\_\_\_\_（项目名称）项目以\_\_\_\_\_号（项目编号）招标文件进行采购，确定\_\_\_\_\_（乙方）为中标人。甲、乙双方依据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》及有关法律法规，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，同意按照下面的条款和条件，签署本合同。

### 1. 合同文件

本协议书与下列文件构成合同文件，组成合同的各项文件应互相解释，互为说明。除专用合同条款另有约定外，解释合同文件的优先顺序如下：

- （1）合同协议书；
- （2）中标通知书；
- （3）专用合同条款；
- （4）通用合同条款；
- （5）招标文件（含招标文件的澄清和修改）；
- （6）投标文件（含澄清文件）；
- （7）其他合同文件。

上述各项合同文件包括合同当事人就该项合同文件所作出的补充和修改，属于同一类内容的文件，应以最新签署的为准。在合同订立及履行过程中形成的与合同有关的文件均构成合同文件组成部分，并根据其性质确定优先解释顺序。

### 2. 供货明细

序号	产品名称	品牌/型号	厂家/产地	数量	单价（元）	小计（元）
合计		小写：				
		大写：				

### 3. 合同总价

本合同总价为人民币\_\_\_\_\_圆整（¥\_\_\_\_\_元）。

乙方负责办理合同所涉货物的采购、催交、提货、运输、装卸、安装、调试、协助验收、售后服务、保修等事宜，提供全过程服务，上述过程中产生的一切费用均包含在合同总价款中。该价格为含税价格，甲方付款前乙方须提供符合甲方要求的等额发票，否则，甲方有权拒付相应款项。

4. 签订时间

本合同于\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日签订。

5. 签订地点

本合同在\_\_\_\_\_签订。

6. 补充协议

合同未尽事宜，合同当事人另行签订补充协议，补充协议是合同的组成部分。

7. 合同生效

本合同自甲、乙双方签字盖章后生效。

8. 合同份数

本合同一式\_\_\_\_份，均具有同等法律效力，甲方执\_\_\_\_份，乙方执\_\_\_\_份。

甲方：（公章）

乙方：（公章）

法定代表人或其委托代理人：

法定代表人或其委托代理人：

（签字）

（签字）

组织机构代码：

组织机构代码：

地 址：

地 址：

邮政编码：

邮政编码：

法定代表人：

法定代表人：

委托代理人：

委托代理人：

电 话：

电 话：

传 真：

传 真：

电子信箱：

电子信箱：

开户银行：

开户银行：

账 号：

账 号：

## 第二部分 通用合同条款

### 1. 定义

本合同中的下列术语应解释为：

1.1 “合同”系指甲乙双方签署的、合同格式中载明的甲乙双方所达成的协议，包括所有的附件、附录和构成合同的其它文件。

1.2 “合同价”系指根据合同约定，乙方在完全履行合同义务后甲方应付给乙方的价格。

1.3 “货物”系指乙方根据合同约定须向甲方提供的一切设备、机械、仪表、备件，包括工具、手册等其它相关资料。

1.4 “服务”系指根据合同约定乙方承担与供货有关的辅助服务，如运输、保险及安装、调试、提供技术援助、培训和其他类似的服务。

1.5 “甲方”系指与中标人签订合同的单位（含最终用户）。

1.6 “乙方”系指根据合同约定提供货物及相关服务的中标人。

1.7 “现场”系指合同约定货物将要运至和安装的地点。

1.8 “验收”系指合同双方依据强制性的国家技术质量规范和合同约定，确认合同项下的货物符合合同规定的活动。

### 2. 技术规范

提交货物的技术规范应与招标文件规定的技术规范和技术规范附件（如果有的话）及其投标文件的技术条款响应和偏离表（如果被甲方接受的话）相一致。若技术规范中无相应说明，则以国家有关部门最新颁布的相应标准及规范为准。

### 3. 知识产权

乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出的侵犯专利权、著作权、商标权和工业设计权等的起诉。如果任何第三方提出侵权指控，乙方须与第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和经济赔偿。

### 4. 包装要求

4.1 除合同另有约定外，乙方提供的全部货物，均应采用本行业通用的方式进行包装，且该包装应符合国家有关包装的法律法规的规定。包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸，确保货物安全无损，运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由乙方承担。货物送达甲方处，如包装破损，甲方有权拒收。

