

青岛市政府采购

2019 年市北区教育和体育局标准化食堂设备项目

第 3 包

采 购 人：青岛市市北区教育和体育局

代理机构：山东正方建设项目管理有限公司（公章）

项目编号：SBCG2019000099

日 期：2019 年 5 月 30 日



目 录

第一章 招标公告	4
第二章 投标人须知前附表	6
第三章 投标人应当提交的资格证明文件	11
资格证明文件目录	11
第四章 采购需求	12
1. 项目说明	12
2. 招标产品技术规格、要求和数量（包括附件、图纸等）	12
3. 商务条件	34
第五章 评标办法	36
1. 相关要求	36
2. 评分标准	37
第六章 投标人须知	41
1. 招标依据以及原则	41
2. 合格的投标人	41
3. 保密	42
4. 语言文字、计量单位、时间单位、投标有效期以及投标费用	42
5. 踏勘现场	43
6. 询问及答复	43
7. 偏离	43
8. 履约担保	43
9. 采购代理服务费	43
10. 招标文件	43
11. 投标文件的组成	44
12. 投标报价	46
13. 投标文件编制要求	47
14. 投标文件的修改、撤回与撤销	47
15. 投标文件加密、上传	47
16. 投标文件的递交	47
17. 投标保证金	47
18. 质疑	48
19. 投诉	49
20. 其他需补充的内容	50
第七章 开标、资格审查、评标、定标	51
1. 开标程序	51
2. 开标	51
3. 评标委员会	51
4. 资格审查、评标程序	53
5. 资格审查	53
6. 评标	54

7. 澄清有关问题.....	55
8. 定标.....	56
9. 中标公告以及中标通知书.....	57
10. 不合格投标人或投标无效.....	57
11. 废标.....	57
12. 特殊情况处置程序.....	58
13. 违法违规情形.....	58
14. 违规处理.....	59
第八章 纪律要求.....	60
1. 对采购人的纪律要求.....	60
2. 对投标人的纪律要求.....	60
3. 对评标委员会成员的纪律要求.....	60
4. 对与评标活动有关的工作人员的纪律要求.....	60
第九章 签订合同、合同主要条款.....	61
1. 签订合同.....	61
2. 追加合同金额.....	61
3. 货物质量与验收.....	61
4. 合同主要条款.....	62
第十章 投标文件格式.....	75

第一章 招标公告

一、招标人：青岛市市北区教育和体育局

地址：青岛市市北区明霞路 37 号

联系方式：0532-66751153

采购代理机构：山东正方建设项目管理有限公司

地址：青岛市市北区延安三路 114 号金环大厦 2 单元 1503 室

联系方式：0532-66995672

二、项目名称：2019 年市北区教育和体育局标准化食堂设备项目

采购项目编号：SBCG2019000099

预算金额与最高限价：本项目预算金额为 4990000.00 元，其中：第一包 1650000.00 元，第二包 1740000.00 元，第三包 1600000.00 元。

本项目最高限价为 4990000.00 元，其中：第一包 1650000.00 元，第二包 1740000.00 元，第三包 1600000.00 元。

投标人资格要求：

- 1、具有独立承担民事责任能力的法人；
- 2、售后服务机构须在青岛取得燃气燃烧器具安装维修企业资质证书（须提供售后服务委托协议原件及加盖售后服务机构公章的燃气燃烧器具安装维修企业资质证书复印件）；
- 3、招标公告发布之日前三年内在经营活动中无行贿犯罪等重大违法记录；
- 4、通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）、信用山东（www.creditsd.gov.cn）<<http://www.creditsd.gov.cn>>及信用青岛（credit.qingdao.gov.cn）查询，未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人、政府采购严重违法失信行为记录等名单的；
- 5、供应商请在开标截止时间前在 www.ccgp-qingdao.gov.cn 注册并登陆后进行网上投标报名。未在网上报名或网上报名不成功的，无资格参加投标（或谈判）。
- 6、符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的供应商。
- 7、本项目不接受联合体投标。

三、采购需求:

第一包: 1.顺兴路小学、大连路校区、42 中食堂设备

第二包: 2.辽源路小学、桦川路小学食堂设备

第三包: 3.开平路小学、普集新区校区、65 中食堂设备

本项目共三个包, 投标人可以投标多个包, 但最多只能中标一个包。

四、公告媒介:

1. 招标公告在中国青岛政府采购网 (<http://zfcg.qingdao.gov.cn>) 上发布。预算金额在 500 万以上的项目, 同时在中国政府采购网上发布。

2. 招标公告在全国公共资源交易平台 (山东省青岛市) 青岛市公共资源交易电子服务系统 (<http://ggzy.qingdao.gov.cn>) 上发布。

五、获取招标文件:

投标人须在开标前在青岛市政府采购网上注册并关注该项目。开标时间前在全国公共资源交易平台 (山东省青岛市) 青岛市公共资源交易电子服务系统 (<http://ggzy.qingdao.gov.cn>) 本项目招标公告页面免费下载电子招标文件。代理机构不再发售纸质招标文件。

六、公告期限

招标公告发出之日起 5 个工作日。

七、投标文件递交:

投标人应当在投标截止时间前, 通过【青岛市公共资源投标文件制作工具】上传投标文件。

八、投标截止时间、开标时间及地点:

投标截止时间、开标时间: 2019-06-20 09:30

开标地点: 青岛市市北区鞍山二路 42 号公共资源交易大厅二楼 2 号开标室 第二开标室

九、招标项目联系方式:

联系人 (招标人): 王婧

联系方式：0532-66751153

联系人（代理机构）：刘雪

联系方式：0532-66995672

十、采购项目的名称、数量、简要规格描述或项目基本概况介绍：

参见招标文件。

十一、采购项目需要落实的政府采购政策：

参见招标文件。

第二章 投标人须知前附表

序号	条款名称	编列内容
1	采购人	青岛市市北区教育和体育局
2	采购代理机构	山东正方建设项目管理有限公司
3	项目名称	2019年市北区教育和体育局标准化食堂设备项目
4	分包及中标规定	本项目分为多个包，投标人可以选择多包投标，但投标人最多只能中标1个包。若同一投标人在2个及以上包的投标排名均第一的，按照以下规则确定中标供应商：评标委员会将按照预算金额大小（由大到小）的顺序确定其中标的包组；其他包的定标规则以此类推。
5	资金来源以及资金构成	100%
6	是否接受联合体投标	<input checked="" type="checkbox"/> 不接受 <input type="checkbox"/> 接受
7	投标有效期	自投标截止之日起 <u>90</u> 个日历天。
8	踏勘现场	<input checked="" type="checkbox"/> 不组织，自行踏勘 <input type="checkbox"/> 组织
9	履约保证金	<input checked="" type="checkbox"/> 不需要 <input type="checkbox"/> 需要

10	采购代理服务费支付	<input type="checkbox"/> 招标人支付 <input checked="" type="checkbox"/> 中标人支付 代理费：21600 元 <input type="checkbox"/> 无需支付
11	构成招标文件的其他材料	无
12	招标文件的澄清和修改	招标文件的澄清和修改内容详见青岛市政府采购网 (http://zfcg.qingdao.gov.cn) 及全国公共资源交易平台 (山东省·青岛市) 青岛市公共资源交易电子服务系统 (http://ggzy.qingdao.gov.cn) 本项目招标公告页面, 投标人应密切关注上述公告页面的最新澄清信息。澄清和修改一经发布, 视为投标人已收到。
13	投标截止时间	详见招标公告。
14	招标文件的质疑	招标公告公告期限届满之日起 7 个工作日内提出。
15	是否允许递交备选投标方案	<input checked="" type="checkbox"/> 不允许 <input type="checkbox"/> 允许
16	投标报价的范围	含税全包价。
17	投标报价的次数	本次投标报价为一次不得更改报价, 投标人只有一次报价的机会。投标报价 (即开标报价) 不得有选择性报价和附有条件的报价, 且不得高于预算金额或最高限价。
18	投标报价的方式	投标总报价 (元)
19	中小企业优惠标准	1. 对小型和微型企业提供小型和微型企业制造的货物, 给予小型和微型企业 (包括相互之间组成的联合体) 产品 <u>10%</u> 的价格扣除, 用扣除后的价格参与评审。 2. 大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织与小型、微型企业组成联合体投标, 联合协议中约定, 小型、微型企业的协议合同金额占到联合体协议合同金额 <u>30%</u> 以上的, 可给予联合体 <u>3%</u> 的价格扣除, 用扣除后的价格参与评审。
20	节能环保产品优先采购优惠标准	采用综合评分法的项目: 对节能、环境标志产品加分幅度详见评分标准。
21	进口产品投标	<input checked="" type="checkbox"/> 不允许 <input type="checkbox"/> 允许
22	样品	<input type="checkbox"/> 不需要 <input checked="" type="checkbox"/> 需要 样品要求如下: 1. 样品: 招标文件中带 “※” 标注的货物为投标人

		<p>开标时应提供的样品。</p> <p>样品包含：四门双温冰柜、全自动和面机、全自动压面机、烤箱、双门蒸饭车、保温售饭台、双门消毒柜、不锈钢餐桌椅、餐具、不锈钢餐盘、不锈钢汤碗、汤勺、斩拌机、不锈钢汤勺、筷子。</p> <p>2. 样品的生产、安装、运输费、保全费等一切费用由投标人自理。</p> <p>3. 送样截止时间：同开标时间。</p> <p>4. 送样送达地点：镇江路原 37 中（志成实验中学）。逾期送达或未送达到指定地点的拒绝接收。</p> <p>5. 投标人应按照采购代理机构的要求摆放样品并做好展示，样品不能有投标人的标识及品牌，样品将进行统一编号。</p> <p>6. 若需要现场演示的，投标人应提前做好演示准备（包括电源线等一切辅助设备），届时因投标人自身原因未能演示的，后果自负。</p> <p>7. 宣布评标结果前，投标人不得将样品整理、装箱或者撤离展示区；遇到特殊情况需要对样品进行整理、装箱或者移动样品的，投标人必须书面提出申请，采购代理机构同意后方可移动样品。评标委员会已经确定投标人投标无效或者废标的，投标人签字确认后可以进行样品整理、装箱或者撤离展示区，但不得影响或者损害其他投标人的样品，否则将承担相应的法律责任。</p> <p>8. 宣布评标结果后，对于未中标人提供的样品，应当及时退还或者经未中标人同意后自行处理；对于中标人提供的样品，中标人与采购人、采购代理机构共同清点、检查和密封样品，由中标人送至采购人指定地点进行保管、封存，并作为履约验收的参考。</p> <p>说明：投标人不按上述要求提交样品、不服从现场工作管理的，样品评分项将被扣分或按“0”分处理。</p>
23	投标保证金的交纳	<p><input type="checkbox"/> 不需要交纳</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 需要交纳</p> <p>1. 金额：人民币叁万壹仟元整（¥31000 元）</p> <p>2. 缴纳截止时间，同投标截止时间。保证金缴纳账户信息请登录全国公共资源交易平台（山东省青岛市）青岛市公共资源交易电子服务系统（http://ggzy.qingdao.gov.cn）本项目招标公告页面点击“获取虚拟账号”。</p> <p>3. 投标保证金的交纳单位必须与投标人名称一致；</p>

		<p>4. 交纳形式：</p> <p>4.1 以银行电汇形式交纳的投标保证金须从其基本账户转出，以到账时间为准；</p> <p>4.2 以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式交纳的须开标现场提交。</p> <p>5. 联合体投标的，投标保证金由牵头人交纳。</p>
24	投标文件编制	<p>投标人使用【青岛市公共资源投标文件制作工具】编制电子投标文件。</p>
25	投标文件签章	<p>在招标文件的第十章投标文件格式的附件中标示的“公章”“印章”处，分别签单位公章、个人印章。操作详见“青岛市公共资源交易电子服务系统> 首页> 下载中心> 系统使用指南> 电子签章操作说明”。</p>
26	投标文件加密、上传	<p>通过【青岛市公共资源投标文件制作工具】上传时，系统通过投标人当前使用的CA数字证书自动加密电子投标文件。</p> <p>电子投标文件上传成功后，系统出具上传凭证，投标人可以下载保存。</p>
27	投标人签到及电子投标文件解密	<p>支持网上远程开标，投标人无需到现场参加开标会。若到现场开标，应携带上传投标文件的CA数字证书及可登陆互联网的电脑设备以确保网上开标。开标注意事项详见“青岛市公共资源交易电子服务系统> 首页> 下载中心> 系统使用指南> 电子投标开标注意事项”</p> <p>1. 投标人在线签到：在投标截止时间前1小时内通过CA数字证书进行在线签到，未在线签到的投标无效。</p> <p>2. 投标人接到解密提示后，应当在规定时限内通过CA数字证书对电子投标文件开始解密。</p>
28	开标时间及开标地点	详见招标公告。
29	评标委员会	评标委员会共5人，其中：采购人代表1人，评审专家4人
30	评标方法	综合评分办法
31	是否授权评标委员会确定中标人	是，评标委员会确定1名中标候选人，并按照授权确定1名中标人。
32	中标公告	中标结果在青岛市政府采购网及全国公共资源交易平台（山东省 青岛市）青岛市公共资源交易电子

		服务系统公告，公告期限为1个工作日。 中标结果公告中，同时对中标供应商是否中小微企业进行公告。
33	其他需补充的内容	
33.1	书面形式的定义	数据电文形式与纸质形式的招标投标活动具有同等法律效力。数据电文形式包括文字的打印或复印件、传真、信函、电传、电报、电子邮件等可以有形表现所载内容的电子文档，青岛市公共资源交易电子服务系统及青岛市政府采购网发布的招标公告、招标文件及发出的澄清、答疑、变更等各类公告。
33.2	相关评标标准认可要求	潜在投标人的资质、业绩、荣誉（获奖）及相关附件须在青岛市公共资源交易电子服务系统上传并公示（上传后将无法删除），制作投标文件时上述材料只能通过系统选取，否则在电子评标时不予认可。
33.3	电子签名	可靠的电子签名与手写签名或者盖章具有同等的法律效力。电子签章是电子签名的一种表现形式，利用图像处理技术将电子签名操作转化为与纸质文件盖章操作相同的可视效果。
33.4	分包和非主体、非关键性工作	<input checked="" type="checkbox"/> 不允许 <input type="checkbox"/> 允许
33.5	监督和管理	本次招标投标活动以及相关当事人应当接受财政部门依法实施的监督和公共资源交易综合管理部门的管理。
33.6	关注	潜在投标人须开标前在青岛市政府采购网（ www.ccgp-qingdao.gov.cn ）上注册并关注该项目，否则无法上传电子投标文件。
33.7	其他需补充的内容	投标人开标时请提供五套投标文件，不分正、副本，商务技术胶装成一册即可。

第三章 投标人应当提交的资格证明文件

资格证明文件目录

序号	证明材料名称	提供形式	备注	必须提交
1	营业执照、登记证书、执业许可证等	电子文档	具有独立承担民事责任能力的企业或组织合法经营权的凭证（如营业执照、登记证书、执业许可证等）	是
2	资质证书	电子文档	售后服务机构须在青岛取得燃气燃烧器具安装维修企业资质证书（须提供售后服务委托协议原件及加盖售后服务机构公章的燃气燃烧器具安装维修企业资质证书电子文档）；	是
3	经审计的财务状况报告	电子文档	经审计的财务状况报告或银行出具的有效期内的资信证明	是
4	缴纳税收和社会保障资金的相关材料	电子文档	缴纳税收和社会保障资金的相关材料	是
5	在经营活动中无重大违法记录和行贿犯罪记录的承诺	电子文档	在经营活动中无重大违法记录和行贿犯罪记录的承诺	是
6	政府采购诚信承诺书	电子文档	政府采购诚信承诺书	是
7	保证金缴纳凭证	电子文档	保证金缴纳凭证	是
8	(根据具体项目情况可添加资格证明材料)	电子文档	根据具体项目情况可添加资格证明材料	否

资格证明文件备注：

开标时，必须提交的证明材料未提交或提交不全的视为资格审查不合格。

(1) 缴纳税收的证明材料是指投标人税务登记证（或统一社会信用代码营业执照）和参加政府采购活动前一段时间内缴纳税收的凭据。缴纳社会保障资金的证明材料是指参加政府活动前一段时间内缴纳社会保险的凭据（专用收据或社会保险缴纳清单），其他组织和自然人也需要提供缴纳税收的凭据和缴纳社会保险的凭据。依法免税或不需要缴纳社会保障资金的投标人，应提供相应文件证明其依法免税或不需要缴纳社会保障资金。

(2) 投标人的资格证明材料应当真实、有效、完整，字迹、印章要清晰。

第四章 采购需求

1. 项目说明

1.1 本章内容是根据采购项目的实际需求制定的。

1.2 货物必须为合格产品，质量达到国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范，中标人供货时应当提供有关货物的合格证明材料等。

1.3 投标人应保证货物是全新、未使用过的合格产品。并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。中标人应保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养后，在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物质量保证期内卖方应对由于设计、工艺或者材料的缺陷而发生的任何不足或者故障负责。所投产品应提供详细的技术资料，应有检测报告等详细资料。

1.4 进口产品是指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品。

政府采购应当采购本国产品。采购人确需招标采购进口产品的，应在招投标活动开始前，按照财政部《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119号）文件规定办理审核手续，通过财政部门审核后，方可招标采购进口产品，否则采购人不得招标采购进口产品，投标人不得提供直接进口或者委托进口产品（包括已进入中国境内的进口产品）。

采购人或采购代理机构在采购进口产品时不得拒绝国产相同质量产品的制造商或代理商参与投标。

2. 招标产品技术规格、要求和数量（包括附件、图纸等）

详见附录。

采购明细详细内容附件：

第三包：开平路小学、普集新区校区、65中食堂设备 160 万元

青岛开平路小学食堂设备需求明细

序号	产品名称	规格型号	数量	单位	技术参数
1	储物柜	1200*500*1800	2	台	1. 采用 304 不锈钢拉丝板；柜外壳 1.5mm，柜内层板 1.5mm 不锈钢板； 2. 背面附 40*10*1200 不锈钢加强筋，下配不锈钢可调腿；

					3. 四个推拉门，门轨道为一次冲压而成。
2	四层货架	1500*500*1550	4	台	1. 采用 304 不锈钢拉丝板，层板采用 1.5mm 不锈钢板，三折边工艺处理； 2. 通脚 $\Phi 50 \times 1.5$ mm 不锈钢管，层板下用 1.2mm 不锈钢方管加强筋加固； 3. 可调子弹脚。
3	平板车	900*600*900	2	辆	1. 采用 1.5mm 厚优质 304 不锈钢拉丝板，平面板需防滑； 2. 三道 1.2mm 不锈钢受力筋； $\Phi 25$ 不锈钢 1.2mm 把手； 3. 带两个定向轮，两个转向轮，后转向轮带刹车。
4	米面架	1200*600*300	3	台	1. 采用 304 不锈钢拉丝板，层板厚 1.5mm； 2. 通脚 $\Phi 50 \times 1.5$ mm 不锈钢管； 3. 配不锈钢可调子弹调节脚。
5	除湿机	自动	1	台	电压 220V，功率 500W，水箱容量：2.5L，除湿量 3L/h，适用面积：60m ² ，净重 6KG，运行噪音 34/47dB，阴离子滤网过滤保持空气清新，智能湿度感应，达到所设定档位自动停机。
6	※四门双温冰柜	容积 1.0 立方	1	台	1. 304 不锈钢板内部 1.5mm 厚、外箱 1.5mm； 2. 采用整体发泡技术；加厚发泡层，使用新型发泡剂 HFC-245fa； 3. 自动回门，门封条可拆卸； 4. ★左（右）侧制冷范围-5℃至-18℃；右（左）侧保鲜范围：0℃至 5℃。双压缩机； 5. 电压 220v，功率≥800w，容积≥1000L； 6. 微电脑数显控制系统，自动除霜功能。 ★开标时须提供制冷设备的 CCC 认证、地市级及以上质量监督检验部门针对本产品出具的产品质量检测报告原件的电子文档。
7	四门冷冻柜	容积 1.0 立方	1	台	1. 304 不锈钢，柜门配有不锈钢门铰链（自动回门）、门锁及磁力胶边，雪柜内冷凝铜管 $\Phi 8$ mm； 2. 保温材料采用高密度胺脂发泡，注塑一次成型； 3. 板材：内板≥0.7mm 外板≥0.8mm 面板≥1.0mm 厚； 4. 制冷剂：R134A； 5. 温度设定范围：-1℃至-18℃，容积 1.0m ³ ； 6. 电压：220V，功率：380W； 7. 微电脑控制，数显温度，自动除霜。 ★开标时须提供制冷设备的 CCC 认证、地市级及以上质量监督检验部门针对本产品出具的产品质量检测报告原件的电子文档。

8	三星水池	1800*700*800	1	台	<p>1. 采用 304 不锈钢拉丝板，台面 1.5mm，槽体 1.5mm 不锈钢，水池两侧及前脸用 1.0mm 不锈钢封挡，便于卫生清理；</p> <p>2. 支架通脚采用 $\Phi 50 \times 1.5$mm 不锈钢管；支架横通采用 $\Phi 25 \times 1.5$mm 不锈钢管；</p> <p>3. 每一个水池配不锈钢冷热水龙头，配不锈钢下水系统；</p> <p>4. 池深 ≥ 300mm；</p> <p>5. 配不锈钢调节子弹脚。</p>
9	双眼水池	1200*700*800	2	台	<p>1. 采用 304 不锈钢拉丝板，台面 1.5mm，槽体 1.5mm 不锈钢，水池两侧及前脸用 1.0mm 不锈钢封挡，便于卫生清理；</p> <p>2. 支架通脚采用 $\Phi 50 \times 1.5$mm 不锈钢管；支架横通采用 $\Phi 25 \times 1.5$mm 不锈钢管；</p> <p>3. 每一个水池配不锈钢冷热水龙头，配不锈钢下水系统；</p> <p>4. 池深 ≥ 300mm；</p> <p>5. 配不锈钢调节子弹脚。</p>
10	双星剖鱼台	1800*700*800	2	台	<p>1. 采用 304 不锈钢拉丝板，台面 1.5mm，槽体 1.5mm 不锈钢，水池两侧及前脸用 1.0mm 不锈钢封挡，便于卫生清理；</p> <p>2. 支架通脚采用 $\Phi 50 \times 1.5$mm 不锈钢管；支架横通采用 $\Phi 25 \times 1.5$mm 不锈钢管；</p> <p>3. 每一个水池配不锈钢冷热水龙头，配不锈钢下水系统；</p> <p>4. 池深 ≥ 300mm；</p> <p>5. 配不锈钢调节子弹脚。</p>
11	单星污碟台	1000*700*800	1	台	<p>1. 采用 304 不锈钢拉丝板，台面 1.5mm，槽体 1.5mm 不锈钢，水池两侧及前脸用 1.0mm 不锈钢封挡，便于卫生清理；</p> <p>2. 支架通脚采用 $\Phi 50 \times 1.5$mm 不锈钢管；支架横通采用 $\Phi 25 \times 1.5$mm 不锈钢管；</p> <p>3. 每一个水池配不锈钢冷热水龙头，配不锈钢下水系统；</p> <p>4. 池深 ≥ 300mm；</p> <p>5. 配不锈钢调节子弹脚。</p>
12	双层工作台	1800*800*800	5	台	<p>1. 采用 304 不锈钢拉丝板，工作台台面采用 1.5mm 不锈钢板，面板下衬不低于 25mmE1 级中密度纤维板并下覆不锈钢板厚度 1.0mm；</p> <p>2. 层板采用 1.5mm 不锈钢板；支架通脚采用 $\Phi 50 \times 1.5$mm 不锈钢管；</p> <p>3. 面板及层板下用 1.2mm 不锈钢方管加固；</p> <p>4. 下配可调子弹脚。</p>

13	菜墩架	4层	2	个	<p>1. 采用 304 优质 1.5mm 厚不锈钢制作；</p> <p>2. 三根支撑腿采用 38*38*1.5mm 不锈钢方管；横通采用 38mm*25mm*1.2mm 不锈钢方管；</p> <p>3. 支撑腿配有不锈钢可调性子弹脚；</p> <p>4. 高度\geq800mm，可放置 Φ400mm—450mm 菜墩。</p>
14	●切菜机	多功能	1	台	<p>1. 双头型切菜机,可同时工作；</p> <p>2. 通过更换刀盘或双调频调节输送带与斩刀速度,可切出各种规格的片、丝、丁、宽条,配有四种刀头；</p> <p>3. 整机采用全不锈钢制造；</p> <p>4. 叶菜部切长度:1—60mm(可调)；</p> <p>5. 产量:300—1000KG/HR；</p> <p>6. 电压:220V,功率:\geq1.3KW；</p> <p>7. 设备须配有安全防护装置。</p> <p>★开标时须提供地市级及以上质量监督检验部门针对本产品出具的产品质量检测报告原件的电子文档。</p>
15	去皮机	450型	1	台	<p>1. 304 不锈钢外壳,厚度\geq1.2mm,桶内挂砂均匀牢固；</p> <p>2. 铜芯电机,防水开关；</p> <p>3. 电压 380V,功率\geq1.1kw。</p> <p>4. 生产能力:15KG 每次,时间为 40—60 秒每次。</p>
16	电磁大锅灶	1100*1100*800	3	台	<p>1. 采用 304 不锈钢板材,面板 1.5mm,侧板及背板 1.2mm；</p> <p>2. 采用摇摆水龙头上水；</p> <p>3. 高标准防漏电处理,防静电设计,具有多重保护功能；</p> <p>4. 功率:20KW/380V；</p> <p>5. 隔离式感应加热,快速达温,操作智能,轻松控制 8 档火力；</p> <p>6. 数字机芯控制面板,多种程序植入,恒温控制,分段式加热；</p> <p>7. 主板采用模块化设计,方便检修。</p> <p>★开标时须提供地市级及以上质量监督检验部门出具的产品质量检测报告原件的电子文档。</p>
17	电磁单头无尾炒灶	1100*1000*800	1	台	<p>1. 采用 304 不锈钢板材,面板 1.2mm,侧板及背板 1.2mm；</p> <p>2. 采用摇摆水龙头上水,高标准防漏电处理,防静电设计；</p> <p>3. 高标准防漏电处理加特有防静电设计,漏电静电安全无忧。</p> <p>4. 具有多重保护功能:电压高低保护,过流保护,线盘开路保护(未接线盘),输出短路保护(IGBT 故障保护),开关故障报警,线盘过温保护(120 度),机芯过温保护(80 度)。</p> <p>5. 采用专用 IGBT 模块。</p> <p>6. 电路采用最新 DSC(数字信号控制器)为主控单元,集</p>

					<p>信号数据的实时采集与控制为一体。程序通过 DSC 内置的 32 位 DSP-MAC 高速数字信号处理控制单元，能够实时的处理和电磁炉的工作状态；</p> <p>7. 彩色多功能显示屏，八档横推电磁控制器，有分段式加热工功能，火力动态显示，火候精准掌控；</p> <p>8、功率：25KW/380V，Φ800mm，一体成型台面，带不锈钢锅盖；</p> <p>★开标时须提供地市级及以上质量监督检验部门出具的产品质量检测报告原件的电子文档。</p>
18	多功能煮锅	80L	1	台	<p>1. 内外采用 304 不锈钢材质，内部填充优质发泡材料；</p> <p>2. 智能控温，自由调节温度（30℃至 110℃）；</p> <p>3. 自动保温，断电后可持续保温；</p> <p>4. 智能定时，自动断电；</p> <p>5. 不粘发热盘；</p> <p>6. 防烫把手，可挂式桶盖；</p> <p>7. 功率：2.8kw/220v。</p>
19	油烟净化一体罩	宽度约 1300mm，按需定制	7	平方米	<p>1. 整体采用≥1.2mm 厚 304 不锈钢拉丝板材制作焊接；</p> <p>2. 1.0mm 厚不锈钢双层冲孔隔油网板，配接油槽；</p> <p>3. 内配电机及净化器，不锈钢管道 13 米，配优质防爆灯；</p> <p>4. 产品制作焊接应平整光洁，便于安装、保养、维护，静电式设备应有醒目的安全提示；</p> <p>5. 电压 220V，电机功率 4KW，净化器 500W，防爆灯 100W。</p> <p>★开标时须提供地市级及以上环保技术检测机构出具的完整检验报告原件的电子文档。</p>
20	排气罩	尺寸约 2600*1000*1800，按需定制	8	平方米	<p>1. 采用 304 不锈钢拉丝板，排烟罩罩体采用：1.2mm 厚不锈钢；</p> <p>2. 30*30mm 做骨架，带防爆灯。</p>
21	※全自动和面机	工作量：50KG/次	1	台	<p>1. 铜制电机，箱体不锈钢板材，≥1.0mm 厚，；</p> <p>2. 电压 380V，额定输入功率 3KW，电动机功率 2.2K，和面量：≥50KG/次；</p> <p>3. 自动回弹式注油口不易漏油；</p> <p>4. 凡接触食品部位均为 304 不锈钢；</p> <p>5. 采用脚踏式翻斗，降低劳动强度；</p> <p>★6. 带揭盖自动停机功能，安全系数高。</p> <p>★开标时提供地市级及以上质量监督检验部门出具的检测报告原件的电子文档。</p>
22	※全自动压面机	350 型	1	台	<p>1. 机身外壳 304 不锈钢拉丝板材，厚度 1.0mm，凡接触食品部位均用 304 不锈钢板加工；</p> <p>2. 功率≥2.2KW/380v，生产能力：350KG/H；</p> <p>★3. 面团输送、折叠和揉压自动连续完成，卫生安全，带安全防护装置；</p> <p>4. 防水防潮铜制电机。</p>

					★开标时提供地市级以上质量监督检验部门出具的检测报告原件的电子文档。
23	打蛋机	B30/B20	1	台	1. 电压：220V，功率 1.1KW，2. 0mm 厚 304 不锈钢整体拉伸料桶； 2. 机身为铸铁成型，容积≥30L； 3. 三种规格搅拌抓手，具有打蛋、拌馅、和面三种搅拌方式。
24	面粉车	500*500*600	1	辆	1. 采用 304 不锈钢拉丝板，层板 1.2mm 不锈钢板；2. 边框折成 25*25 方管状； 3. 采用 25*25*1.0mm 不锈钢冷弯成型把手； 4. 带两个刹车脚轮； 5. 脚轮架采用镀锌铁板，脚轮为尼龙材质。
25	不锈钢面案工作台	1800*800*800	1	台	1. 采用 304 不锈钢拉丝板包面，台面厚度≥ 60mm（含内衬板）； 2. 支架通脚采用 38×38×1.2mm 不锈钢方管，支架横通采用, 38×25×1.0mm 不锈钢管； 3. 配可调子弹脚。
26	饼盘车	十二层	1	辆	1. 车身全部采用 1.5mm 厚 304 不锈钢拉丝板，层面底 1.2mm 不锈钢方管加强筋； 2. 两个定向轮，两个转向轮，转向轮带刹车，脚轮为尼龙材质。
27	保鲜工作台	1800*800*800	1	台	1. 采用 304 不锈钢板 1.5mm；底部：304 不锈钢板； 2. 数字温控器/控制器； 3. 可调脚/脚轮可选，弹簧铰链的自掩门，无氟发泡； 4. 环保制冷剂：高温柜采用 R134a/R600a，低温柜采用 R404a； 5. 不锈钢货架，电源为 220V/800W； 6. 温度：+5—-5℃。 ★开标时须提供制冷设备的 CCC 认证、地市级及以上质量监督检验部门针对本产品出具的产品质量检测报告原件的电子文档。
28	电饼铛	5KW	1	台	1. 板材：电饼铛盖、面、腿采用 304 不锈钢板，其余部分为铸铁材质； 2. 上下饼锅采用铝材质； 3. 上下自动控温加热，带漏电保护； 4. 功率≥5KW/380V； 5. 上盖配防烫手把手。

29	※烤箱	三门六盘	1	台	<ol style="list-style-type: none"> 1. 外壳采用优质不锈钢，底部带万向脚轮； 2. 分上、中、下三层全自动控温，全封闭式整体环保耐高温材料； 3. 数字显示温控器，定时报警装置，超温安全保护等； 4. 全玻璃炉门带大可视窗及照明灯； 5. 带六个不粘烤盘； 6. 炉面火、炉底火独立控制，各采用九条发热管，食物烘烤更均匀。 7. 380v 三相五线电源；生产能力每层$\geq 45\text{kg/h}$。 <p>★开标时须提供地市级及以上质量监督检验部门出具的产品质量检测报告原件的电子文档。</p>
30	※双门蒸饭车	48 盘	1	台	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢磨砂板，蒸车内外采用 0.8MM 不锈钢板； 2. 蒸车内含支撑的钢柱，下配万向轮，便于移动； 3. 装有自动供水功能的不锈钢水箱，带定时、定温控制开关及电源开关，带蒸汽温度表。缺水报警和蒸汽过压自动释放系统，安全气压 0.02MPA，电热管采用防爆不锈钢制作； 4. 阻热式不锈钢门把手，箱体为整体发泡； 5. 自带米饭和馒头蒸饭盘各一套，盘为不锈钢冲压型（规格盘），厚度为 0.8MM； 6. 功率：2*24KW/381V。 <p>开标时须提供地市级及以上质量监督检验部门出具的完整检验报告原件的电子文档。</p>
31	醒发箱	16 盘	1	台	<ol style="list-style-type: none"> 1. 微电脑控温仪，温度、湿度、时间均可单独控制，全自动发酵调节，掌控箱内蒸汽雾化； 2. 带喷雾功能，柜内温度与湿度更均匀一致； 3. 304 不锈钢板，可视化玻璃视窗，功率：2.0KW/220v。
32	调料车	12 缸	1	台	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢拉丝板材，整体采用 1.5mm 厚不锈钢，层面底加强筋，材料为 38*25mm 厚 1.2mm 不锈钢方管； 2. 带 4 个脚轮，两个定向轮，两个转向轮，后转向轮带刹车； 3. 配 12 个调料缸； 4. $\Phi 25*1.2\text{mm}$ 弯管扶手。
33	调料台	500*1200*800	2	台	采用 304 不锈钢拉丝板，台面板厚 1.2mm
34	工具架	1500*500*1550	1	台	<ol style="list-style-type: none"> 1. 层板厚 1.2mm，采用 304 不锈钢拉丝板； 2. 通脚 $\Phi 48*1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 3. 可调子弹脚； 4. 满足不同炊事工具悬挂放置需求。
35	沥水车	1000*600*800	1	辆	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢拉丝板材，层板 1.5mm 厚，通脚 $\Phi 50*1.5\text{mm}$ 不锈钢管； 2. 带 4 个脚轮，两个定向轮，两个转向轮，后转向轮带

					刹车； 3. 下层为水盆，深度 $\geq 150\text{mm}$ ，上层为冲孔； 4. 带控水阀。
36	洗手盆	500*500*800	2	台	1. 采用 304 不锈钢拉丝板，台面 1.5mm，槽体 1.5mm 不锈钢，水池两侧及前脸用 1.0mm 不锈钢封挡，便于卫生清理； 2. 支架通脚采用 $\Phi 50*1.5\text{mm}$ 不锈钢管；支架横通采用 $\Phi 25*1.5\text{mm}$ 不锈钢管； 3. 配不锈钢调节子弹脚； 4. 配感应龙头，配不锈钢下水系统； 5. 柜式封三面，对开门。
37	餐车	双层	3	台	1. 采用 304 不锈钢拉丝板，厚 1.5mm； 2. 层面底加强筋，材料为 38*25mm 厚 1.2mm 不锈钢方管；3. 两个定向轮，两个转向轮，后转向轮带刹车； 4. $\Phi 25*1.2\text{mm}$ 弯管扶手。
38	※保温售饭台	5 格 1800*700*800	3	台	1. 采用 304 不锈钢拉丝板，台面、柜身、柜内水胆 1.5mm 不锈钢板，1.0mm 不锈钢板受力筋，加强筋 60 \times 40mm，长度 $\geq 700\text{mm}$ ； 2. 盆为不锈钢冲压成型，下层隔板为冲孔； 3. 台脚采用 $\Phi 38\times 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管，配不锈钢可调性子弹脚； 4. 电压：220V；功率： $\geq 2\text{kw}$ ，配有自动控温控制系统及电源指示与工作指示； 5. 配相应规格不锈钢分菜盆一套。 ★开标时须提供地市级及以上质量监督检验部门出具的检测报告原件的电子文档。
39	留样冰箱	300L	1	台	1. 单门，可视钢化玻璃门； 2. 温度数显，温度范围：0 $^{\circ}\text{C}$ —+10 $^{\circ}\text{C}$ ； 3. 电压 220V，功率 400W。
40	保温箱	60L	24	个	发泡保温层，食品级材质，保温密封性好，带把手。约 630*480*360mm。
41	保温汤桶	20L	24	个	发泡保温层，内胆 304 不锈钢。带把手。
42	汤桶车	规格 $\geq 500*500*300$	4		1. 用料：支架采用 38*38mm 不锈钢 1.2mm 厚 304 方管焊接制作，台面为 1.2mm 厚不锈钢板，台面焊接有用 0.7mm 厚 304 不锈钢 $\Phi 18\text{mm}$ 圆管固定圈（圈 $\geq \Phi 400\text{mm}$ ）防止桶滑动。 2. 底部带刹车尼龙轮； 3. $\Phi 25*1.2\text{mm}$ 弯管扶手； 4. 配 $\Phi 500\text{mm}$ 304 食品级不锈钢桶。
43	干手器	自动感应	2	台	1. 功率：1.8KW/220V，防水登记 IPX1，风速：20 米/秒；2. 材质 LABS 工程塑料； 3. 温度：50 $^{\circ}\text{C}$ \pm 15 $^{\circ}\text{C}$ 。