4.2 每件包装箱内应附一份详细装箱单和质量合格证。

### 5. 装运标志

5.1 乙方应在每一包装箱的四侧用不褪色的油漆以醒目的中文字样做出下列标记：

收货人：\_\_\_\_\_

合同号：\_\_\_\_\_

装运标志：\_\_\_\_\_

收货人代号：\_\_\_\_\_

目的地：\_\_\_\_\_

货物名称、品目号和箱号：\_\_\_\_\_

毛重 / 净重：\_\_\_\_\_

尺寸（长×宽×高以厘米计）：\_\_\_\_\_

5.2 如果货物单件重量在 2 吨或 2 吨以上，乙方应在每件包装箱的两侧用中文和适当的运输标记，标明“重心”和“吊装点”，以便装卸和搬运。根据货物的特点和运输的不同要求，乙方应在包装箱上清楚地标有“小心轻放”、“防潮”“勿倒置”等字样和其他适当的标志。

## 6. 交货方式

6.1 交货方式一般为下列其中一种，具体在专用合同条款中规定。

（1）现场交货：乙方负责办理运输和保险，将货物运抵现场。有关运输和保险的一切费用由乙方承担。所有货物运抵现场经验收合格后视为完成交货。

（2）工厂交货：由乙方负责代办运输和保险事宜。运输费和保险费由甲方承担。运输部门出具收据的日期为交货日期。

（3）甲方自提货物：由甲方在合同规定地点自行办理提货。提单日期为交货日期。

6.2 乙方应在专用合同条款规定的交货期 7 天以前以电报或传真形式将合同号、货物名称、数量、包装箱件数、总毛重、总体积（立方米）和备妥交货日期通知甲方。同时乙方应用挂号信将详细交货清单一式 6 份包括合同号、货物名称、规格、数量、总毛重、总体积（立方米）、包装箱件数和每个包装箱的尺寸（长×宽×高）、货物总价和备妥待交日期以及对货物在运输和仓储的特殊要求和注意事项通知甲方。

6.3 在现场交货和工厂交货条件下，乙方装运的货物不应超过合同规定的数量或重量。否则，乙方应对超运部分引起的一切后果负责。

## 7. 装运通知

7.1 在现场交货和工厂交货条件下的货物，乙方通知甲方货物已备妥待运输后 24 小时之内，应将合同号、货名、数量、毛重、总体积（立方米）、发票金额、运输工具名称及装运日期，以电报或传真通知甲方。

7.2 如因乙方延误将上述内容用电报或传真通知甲方，由此引起的一切后果损失应由乙方负责。

## 8. 货物及人员安全

如果货物是按现场交货方式或工厂交货方式报价的，由乙方按照发票金额的 110% 办理“一切险”；如果货物是按甲方自提货物方式报价的，其保险由甲方办理。

在乙方提供的设备及配件施工过程中出现安全责任事故或者使用过程中因质量问题造成的事故



责任均由乙方负责，与甲方无关，因此给甲方造成损失的，由乙方赔偿。

#### 9. 付款方式

付款方式在专用合同条款中规定。

#### 10. 技术资料

10.1 合同项下技术资料（除专用合同条款规定外）将以下列方式交付：

合同生效后5个工作日内，乙方应将每台设备和仪器的中文技术资料一套，如目录索引、图纸、操作手册、使用指南、维修指南和/或服务手册和示意图寄给甲方。

10.2 另外一套完整的上述资料应包装好随同每批货物一起发运。

10.3 如果甲方确认乙方提供的技术资料不完整或在运输过程中丢失，乙方将在收到甲方通知后5个工作日内将这些资料免费寄给甲方。

#### 11. 质量保证

11.1 乙方须保证货物是全新、未使用过的，所有设备和配件均与合同规定的品牌和型号相符，且这些设备和配件均为原厂商原装产品。乙方所提供所有设备及配件的防伪封条严禁拆开，否则，甲方可拒收。

11.2 乙方必须保证本合同约定的设备及配件的质量标准符合行业及当地监管部门的要求，甲方组织验收合格报告不作为对设备及配件质量标准的绝对免责，若在使用过程中，因设备及配件质量出现问题的，以专业的鉴定部门出具的鉴定报告为准。