44	更衣柜	1000*400*1800	2	台	<ol style="list-style-type: none"> 1. 柜身采用$\geq 0.8\text{mm}$冷轧优质钢板，层面及地面均用加强撑加固； 2. 轴承上挂式拉门，开启灵活； 3. 加重可调脚； 4. 带锁，挂衣杆、穿衣镜、可调分搁板； 5. 六门。
45	洁碟台（带背）	900*800*800	1	台	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用304不锈钢拉丝板，工作台台面采用1.5mm不锈钢板，面板下衬不低于25mmE1级中密度纤维板并下覆不锈钢板厚度1.0mm； 2. 支架通脚采用$\Phi 50 \times 1.5\text{mm}$不锈钢管； 3. 面板下用1.2mm不锈钢方管加固； 4. 下配可调子弹脚。
46	开水器连座	12KW	1	台	<ol style="list-style-type: none"> 1. 304不锈钢外壳，水胆90升； 2. 故障即时自动保护，LED显示报警； 3. 步进式加热技术，速度1:3，增容1:3；程控恒温出水，100%纯开水； 4. 防漏电、防干烧、防火、防开盖、防蒸汽五防安全设计； 5. 带不锈钢底座； 6. 电压：380V，功率12KW； 7. 须配有二级净水过滤设施。
47	※双门消毒柜	热风循环	2	台	<ol style="list-style-type: none"> 1. 柜体采用304不锈钢拉丝板，厚度为1.0mm；后背板及其他辅助板选用厚度为0.6mm不锈钢磨砂板；可调节不锈钢螺丝脚，所有紧固件为不锈钢； 2. 智能电脑操控系统液晶动态显示屏幕，风机运转显示，加热工作显示，超温超时报警显示，工作时间显示等； ★3. 热风循环消毒系统，控温范围：50--150℃，温度任意设定，满足不同材料餐具消毒需要，保障安全系数； ★4. 具有语音提示功能（语音也可以关闭），开关机语音提示，各项消毒功能语音提示； 5. 内置预约功能，可根据用户消毒时间提前预约消毒，到达预约时间自动启动消毒，消毒时间结束，自动停机； 6. 功率：4.4kw/220V；容积$\geq 1100\text{L}$。 ★开标时须提供省级疾控中心出具的检验报告原件的电子文档。
48	●洗碗机	带传式，洗涤量3000--5000碟/小时	1	台	<ol style="list-style-type: none"> 1. 洗涤能力：3000--5000碟/小时； 2. 380v/63Kw，三相五线制； 3. 加热方式：电加热，具有热回收功能； 4. 水箱加热功率：容积$\geq 90\text{L}+90\text{L}$；电热管24Kw；水泵电机1.5kw+1.5kw； 5. 漂洗参数：耗水量350--400L/H；

					<p>6. 漂洗功率 36kw, 水泵电机 0.11kw, 传动机 0.4kw;</p> <p>7. 进水压力: 0.15--0.4mpa;</p> <p>8. 进水温度: 10--60℃;</p> <p>9. 清洗温度: 50--55℃;</p> <p>10. 漂洗温度: 80--85℃;</p> <p>11. 网带宽度: 510mm;</p> <p>12. 最大清洗高度: 420mm;</p> <p>13. 材料厚度: 水箱厚度\geq1.5mm, 机架厚度\geq2.0mm, 外罩板\geq1.0mm; 尺寸: 进端箱\leq860mm, 清洗箱\leq800mm, 漂洗箱\leq500mm, 出端箱\leq1040;</p> <p>14. 出口端无人收取时自动停机;</p> <p>15. 自动除渣;</p> <p>16. 配高压花洒龙头。</p> <p>★开标时须提供省级疾病预防控制中心出具的检测报告、省级及以上质量监督检验部门出具的检验报告原件的电子文档。</p>
49	刀具消毒柜	11 把刀	1	台	<p>1. 电压: 220V SPN, 50Hz, 电量: 15W;</p> <p>2. 规格: 可放 11 把刀具, 带锁;</p> <p>3. 内置消毒杀菌紫外线 (UV) 灯, 设有开门保险及 120 分钟时间掣。</p>
50	收污台 (带垃圾桶)	单孔 1000*700*800	1	台	<p>1. 采用 304 不锈钢拉丝板;</p> <p>2. 台面 1.5mm; 通脚Φ38*1.5mm 不锈钢管, 全不锈钢可调子弹脚;</p> <p>3. 三侧封闭;</p> <p>4. 垃圾车脚轮带刹车, 配置垃圾桶。</p>
51	※不锈钢餐桌椅	4 人	47	套	<p>1. 餐桌台面采用\geq0.8mm 厚 304 不锈钢包覆制作, 规格 1200*600*760mm;</p> <p>2. 台面为一次性冲压台面, 无焊接点, 台面四个角为半圆弧形, 下衬一级三聚氰胺饰面刨花板, 厚度\geq25mm;</p> <p>3. 四根主支腿为\geq1.5mm 厚 Φ50mm 不锈钢管, 下横支管为\geq1.5mm 厚 Φ38mm 不锈钢管, 主支腿间支管为\geq1.5mm 厚 Φ38mm 不锈钢管;</p> <p>4. 配有 Φ300mm 不锈钢圆形椅面 4 个, 椅面无焊点, 边缘光滑不伤手, 椅面配有防凉套垫;</p> <p>5. 转向支架 4 个, 座位与餐桌可拆装组合, 椅子可移动收纳到桌面以下, 便于卫生清洁, 座椅支管为\geq1.5mm 厚 Φ30mm 不锈钢管。</p>
52	吹地机		1	台	<p>1. 电压 220V, 功率 1000W, 纯铜电机;</p> <p>2. 采用高压聚乙烯滚塑而成外壳, 耐用易清洗;</p> <p>3. 出风口可承重 300 斤 (含) 以上, 抗暴、抗震、抗压、耐磨;</p> <p>4. 三档调速, 有效风力可吹 20 米 (含) 以上远, 风速每秒 19.8m/s。</p>

53	洗地机	手推型	1	台	1. 清扫面积 $\geq 2000\text{m}^2/\text{h}$; 2. 工作宽度: 480mm; 3. 容积容量: 42/30L, 过滤器具 $\geq 0.61\text{m}^2$; 4. 充电电池时间: 12h, 电池运行时间: $\geq 2.5\text{h}$, 充电电压 220v。 ★开标时须提供地市级及以上质量监督检验部门出具的完整检验报告原件的电子文档。
54	拖布池带背	700*800*800	1	台	1. 采用 304 不锈钢拉丝板; 2. 每一个水池配铜镀铬双向水龙头, 配不锈钢下水系统。
零星小件					
序号	产品名称	规格	数量	单位	
1	厨师刀		5	把	
2	面点刀		3	把	
3	长把水勺	把长 1000mm	2	把	
4	长把漏勺	把长 1000mm	4	把	
5	米漏	把长 1000mm	4	个	
6	擀面杖	长、短一套	2	个	
7	打饭勺	中号、小号	10	把	
8	打皮刀	不锈钢	4	把	
9	木擦成	28 号	3	个	
10	炒菜铲		4	把	食品级 304 不锈钢
11	夹子		10	个	食品级 304 不锈钢
12	留样盒		15	个	食品级 304 不锈钢一次冲压而成, 带盖
13	短把漏勺		4	把	
14	漏油缸		10	个	
15	蓝色菜筐	62*42cm	8	个	食品用塑料
16	白色菜筐	62*42cm	8	个	食品用塑料
17	红色菜筐	62*42cm	8	个	食品用塑料
18	黄色菜筐	62*42cm	8	个	食品用塑料
19	带盖盒子		20	个	食品用塑料
20	各色菜墩		6	个	国际标准 PE 原料, 具有一定杀菌功能。塑料一次成型。
21	不锈钢盘		30	个	
22	漏眼盘		30	个	
23	打餐盘		30	个	食品级 304 不锈钢一次冲压而成
25	菜盆	$\Phi 55$ 厘米	10	个	食品级 304 不锈钢一次冲压而成
27	菜盆	$\Phi 40$ 厘米	10	个	食品级 304 不锈钢一次冲压而成
28	菜盆	$\Phi 35$ 厘米	5	个	食品级 304 不锈钢一次冲压而成
29	菜盆	$\Phi 25$ 厘米	5	个	食品级 304 不锈钢一次冲压而成
30	汤桶	$\Phi 50$ 厘米	2	个	食品级 304 不锈钢一次冲压而成
31	汤桶	$\Phi 40$ 厘米	2	个	食品级 304 不锈钢一次冲压而成

32	汤桶	Φ30 厘米	2	个	食品级 304 不锈钢一次冲压而成
33	※餐具	餐盘、碗、勺	700	套	食品级 304 不锈钢一次冲压而成；六格餐盘，1.2mm 厚；汤碗 Φ120mm，双层隔热，≥0.5mm 厚。
34	紫外线灯		4	个	消毒半径 2.5 米
35	灭蝇灯	120W/220V	6	个	
36	磅秤	300KG	1	台	
37	打蛋器		2	个	食品级 304 不锈钢
38	面条勺		2	把	
40	刮水板		5	个	
41	垃圾桶		4	个	
42	底盘轮		4	个	
43	刷子		5	个	
44	大水瓢		5	个	

普集新区校区食堂设备需求明细

序号	产品名称	规格型号	数量	单位	技术参数
1	餐车	双层	2	台	1. 采用 304 不锈钢拉丝板，厚 1.5mm； 2. 层面底加强筋，材料为 38*25mm 厚 1.2mm 不锈钢方管； 3. 两个定向轮，两个转向轮，后转向轮带刹车； 4. Φ25*1.2mm 弯管扶手。
2	平板车	900*600*900	1	辆	1. 采用 1.5mm 厚优质 304 不锈钢拉丝板，平面板需防滑； 2. 三道 1.2mm 不锈钢受力筋；Φ25 不锈钢 1.2mm 把手； 3. 带两个定向轮，两个转向轮，后转向轮带刹车。
3	※保温售饭台	5 格 1800*700*800	2	台	1. 采用 304 不锈钢拉丝板，台面、柜身、柜内水胆 1.5mm 不锈钢板，1.0mm 不锈钢板受力筋，加强筋 60×40mm，长度≥700mm； 2. 盆为不锈钢冲压成型，下层隔板为冲孔； 3. 台脚采用 Φ38×1.5mm 不锈钢圆管，配不锈钢可调性子弹脚； 4. 电压：220V；功率：≥2kw，配有自动控温控制系统及电源指示与工作指示； 5. 配相应规格不锈钢分菜盆一套。 ★开标时须提供地市级及以上质量监督检验部门出具的检测报告原件的电子文档。
4	留样冰箱	300L	1	台	1. 单门，可视钢化玻璃门； 2. 温度数显，温度范围：0℃—+10℃； 3. 电压 220V，功率 400W。
5	保温箱	60L	10	个	发泡保温层，食品级材质，保温密封性好，带把手。约 630*480*360mm。
6	保温汤桶	20L	10	个	发泡保温层，内胆 304 不锈钢。带把手。

7	收污台（带垃圾桶）	2500*800*800	1	台	1. 采用 304 不锈钢拉丝板； 2. 台面 1.5mm；通脚 $\Phi 38*1.5$ mm 不锈钢管，全不锈钢可调子弹脚； 3. 三侧封闭； 4. 垃圾车脚轮带刹车，配置垃圾桶。
8	※不锈钢餐桌椅	4 人	50	套	1. 餐桌台面采用 ≥ 0.8 mm 厚 304 不锈钢包覆制作，规格 1200*600*760mm； 2. 台面为一次性冲压台面，无焊接点，台面四个角为半圆弧形，下衬一级三聚氰胺饰面刨花板，厚度 ≥ 25 mm； 3. 四根主支腿为 ≥ 1.5 mm 厚 $\Phi 50$ mm 不锈钢管，下横支管为 ≥ 1.5 mm 厚 $\Phi 38$ mm 不锈钢管，主支腿间支管为 ≥ 1.5 mm 厚 $\Phi 38$ mm 不锈钢管； 4. 配有 $\Phi 300$ mm 不锈钢圆形椅面 4 个，椅面无焊点，边缘光滑不伤手，椅面配有防凉套垫； 5. 转向支架 4 个，座位与餐桌可拆装组合，椅子可移动收纳到桌面以下，便于卫生清洁，座椅支管为 ≥ 1.5 mm 厚 $\Phi 30$ mm 不锈钢管。
9	留样盒	不锈钢	15	个	食品级 304 不锈钢一次冲压而成，带盖
10	※不锈钢餐盘	6 格	200	个	食品级 304 不锈钢一次冲压而成，1.2mm 厚
11	※不锈钢汤碗	$\Phi 120$ mm	200	个	食品级 304 不锈钢， ≥ 0.5 mm，双层隔热
12	※汤勺	不锈钢	200	个	食品级 304 不锈钢材料一次冲压而成，加长把，1.0mm 厚。
13	灭蝇灯	120W/220V	2	个	

青岛 65 中学食堂设备需求明细

序号	产品名称	规格型号	数量	单位	参数要求
1	储物柜	1200*500*1800	7	台	1. 采用 304 不锈钢拉丝板；柜外壳 1.5mm，柜内层板 1.5mm 不锈钢板； 2. 背面附 40*10*1200 不锈钢加强筋，下配不锈钢可调腿； 3. 四个推拉门，门轨道为一次冲压而成。
2	四层货架	1500*500*1550	15	台	1. 采用 304 不锈钢拉丝板，层板采用 1.5mm 不锈钢板，三折边工艺处理； 2. 通脚 $\Phi 50*1.5$ mm 不锈钢管，层板下用 1.2mm 不锈钢方管加强筋加固； 3. 可调子弹脚。
3	平板车	900*600*900	6	辆	1. 采用 1.5mm 厚优质 304 不锈钢拉丝板，平板需防滑； 2. 三道 1.2mm 不锈钢受力筋； $\Phi 25$ 不锈钢 1.2mm 把手； 3. 带两个定向轮，两个转向轮，后转向轮带刹车。

4	米面架	1200*600*300	6	台	1. 采用 304 不锈钢拉丝板, 层板厚 1.5mm; 2. 通脚 $\Phi 50*1.5$ mm 不锈钢管; 3. 配不锈钢可调子弹调节脚。
5	地台架	1000*500*300	10	台	1. 采用 304 不锈钢拉丝板, 层板厚 1.5mm; 2. 通脚 $\Phi 50*1.5$ mm 不锈钢管; 3. 配不锈钢可调子弹调节脚。
6	除湿机	自动	1	台	电压 220V, 功率 500W, 水箱容量: 2.5L, 除湿量 3L/h, 适用面积: 60m ² , 净重 6KG, 运行噪音 34/47dB, 阴离子滤网过滤保持空气清新, 智能湿度感应, 达到所设定档位自动停机。
7	※四门双温冰柜	容积 1.0 立方	4	台	1. 304 不锈钢板内部 1.5mm 厚、外箱 1.5mm; 2. 采用整体发泡技术;加厚发泡层, 使用新型发泡剂 HFC-245fa; 3. 自动回门, 门封条可拆卸; 4. ★左(右)侧制冷范围-5℃至-18℃;右(左)侧保鲜范围: 0℃至 5℃。双压缩机; 5. 电压 220v, 功率≥800w, 容积≥1000L; 6. 微电脑数显控制系统, 自动除霜功能。 ★开标时须提供制冷设备的 CCC 认证、地市级及以上质量监督检验部门针对本产品出具的产品质量检测报告原件的电子文档。
8	单星大水池	1000*700*800	5	台	1. 采用 304 不锈钢拉丝板, 台面 1.5mm, 槽体 1.5mm 不锈钢, 水池两侧及前脸用 1.0mm 不锈钢封挡, 便于卫生清理; 2. 支架通脚采用 $\Phi 50*1.5$ mm 不锈钢管; 支架横通采用 $\Phi 25*1.5$ mm 不锈钢管; 3. 每一个水池配不锈钢冷热水龙头, 配不锈钢下水系统; 4. 池深≥300mm; 5. 配不锈钢调节子弹脚。
9	双眼水池	1200*700*800	6	台	1. 采用 304 不锈钢拉丝板, 台面 1.5mm, 槽体 1.5mm 不锈钢, 水池两侧及前脸用 1.0mm 不锈钢封挡, 便于卫生清理; 2. 支架通脚采用 $\Phi 50*1.5$ mm 不锈钢管; 支架横通采用 $\Phi 25*1.5$ mm 不锈钢管; 3. 每一个水池配不锈钢冷热水龙头, 配不锈钢下水系统; 4. 池深≥300mm; 5. 配不锈钢调节子弹脚。
10	双星污碟输入台	2000*750*800	1	台	1. 采用 304 不锈钢拉丝板, 台面 1.5mm, 槽体 1.5mm 不锈钢, 水池两侧及前脸用 1.0mm 不锈钢封挡, 便于卫生清理; 2. 支架通脚采用 $\Phi 50*1.5$ mm 不锈钢管; 支架横通采用 $\Phi 25*1.5$ mm 不锈钢管;

					<p>3. 每一个水池配不锈钢冷热水龙头，配不锈钢下水系统；</p> <p>4. 池深\geq300mm；</p> <p>5. 配不锈钢调节子弹脚。</p>
11	双层工作台	1800*800*800	2	台	<p>1. 采用 304 不锈钢拉丝板，工作台台面采用 1.5mm 不锈钢板，面板下衬不低于 25mmE1 级中密度纤维板并下覆不锈钢板厚度 1.0mm；</p> <p>2. 层板采用 1.5mm 不锈钢板；支架通脚采用 $\Phi 50 \times 1.5$mm 不锈钢管；</p> <p>3. 面板及层板下用 1.2mm 不锈钢方管加固；</p> <p>4. 下配可调子弹脚。</p>
12	双层工作台	1200*800*800	2	台	<p>1. 采用 304 不锈钢拉丝板，工作台台面采用 1.5mm 不锈钢板，面板下衬不低于 25mmE1 级中密度纤维板并下覆不锈钢板厚度 1.0mm；</p> <p>2. 层板采用 1.5mm 不锈钢板；支架通脚采用 $\Phi 50 \times 1.5$mm 不锈钢管；</p> <p>3. 面板及层板下用 1.2mm 不锈钢方管加固；</p> <p>4. 下配可调子弹脚。</p>
13	双层工作台 (带背)	1800*800*800	2	台	<p>1. 采用 304 不锈钢拉丝板，工作台台面采用 1.5mm 不锈钢板，面板下衬不低于 25mmE1 级中密度纤维板并下覆不锈钢板厚度 1.0mm；</p> <p>2. 层板采用 1.5mm 不锈钢板；支架通脚采用 $\Phi 50 \times 1.5$mm 不锈钢管；</p> <p>3. 面板及层板下用 1.2mm 不锈钢方管加固；</p> <p>4. 下配可调子弹脚。</p>
14	双层工作台 (带背)	1500*700*800	2	台	<p>1. 采用 304 不锈钢拉丝板，工作台台面采用 1.5mm 不锈钢板，面板下衬不低于 25mmE1 级中密度纤维板并下覆不锈钢板厚度 1.0mm；</p> <p>2. 层板采用 1.5mm 不锈钢板；支架通脚采用 $\Phi 50 \times 1.5$mm 不锈钢管；</p> <p>3. 面板及层板下用 1.2mm 不锈钢方管加固；</p> <p>4. 下配可调子弹脚。</p>
15	备餐台	1500*700*800	2	台	<p>1. 采用 304 不锈钢拉丝板，工作台台面采用 1.5mm 不锈钢板，面板下衬不低于 25mmE1 级中密度纤维板并下覆不锈钢板厚度 1.0mm；</p> <p>2. 层板采用 1.5mm 不锈钢板；支架通脚采用 $\Phi 50 \times 1.5$mm 不锈钢管；</p> <p>3. 面板及层板下用 1.2mm 不锈钢方管加固；</p> <p>4. 下配可调子弹脚。</p>

16	菜墩架	4层	1	个	<p>1. 采用 304 优质 1.5mm 厚不锈钢制作；</p> <p>2. 三根支撑腿采用 38*38*1.5mm 不锈钢方管；横通采用 38mm*25mm*1.2mm 不锈钢方管；</p> <p>3. 支撑腿配有不锈钢可调性子弹脚； 4. 高度\geq800mm，可放置 Φ400mm--450mm 菜墩。</p>
17	※斩拌机	400 型	1	台	<p>1. 面板及顶盖采用 304 不锈钢及铝镁合金制作；</p> <p>2. 将肉及辅料在短时间内斩成肉馅或肉泥状并斩拌均匀，并能做菜馅；</p> <p>3. 电器采用防水开关；</p> <p>4. 生产能力：300kg/h； 5. 1.5kw/380v；</p> <p>6. 切刀转速：1430r/min。</p> <p>★7. 带有揭盖停机功能，提高安全系数。</p> <p>★开标时须提供地市级及以上质量监督检验部门针对本产品出具的产品质量检测报告原件的电子文档。</p>
18	●切菜机	多功能	1	台	<p>1. 双头型切菜机，可同时工作；</p> <p>2. 通过更换刀盘或双调频调节输送带与斩刀速度，可切出各种规格的片、丝、丁、宽条，配有四种刀头；</p> <p>3. 整机采用全不锈钢制造；</p> <p>4. 叶菜部切长度：1—60mm(可调)；</p> <p>5. 产量：300—1000KG/HR；</p> <p>6. 电压：220V，功率：\geq1.3KW；</p> <p>★7. 设备须配有安全防护装置。</p> <p>★开标时须提供地市级及以上质量监督检验部门针对本产品出具的产品质量检测报告原件的电子文档。</p>
19	去皮机	450 型	1	台	<p>1. 304 不锈钢外壳，厚度\geq1.2mm，桶内挂砂均匀牢固；</p> <p>2. 铜芯电机，防水开关；</p> <p>3. 电压 380V，功率\geq1.1kw。</p> <p>4. 生产能力：15KG 每次，时间为 40--60 秒每次。</p>
20	绞切两用机	产量：500kg/h	1	台	<p>1. 外壳采用 304 不锈钢拉丝板，不锈钢绞切刀片；</p> <p>2. 刀具组设计为悬臂式，可轻易拆卸、清洗，并能快捷方便地更换不同规格的刀组；</p> <p>3. 能将各种鲜肉一次性切成（丝）条、状；</p> <p>★4. 加装紧急开关和安全开关更好的保护使用者；</p> <p>5. 产量：500kg/h，功率：380V，1.1KW。</p>
21	单头大锅灶	1100*1200*800	4	台	<p>1. 采用 304 不锈钢拉丝板，台面板厚 1.5mm，侧面板厚 1.5mm，炉体骨架 40*40*4mm 国标角铁，炉膛采用 3mm 厚黑钢板，炉脚 Φ50mm 镀锌管，并包装 Φ50mm*1.0mm 不锈钢可调子弹脚；</p> <p>2. 配摇摆水龙头，节能炉头，配安全制点火棒，每个灶眼配鼓风机电压及功率 220V/250W；</p> <p>3. 炉膛与台面钢板加装隔热棉，安装防漏气阀；</p> <p>4. 带锅配加厚不锈钢盖。</p> <p>★开标时须提供地市级及以上质量监督检验部门出具的产品质量检测报告原件的电子文档。</p>

22	电磁汤锅	300L	1	台	<p>1. 整体使用 304 不锈钢制造, 1.5mm 厚, 功率 20kw/380v, 锅体 $\geq \varnothing 60$、深 ≥ 690mm;</p> <p>2. 锅底采用复合金属材料整体压铸而成, 厚度 ≥ 15mm, 一体成型;</p> <p>3. 明火仿真技术。锅体、锅盖具有保温功能;</p> <p>4. 中文液晶显示可视化操作, 直观显示当前的工作过程的火力强度及运行状态;</p> <p>5. 全弧形立体加热;</p> <p>6. 变频控温精准控制温度, 直观显示当前温度;</p> <p>7. 手动火力调节和菜单编程轻松切换;</p> <p>8. 多种编程储存;</p> <p>9. 显示器, 火力调节开关, 散热风扇均符合 IPX5 标准;</p> <p>10. 一键电动操控汤锅, 实现 0-90 度倾角。</p> <p>★开标时提供地市级以上质量监督检验部门出具的检测报告原件的电子文档。</p>
23	油烟净化一体机	宽度约 1300mm, 按需定制	26.48	平方米	<p>1. 整体采用 ≥ 1.2mm 厚 304 不锈钢拉丝板材制作焊接;</p> <p>2. 1.0mm 厚不锈钢双层冲孔隔油网板, 配接油槽;</p> <p>3. 内配电机及净化器, 不锈钢管道 13 米, 配优质防爆灯;</p> <p>4. 产品制作焊接应平整光洁, 便于安装、保养、维护, 静电式设备应有醒目的安全提示;</p> <p>5. 电压 220V, 电机功率 4KW, 净化器 500W, 防爆灯 100W。</p> <p>★开标时须提供地市级及以上质量监督检验部门出具的产品质量检测报告原件的电子文档。</p>
24	排气罩	尺寸约 2600*1000*1800 按需定制	3	平方米	<p>1. 采用 304 不锈钢拉丝板, 排烟罩罩体采用: 1.2mm 厚不锈钢;</p> <p>2. 30*30mm 做骨架, 带防爆灯。</p>
25	※全自动和面机	工作量: 50KG/次	1	台	<p>1. 铜制电机, 箱体不锈钢板材, ≥ 1.0mm 厚;</p> <p>2. 电压 380V, 额定输入功率 3KW, 电动机功率 2.2K, 和面量: ≥ 50KG/次;</p> <p>3. 自动回弹式注油口不易漏油;</p> <p>4. 凡接触食品部位均为 304 不锈钢; 5. 采用脚踏式翻斗, 降低劳动强度;</p> <p>★6. 带揭盖自动停机功能, 安全系数高。</p> <p>★开标时提供地市级以上质量监督检验部门出具的检测报告原件的电子文档。</p>
26	※全自动压面机	350 型	1	台	<p>1. 机身外壳 304 不锈钢拉丝板材, 厚度 1.0mm, 凡接触食品部位均用 304 不锈钢板加工;</p> <p>2. 功率 ≥ 2.2KW/380v, 生产能力: 350KG/H, 面团输送、折叠和揉压自动连续完成, 卫生安全, 带安全防护装置;</p> <p>3. 防水防潮铜制电机。</p> <p>★开标时提供地市级以上质量监督检验部门出具的检</p>

					测报告原件的电子文档。
27	面粉车	500*500*600	1	辆	1. 采用 304 不锈钢拉丝板，层板 1.2mm 不锈钢板； 2. 边框折成 25*25 方管状； 3. 采用 25*25*1.0mm 不锈钢冷弯成型把手； 4. 带两个刹车脚轮； 5. 脚轮架采用镀锌铁板，脚轮为尼龙材质。
28	不锈钢面案工作台	1800*800*800	2	台	1. 采用 304 不锈钢拉丝板包面，台面板厚度 \geq 60mm（含内衬板）； 2. 支架通脚采用 38 \times 38 \times 1.2mm 不锈钢方管，支架横通采用, 38 \times 25 \times 1.0mm 不锈钢管； 3. 配可调子弹脚。
29	饼盘车	十二层	1	辆	1. 车身全部采用 1.5mm 厚 304 不锈钢拉丝板，层面底 1.2mm 不锈钢方管加强筋； 2. 两个定向轮，两个转向轮，转向轮带刹车，脚轮为尼龙材质。
30	双通工作台	1800*800*800	3	台	1. 采用优质 304 不锈钢拉丝板；工作台台面采用 1.5mm 不锈钢板，面板下衬 18mmE1 级三聚氰胺饰面板并下覆不锈钢板厚度 1.0mm； 2. 层板采用 1.5mm 不锈钢板；支架通脚采用 Φ 50 \times 1.5mm 不锈钢管； 3. 面板及层板下用 1.2mm 不锈钢方管加固； 4. 下配可调子弹脚。 5. 双面吊拉门。
31	保鲜工作台	1800*800*800	1	台	1. 采用 304 不锈钢板 1.5mm；底部：304 不锈钢板； 2. 数字温控器/控制器； 3. 可调脚/脚轮可选，弹簧铰链的自掩门，无氟发泡； 4. 环保制冷剂：高温柜采用 R134a/R600a，低温柜采用 R404a； 5. 不锈钢货架，电源为 220V/800W；6. 温度：+5—5℃。 ★开标时须提供制冷设备的 CCC 认证、地市级及以上质量监督检验部门针对本产品出具的产品质量检测报告原件的电子文档。
32	电饼铛	5KW	2	台	1. 板材：电饼铛盖、面、腿采用 304 不锈钢板，其余部分为铸铁材质； 2. 上下饼锅采用铝材质； 3. 上下自动控温加热，带漏电保护；4. 功率 \geq 5KW/380V； 5. 上盖配防烫手把手。

33	电炸锅	9KW	1	台	<p>1. 整体采用食品级优质 1.5mm 厚 304 不锈钢拉丝板材；</p> <p>2. 具有放油阀，不锈钢发热管，功率 9KW，电压 380V，产量 80L/次；</p> <p>3. 温度 0-250℃，自动恒温控制，选用先进保温材料，升温快热率高。</p>
34	※双门蒸饭车	24 盘	3	台	<p>1. 采用 304 不锈钢磨砂板，蒸车内外采用 0.8MM 不锈钢板；</p> <p>2. 蒸车内含支撑的钢柱，下配万向轮，便于移动；</p> <p>3. 装有自动供水功能的不锈钢水箱，带定时、定温控制开关及电源开关，带蒸汽温度表。缺水报警和蒸汽过压自动释放系统，安全汽压 0.02MPA，电热管采用防爆不锈钢制作；</p> <p>4. 阻热式不锈钢门把手，箱体为整体发泡；</p> <p>5. 自带米饭和馒头蒸饭盘各一套，盘为不锈钢冲压型（规格盘），厚度为 0.8MM；</p> <p>6. 功率：2*12KW/380V。</p> <p>★开标时须提供地市级及以上质量监督检验部门出具的完整检验报告原件的电子文档。</p>
35	醒发箱	16 盘（单门）	1	台	<p>1. 微电脑控温仪，温度、湿度、时间均可单独控制，全自动发酵调节，掌控箱内蒸汽雾化；</p> <p>2. 带喷雾功能，柜内温度与湿度更均匀一致；</p> <p>3. 304 不锈钢板，可视化玻璃视窗，功率：2.0KW/220v；</p>
36	调料车	12 缸	1	台	<p>1. 采用 304 不锈钢拉丝板材，整体采用 1.5mm 厚不锈钢，层面底加强筋，材料为 38*25mm 厚 1.2mm 不锈钢方管；</p> <p>2. 带 4 个脚轮，两个定向轮，两个转向轮，后转向轮带刹车；</p> <p>3. 配 12 个调料缸；</p> <p>4. $\Phi 25*1.2$mm 弯管扶手。</p>
37	工具架	1500*500*1550	1	台	<p>1. 层板厚 1.2mm，采用 304 不锈钢拉丝板；</p> <p>2. 通脚 $\Phi 48*1.2$mm 不锈钢管；</p> <p>3. 可调子弹脚；</p> <p>4. 满足不同炊事工具悬挂放置需求。</p>
38	沥水车	1000*600*800	1	辆	<p>1. 采用 304 不锈钢拉丝板材，层板 1.5mm 厚，通脚 $\Phi 50*1.5$mm 不锈钢管；</p> <p>2. 带 4 个脚轮，两个定向轮，两个转向轮，后转向轮带刹车；</p> <p>3. 下层为水盆，深度 ≥ 150mm，上层为冲孔；</p> <p>4. 带控水阀。</p>
39	餐车	双层	6	台	<p>1. 采用 304 不锈钢拉丝板，厚 1.5mm；</p> <p>2. 层面底加强筋，材料为 38*25mm 厚 1.2mm 不锈钢方管；</p> <p>3. 两个定向轮，两个转向轮，后转向轮带刹车；</p>

					4. $\Phi 25 \times 1.2\text{mm}$ 弯管扶手。
40	※保温售饭台	5 格 1500*700*800	6	台	1. 采用 304 不锈钢拉丝板, 台面、柜身、柜内水胆 1.5mm 不锈钢板, 1.0mm 不锈钢板受力筋, 加强筋 $60 \times 40\text{mm}$, 长度 $\geq 700\text{mm}$; 2. 盆为不锈钢冲压成型, 下层隔板为冲孔; 3. 台脚采用 $\Phi 38 \times 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管, 配不锈钢可调性子弹脚; 4. 电压: 220V; 功率: $\geq 2\text{kw}$, 配有自动控温控制系统及电源指示与工作指示; 5. 配相应规格不锈钢分菜盆一套。 ★开标时须提供地市级及以上质量监督检验部门出具的检测报告原件的电子文档。
41	留样冰箱	300L	1	台	1. 单门, 可视钢化玻璃门; 2. 温度数显, 温度范围: $0^{\circ}\text{C} - +10^{\circ}\text{C}$; 3. 电压 220V, 功率 400W。
42	更衣柜	1000*400*1800	4	台	1. 柜身采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 冷轧优质钢板, 层面及地面均用加强撑加固; 2. 轴承上挂式拉门, 开启灵活; 3. 加重可调脚; 4. 带锁, 挂衣杆、穿衣镜、可调分搁板; 5. 六门。
43	洁碟台 (带背)	1200*750*800	1	台	1. 采用 304 不锈钢拉丝板, 工作台台面采用 1.5mm 不锈钢板, 面板下衬不低于 25mmE1 级中密度纤维板并下覆不锈钢板厚度 1.0mm; 2. 支架通脚采用 $\Phi 50 \times 1.5\text{mm}$ 不锈钢管; 3. 面板下用 1.2mm 不锈钢方管加固; 4. 下配可调子弹脚。
44	开水器连座	12KW	2	台	1. 304 不锈钢外壳, 水胆 90 升; 2. 故障即时自动保护, LED 显示报警; 3. 步进加热技术, 速度 1:3, 增容 1:3; 程控恒温出水, 100%纯开水; 4. 防漏电、防干烧、防火、防开盖、防蒸汽五防安全设计; 5. 带不锈钢底座; 6. 电压: 380V, 功率 12KW; 7. 须配有二级净水过滤设施。

45	※双门消毒柜	热风循环	2	台	<p>1. 柜体采用 304 不锈钢拉丝板，厚度为 1.0mm；后背板及其他辅助板选用厚度为 0.6mm 不锈钢磨砂板；可调节不锈钢螺丝脚，所有紧固件为不锈钢；</p> <p>2. 智能电脑操控系统液晶动态显示屏幕，风机运转显示，加热工作显示，超温超时报警显示，工作时间显示等；</p> <p>★3. 热风循环消毒系统，控温范围：50--150℃，温度任意设定，满足不同材料餐具消毒需要，保障安全系数；</p> <p>★4. 具有语音提示功能（语音也可以关闭），开关机语音提示，各项消毒功能语音提示；</p> <p>5. 内置预约功能，可根据用户消毒时间提前预约消毒，到达预约时间自动启动消毒，消毒时间结束，自动停机；</p> <p>6. 功率：4.4kw/220V；容积≥1100L。</p> <p>★开标时须提供省级疾控中心出具的检验报告原件的电子文档。</p>
46	●洗碗机	带传式，洗涤量 3000--5000 碟/ 小时	1	台	<p>1. 洗涤能力：3000--5000 碟/小时；</p> <p>2. 380v/63Kw，三相五线制；</p> <p>3. 加热方式：电加热，具有热回收功能；</p> <p>4. 水箱加热功率：容积≥90L+90L；电热管 24Kw；水泵电机 1.5kw+1.5kw；</p> <p>5. 漂洗参数：耗水量 350--400L/H；</p> <p>6. 漂洗功率 36kw，水泵电机 0.11kw，传动机 0.4kw；</p> <p>7. 进水压力：0.15--0.4mpa；</p> <p>8. 进水温度：10--60℃；</p> <p>9. 清洗温度：50--55℃；</p> <p>10. 漂洗温度：80--85℃；</p> <p>11. 网带宽度：510mm；</p> <p>12. 最大清洗高度：420mm；</p> <p>13. 材料厚度：水箱厚度≥1.5mm，机架厚度≥2.0mm，外罩板≥1.0mm；尺寸：进端箱≤860mm，清洗箱≤800mm，漂洗箱≤500mm，出端箱≤1040；</p> <p>14. 出口端无人收取时自动停机；</p> <p>15. 自动除渣；</p> <p>16. 配高压花洒龙头。</p> <p>★开标时须提供省级疾病预防控制中心出具的检测报告、省级及以上质量监督检验部门出具的检验报告原件的电子文档。</p>
47	刀具消毒柜	11 把刀	2	台	<p>1. 电压：220V SPN，50Hz，电量：15W；</p> <p>2. 规格：可放 11 把刀具，带锁；</p> <p>3. 内置消毒杀菌紫外线（UV）灯，设有开门保险及 120 分钟时间掣。</p>

48	收污台（带垃圾桶）	单孔 1000*700*800	2	台	1. 采用 304 不锈钢拉丝板； 2. 台面 1.5mm；通脚 Φ 38*1.5mm 不锈钢管，全不锈钢可调子弹脚； 3. 三侧封闭； 4. 垃圾车脚轮带刹车，配置垃圾桶。
49	不锈钢餐桌椅	8 人	60	套	1. 餐桌台面采用 \geq 0.8mm 厚 304 不锈钢包覆制作； 2. 台面为一次性冲压台面，无焊接点，台面四个角为半圆弧形，下衬一级三聚氰胺饰面刨花板，厚度 \geq 25mm； 3. 四根主支腿为 \geq 1.5mm 厚 Φ 50mm 不锈钢管，下横支管为 \geq 1.5mm 厚 Φ 38mm 不锈钢管，主支腿间支管为 \geq 1.5mm 厚 Φ 38mm 不锈钢管； 4. 配有 8 个挂凳，凳面 \geq Φ 300mm 工程塑料； 5. 凳腿： Φ 22mm*1.2mm 不锈钢管加不锈钢内环固圈。
50	高压地冲	10.5M	2	台	1. 10.5M 长液压管； 2. 耐高温 80-120 度； 3. 可拉伸，自动回收； 4. 配置水枪。
51	吹地机		4	台	1. 电压 220V，功率 1000W，纯铜电机； 2. 采用高压聚乙烯滚塑而成外壳，耐用易清洗； 3. 出风口可承重 300 斤（含）以上，抗暴、抗震、抗压、耐磨； 4. 三档调速，有效风力可吹 20 米（含）以上远，风速每秒 19.8m/s。
52	洗地机	手推型	1	台	1. 清扫面积 \geq 2000m ² /h； 2. 工作宽度：480mm； 3. 容积容量：42/30L，过滤器具 \geq 0.61m ² ； 4. 充电电池时间：12h，电池运行时间： \geq 2.5h，充电电压 220v。 ★开标时须提供地市级及以上质量监督检验部门出具的产品质量检测报告原件的电子文档。
零星小件					
序号	名称	规格	数量	单位	参数要求
1	大菜板	绿色	10	块	国际标准 PE 原料，具有一定杀菌功能。塑料一次成型。
2	大菜板	红色	4	块	国际标准 PE 原料，具有一定杀菌功能。塑料一次成型。
3	大菜板	蓝色	4	块	国际标准 PE 原料，具有一定杀菌功能。塑料一次成型。
4	圆塑料菜墩	红色	2	个	国际标准 PE 原料，具有一定杀菌功能。塑料一次成型。 \geq 480mm。

5	圆塑料菜墩	蓝色	2	个	国际标准 PE 原料，具有一定杀菌功能。塑料一次成型。≥480mm。
6	菜刀	十八子绿	10	把	300*120*4mm 菜刀。材质：不锈钢
7	菜刀	红	6	把	300*120*4mm 菜刀。材质：不锈钢
8	菜刀	蓝	6	把	300*120*4mm 菜刀。材质：不锈钢
9	厨师刀	常规	6	把	不锈钢
10	砍刀	常规	2	把	不锈钢
11	米漏	常规	6	个	1.0mm 厚 304 不锈钢材料一次冲压而成。
12	炒菜铲	常规	10	把	2.0mm 厚 304 不锈钢。
13	木擦成	常规	5	个	
14	蒸饭车不锈钢盘	常规	36	个	0.8mm 厚 304 不锈钢材料一次冲压而成。
15	蒸饭车不锈钢带眼盘	常规	36	个	0.8mm 厚 304 不锈钢材料一次冲压而成。
16	汤桶	中号	10	个	1.0mm 厚 304 不锈钢材料一次冲压而成，带把手及盖。
17	汤盆	小号	100	个	1.0mm 厚 304 不锈钢材料一次冲压而成。
18	菜盆	小号	15	个	1.0mm 厚 304 不锈钢材料一次冲压而成。
19	菜盆	中号	15	个	1.0mm 厚 304 不锈钢材料一次冲压而成。
20	菜盆	大号	15	个	1.0mm 厚 304 不锈钢材料一次冲压而成。
21	筷子盒	常规	3	台	304 不锈钢
22	长把不锈钢勺子	常规	2	台	2.0mm 厚 304 不锈钢。
23	打饭勺	常规	20	个	2.0mm 厚 304 不锈钢材料一次冲压而成。
24	烤盘	常规	6	个	
25	食品夹	不锈钢	20	个	食品级 304 不锈钢
26	留样盒	不锈钢带盖	40	个	1.0mm 厚 304 食品级不锈钢材料一次冲压而成。
27	※不锈钢汤勺	常规	1500	个	1.0mm 厚 304 食品级不锈钢材料一次冲压而成。
28	※不锈钢餐盘	6 格	1500	个	1.2mm 厚 304 食品级不锈钢材料一次冲压而成。
29	※筷子	不锈钢	200	双	食品级不锈钢，中空制作，长度 240mm
30	打蛋器	不锈钢	5	个	整体采用食品级 304 不锈钢制作
31	打皮刀	不锈钢	20	个	整体采用食品级 304 不锈钢制作
32	垃圾桶	20L	10	个	
33	磅秤	100KG	1	台	

采购人允许偏离范围或者幅度：

采购人允许偏离范围或者幅度如下：

序号	技术指标	允许偏离范围或者幅度	备注
1	/	/	

2	/	/	
...			