11.3 乙方应严格按照采购文件的质量和工艺要求进行施工、安装和保养，在其使用寿命期内须具有符合质量要求和产品说明书的性能。在货物质量保证期之内，乙方须对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责。

所有合同所涉设备及配件按照相关产品厂家规定保修政策执行保修。质保期内设备发生质量问题由乙方联系原厂家维修站负责维修，原厂家无法维修的由乙方负责维修。

11.4 根据甲方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结果，发现货物的数量、质量、规格与合同不符；或者在质量保证期内，证实货物存在缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方应尽快以书面形式通知乙方。乙方在收到通知后3个工作日内应免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

11.5 如果乙方在规定时间内没有弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但由此引发的风险和费用将由乙方承担。

11.6 除“专用合同条款”规定外，合同项下货物的质量保证期为自货物通过最终验收起12个月。

#### 12. 检验和验收

12.1 在交货前，乙方应对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面地检验，并出具证明货物符合合同规定的文件。该文件将作为申请付款单据的一部分，但有关质量、规格、性

能、数量或重量的检验不应视为最终检验。

## 12.2 验收要求

### 12.2.1 产品验收

(1) 产品到货后，乙方和甲方共同进行开箱检查，出现损坏、数量不全、产品不符等问题时，甲方有权要求退换货。

(2) 按投标文件提出的技术指标对产品的性能、配置进行选择测试检查，由乙方做出测试方案和测试报告。

(3) 产品测试中出现性能指标或功能上不符合投标文件时，甲方有拒收的权利。

(4) 由于验收不合格，甲方有权解除合同并要求乙方承担违约责任。

### 12.2.2 项目验收

(1) 项目建设结束，乙方提出申请，由甲方组织验收工作。

(2) 验收时由甲方组成验收小组，由乙方提供测试方案和测试数据，经甲方确认后验收。

12.3 甲方有在货物制造过程中派员监造的权利，乙方有义务为甲方监造人员行使该权利提供方便。

12.4 制造厂对所供货物进行机械运转试验和性能试验时，中标供应商必须提前通知甲方。

12.5 验收合格并出具验收合格报告视为交货完成，自验收合格之日起所有权归甲方所有，在此之前所有的风险由乙方承担。

## 13. 培训与售后服务

13.1 设备安装完毕后，乙方负责对甲方相关人员进行使用操作、整体技能、日常维护、故障诊断和处理等培训，使相关人员独立、熟练掌握相应技能。

13.2 质保期内，如果出现质量问题，乙方在收到维修或更换通知应立即进行维修或更换，接到通知后\_\_小时做出响应，1小时内到达现场，3小时内维修完毕，不能在规定时间内修好的要免费提供备品（机）备件。如乙方在甲方发出通知之日起2日内没有维修或更换完成，甲方可自行采取补救措施，质保金不予退还，且由此产生的风险和费用由乙方承担。

13.3 乙方保证每季度至少1次上门回访、检修；质保期内乙方应无条件协助甲方做好设备检测以及故障鉴定工作，并承担一切因设备更换、维修等所产生的配件成本、运输以及其他相关费用；质保期满后，如出现质量问题，乙方进行维修时只收取配件成本费，设备维修完毕后免费安装，保证设备正常运行。

## 14. 索赔

14.1 如果货物的质量、规格、数量、重量等与合同不符，或在第11.5款规定的质量保证期内证实货物存有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方有权根据有资质的权威质检机构的检验结果向乙方提出索赔（但责任应由保险公司或运输部门承担的除外）。

14.2 在根据合同第11条和第12条规定的检验期和质量保证期内，如果乙方对甲方提出的索赔

负有责任，乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

14.2.1 在法定的退货期内，乙方应按合同规定将货款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物所需的其它必要费用。如已超过退货期，但乙方同意退货，可比照上述办法办理，或由双方协商处理。

14.2.2 根据货物低劣程度、损坏程度以及甲方所遭受损失的数额，经甲乙双方商定降低货物的价格，或由有权的部门评估，以降低后的价格或评估价格为准。

14.2.3 用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分或 / 和修补缺陷部分，乙方应承担一切费用和 risk 并负担甲方所发生的一切直接费用。同时，乙方应按合同第 11 条规定，相应延长修补或更换件的质量保证期。

14.2.3 甲方同意的其他索赔方式。

14.3 如果在甲方发出索赔通知后 3 个工作日内，乙方未作答复，上述索赔应视为已被乙方接受。如乙方未能在甲方提出索赔通知后 3 个工作日内或甲方同意的更长时间内，按照本合同第 13.2 款规定的任何一种方法解决索赔事宜，甲方将从合同款或从乙方开具的履约保证金保函中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额，甲方有权向乙方提出不足部分的补偿。

## 15. 迟延交货

15.1 乙方应按照甲方规定的时间要求交货和提供服务。

15.2 如乙方无正当理由迟延交货，甲方有权提出违约损失赔偿或解除合同。

15.3 在履行合同过程中，如果乙方遇到不能按时交货和提供服务的情况，应及时以书面形式将不能按时交货的理由、预期延误时间书面通知甲方。甲方收到乙方书面通知后，认为其理由正当的，可酌情延长交货时间。

## 16. 违约责任

在合同履行过程中，乙方应按合同约定、采购文件和招标文件的规定及投标文件的响应履行相关义务，除专用条款、采购文件和招标文件的规定及投标文件已有的违约责任之外，如违反约定，乙方应按合同总价款的 10% 向甲方支付违约金。

## 17. 不可抗力

17.1 如果双方中任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予以延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间。

17.2 受事故影响的一方应在不可抗力的事故发生后尽快书面形式通知另一方，并在事故发生后 5 个工作日内，将有关部门出具的证明文件送达另一方。如怠于履行通知义务，应向对方赔偿由此给对方造成的损失。

17.3 不可抗力使合同的某些内容有变更必要的，甲乙双方应通过协商在 5 个工作日内达成进一步履行合同的协议，因不可抗力致使合同不能履行的，合同终止。

## 18. 合同争议的解决

18.1 因合同履行中发生的争议，可通过合同当事人双方友好协商解决。协商不成的，可向项目所在地人民法院提起诉讼。

18.2 一方因诉讼产生的律师费、保全费等损失，应由败诉方负担。

## 19. 违约解除合同

19.1 在乙方违约的情况下，甲方经同级政府采购监督管理部门审批后，可向乙方发出书面通知，部分或全部终止合同。同时保留向乙方追诉的权利。

19.1.1 乙方未能在合同规定的限期或甲方同意延长的限期内，提供全部或部分货物的；

19.1.2 乙方提供的设备、配件存在质量问题，包括但不限于产品本身质量缺陷以及性能指标或功能上不符合投标文件、安装调试不合格等。

19.1.3 乙方未能履行合同规定的其它主要义务的；

19.1.4 甲方认为乙方在本合同履行过程中有腐败和欺诈行为的。

“腐败行为”和“欺诈行为”定义如下：“腐败行为”是指提供/给予/接受或索取任何有价值的东西来影响甲方在合同签订、履行过程中的行为；“欺诈行为”是指为了影响合同签订、履行过程，以谎报事实的方法，损害甲方的利益的行为。

19.2 在甲方根据上述第 19.1 款规定，全部或部分解除合同之后，应当遵循诚实信用原则，以政府采购监督管理部门同意的方式，购买与未交付的货物类似的货物或服务，乙方应承担甲方购买类似货物或服务而产生的额外支出。部分解除合同的，乙方应继续履行合同中未解除的部分。

## 20. 破产终止合同

如果乙方破产或无清偿能力时，甲方经报同级政府采购监督管理部门审批后，可在任何时候以书面通知乙方，提出终止合同而不给乙方补偿。该合同的终止将不损害或不影响甲方已经采取或将要采取任何行动或补救措施的权利。

## 21. 转让和分包

21.1 政府采购合同不能转让。如乙方转让本合同，应向甲方支付合同总价款的 10% 作为违约金。

21.2 经甲方和同级政府采购监督管理部门事先书面同意乙方可以将合同项下非主体、非关键性工作分包给他人完成。接受分包的人应当具备相应的资格条件，并不得再次分包。分包后不能解除乙方履行本合同的责任和义务，接受分包的人与乙方共同对甲方连带承担合同的责任和义务。