3. 商务条件

3.1 交货期

签订完合同，中标供应商接到采购人的供货通知后，须在 15 日内交货并安装调试完毕。

3.2 交货地点

采购人指定地点

3.3 付款方式

在合同规定的交货期内，货到安装、调试、双方验收合格且财政资金到位后后，采购人向中标人支付合同金额的 50%，第二年支付合同金额的 40%，质保期满后无质量问题一次性无息付清剩余合同金额的 10%。

3.4 验收

3.4.1 货物运抵现场后，采购人将对货物数量、质量、规格等进行检验。如发现货物规格、材质、性能等与招标文件、投标文件、合同不符，采购人有权根据检验结果要求中标人立即更换或者提出索赔要求。

3.4.2 货物由中标人进行安装，完毕后，采购人应对货物的数量、质量、规格、性能等进行详细而全面的检验。安装完毕 7 日后，证明货物以及安装质量无任何问题，由采购人组成的验收小组签署验收报告，作为付款凭据之一。

3.5 质量保证期

3.5.1 质保期：自验收合格之日起 3 年，国家主管部门或者行业标准对货物本身有更高要求的，从其规定并在合同中约定，投标人亦可提报更长的质保期。

3.5.2 质量保证期内，如果证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或者使用不符合要求的材料等，中标人应立即免费维修或者更换有缺陷的货物或者部件，保证达到合同规定的技术以及性能要求。如果中标人在收到通知后 5 天内没有弥补缺陷，采购人可自行采取必要的补救措施，但风险和费用由中标人承担，采购人同时保留通过法律途径进行索赔的权利。

★3.6 售后服务

3.6.1 中标人应提供及时周到的售后服务，应保证每季度至少一次上门回访、检修。

3.6.2 中标人在接采购人通知半小时做出响应，1 小时内到达现场，3 小时内维修

完毕，不能在规定时间内修好的要免费提供备品（机）备件。

3.6.3 中标人免费为采购人提供中文操作手册并培训操作人员，其中包括讲解产品的结构以及原理、产品的使用以及维护保养，直至操作人员能够独立的操作使用。

注：上述要求以及标注中：

带“★”条款为实质性条款，投标人必须按照招标文件的要求做出实质性响应。

带“▲”标注的产品为政府强制采购节能产品。

带“※”标注的产品为投标人开标时需提供的样品，中标后投标人送至采购人指定地点封存。投标人提交的样品与投标文件不一致的，由投标人承担相关法律责任。

带“●”标注的产品为核心产品，系指在非单一产品采购项目中，采购人根据采购项目技术构成、产品价格比重等合理确定的产品。

第五章 评标办法

1. 相关要求

1.1 技术汇总得分的计算方法：评标委员会成员技术评分的算术平均值。

1.2 “同类项目”是指投标人已经完成的与本次采购要求相同或者类同的货物，并且签订合同一方必须是投标人，以相同或者类同部分的合同金额为准。

1.3 执行国家统一定价标准和采用固定价格采购的项目，其价格不列为评审因素。

1.4 依据《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）文件规定，残疾人福利性单位投标的须提供本单位的服务及《残疾人福利性单位声明函》并对声明函的真实性负责；残疾人福利性单位投标的视同小型、微型企业，按照本招标文件小型、微型企业的相关价格扣除标准执行。残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。

1.4.1 享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

（1）安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于25%（含25%），并且安置的残疾人人数不少于10人（含10人）；

（2）依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

（3）为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

（4）通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

（5）提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

1.4.2 前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1至8级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或者服务协议的雇员人数。

1.4.3 符合条件的残疾人福利性单位在参加政府采购活动时，应当提供《残疾人福利性单位声明函》（见附件），并对声明的真实性负责。

1.4.4 中标、成交供应商为残疾人福利性单位的，采购代理机构应当随中标、成交结果同时公告其《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。

1.4.5 投标人提供的《残疾人福利性单位声明函》与事实不符的，依照《政府采购法》第七十七条第一款的规定追究法律责任。

1.5 对于非专门面向中小企业或小型、微型企业采购的项目，中型、小型、微型企业应当同时符合以下条件：

1.5.1 依据财政部、工业和信息化部《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库〔2011〕181号）规定，中型、小型和微型企业投标的须提供《中小企业声明函》（格式见附件）并对声明函的真实性负责；

1.5.2 按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）规定，投标人应符合中小企业划分标准；所称中小企业划分标准，是指国务院有关部门根据企业从业人员、营业收入、资产总额等指标制定的中小企业划型标准。

1.5.3 提供本企业制造的货物、承担的工程或者服务，或者提供其他中小企业制造的货物。本项所称货物不包括使用大型企业注册商标的货物。

1.6 小型、微型企业提供中型企业制造的货物的，视同为中型企业。

1.7 小型和微型企业提供的货物中含有中型及以上企业的产品或者大中型企业提供货物中含有小型、微型企业产品的，均不给予价格扣除。

1.8 评分得分非整数的保留小数点后两位（小数点后第三位四舍五入）。

1.9 监狱企业参与政府采购活动，均视同小型、微型企业，享受国家优惠政策。

2. 评分标准

评分项目		分数	评分标准
商务部分	投标报价	35	满足招标文件要求且投标价格（或者最终价格）最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其它报价得分=评标基准价÷（投标报价或者最终价格）×35。
	投标人业绩	5	自2016年1月1日至今（近三年）已完成同类项目，每份得1分，满分得5分。投标人须同时提供同一项目的中标通知书原件、合同原件和验收报告原件，三项原件缺一项不得分。同类项目完成时间以验收报告签署时间为准。
	企业认证	4	生产厂商通过GB/T 28001职业健康安全管理体系得1分；其他国家行业主管部门颁发的权威认证，每项得1分，最高得3分。投标人须提供认证证书原件，否则不予计分。
	企业信用	2	获副省级及以上行政主管部门重合同守信用企业的得2分；投标人须提供证书或者证明材料原件，否则不得分。

	质保期	3	在满足招标文件质保期要求的基础上，每增加一年得1分，满分3分（以商务响应表中的质保期为准）。
政策加分优采	节能产品加分	4	<p>提供的货物品牌、型号以及制造商等信息必须与财政部、发展改革委最新发布“节能产品政府采购清单”或者财政部、环境保护部最新发布“环境标志产品政府采购清单”一致。加分计算方法是：</p> <p>“节能产品政府采购清单”优采加分：加分=4×[所投“节能产品政府采购清单”（政府强制采购节能产品除外）中的产品价格占投标报价中所占比例]，总计最高加4分。</p> <p>若所投产品同时列入最新发布“节能产品政府采购清单”和“环境标志产品政府采购清单”的，则应当优先于只列入其中一种最新发布政府采购清单的进行优采加分。</p> <p>开标时，需提供产品所在最新发布的政府采购清单完整页，且在清单中标注所在位置，并加盖投标人公章，否则不得分。</p>
	环保产品加分	4	<p>提供的货物品牌、型号以及制造商等信息必须与财政部、发展改革委最新发布“节能产品政府采购清单”或者财政部、环境保护部最新发布“环境标志产品政府采购清单”一致。</p> <p>加分计算方法是：“环境标志产品政府采购清单”优采加分：加分=4×[所投“环境标志产品政府采购清单”中的产品价格占投标报价中所占比例]，总计最高加4分。</p> <p>若所投产品同时列入最新发布“节能产品政府采购清单”和“环境标志产品政府采购清单”的，则应当优先于只列入其中一种最新发布政府采购清单的进行优采加分。</p> <p>开标时，需提供产品所在最新发布的政府采购清单完整页，且在清单中标注所在位置，并加</p>

			盖投标人公章，否则不得分。
技术部分	响应情况	12	基础分为8分。优于招标文件实质性要求的，每有1项加1分，最高加4分；对非实质性要求，每出现1条正偏离，加0.5分，最高加2分，（以上两项最高加4分）。每出现1条负偏离，扣除基础分2分，出现3条及以上负偏离的，响应情况项不得分。
	质量与性能	10	产品的市场占有率高、品牌信誉度好，得4-1分；产品的性能先进、技术成熟，得2-1分，产品质量安全可靠，得2-1分；产品的配备备件和备选配件价格低，得2-1分。
	安全性	6	产品具有省级及以上技术质量监督部门出具的产品质量检测报告，在招标文件要求提供的检测报告的基础上，每额外提交一份加0.5分，满分为6分。开标时须提供检测报告原件的电子文档，否则不得分。
	样品评价	10	样品的外观、实用性优于或者符合招标文件要求，得5-1分；产品功能、材质优于或者符合招标文件要求，得5-1分；
	售后服务方案	5	1、对技术人员配置、服务响应时间等进行评价，得3-1分。（提供常驻地行政部门出具的社保证明原件或社保网站打印的社保证明原件，未提供或者提供不全的不得分） 2、有详细的售后服务方案、质量保证期内产品维护措施，得2-1分。

3. 政策加分以及计算方法

3.1 说明：

3.1.1 投标人所提供的材料或者填写的内容必须真实、可靠，如有虚假或隐瞒，一经查

实将导致投标被拒绝，并按照《中华人民共和国政府采购法》第七十七条第一款“提供虚假材料谋取中标、成交的”进行处罚，给采购人造成损失的应承担赔偿责任。

3.1.2 联合体投标的企业业绩等商务评分项，按照联合体协议约定的各成员所占合同工作量的比例，进行加权折算。

3.2 对于非专门面向中小企业或小型、微型企业采购的项目，给予价格扣除。

3.2.1. 对小型和微型企业提供小型和微型企业制造的货物，给予小型和微型企业（包括相互之间组成的联合体）产品一定幅度的价格扣除，用扣除后的价格参与评审（详见投标人须知前附表）。

3.2.2. 大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织与小型、微型企业组成联合体投标，联合协议中约定，小型、微型企业的协议合同金额占到联合体协议合同金额 30%以上的，可给予联合体一定幅度的价格扣除，用扣除后的价格参与评审（详见投标人须知前附表）。

残疾人福利性单位和其他单位组成联合体投标，联合协议中约定，残疾人福利性单位的协议合同金额占到联合体协议合同金额 30%以上的，同样按以上规定给予价格扣除。

3.3 按照财政部等四部委联合印发《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（2019）9号、财政部发展改革委《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》财库〔2019〕19号、财政部生态环境部《关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》财库〔2019〕18号的规定，属于节能、环境标志产品的，享受政府采购优先政策：

3.3.1 采用最低评标价法评标的项目，在评审时对节能、环境标志产品分别给予一定幅度的价格扣除，用扣除后的价格参与评审（详见投标人须知前附表）。

3.3.2 采用综合评分法评标的项目，对节能、环境标志产品分别给予一定幅度的加分（详见评分标准）。

3.3.3 投标人必须提供市场监管总局公布的《参与实施政府采购节能产品认证机构名录》、《参与实施政府采购环境标志产品认证机构名录》电子文档和所投节能产品、环境标志产品经市场监管总局公布的认证机构出具的有效节能产品、环境标志产品认证证书电子文档。

第六章 投标人须知

1. 招标依据以及原则

- 1.1 《中华人民共和国政府采购法》；
- 1.2 《中华人民共和国政府采购法实施条例》；
- 1.3 《政府采购货物和服务招标投标管理办法》；
- 1.4 《政府采购质疑和投诉办法》；
- 1.5 《山东省政府采购管理办法》；
- 1.6 《中华人民共和国合同法》；
- 1.7 其他有关法律、行政法规以及省市规范性文件规定。

2. 合格的投标人

- 2.1 符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件；
- 2.2 符合本招标文件规定的资格要求，且按照要求提供相关证明材料；
- 2.3 单位负责人为同一个人的两个以及两个以上法人，母公司、全资子公司以及其控股公司或者存在管理关系的不同单位，都不得在同一包或者未划分包的同一招标项目同时投标；
- 2.4 投标人须知前附表规定接受联合体投标的，应符合以下规定：
 - 2.4.1 联合体各方应按照招标文件提供的格式签订联合体协议书，明确联合体牵头人和各方权利义务；
 - 2.4.2 联合体各方均应当符合《政府采购法》第二十二条第一款规定的条件；
 - 2.4.3 联合体中有同类资质的投标人按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的投标人确定资质等级。
 - 2.4.4 以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他投标人另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。
 - 2.4.5 联合体各方应当共同与采购人签订采购合同，就合同约定的事项对采购人承担连带责任；
 - 2.4.6 鼓励大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织与小型、微型企业组成联合体投标，但联合体各方均应符合上述规定。
- 2.5 除采购人拟采购进口产品通过财政部门审核外，投标人不得提供直接进口或者委托进口产品（包括已进入中国境内的进口产品）。
- 2.6 为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标人，

不得再参加本项目的招标活动。

2.7 采购代理机构及其分支机构不得在所代理的采购项目中投标或者代理投标，不得为所代理的采购项目的投标人参加本项目提供投标咨询。

2.8 投标人提供的证明材料内容必须真实可靠。

符合上述条件的投标人即为合格投标人，具有参与公开招标的资格。

3. 保密

参与招标投标活动的当事人应对招标文件和投标文件中的商业和技术等秘密保密，违者应对由此造成的后果承担法律责任。

4. 语言文字、计量单位、时间单位、投标有效期以及投标费用

4.1 语言文字

除专用术语外，与招标投标活动有关的语言均使用简体中文。必要时专用术语应附有中文注释。如投标人提交的支持文件和印刷的文献使用另一种语言，应附有相应内容的中文翻译本，在解释投标文件时以中文翻译本为准。

4.2 计量单位

除招标文件另有规定外，计量均应采用中华人民共和国法定计量单位；所有报价一律使用人民币，货币单位为“元”。

4.3 时间单位

除招标文件中另有规定外，招标文件所使用的时间单位“天”、“日”均指日历天，时、分均为北京时间。

4.4 投标有效期

4.4.1 在投标人须知前附表规定的投标有效期内，投标文件以及其补充、承诺等部分均保持有效。

4.4.2 在招标文件规定的投标文件有效期满之前，如果出现特殊情况，采购人或者采购代理机构可在投标有效期内要求投标人延长有效期，要求与答复均以书面通知为准并作为招标文件和投标文件的组成部分；投标人可以拒绝上述要求而其投标保证金不被没收，拒绝延长投标文件有效期的，其投标失效；同意上述要求的，既不能要求也不允许其修改投标文件，有关退还和没收投标保证金的规定在投标有效期的延长期内继续有效。

4.4.3 投标有效期内投标人撤销投标文件的或开标时因投标人原因操作投标文件未解密的，采购人或者采购代理机构可以不退还投标保证金。

4.5 投标费用

投标人应自行承担其准备和参加投标活动发生的所有费用。

5. 踏勘现场

5.1 踏勘现场：详见第二章投标人须知。

5.2 采购人向投标人提供的有关现场的资料和数据，是采购人现有的能使投标人利用的资料，采购人对投标人由此而做出的推论、理解和结论不负责任。

5.3 投标人可自行踏勘现场，但不得因此使采购人承担有关责任和蒙受损失。除采购人原因外，投标人应对踏勘现场而造成的死亡、人身伤害、财产损失、损害以及其它任何损失、损害和引起的费用和开支承担责任。

6. 询问及答复

6.1 投标人对招标投标活动事项有疑问的，可以向采购代理机构提出询问；采购代理机构应当及时作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

6.2 询问及答复既可以采取书面形式，也可以采取电话、面谈等口头方式。

7. 偏离

采购人允许投标文件偏离招标文件某些非实质性要求的，偏离应当符合招标文件规定的偏离范围和幅度。

8. 履约担保

8.1 在签订合同前，中标人应按照有关规定或者事先经过采购人书面认可的履约担保要求向采购人提交履约担保。除另有规定外，履约担保金额不超过中标合同金额的10%。

8.2 中标人未按照要求提交履约担保的，视为放弃中标，其投标保证金不予退还，给采购人造成的损失超过投标保证金的，中标人应当对超过部分予以赔偿。

9. 采购代理服务费用

见投标人须知前附表

10. 招标文件

10.1 招标文件的组成

10.1.1 招标文件是用以阐明所需货物以及服务、招标程序和合同格式的规范性文件。招标文件主要由以下部分组成：

- (1) 招标公告；
- (2) 投标人须知前附表；
- (3) 投标人应当提交的资格、资信等证明文件；
- (4) 采购需求；

- (5) 评标办法；
- (6) 投标人须知；
- (7) 开标、资格审查、评标、定标；
- (8) 纪律和监督；
- (9) 签订合同、合同主要条款；
- (10) 投标文件格式；
- (11) 投标人须知前附表规定的其他材料。