## 22. 合同修改

甲方和乙方都不得擅自变更本合同，但合同继续履行将损害国家和社会公共利益的除外。如必须对合同条款进行改动时，当事人双方须共同签署书面文件，作为合同的补充。

## 23. 通知

本合同任何一方给另一方的通知，都应以书面形式发送，而另一方也应以书面形式确认并发送到对方明确的地址。通知方式以本合同载明的地址及联系方式为准，如有变更应以书面方式通知对方，否则视为送达。

#### 24. 计量单位

除技术规范中另有规定外，计量单位均使用国家法定计量单位。

#### 25. 适用法律

本合同应按照中华人民共和国的法律进行解释。

#### 26. 履约保证金

26.1 专用合同条款有约定的，乙方应按约定的方式向甲方提交履约保证金（不超过合同总价的10%）。

26.2 履约保证金用于补偿甲方因乙方不能履行其合同义务而蒙受的损失。

26.3 履约保证金应使用本合同货币，按下述方式之一提交：

（1）甲方可接受的在中华人民共和国注册和营业的银行，按采购文件提供的格式，或其他甲方可接受的格式。

（2）支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。

26.4 如果乙方未能按合同规定履行其义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿。质量保证期结束后30天内，如乙方无违约情形，甲方将把履约保证金无息退还乙方。

#### 27. 其它

27.1 政府采购合同内容的确定应以采购文件和投标文件为基础，不得违背其实质性内容。

27.2 甲方自政府采购合同签订之日起7个工作日内，携带合同备案所需相关材料到同级政府采购监督管理部门办理备案手续。如有另行签订补充合同的，甲方应在补充合同签订之日起7个工作日内到同级政府采购监督管理部门办理备案手续。

27.3 其他补充条款。

### 第三部分 专用合同条款

专用合同条款是通用合同条款的补充和修改,如果两者之间有抵触,应以专用合同条款为准(专用合同条款的条款号与通用合同条款的条款号相对应)。

#### 1. 定义

1.5 甲方:本合同甲方系指\_\_\_\_\_。

1.6 乙方:本合同乙方系指\_\_\_\_\_。

1.7 现场:本合同项下的货物安装和运行地点系指甲方指定地点。

#### 6. 交货方式

6.1 本合同项下的货物交货方式为:现场交货。

6.2 交货期:

9. 付款方式:

#### 10. 技术资料

除合同通用条款规定的技术资料以外,乙方还需按甲方要求提供满足工作需要的技术资料。

#### 11. 质量保证

11.5 合同项下货物的质量保证期为:自项目验收合格之日起 个月。若国家、行业、制造商或乙方有更高质量保证期规定和承诺的,相关产品从其规定和承诺执行。

#### 12 检验和验收

#### 16. 违约责任

16.2 乙方应按合同约定的时间完成交货。否则,每迟延一日,按合同总价款的 1%支付违约金;逾期超过 10 日,甲方有权解除本合同,且乙方应按合同总价款的 20%支付违约金;违约金不足以弥补甲方造成的损失,甲方有权向乙方追偿。

16.3 乙方所交付的货物品种、型号、规格、质量等不符合合同约定的或者出现其他经验收不合格的情形,甲方有权拒收或退货。如甲方拒收,乙方未在合同约定的交货时间前或者甲方宽限的时间内补足并经验收合格的,乙方应当按 16.2 承担逾期交货的违约责任。如甲方退货,乙方应按所退货物总额的 20%支付违约金,违约金不足以弥补甲方造成的损失,甲方有权向乙方追偿。

#### 26. 履约保证金

本项目不收取乙方履约保证金。

#### 27. 其他

##### 27.2 其他补充条款

本项目为预采购,可能因意外情况终止或变更。

## 第十章 投标文件格式

# 投标文件

包：第 包

## 资格审查部分

项目名称：

项目编号：

投标人名称（公章）：

二〇 年 月 日



## 资格审查文件目录

1. 营业执照·····	X
2. 政府采购供应商信用承诺函·····	X
3. 特定要求证明材料（如有）·····	X
4. 招标文件要求和投标人认为必要的其他内容·····	X