10.1.2 根据本章第 10.2 款对采购文件所作的澄清和修改，构成采购文件的组成部分。

10.1.3 除非有特殊要求，招标文件不单独提供项目所在地的自然环境、气候条件、公用设施等情况，投标人被视为熟悉上述与履行合同有关的一切情况。

10.2 招标文件的澄清和修改

招标文件的澄清和修改及投标人确认，详见投标人须知前附表。

招标文件的澄清或者修改在同一内容的表述上不一致时，以最后发出的公告为准。

11. 投标文件的组成

11.1 投标人应按照招标文件的要求编制投标文件，并保证其真实性、准确性以及完整性，按照招标文件要求提交全部资料并做出实质性响应。

11.2 投标文件由商务文件、技术文件组成：

11.3 商务文件

11.3.1 投标函；

11.3.2 必须提交的资格资信证明材料；

11.3.3 法定代表人身份证明；

11.3.4 法定代表人授权委托书；

11.3.5 投标报价：

(1) 报价一览表。是分项报价明细表的汇总表，投标报价（即投标报价总计金额）为各个分项报价金额之和。报价项不得空缺、删除或修改，也不可用“……”“—”“免费”“无”及“已包含在总价中”等表示。

(2) 分项报价明细表。各分项报价小计名称应当与《报价一览表》中费用名称、金额对应，投标人应当对分项报价明细表中各分项逐一报价，无此项报价的不得删除、修改报价项，可用阿拉伯数字“0.00”表示，投标人认为《分项报价明细表》有漏项的，可以增加分项报价。

(3) 报价需要说明的其他文件、材料。投标人认为需要对《报价一览表》、《分项报价明细表》中有关报价进一步说明或者证明其报价的文件和材料等。

11.3.6 投标人同类项目实施情况一览表（若有）；

11.3.7 资格、资信证明文件；

11.3.8 商务响应表；

11.3.9 联合投标协议书（若有）；

11.3.10 联合投标授权委托书（若有）；

11.3.11 残疾人福利性单位声明函（若有）；

11.3.12 中小企业声明函（若有）；

11.3.13 节能、环保等的资质证书或者文件（若有）；

11.3.14 招标文件商务评标办法中要求提交的相关证明材料（若有）；

11.3.15 投标人认为应介绍或者提交的资料 and 文件（若有）。

11.4 技术文件

11.4.1 货物清单（包括产品彩页）；

11.4.2 技术响应表；

11.4.3 选配件、专用耗材、售后服务优惠表（若有）；

11.4.4 项目实施人员（主要从业人员及其技术资格）一览表；

11.4.5 符合招标文件规定的技术资料：

(1) 投标人应提交招标文件规定的有效技术（印刷体）支持资料，并作为投标文件的一部分。技术支持资料以制造商（或代理商）公开发布的印刷资料或者检测机构出具的检测报告为准。若制造商公开发布的印刷资料与检测机构出具的检测报告不一致，以检测机构出具的检测报告为准。

(2) 证明货物和服务与招标文件要求相一致的文件可以是文字资料、图纸和数据，主要包括内容：

(2.1) 技术方案；

(2.2) 货物主要技术指标和性能的详细说明，并保证所供货物必须是全新的、未使用过的合格产品；

(2.3) 保证货物在正常使用所需要的备品备件和专用工具清单及其货源地与价格；

(2.4) 对照招标文件技术规格、参数以及要求，逐条说明所提供货物与服务是否做出了实质性响应，并按照招标文件中技术响应表和资信以及商务响应表如实填写具

体响应的参数以及要求。采购人只接受相同或者优于技术条款中所规定的技术要求以及制造标准。

(2.5) 当招标文件中的技术要求以及货物备品备件的互换性标准与国家标准或者行业标准等不一致时，应以国家标准或者行业标准等为准。

(3) 投标人在详细阐述货物的主要技术指标和性能说明时，应注意招标文件第四章“采购需求”中的工艺、材料、货物标准和参照品牌以及文字说明，并无任何限制性，投标人可选用替代标准、品牌或者文字叙述，但这些替代要实质上满足技术规格、参数以及要求。

(4) 如果采购人全部或者部分使用非中标人投标文件中的技术成果或者技术方案时，应书面征得其同意并给予一定的经济补偿后，方可使用。

(5) 投标人必须对所提供货物和服务等知识产权方面的一切产权关系负全部责任，由此而引起的法律纠纷以及费用投标人须全部承担。

11.4.6 招标文件技术评标办法中要求提交的相关证明材料；

11.4.7 投标人认为应介绍或者提交的资料 and 文件。

12. 投标报价

12.1 投标报价的范围：见投标人须知前附表。

12.2 投标人应对所投包中的货物进行报价，对每一包货物的报价必须全部报齐。

12.3 投标报价的次数：见投标人须知前附表。

12.4 投标人不得以任何方式或者方法提供投标以外的任何附赠条款。

12.5 投标人应按照招标文件中要求的内容填写报价，并由法定代表人或者授权代表签署。

12.6 投标人须按照附件格式表中的各单项明细逐项填写，以方便评标委员会对各投标文件进行比较。

12.7 投标文件报价出现前后不一致的，除招标文件另有规定外，按照下列规定修正：

(一) 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；

(二) 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

(三) 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

(四) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

12.8 唱标时，采购代理机构只对按照招标文件要求编制的投标报价进行唱标。

12.9 投标人的中标价格在合同执行中是固定不变的，不得以任何理由予以变更，不得出现任何包含价格调整的要求。

12.10 采购人不接受未经中国海关报验放进入中国境内且产自关境外的货物报价。

12.11 投标人须知前附表未规定可以采购进口产品的，不允许进口产品参加投标。

13. 投标文件编制要求

13.1 投标文件应按所投包分别进行编制。

13.2 投标文件编制：见投标人须知前附表。

13.3 投标文件签章：见投标人须知前附表。

13.4 投标人可对供货现场及其范围环境进行考察，以获取有关编制投标文件和签署实施合同所需的各项资料，投标人应承担现场考察的费用、责任和风险。

13.5 投标人编制投标文件时，应当如实在技术响应表和商务响应表中填写响应情况。

14. 投标文件的修改、撤回与撤销

14.1 投标人在招标文件要求提交投标文件截止时间前，可以修改或者撤回已上传的投标文件。

14.2 在提交投标文件截止时间后到招标文件规定的投标有效期终止之前，投标人不得补充、修改或者撤销其投标文件。投标人撤销投标文件的，采购人可以不退还投标保证金。

15. 投标文件加密、上传

见投标人须知前附表。

16. 投标文件的递交

16.1 投标人应在投标截止时间前递交投标文件。

16.2 投标人递交投标文件的要求：投标人完成电子投标文件制作后，通过【青岛市公共资源投标文件制作工具】上传投标文件，系统即时向投标人发出上传回执通知。上传时间以上传回执通知载明的传输完成时间为准；逾期上传的投标文件，电子招标投标交易平台将予以拒收。

16.3 除投标人须知前附表另有规定外，不论招标过程和结果如何，投标人的投标文件均不退还。

17. 投标保证金

17.1 投标保证金的交纳

17.1.1 投标保证金的交纳金额和形式：见投标人须知前附表。

17.1.2 投标保证金缴纳截止时间，同投标截止时间。

17.1.3 投标人为联合体的，联合体牵头人交纳的保证金对联合体各方均具有约束力。

17.2 投标保证金的退还

17.2.1 投标人在招标文件要求提交投标文件截止时间前撤回已提交的投标文件的，采购人或者采购代理机构自收到投标人书面撤回通知之日起5个工作日内，退还已收取的投标保证金，但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外。

17.2.2 采购代理机构应当自中标通知书发出之日起2个工作日内退还未中标人的投标保证金，自采购合同签订之日起5个工作日内退还中标人的投标保证金或者转为中标人的履约保证金。

17.3 投标保证金的不予退还

17.3.1 投标人有下列情形之一的，投标保证金将不予退还：

- (1) 提供的有关资料不真实或者提供虚假材料的；
- (2) 投标有效期内投标人撤销投标文件的；
- (3) 损害采购人或者采购代理机构合法权益的；
- (4) 投标人向采购代理机构、采购人、专家提供不正当利益的；
- (5) 经评标委员会认定有故意哄抬报价、串标或者其它违法行为的；
- (6) 中标人未按照招标文件规定签订合同或者未按照招标文件规定提供履约保证金的；
- (7) 法律、行政法规以及有关规定的其它情形。

17.3.2 不予退还的投标保证金应在规定时间内上缴国库。

18. 质疑

18.1 参加本次政府采购活动的供应商认为采购文件、采购过程和中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人或者采购代理机构提出质疑。

潜在供应商已依法获取其可质疑的采购文件的，可以依法对该文件提出质疑。

18.2 供应商应知其权益受到损害之日，是指：

- (一) 对可以质疑的采购文件提出质疑的，为收到采购文件之日或者采购文件公告期限届满之日；

- (二) 对采购过程提出质疑的，为各采购程序环节结束之日；
- (三) 对中标结果提出质疑的，为中标结果公告期限届满之日。

18.3 供应商应当在法定质疑期内一次性提出针对本项目同一采购程序环节的质疑。

18.4 质疑函内容应包括以下主要内容：

- (一) 供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；
- (二) 质疑项目的名称、编号；
- (三) 具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；
- (四) 事实依据；
- (五) 必要的法律依据；
- (六) 提出质疑的日期。

供应商为自然人的，应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。否则采购人或者采购代理机构不予受理。

18.5 代理人提出质疑的，应当提交供应商签署的授权委托书。其授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。供应商为自然人的，应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人签字或者盖章，并加盖公章。

18.6 采购人或者采购代理机构在收到质疑书后 7 个工作日内做出书面答复，并以书面形式通知质疑人和其他有关投标人，但答复不得涉及商业秘密。

19. 投诉

19.1 按照《中华人民共和国政府采购法》、财政部《政府采购质疑和投诉办法》（第 94 号令）以及相关的法律、法规及规定，质疑人对采购人、采购代理机构的答复不满意或者采购人、采购代理机构未在规定的时间内做出答复的，可以在答复期满后 15 个工作日内向同级监管部门提起投诉。投标人投诉按照采购人所属预算级次，由本级财政部门处理。

19.2 投诉人提起投诉应符合下列条件：

- (一) 提起投诉前已依法进行质疑；
- (二) 投诉书内容符合本办法的规定；
- (三) 在投诉有效期限内提起投诉；
- (四) 同一投诉事项未经财政部门投诉处理；
- (五) 财政部规定的其他条件。

投标人投诉的事项不得超出已质疑事项的范围，但基于质疑答复内容提出的投诉

事项除外。以联合体形式参加政府采购活动的，其投诉应当由组成联合体的所有投标人共同提出。

19.3 投诉人投诉时，应当提交投诉书和必要的证明材料，并按照被投诉采购人、采购代理机构和与投诉事项有关的投标人数量提供投诉书的副本。

19.4 投诉书应当包括以下主要内容：

- (一) 投诉人和被投诉人的姓名或者名称、通讯地址、邮编、联系人及联系电话；
- (二) 质疑和质疑答复情况说明及相关证明材料；
- (三) 具体、明确的投诉事项和与投诉事项相关的投诉请求；
- (四) 事实依据；
- (五) 法律依据；
- (六) 提起投诉的日期。

投诉人为自然人的，应当由本人签字；投诉人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

19.5 代理人提出投诉的，应当提交供应商签署的授权委托书。其授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。供应商为自然人的，应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人签字或者盖章，并加盖公章。

19.6 投诉人在全国范围 12 个月内三次以上投诉查无实据的，由财政部门列入不良行为记录名单。

投诉人有下列行为之一的，属于虚假、恶意投诉，由财政部门列入不良行为记录名单，禁止其 1 至 3 年内参加政府采购活动：

- (一) 捏造事实；
- (二) 提供虚假材料；
- (三) 以非法手段取得证明材料。证据来源的合法性存在明显疑问，投诉人无法证明其取得方式合法的，视为以非法手段取得证明材料。

20. 其他需补充的内容

其他需补充的内容：见投标人须知前附表。

第七章 开标、资格审查、评标、定标

1. 开标程序

1.1 宣布开标纪律；

1.2 宣布主持人、唱标人、记录人等有关人员姓名；

1.3 查看在线签到家数，少于三家开标会结束；不少于三家开标会继续进行；

1.4 投标人根据要求在限定时间内通过电子招标投标交易平台对已上传的电子投标文件开始解密；因投标人原因造成投标文件未解密的，视为撤销其投标文件，采购人或者采购代理机构可以不退还投标保证金。

1.5 投标人授权代表在开标记录上确认；在规定时限内未确认的，视为默认开标结果；

1.6 开标结束。

2. 开标

2.1 开标应当在招标文件确定的提交投标文件截止时间的同一时间通过电子招标投标交易平台公开进行。所有投标人须在开标前规定时间内签到。

2.2 开标由采购代理机构指定专人负责，开标记录由投标人线上确认。

2.3 投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场(在线)提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人代表提出的询问或者回避申请应当及时处理。投标人未参加开标的，视同认可开标结果。

2.4 投标人不足3家的，不得开标。

2.5 在评审结束前，投标单位请保持在线登录状态。评标过程中，如果评审委员会要求投标人对投标文件进行澄清，投标单位需要通过电子平台【专家问题澄清】功能，限时在线发送澄清。

2.6 各投标人的评审得分与排序将在电子招标投标交易平台告知。

3. 评标委员会

3.1 评标委员会的组成

采购人按照《中华人民共和国政府采购法》以及有关规定组建评标委员会。评标由依法组建的评标委员会负责。评标委员会由采购人代表和评标专家组成，成员人数为5人以上单数，其中采购人代表只限一人，技术、经济等方面的评审专家不得少于成员总数的三分之二。

评审专家对本单位的采购项目只能作为采购人代表参与评标，采购人可以自行选定相应专业领域评审专家的规定情形除外。采购代理机构在职工作人员不得以评审专家身份参与政府采购项目评审活动。

3.2 评审专家的抽取

3.2.1 采用随机抽取方式从省级以上财政部门设立的政府采购评审专家库中抽取评审专家。任何单位和个人都不得指定评审专家或干预评审专家的抽取工作。

3.2.2 参加评审专家抽取的有关人员对被抽取的专家的姓名、单位和联系方式等内容负有保密的义务。评标委员会成员的名单在中标结果确定前必须严格保密。

3.3 评审专家不得参加与自身存在利害关系的政府采购项目的评审及相关活动，与自己有利害关系的应当回避，已经进入的必须更换。

3.4 评标委员会负责对各投标文件进行评审、比较、评定，并按本招标文件的规定确定中标候选人名单，以及根据采购人委托直接确定中标人。

3.5 评标委员会具有依据招标文件进行独立评标的权力，且不受外界任何因素的干扰。评标委员会成员必须独立、负责地提出评审意见，并对自己的评审意见承担责任。对评标结果有不同意见的评标委员会成员应当以书面形式说明其不同意见和理由，评标报告应当注明不同意见。评审委员会成员拒绝评审或者拒绝在评标报告上签字并且又不书面说明其不同意见和理由的，视为同意评标结果。

3.6 评标委员会的职责：

3.6.1 审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求；

3.6.2 要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明；

3.6.3 对投标文件进行比较和评价；

3.6.4 确定中标候选人名单，以及根据采购人委托直接确定中标人；

3.6.5 向采购人、采购代理机构或者有关部门报告评标中发现的违法行为。

3.7 评标委员会的义务：

3.7.1 遵纪守法，客观、公正、廉洁地履行职责；

3.7.2 提出真实、可靠的评审意见；

3.7.3 严格遵守评标纪律，不得向外界泄露评标情况；

3.7.4 发现投标人在招投标活动中有不正当竞争或者恶意串通等违规行为，应及时向监督部门报告并加以制止；

3.7.5 按照招标文件规定的评标方法和评标标准进行评标，对评标意见承担个人责任；

3.7.6 编写评标报告；

3.7.7 配合采购人或者采购代理机构答复投标人提出的质疑；

3.7.8 对评标过程和结果，以及采购人、投标人的商业秘密保密；

3.7.9 配合监管部门处理投诉；

3.8 评标委员会成员有下列情形之一的，应当回避：

3.8.1 投标人或者投标人主要负责人的近亲属；

3.8.2 各级财政部门政府采购监督管理在职工作人员；

3.8.3 参加过采购项目前期咨询论证的；

3.8.4 与自身存在利害关系的政府采购项目；

3.8.5 曾因在招标、评标以及其他与招标投标有关系活动中从事违法行为而受到行政处罚或者刑事处罚的；

3.9 评标中因评标委员会成员缺席、回避或者健康等特殊原因导致评标委员会组成不符合本办法规定的，采购人或者采购代理机构应当依法补足后继续评标。被更换的评标委员会成员所作出的评标意见无效。

无法及时补足评标委员会成员的，采购人或者采购代理机构应当停止评标活动，封存所有投标文件和开标、评标资料，依法重新组建评标委员会进行评标。原评标委员会所作出的评标意见无效。

采购人或者采购代理机构应当将变更、重新组建评标委员会的情况予以记录，并随采购文件一并存档。

4. 资格审查、评标程序

4.1 资格审查

4.2 宣布评标纪律以及回避提示；

4.3 组织推荐评标委员会组长；

4.4 符合性审查；

4.5 技术和商务评审；

4.6 澄清有关问题；

4.7 比较与评价；

4.8 确定中标人或者推荐中标候选人名单；

4.9 编写评标报告；

4.10 宣布评标结果。

5. 资格审查

5.1 采购人或者采购代理机构依法对投标人的资格进行审查，以确定其是否符合招标文件的资格要求。未按招标文件第三章要求提供资格证明文件的，属于不合格投标人。

5.2 采购人、采购代理机构通过“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）、信用山东（www.creditsd.gov.cn）及信用青岛

（credit.qingdao.gov.cn）查询投标人信用记录，查询时要将查询网页、内容进行截图或拍照，以作证据留存，截图或拍照内容要完整清晰，应包括网站网址、查询内容、电脑截屏时

间。采购人或者采购代理机构应当对投标人信用记录进行甄别，对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的投标人，应当拒绝其参加政府采购活动，其投标无效；两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个投标人的身份共同参加政府采购活动的，应当对所有联合体成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录，其投标无效。

信用信息查询记录及相关证据应当与其他采购文件一并保存。

5.3 在资格性审查时，采购人、采购代理机构按照投标人提供的《在经营活动中无重大违法记录和行贿犯罪记录的承诺》审查投标人及其法定代表人和项目负责人行贿犯罪情况；在发放中标通知书前，采购人、采购代理机构应通过中国裁判文书网（<http://wenshu.court.gov.cn>）核实中标供应商的行贿犯罪情况，并截图或拍照以作证据留存。

5.4 在资格性审查时，对属于不合格投标人，采购人或者采购代理机构必须提出不合格的事实依据并出具不合格说明。

6. 评标

6.1 采购人或者采购代理机构负责组织评标工作，并履行下列职责：

6.1.1 核对评审专家身份和采购人代表授权函，对评审专家在政府采购活动中的职责履行情况予以记录，并及时将有关违法违规行为向财政部门报告；

6.1.2 宣布评标纪律；

6.1.3 公布投标人名单，告知评审专家应当回避的情形；

6.1.4 组织评标委员会推选评标组长，采购人代表不得担任组长；

6.1.5 在评标期间采取必要的通讯管理措施，保证评标活动不受外界干扰；

6.1.6 根据评标委员会的要求介绍政府采购相关政策法规、招标文件；

6.1.7 维护评标秩序，监督评标委员会依照招标文件规定的评标程序、方法和标准进行独立评审，及时制止和纠正采购人代表、评审专家的倾向性言论或者违法违规行为；

6.1.8 核对评标结果，有以下情形的，要求评标委员会复核或者书面说明理由，评标委员会拒绝的，应予记录并向本级财政部门报告；

6.1.8.1 分值汇总计算错误的；

6.1.8.2 分项评分超出评分标准范围的；

6.1.8.3 评标委员会成员对客观评审因素评分不一致的；

6.1.8.4 经评标委员会认定评分畸高、畸低的。

6.1.9 评审工作完成后，按照规定向评审专家支付劳务报酬和异地评审差旅费，不得向评审专家以外的其他人员支付评审劳务报酬；

6.1.10 处理与评标有关的其他事项。

采购人可以在评标前说明项目背景和采购需求，说明内容不得含有歧视性、倾向性意见，不得超出招标文件所述范围。说明应当提交书面材料，并随采购文件一并存档。

6.2 符合性审查

评标委员会应当对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。

在符合性审查时，对属于投标无效的投标人，评标委员会必须提出投标无效的事实依据，并出具投标无效说明。

6.3 技术和商务评审

6.3.1 评标委员会按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估（包括政府采购政策执行），综合比较与评价。