（此目录仅供参考，投标人应根据编制的投标文件实际内容编排目录）

## 1. 营业执照

## 2. 政府采购供应商信用承诺函

我单位\_\_\_\_\_（投标人名称）参与\_\_\_\_\_（项目名称）项目（项目编号：\_\_\_\_\_）的政府采购活动，自愿作出以下承诺：

1、我单位符合《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》及招标文件资格要求规定条件；

2、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

3、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

4、依法缴纳税收和社会保障资金；

5、参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。

若我单位以上承诺不实，自愿承担提供虚假材料谋取中标、成交的法律责任。

投 标 人：\_\_\_\_\_（盖单位公章）

法定代表人：\_\_\_\_\_（印章）

日 期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

注：投标人可自行选择是否提供本承诺函，若不提供本承诺函，应按《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》及招标文件资格要求提供相应的证明材料。

3. 资格证书（特定要求证明材料（如有））

5. 招标文件要求和投标人认为必要的其他内容

# 投标文件

包：第 包

## 商务部分

项目名称：

项目编号：

投标人名称（公章）：

二〇 年 月 日

商务文件目录

1. 投标函.....X

2. 报价表.....X

3. 法定代表人身份证明书.....X

4. 授权委托书.....X

    4.1 法定代表人授权委托书(若有) .....X

5. 商务条款响应和偏离表.....X

6. 同类项目实施情况一览表.....X

7. 中小企业声明函（货物） .....X

8. 残疾人福利性单位声明函（若有） .....X

9. 监狱企业的证明（若有） .....X

10. 招标文件商务评标办法中要求提交的相关证明材料（若有） .....X

11. 招标文件要求和投标人认为必要的其他内容.....X

（此目录仅供参考，投标人应根据编制的投标文件实际内容编排目录）

附件2:

## 投标函

（采购代理机构）：

（投标人名称）系中华人民共和国合法企业，经营地址\_\_\_\_\_。

我（姓名）系（投标人名称）的法定代表人，我方愿意参加贵方组织的（招标项目名称）（编号为\_\_\_\_\_）的投标，为此，我方就本次投标有关事项郑重声明如下：

- 1、我方已详细审查全部招标文件，同意招标文件的各项要求。
- 2、我方向贵方提交的所有投标文件、资料都是准确的和真实的。
- 3、若中标，我方将按照招标文件规定履行合同责任和义务。
- 4、我方不是采购人的附属机构；在获知本项目采购信息后，与采购人聘请的为此项目提供咨询服务的公司以及其附属机构没有任何联系。
- 5、投标文件自开标日起有效期为90日历日。
- 6、以上事项如有虚假或者隐瞒，我方愿意承担一切后果。

投标人（公章）：

投标人法定代表人或者授权代表（印章）：

日 期：\_\_\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日

备注：本投标函有授权代表印章的，应附法定代表人印章的授权委托书。

## 2. 报价表

### 2.1 报价一览表

项目名称	
项目编号	
投标包号	第 包
总 报 价	小写：
	大写：
其他说明	

注：

1. 报价一览表中的总报价应与分项报价明细表中的总报价一致。
2. 投标人如果需要对其它内容加以说明，可在其他说明一栏中填写。
3. 采购代理服务费由采购人支付的，投标人报价中无需考虑此费用。
4. 采用优惠率报价的，优惠率是指在采购文件约定的基准价基础上进行下浮的比例。例如供应商填入 0.2（20%优惠率）则优惠后的报价 =  $(1 - 0.2) \times \text{基准价}$ 。

日 期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日



2.2 分项报价明细表

序号	产品名称	规格型号	制造商	品牌	技术参数	数量	单位	单价(元)	小计(元)
总报价			小写：						
			大写：						

注：

1. 投标人应提供报价明细（伴随的货物应注明产品名称、规格型号、制造商、品牌及价格），否则按投标无效处理。
2. 采购人将根据上表但不限于上表对投标人的履约情况进行验收。

2.3 政府强制采购节能产品报价明细表

序号	产品名称	规格型号	制造商	品牌	认证机构	证书编号	数量	单价(元)	小计(元)
价格合计(元)									

注:

1. 根据《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局 关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》(财库〔2019〕9号)和《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》(财库〔2019〕19号)等的相关规定,采购范围涉及台式计算机,便携式计算机,平板式微型计算机,激光打印机,针式打印机,液晶显示器,制冷压缩机,空调机组,专用制冷、空调设备,镇流器,空调机,电热水器,普通照明用双端荧光灯,电视设备,视频设备,便器,水嘴等品目(具体品目以财库〔2019〕19号文标注为准)为政府强制采购节能产品的(在招标文件中标注“▲”提醒投标人注意,漏标或未标“▲”的,以财政部、国家发展改革委发布的节能清单为准),投标人的投标产品应当属于政府强制采购节能产品,随本表后附国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的扫描件,否则其投标无效。

2. 非政府强制采购节能产品不得在本表中体现。

3. 本表所述产品名称、规格型号、制造商、品牌及价格应与分项报价明细表所述一致。

2.4 政府优先采购节能产品报价明细表

序号	产品名称	规格型号	制造商	品牌	认证机构	证书编号	数量	单价(元)	小计(元)
价格合计(元)									

- 注：
- 1. 本表用于填写本次采购涉及的属于节能产品政府采购品目清单中非政府强制采购的节能产品，政府强制采购节能产品和非节能产品均不得在本表中体现。
  - 2. 本表所述产品名称、规格型号、制造商、品牌及价格应与分项报价明细表所述一致，随本表后附国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书的扫描件。
  - 3. 不满足前述规定的，将不享受节能产品政府采购优惠政策。



## 2.6 报价需要说明的其他内容

### 3. 法定代表人身份证明书

投 标 人：\_\_\_\_\_

单位性质：\_\_\_\_\_

地 址：\_\_\_\_\_

成立时间：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

经营期限：\_\_\_\_\_

姓 名：\_\_\_\_\_ 性别：\_\_\_\_\_ 年龄：\_\_\_\_\_ 职务：\_\_\_\_\_

系\_\_\_\_\_（投标人名称）的法定代表人。

特此证明。

附：法定代表人第二代身份证

投标人：\_\_\_\_\_（盖单位公

章）

日 期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月

日

注：自然人投标的无需提供。

#### 4. 授权委托书

##### 4.1 法定代表人授权委托书

\_\_\_\_\_(采购代理机构)\_\_\_\_\_：

我(姓名)系(投标人名称)法定代表人，现授权委托我公司的(姓名)为我公司本次项目的授权代表，代表我方办理本次投标、签约等相关事宜，签署全部有关的文件、协议、合同并具有法律效力。授权代表联系方式\_\_\_\_\_。

在我方未发出撤销授权委托书的书面通知以前，本授权委托书一直有效。授权人(代表)签署的所有文件(在授权书有效期内签署的)不因授权撤销而失效。

授权代表无权转让委托权。特此授权。

本授权委托书于\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日签字生效，特此声明。

(附法人代表身份证以及授权代表身份证复印件)

授权代表姓名：

性 别：

年 龄：

单 位：

部 门：

职 务：

投标人(公章)：

法定代表人(印章)：

日 期： 年 月 日

注：自然人或法定代表人投标的无需提供。

## 5. 商务条款响应和偏离表

序号	招标文件要求	投标文件应答	响应/偏离情况说明
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
.....			
除以上内容，我方对招标文件的其他商务条款完全响应，无偏离。			

注：投标人如果对包括交付/实施时间、地点和方式、采购资金的支付方式、时间和条件、服务期限等合同项在内的商务条款的响应有任何偏离（包括正偏离和负偏离），请在本表中详细填写，并作出说明（标明“正偏离”或“负偏离”）。除列明的内容外，如投标文件对招标文件的商务条款完全满足（一致），应在本表中明确说明“完全响应，无偏离”。如不填写此表，则视为投标人完全同意招标文件的商务条款。投标人应对故意隐瞒负偏离的行为承担责任。



6. 投标人同类项目实施情况一览表

序号	项目名称	合同相对方单位名称		合同标的主要内容
		甲方	乙方	

- 注：
- 1. 本表所述业绩是指符合第一章“投标邀请”资格要求所涉及的业绩和第五章“评标办法”中评分所涉及的业绩（招标文件没有作业绩要求的，可以不填本表）。
  - 2. 随本表附业绩证明材料（单个证明材料的页数超过 5 页时，可以提供证明材料的主要条款页）。
  - 3. 以联合体形式投标的，联合体各方应分别填写并附相关资料。