6.3.2 采用综合评分法的，评标委员会各成员应当独立对每个投标人的投标文件进行评价，并汇总每个投标人的得分。

6.3.3 评标委员会发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行，或者招标文件内容违反国家有关强制性规定的，应当停止评标工作，与采购人或者采购代理机构沟通并作书面记录。采购人或者采购代理机构确认后，应当修改招标文件，重新组织采购活动。

6.3.4 采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品（非单一产品采购项目，系指采购人确定的核心产品）的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会采取随机抽取的方式确定一个参加评标的投标人，其他投标无效。

6.3.5 使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品（非单一产品采购项目，系指采购人确定的核心产品）且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会采取随机抽取的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

7. 澄清有关问题

7.1 对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应以书面形式要求投标人做出必要的澄清、说明或者补正。投标人的澄清、说明或者补正应采取书面形式，由法定代表人或者授权代表签字或盖章。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

7.2 评标委员会判断投标文件的响应性仅基于投标文件本身而不靠外部因素。未响应实质性条款的，评标委员会有权确定其投标无效，投标人不能通过修正、撤销或者澄清不符之

处而使其投标成为实质性响应的投标。

7.3 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

8. 定标

8.1 评标委员会根据投标人须知前附表的规定确定中标候选人或直接确定中标人。

本项目共三个包，投标人可以投标多个包，但最多只能中标一个包。若投标人在多个包中评分排名第一，评标委员会将按照预算金额大小（由大到小）的顺序确定其中标的包组；其他包的定标规则以此类推。

8.2 本次招标评标办法：见投标人须知前附表。

8.3 采用综合评分法的，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

8.4 采用最低评标价法的，评标结果按投标报价由低到高顺序排列，投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。

8.5 按照有关规定中标人因不可抗力或者自身原因不能履行政府采购合同的，报经同级财政部门同意后，可顺延排序第二的投标人中标；或者报同级财政部门同意后，做废标处理，由采购人依法重新组织招标。

8.6 以入围方式确定多个中标人的，入围中标人数量应当根据招标需要并在招标活动开始前确定，由评标委员会按照招标文件规定的评标办法确定各投标人排列顺序，依照顺序确定入围中标人。

8.7 评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。

8.8 评标结果汇总完成后，除下列情形外，任何人不得修改评标结果：

- （一）分值汇总计算错误的；
- （二）分项评分超出评分标准范围的；
- （三）评标委员会成员对客观评审因素评分不一致的；
- （四）经评标委员会认定评分畸高、畸低的。

评标报告签署前，经复核发现存在以上情形之一的，评标委员会应当当场修改评标结果，

并在评标报告中记载；评标报告签署后，采购人或者采购代理机构发现存在以上情形之一的，应当组织原评标委员会进行重新评审，重新评审改变评标结果的，书面报告本级财政部门。

8.9 评标委员会根据全体评标成员签字的原始评标记录和评标结果编写评标报告。

9. 中标公告以及中标通知书

9.1 评标结束后，不再现场宣布评标结果。采购人或者采购代理机构应当自中标人确定之日起2个工作日内，发出中标通知书，并在全国公共资源交易平台（山东省·青岛市）青岛市公共资源交易电子服务系统和青岛市政府采购网公告中标结果（公告期限为1个工作日），招标文件随中标结果同时公告；采用综合评分法评审的，还应当告知未中标人本人的评审得分与排序。

9.2 采购人或采购代理机构不按照规定发布中标公告或者发布中标公告后不签发中标通知书的，应当承担法律责任，给中标人造成经济损失的应承担赔偿责任。

9.3 中标通知书对采购人和中标人都具有法律效力。中标通知书发出后，采购人改变中标结果的，或者中标人放弃中标，应当依法承担法律责任。

10. 不合格投标人或投标无效

出现下列情形之一的，为不合格投标人或投标无效：

10.1 报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的；

10.2 对“★”条款未做出实质性响应或者发生负偏离的；

10.3 应提供而未提供带“▲”标注的政府强制采购节能、环保产品的；

10.4 对于不允许偏离的实质性要求和条件发生偏离的；

10.5 不按照招标文件规定报价、没有分项报价、拒绝报价、有多个报价（招标文件另有规定的除外）、有选择性报价、附有条件的报价或者拒绝修正报价的；

10.6 未按照招标文件的规定提交投标保证金的；

10.7 投标有效期不满足招标文件要求的；

10.8 投标超出营业执照经营范围的；

10.9 评标委员会判定投标人涂改证明材料或者提供虚假材料和承诺的；

10.10 投标文件未按招标文件要求编制、签署、盖章的；

10.11 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；

10.12 法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

对投标无效的认定，必须经评标委员会集体做出决定并出具投标无效的事实依据。

11. 废标

11.1 出现下列情形之一的，应予废标：

11.1.1 在投标截止时间后参加投标的投标人不足3家或者通过资格审查或符合性审查的投标人不足3家的；

11.1.2 出现影响采购公正的违法违规行为的；

11.1.3 投标人的报价均超过预算金额或者最高限价的；

11.1.4 因重大变故，采购任务取消的；

11.1.5 法律、法规以及招标文件规定的其他废标情形。

11.2 废标后，采购人或者采购代理机构应当将废标理由通知所有投标人。

12. 特殊情况处置程序

12.1 评标委员会成员的更换

12.1.1 评标委员会应当执行连续评标的原则，按照招标文件规定的程序、内容、方法、标准完成全部评标工作。出现评审专家临时缺席、回避等情形导致评审现场专家数量不符合法定标准的，采购人或者采购代理机构要按照有关程序及时补抽专家，继续组织评审。如无法及时补齐专家，则要立即停止评审工作，封存招标文件和所有投标文件，择期重新组建评标委员会进行评审。

12.1.2 退出评标委员会的成员，其已完成的评审行为无效。由采购人向监督人员提出更换评标委员会成员意见并获准后，根据本招标文件规定的评标委员会成员产生方式另行确定替代者进行评标。

12.2 记名投票

在评标过程中，评标委员会发生分歧或者评审结论有异议需表决的，按照少数服从多数的原则，由评标委员会全体成员以记名投票方式表决。

13. 违法违规情形

13.1 有下列情形之一的，属于投标人相互串通投标：

13.1.1 投标人之间协商投标报价等投标文件的实质性内容；

13.1.2 投标人之间约定中标人；

13.1.3 投标人之间约定部分投标人放弃投标或者中标；

13.1.4 属于同一集团、协会、商会等组织成员的投标人按照该组织要求协同投标；

13.1.5 投标人之间为谋取中标或者排斥特定投标人而采取的其他联合行动。

13.2 有下列情形之一的，视为投标人相互串通投标，评标委员会应当出具违法违规认定意见并作投标无效处理：

13.2.1 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；

13.2.2 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

13.2.3 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

13.2.4 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

13.2.5 不同投标人的投标文件相互混装；

13.2.6 不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出。

13.3 有下列情形之一的，属于采购人与投标人串通投标：

13.3.1 采购人在开标前开启投标文件并将有关信息泄露给其他投标人；

13.3.2 采购人直接或者间接向投标人泄露标底、评标委员会成员等信息；

13.3.3 采购人明示或者暗示投标人压低或者抬高投标报价；

13.3.4 采购人授意投标人撤换、修改投标文件；

13.3.5 采购人明示或者暗示投标人为特定投标人中标提供方便；

13.3.6 采购人与投标人为谋求特定投标人中标而采取的其他串通行为。

在评标过程中发现投标人有上述情形的，评标委员会应当认定其投标无效，并书面报告本级财政部门。

14. 违规处理

投标人有下列情形之一的，列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加青岛市政府采购活动：

14.1 提供虚假投标材料谋取中标、成交的；

14.2 采取不正当手段诋毁、排挤其他投标人的；

14.3 与采购人、其他投标人或者采购代理机构恶意串通的；

14.4 向采购人、采购代理机构行贿或者提供其他不正当利益的；

14.5 在招标采购过程中与采购人进行协商谈判的；

14.6 拒绝有关部门监督检查或者提供虚假情况的；

14.7 一年内累计三次以上投诉均查无实据，并带有明显故意行为的；

14.8 捏造事实或者提供虚假投诉材料的；

14.9 不按照规定程序以及正常途径质疑、投诉，采用匿名信、匿名电话、发短信息等手段，威胁、恫吓、辱骂、恶意中伤其他相关当事人的；

14.10 法律、法规和招标文件中规定的其他情形。

第八章 纪律要求

1. 对采购人的纪律要求

采购人应当按照行政事业单位内部控制规范要求，建立健全本单位政府采购内部控制制度，在编制政府采购预算和实施计划、确定采购需求、组织采购活动、履约验收、答复询问质疑、配合投诉处理及监督检查等重点环节加强内部控制管理。

采购人不得向投标人索要或者接受其给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务。

2. 对投标人的纪律要求

投标人应当遵循公平竞争的原则，不得恶意串通，不得妨碍其他投标人的竞争行为，不得损害采购人或者其他投标人的合法权益。

3. 对评标委员会成员的纪律要求

评标委员会及其成员不得有下列行为：

- (一) 确定参与评标至评标结束前私自接触投标人；
- (二) 接受投标人提出的与投标文件不一致的澄清或者说明，法律规定允许澄清或说明的情形除外；
- (三) 违反评标纪律发表倾向性意见或者征询采购人的倾向性意见；
- (四) 对需要专业判断的主观评审因素协商评分；
- (五) 在评标过程中擅离职守，影响评标程序正常进行的；
- (六) 记录、复制或者带走任何评标资料；
- (七) 其他不遵守评标纪律的行为。

评标委员会成员有前款第一至五项行为之一的，其评审意见无效，并不得获取评审劳务报酬和报销异地评审差旅费。

4. 对与评标活动有关的工作人员的纪律要求

与评标活动有关的工作人员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透漏对投标文件的评审和比较、中标候选人确定情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，与评标活动有关的工作人员不得擅离职守，影响评标程序正常进行。

第九章 签订合同、合同主要条款

1. 签订合同

1.1 采购人应当自中标通知书发出之日起三十日内，按照招标文件和中标人投标文件的约定，与中标人签订书面合同。所签订合同不得对招标文件和中标人投标文件作实质性修改。

1.2 签订的合同原则以本章第4条的规定为基础，并根据评标、答疑情况进行修改补充，但该款并不限制采购人以其他方式签订合同的权利。采购人不得向中标人提出任何不合理的要求，作为签订合同的条件，不得与中标人私下订立背离合同实质性内容的协议。

1.3 招标文件、投标文件、书面承诺和中标通知书均作为经济合同的一部分，且具有法律效力。中标人应严格履行经济合同所规定的各项义务和责任，否则将依法处理。

1.4 有关法规或者招标文件明确不允许分包方式履行合同的，中标人不得分包履行合同，否则将依法承担法律责任。招标文件明确允许分包方式履行合同的，按照招标文件相关规定执行。

当中标人放弃中标结果或者因被质疑、投诉，经查属实或者因不可抗力而不能履行合同的，采购人可从推荐中标候选人名单中按顺序重新确定中标人，但应符合相关规定；否则采购人应重新组织招标。

1.5 采购人应当自采购合同签订之日起7个工作日内，将采购合同副本报同级财政部门 and 有关部门备案。

1.6 法律、行政法规规定应当办理批准、登记等手续后生效的合同，依照其规定。

2. 追加合同金额

政府采购合同履行中，采购人需要追加与合同标的相同的货物的，在不改变合同其他条款的前提下并且在签订合同后1年内，经采购人报同级财政部门批准后，可以与中标人协商签订补充合同，但所有补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的10%，否则采购人应重新组织招标。

采购合同双方当事人不得擅自变更、中止或者终止合同。采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当变更、中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担责任。

3. 货物质量与验收

3.1 招标文件中的货物按照国标、部标、行业标准或者双方技术协议或者招标文件、投标文件、书面承诺的技术要求制造。货到后，由采购人组织验收小组对货物进行验收（以《项目验收报告单》为准）。如对货物质量有争议，采购人可委托国家认定的相关部门对货物进行质量检验，并以质检部门出具的检验报告为准，并由责任方承担全部责任。

3.2 货物制造完毕经出厂检验合格后方可发货，并提供货物合格证书。

3.3 货物的表面涂漆颜色：由采购人和中标人商定。

3.4 货物包装按照国标、部标以及有关标准执行。

4. 合同主要条款

政府采购合同

(设备采购及安装)

项目名称：_____

采购编号：_____

合同编号：_____

买方（采购单位）：_____

卖方（供货单位）：_____

签约日期：_____

经政府采购流程，卖方作为买方采购的_____的供应商，根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国合同法》及有关法律、法规，遵照公正、平等、自愿、诚实信用的原则，双方同意按照以下条款和条件签署本合同。

一、设备的名称、数量、单价、规格和标准概述（详细清单见附件）

二、合同金额

合同总金额（含税）：

人民币（小写）_____元

人民币（大写）_____元

三、设备运输

交货地点：_____

设备采用免费送货方式，卖方负责运输和保险，将设备运到买方指定的交货地点，运输费用及风险由卖方负担。

四、包装

设备包装由卖方负责，卖方应对设备安排采取适当的、完好的包装方式，以满足设备运输安全所需。

包装特别要求：_____

五、设备到货及安装

1. 卖方承诺在本合同生效后____日内将设备交货至买方指定地点。

2. 设备发运前，卖方应书面通知买方预计到达日，经买方确认后，卖方再安排发运；

3. 买方确认卖方的设备预计到达日后，买方负责在设备到货前将安装所需的外部条件安排就位，设备所需的安装外部条件包括：

（1）现场通电条件；

（2）_____

4. 设备到达现场后三日内，双方进行开箱初验，初验设备相符后，卖方应安排专业人员开始进行设备安装。安装工作应在设备到达现场后____日内完成。

六、设备调试及验收交付

1. 设备安装完毕后三日内，卖方应安排专业人员开始进行设备调试。

2. 设备调试完毕后，设备具备开通使用条件，卖方应通知买方组织验收。

3. 买方应在收到卖方具备验收条件通知后三个工作日内组织验收。

4. 卖方应确保设备通过验收测试，正式交付的日期最迟不得于____年__月__日。如因卖方原因导致交付延期，卖方承担逾期违约责任。如因非卖方原因导致无法按照约定期限交付，则最迟交付期相应延后。

七、付款期限及方式

1. 付款途径：

国库集中支付 财政授权支付

2. 付款方式：

一次性付款

一次性付款：买方在卖方履行完本合同义务后____个工作日内，向卖方支付合同总价款的100%。

分期付款 共分_____次进行付款

首付款金额_____大写_____占总合同金额_____%;

首付款时间或付款节点_____

第二次付款金额_____大写_____占总合同金额_____%

第二次付款时间或付款节点_____

第三次付款金额_____大写_____占总合同金额_____%

第三次付款时间或付款节点_____

质保金付款金额_____大写_____占总合同金额_____%

质保金付款时间或付款节点_____

3. 双方结算相关信息如下：

(1) 买方

户 名：_____

开 户 行：_____

帐 号：_____

地 址：_____

联 系 人：_____

联系电话及邮箱：_____

(2) 卖方

户 名：_____

开 户 行：_____

帐 号：_____

地 址：_____

联 系 人：_____

联系电话及邮箱：_____

纳税人识别号：_____

4. 卖方的帐户名称、开户银行、银行帐号以本合同提供的为准，如有变更，卖方应在合同规定的相关付款期限之前不少于3个工作日，以加盖财务专用章的书面文件通知买方。

5. 发票

买方凭卖方出具的税务发票支付本合同项下的货款。卖方应在每一期约定的付款日前将发票送交买方，用以办理相应财政请款手续。

卖方在买方支付首付款前先将全额发票送交买方，用以办理相应财政请款手续；并在买方实际支付每一期约定的付款时，提供与本期付款金额相符的收款收据。

八、培训

设备调试完毕，验收测试前，卖方应负责安排专业人员对买方推荐的设备管理人员进行

培训，培训要求为：

九、质量保修

设备的质保期为_____，自设备质量验收合格完成正式交付之日起算。

十、合同生效

本合同经双方法定代表人或者委托代理人签字并加盖单位公章之日起生效。

十一、其他

本合同一式_____份，其中买方执有____份，卖方执有____份，均具有同等法律效力。

买方（盖章）：

卖方（盖章）：

法定代表人（负责人）或

法定代表人（负责人）或

授权代表（签字）：

授权代表（签字）：

合同通用条款

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国合同法》的规定，合同双方经协商一致，自愿订立本合同，遵循公平原则明确双方的权利、义务，确保双方诚实守信地履行合同。

1. 定义

本合同中的下列术语应解释为：

1.1 “合同”指买卖双方签署的、载明双方权利义务的协议，包括所有的附件以及上述文件所提到的构成合同的所有文件。

下列文件构成本合同的组成部分，彼此相互解释，相互补充。

- a. 本合同书及附件
- b. 招标文件
- c. 中标人投标文件
- d. 中标通知书

e. 投标书面澄清或承诺

在合同订立及履行过程中形成的与合同有关的文件均构成合同文件组成部分。

上述各项合同文件包括合同当事人就该项合同文件所作出的补充和修改，属于同一类内容的文件，应以最新签署的为准。

上述文件存在含义或解释不一致的地方，一般而言，其优先适用顺序如上述所列。

1.2 “合同价”指根据合同规定，卖方在正确地完全履行合同义务后买方应付给卖方的价款。

1.3 “合同条款”指本合同下所有条款。

1.4 “买方”指与卖方签订合同协议书，购买合同设备、安装服务和质保期服务的当事人。

1.5 “卖方”指与买方签订合同协议书，提供合同设备、安装服务和质保期服务的当事人。

1.6 “合同设备”指卖方按合同约定应向买方提供的设备、装置、备品、备件、易损易耗件、配套使用的软件或其他辅助电子应用程序及技术资料，或其中任何一部分。

1.7 “技术资料”指各种纸质及电子载体的与合同设备的设计、检验、安装、调试、考核、操作、维修以及保养等有关的技术指标、规格、图纸和说明文件。

1.8 “安装”指对合同设备进行的组装、连接以及根据需要将合同设备固定在施工场地内一定的位置上，使其就位并与相关设备、工程实现连接。

1.9 “验收”指合同设备通过双方检测达到合同约定的技术性指标后，买方作出接受合同设备的确认。

1.10 “工程”指安装运行本合同项下设备的工程。

2. 技术规格要求

2.1 卖方应根据供货要求、招投标文件等向买方提供合同设备、安装服务和质保期服务。

2.2 本合同项下提交设备的技术规格要求应不低于招投标文件技术规格要求，同时应不低于国家标准以及生产厂家的出厂合格标准。

2.3 如买方采购设备属于特种设备的，卖方应提供或协助买方办理相关政府部门出具的特种设备检验合格报告。

2.4 卖方应向买方提供有关标准的中文文本。

2.5 除非技术规范中另有规定，计量单位均采用中华人民共和国法定计量单位。

3. 价格成本

3.1 本合同价格为固定价格，包括了卖方履行合同全过程产生的所有成本和费用以及卖方应承担的一切税费（包括不限于运输费、安装费、保险、测试费、培训费等）。除合同价款外，卖方不得再向买方额外收取任何费用。