## 7. 中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员\_\_\_\_人，营业收入\_\_\_\_万元，资产总额为\_\_\_\_万元<sup>1</sup>，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员\_\_\_\_人，营业收入\_\_\_\_万元，资产总额为\_\_\_\_万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

---

1. 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

2. 《中小企业声明函》由参加政府采购活动的供应商出具。以联合体形式参加政府采购活动或者合同分包的，声明函中需填写联合体中的中小企业或签订分包意向协议的中小企业相关信息，供应商应当在声明函“项目名称”部分标明联合体中中小企业承担的具体内容或者中小企业的具体分包内容。

## 8. 残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加\_\_\_\_\_单位的\_\_\_\_\_项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人名称：

日 期：

# 投标文件

包：第 包

## 技术部分

项目名称：

项目编号：

投标人名称（公章）：

二〇 年 月 日

## 技术文件目录

1. 技术条款响应和偏离表·····	X
2. 详细技术响应文件·····	X
3. 招标文件要求和投标人认为必要的其他内容·····	X

（此目录仅供参考，投标人应根据编制的投标文件实际内容编排目录）

78F02615-4793-4478-AE0F-B583C5AA98CB

## 1. 技术条款响应和偏离表

序号	招标文件要求	投标文件应答	响应/偏离情况说明
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
.....			
除以上内容，我方对招标文件的其他技术及相关服务条款完全响应，无偏离。			

注：投标人如果对技术及相关服务条款的响应有任何偏离（包括正偏离和负偏离），请在本表中详细填写，并作出说明（标明“正偏离”或“负偏离”）。除列明的内容外，如投标文件对招标文件的技术及相关服务条款完全满足（一致），应在本表中明确说明“完全响应，无偏离”。如不填写此表，则视为投标人不响应招标文件的技术及相关服务条款。投标人应对故意隐瞒负偏离的行为承担责任。

## 2. 详细技术响应文件

（投标人自行编写）



3. 招标文件要求和投标人认为必要的其他内容

附件1:

项目小组

姓 名	职务	专业技 术资格	身份证号码	参加本单位工作时间

注：在填写时，如本表格不适合投标单位的实际情况，可根据本表格式自行制表填写。

附录

## 符合性审查内容

序号	标题		符合性审查内容
1	投标文件雷同检查		投标文件不存在记录的 MAC 地址、CPU 序列号、硬盘序列号中两项及以上相同的情形
2	对招标文件的技术条款响应和偏离情况	对招标文件的技术/服务要求响应情况 1	投标文件响应招标文件以下技术/服务要求（对应投标文件技术部分——技术条款响应和偏离表）
3		对招标文件的技术/服务要求响应情况 2	★……
4	投标报价		按照招标文件要求报价且不超过预算金额或最高限价（对应投标文件商务部分——报价一览表）
5	投标有效期		投标有效期满足招标文件要求（对应投标文件商务部分——投标函）
6	对招标文件的商务要求响应情况	对招标文件的商务要求响应情况 1	投标文件响应招标文件以下商务要求（对应投标文件商务部分——商务条款响应和偏离表）
7		对招标文件的商务要求响应情况 2	（货物：交货期、交货地点、付款方式、售后服务要求、验收……）（服务：服务期限或者提供服务起止时间、服务保障要求……）
8	对招标文件的编制、签章要求响应情况		投标文件按照招标文件要求编制、签章
9	其他 1		投标文件未发现含有招标人不能接受

		的附加条件
10	其他 2	未发现投标人提供虚假材料、恶意串通、以行贿手段谋取中标等情形
11	其他 3	未发现法律、法规和招标文件规定的 其他无效情形

## 附录1

采购明细表

第1页 共1页

序号	明细内容	数量	单位	是否为政府强制采购产品
1	货物名称：两所学校所需通用设备项目 重要参数：按招标文件要求 备注：分项报价在此报总报价，分项报价应按招标文件第十章规定的分项报价明细表格式填写完整上传PDF版，否则无效投标	1	按招标文件要求	否