3.2 验收费用

3.2.1 卖方必须负担本条款下属于卖方负责的检验、测试、调试、试运行和验收的所有费用，并负责卖方派往交货场所进行的检验、测试和验收人员的所有费用。

3.2.2 如买方决定参加交货前在卖方工厂所在地检验、测试和验收，则相应的费用由买方自负。

4. 履行期限更改

4.1 任何一方如需更改约定的履行期限，应在原定时间前至少 10 日内通知另一方。在此种情况下，履约时间应由双方协商一致后方可作相应修改。

4.2 合同履行过程中，如因非卖方可控制的外部因素发生合同设备发运、送达、检验、安装、验收等方面的延期，则所规定之履行时间应相应顺延，但如因可归因卖方可控因素，包括其所委托的承运人过错造成的延期，卖方应根据本合同的约定向买方支付违约金。

5. 设备包装、装箱和装运标记

5.1 本合同项下的一切设备包装均由卖方负责，包装应适合长途运输，防止受天气变化的影响，并能保证设备运输途中的安全。

5.2 每件包装在适当位置应标注下列字样：

- (1) 装运标志；
- (2) 收货人；
- (3) 箱号；
- (4) 毛 / 净重；
- (5) 装箱尺寸（长 × 宽 × 高）；
- (6) 目的地；
- (7) 防腐防潮标记；
- (8) 合同设备名称；
- (9) 根据履行合同需要而应标注的其它的事项。

5.3 根据合同设备的特性和运输、装卸的不同要求，所有的外包装应以适当的装运图解

标示“小心轻放”、“此面向上”、“保持干燥”等信息。

5.4 设备的每件包装均应附上：装箱单、质量和数量证明各两份。

5.5 对设备的装卸、安装有特别要求的，应在设备外包装的显著位置提出警示。

5.6 如无特别约定，合同履行完成后买方无需向卖方退还包装。

6. 开箱初验

6.1 本合同设备到货后的开箱检验由双方代表在设备到货之日共同进行。如开箱检验中发现合同设备有缺货、损伤、破损或与装箱单不符的现象，则应由买方和卖方的代表当场作出确认。如证实上述的缺货、损伤是由卖方方面（包括卖方所委托的承运人）原因所致，卖方应按照买方要求补足、更换短缺或受损部件。卖方承诺补充提供的产品是全新的、质量合格的产品。

6.2 如合同设备开箱检验时发现存在任何短缺、缺陷和损坏，则卖方应在开箱后 15 日内免费替换或补足。

6.3 开箱初验通过后，卖方方可开始进行设备安装、调试。

7. 安装、质量验收和交付

7.1 设备安装

7.1.1 合同设备的安装由卖方负责，买方指派合格的技术人员予以协助。

7.1.2 双方应各指定一名工程负责人，在工程进行时及时协调工程进度和解决工程实施过程中出现的问题。

7.1.3 安装工作开始前，买方应准备好安装环境和条件。卖方在买方协助下进行技术性巡视，以确认安装地点各项指标是否符合安装条件。如安装地点未能达到安装要求，双方应另行约定安装工作开始时间。买方应在约定的期限内实现安装环境和条件，履约时间将按买方实际完成所逾期时间做相应顺延。

7.1.4 如因卖方施工不当，造成提供的设备（系统）或原有设备（系统）损坏，影响买方使用而造成损失的，一切损失（包括间接损失）均由卖方承担，该责任不因卖方履行保修或维修义务而免除。

7.2 质量验收

7.2.1 验收测试在本合同设备安装完成，卖方发出书面的完工具备测试条件通知后 30 日内进行。卖方应在双方商定的进行验收测试前 7 日向买方提交详细的测试计划和时间安排，买方应在收到卖方所提供的计划后作好设备的验收准备工作，按时组织参加验收测试。

7.2.2 验收测试由双方人员及邀请专家共同完成，并记录和签收验收测试的所有结果。验收合格后，双方应于验收测试通过后 7 日内签署《验收合格单》，确认合同设备系统正常运行。

7.2.3 如果验收的结果表明合同设备无法达到规定的技术参数和指标，则卖方应对存在问题进行修正以达到该等技术规范，导致买方逾期使用的，自本合同约定的履行期届满之次日起开始计算逾期违约金。

7.3 验收测试合格，双方办理设备的正式交付手续，双方验收测试后签署的《验收合格单》和《交付证明》作为卖方完成本合同项下交货及安装义务的依据。

8. 培训

设备安装调试完毕，在卖方发出具备验收测试条件书面通知后，在买方和卖方商定的实施验收测试之日前，由卖方人员对买方人员进行现场培训，确保培训后买方人员能掌握产品的使用及必要的日常维护技能。

9. 质量保证与保修

9.1 卖方应保证其交付的设备为全新的，符合招标文件中所述规格、质量和技术特性，并遵从相关国标、部标和行标。在保修期内且设备系统正常使用的前提下，卖方应就硬件中确定的设计、材料和工艺上的所有缺陷以及硬件性能不符合本合同技术规格的情况承担全部责任，买方无需为此支付任何费用。

9.2 保修期满后卖方仍须应买方要求提供技术支持。

9.3 如合同设备中包含第三方提供的产品，则该部分产品的质量、保修与维护等责任由卖方负责。

10. 知识产权

10.1 卖方应保证买方在使用该设备或其任何一部分时不会侵犯第三方的专利权、著作权、商标权和工业设计权等。

10.2 任何第三方提出侵权指控，卖方须与第三方交涉并承担由此产生的一切责任、费用和经济赔偿。

10.3 在本合同生效时已经存在并为各方合法拥有或使用的所有技术、资料和信息知识产权，仍应属于其各自的原权利人所有或享有，另有约定的除外。

11. 保密

11.1 在本合同履行期间及履行完毕后的任何时候，任何一方均应对因履行本合同从对方获取或知悉的信息承担保密责任，未经对方书面同意不得向第三方透露，否则应赔偿由此给对方造成的全部损失。

11.2 保密信息指任何一方因履行本合同所知悉的任何以口头、书面、图表或电子形式存在的对方信息，具体包括：

11.2.1 任何涉及对方过去、现在或将来的商业计划、规章制度、操作规程、处理手段、财务信息等；

11.2.2 任何对方的技术措施、技术方案、软件应用及开发，硬件设备的品种、质量、数量、品牌等；

11.2.3 任何对方的技术秘密或专有知识、文件、报告、数据、客户软件、流程图、数据库、发明、知识、贸易秘密等。

11.3 如买方特别要求，卖方应根据买方的要求签署单独的保密协议，保密协议与本合同条款存在不一致的，以保密协议为准。

12. 税费

双方依据法律规定相应承担各自应负担的税费。

13. 迟延履行

13.1 卖方应严格按照本合同约定的履行时间完成合同义务。除不可抗力因素或本合同约定的情形外，卖方迟延履行的，应向买方支付违约金。违约金按合同总价款的千分之五每日计收，但最高不应超过合同总价款的 20%。逾期交货超过 30 日的，买方有权解除合同。

13.2 在履行合同过程中，卖方遇到不能按时履行合同义务的情况，应及时以书面形式将不能按时履行的理由、预期延误时间通知买方。买方收到卖方通知后，认为其理由正当的，

可酌情延后合同履行时间。

14. 索赔

14.1 设备的质量、规格、数量、性能等与合同约定不符，或在质量保证期内证实设备存有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，即使买方已经出具设备交接验收合格证明，仍有权根据有资质的质检机构出具的检验结果向卖方提出索赔。

14.2 在质量保证期内，如卖方对买方提出的索赔负有责任，应按照买方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

14.2.1 卖方为买方办理退货，卖方负责承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为退回设备所需的其它必要费用。

14.2.2 根据买方所遭受损失的数额，经双方商定降低设备的价格，或由有资质的中介机构评估，以降低后的价格或评估价格为准。

14.2.3 用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或设备来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，卖方应承担一切费用和 risk，并负担买方所发生的一切直接费用。同时，卖方应相应延长修补或更换件的质量保证期。

15. 不可抗力

15.1 本合同中不可抗力是指不能预见、不能避免并不能克服的客观情况，包括但不限于自然灾害、战争、武装冲突、社会动乱、暴乱或按照本条的定义构成不可抗力的其他事件。

15.2 双方中任何一方遭遇不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间。

15.3 受事故影响的一方应在不可抗力事件发生后以书面形式通知另一方。

15.4 不可抗力使合同的某些内容有变更必要的，双方应通过协商达成进一步履行合同的补充协议，因不可抗力致使合同不能履行的，合同终止。

16. 廉洁条款

16.1 双方在任何情况下，均不得向对方以及对方关联公司人员直接或间接支付现金（包括回扣、礼金、有价证券）、财物（包括贵重礼品）、或采取其他变相手段为其谋取个人私利，否则，视为行贿方根本性地违反合同。如查证属实，行贿方应向对方支付相当于所涉合同总

金额 20%的惩罚性违约金。如造成对方损失的，行贿方还应赔偿对方的全部直接和间接损失，且对方还有权单方面解除本合同，同时保留追究行贿方法律责任的权利。

16.2 任何一方或其关联公司人员如向对方索贿或提出此类暗示，受到索贿要求或暗示一方有义务向对方反映。

17. 违约解除合同

17.1 出现下列情形之一的，视为卖方违约。买方可向卖方发出书面通知，部分或全部终止合同，同时保留向卖方索赔的权利。

17.1.1 卖方未能在合同规定的限期或买方同意延长的限期内，履行主要或全部合同义务的；

17.1.2 卖方在本合同履行过程中有欺诈行为的。

17.2 买方全部或部分解除合同之后，如需购买类似的设备，应当遵循诚实信用原则，卖方应承担买方购买类似设备而产生的额外支出。部分解除合同的，卖方应继续履行未解除的部分。

18. 破产终止合同

卖方破产而无法完全履行本合同义务时，买方可以书面方式通知卖方终止合同而不给予卖方补偿。该合同的终止将不损害或不影响买方已经采取或将要采取任何行动或补救措施的权利。

19. 争议解决方式

19.1 买方和卖方由于本合同的履行而发生任何争议时，可先通过协商解决。

19.2 任何一方不愿通过协商或通过协商仍不能解决争议时，均有权向买方所在地人民法院起诉。

20. 合同修改

买方和卖方都不得擅自变更本合同，但合同继续履行将损害国家和社会公共利益的除外。如必须对合同条款进行改动时，双方须共同签署书面文件，作为合同的补充。

21. 通知

本合同任何一方给另一方的通知，都应以书面形式发送，而另一方也应以书面形式确认

并发送到对方明确的地址，书面形式是指合同书、信件和数据电文（包括电报、电传、传真、电子数据交换和电子邮件）等可以有形地表现所载内容的形式。

22. 适用法律

本合同应按照中华人民共和国的法律进行解释。

23. 其他

除本合同另有约定外，“以上”、“以下”、“以内”、“×日内”、“届满”，均包括本数；“不满”、“以外”，不包括本数；“×日前”、“×日后”不包括当日。按照日、月、年计算期间的，开始的当天不算入，从下一天开始计算。期间的最后一天不是工作日的，该期间应于下一个工作日终止。

第十章 投标文件格式

投标文件

包：第 包

商务部分

项目名称：

项目编号：

投标单位名称（公章）：

二〇 年 月 日

商务文件目录

- 1、投标函(见附件1)；
- 2、在经营活动中无重大违法记录和行贿犯罪记录的承诺(见附件2)；
- 3、法定代表人身份证明(见附件3)；
- 4、法定代表人授权委托书(见附件4)；
- 5、报价一览表(见附件5)；
- 6、分项报价明细表(见附件6)；
- 7、资格、资信证明材料；
- 8、投标人情况介绍（主要产品、技术力量、生产规模、经营业绩等）；
- 9、投标人同类项目实施情况一览表(见附件7)（若有）；
- 10、类似成功案例业绩证明（投标人同类项目中标通知书、合同、验收报告）（若有）；
- 11、商务响应表(见附件8)；
- 12、联合投标协议书（若有）(见附件9)；
- 13、联合投标授权委托书（若有）(见附件10)；
- 14、残疾人福利性单位声明函（若有）(见附件11)；
- 15、中小企业声明函（若有）(见附件12)；
- 16、节能、环保等的资质证书或者文件（若有）；
- 17、招标文件商务评标办法中要求提交的相关证明材料（若有）；
- 18、招标文件其它规定或者投标人认为应介绍或者提交的资料、文件和说明（若有）。

附件1:

投标函

（采购代理机构）：

（投标人名称）系中华人民共和国合法企业，经营地址_____。

我（姓名）系（投标人名称）的法定代表人，我方愿意参加贵方组织的（招标项目名称）
（编号为_____）的投标，为此，我方就本次投标有关事项郑重声明如下：

- 1、我方已详细审查全部招标文件，同意招标文件的各项要求。
- 2、我方向贵方提交的所有投标文件、资料都是准确的和真实的。
- 3、若中标，我方将按照招标文件规定履行合同责任和义务。
- 4、我方不是采购人的附属机构；在获知本项目采购信息后，与采购人聘请的为此项目提供咨询服务的公司以及其附属机构没有任何联系。
- 5、投标文件自开标日起有效期为90日历日。
- 6、以上事项如有虚假或者隐瞒，我方愿意承担一切后果。

投标人名称（公章）：

投标人法定代表人或者授权代表（印章）：

日 期：_____年__月__日

备注：本投标函由授权代表印章的，应附法定代表人印章的授权委托书。

附件 2:

在经营活动中无重大违法记录和行贿犯罪记录的承诺

我方在参加_____（项目名称）政府采购活动前 3 年内，我方被公开披露或查处的违法违规行为有：_____，但在经营活动中：

1、没有重大违法记录（重大违法记录指投标人因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚）。

2、没有行贿犯罪记录（查询内容：①投标人_____、组织机构代码证或统一社会信用代码_____；②法定代表人_____、身份证号码_____；③项目负责人_____、身份证号码_____）。

以上承诺若与实际情况不符，我方自愿承担一切法律后果。

投 标 人：_____（公章）

日 期：_____年__月__日

备注：1. 投标人没有被公开披露或查处违法违规行为的，注明“无”即可。

2. 采购文件未要求项目负责人的，项目负责人一栏可删除。

附件3:

法定代表人身份证明

投标人名称: _____

单位性质: _____

地址: _____

成立时间: _____年_____月_____日

经营期限: _____

姓名: _____ 性别: _____ 年龄: _____ 职务: _____

系_____ (投标人名称) 的法定代表人。

特此证明。

附: 法定代表人身份证复印件。

附件4:

法定代表人授权委托书

_____(采购代理机构)_____:

我(姓名)系(投标人名称)法定代表人,现授权委托我公司的(姓名)为我公司本次项目的授权代表,代表我方办理本次投标、签约等相关事宜,签署全部有关的文件、协议、合同并具有法律效力。授权代表联系方式_____。

在我方未发出撤销授权委托书的书面通知以前,本授权委托书一直有效。授权人(代表)签署的所有文件(在授权书有效期内签署的)不因授权撤销而失效。

授权代表无权转让委托权。特此授权。

本授权委托书于_____年_____月_____日签字生效,特此声明。

(附法人代表身份证以及授权代表身份证复印件)

授权代表姓名:

性别:

年龄:

单位:

部门:

职务:

投标人名称(公章):

法定代表人(印章):

日期: 年 月 日

附件5:

报价一览表

投标包: 第____包

包名称: _____

序号	产品名称	含税总报价
1		
总计		小写:
		大写:

注: 采购代理服务费由采购人支付的, 投标人报价中无需考虑此费用。

时间: _____年____月____日

附件 6:

分项报价明细表

投标包: 第 _____ 包

包名称: _____

序号	货物名称	品牌	产地	规格型号	单 价	数量及 单位	合计
1							
2							
3							
						
合计总报价 (元)							

时间: _____ 年 _____ 月 _____ 日

附件8:

商务响应表

投标包：第_____包

包名称：_____

项目	招标文件要求	是否响应	投标人的承诺或者说明
售后服务保障要求			
备品备件以及耗材等要求			
质保期			
交货时间以及地点			
付款条件			
.....			
政策性加分条件			
质量管理、企业信用要求			
能力或者业绩要求			
.....			

附件9:

联合投标协议书

甲方:

乙方:

(如果两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合,可按照甲、乙、丙、丁...序列增加)

联合体各方经协商,就响应(采购人名称)组织实施(项目名称)(项目编号)的招标活动联合进行投标之事宜,达成如下协议:

一、联合体各方一致决定,以 _____ 为**主办人**进行投标,并按照招标文件的规定分别提交资格文件。

二、在本次投标过程中,主办人的法定代表人或者授权代理人根据招标文件规定以及投标内容对采购人所作的任何合法承诺,包括书面澄清以及响应等对联合体各方均有约束力。如果中标并签订合同,则联合体各方将共同履行对采购人或者采购代理机构所负有的全部义务,并就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

三、联合体各方保证对主办人为响应本次招标而提供的产品和服务提供全部质量保证以及售后服务支持。

四、本次联合投标中,联合体各方承担的工作和义务:

甲方承担的工作和义务为:

乙方承担的工作和义务为:

五、有关本次联合投标的其他事宜:

六、本协议提交采购人或者采购代理机构后,联合体各方不得以任何形式对上述实质内容进行修改或者撤销。

七、本协议共份,联合体各方各持一份,并作为投标文件的一部分。

甲方名称: (公章)
法定代表人: (印章)

乙方名称: (公章)
法定代表人: (印章)

日期: 年月日

日期: 年月日

附件10:

联合投标授权委托书

(如果两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合,可按照甲、乙、丙、丁…序列增加)

本授权委托书声明:根据_____ (甲方名称)与_____ (乙方名称)签订的《联合投标协议书》的内容,主办人_____的法定代表人_____现授权_____为联合投标代理人,代理人在投标、开标、评标、合同谈判过程中所签署的一切文件和处理与这有关的一切事务,联合投标各方均予以认可并遵守。

特此委托。

主办人的法定代表人: _____ (印章)

日期: 年月日

联合投标代理人: _____ (印章):

日期: 年月日

甲方名称: _____ (公章)

法定代表人: _____ (印章)

日期: 年月日

乙方名称 _____ (公章)

法定代表人: _____ (印章)

日期: 年月日

附件11:

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人名称:

日期:

附件12:

中小企业声明函

本公司郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库[2011]181号）的规定，本公司为 （请填写：中型、小型、微型） 企业。即，本公司同时满足以下条件：

1. 根据《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300号）规定的划分标准，本公司为 （请填写：中型、小型、微型） 企业。

2. 本公司参加 （采购人） 的 （项目名称） 采购活动提供本企业制造的货物，由本企业承担工程、提供服务，或者提供其他 （请填写：中型、小型、微型） 企业制造的货物。本条所称货物不包括使用大型企业注册商标的货物。

本公司对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人名称：

日期：

投标文件

包：第 包

技术部分

项目名称：

项目编号：

投标单位名称（公章）：

二〇 年 月 日

技术文件目录

- 1、项目总体架构以及技术解决方案；
- 2、货物清单（见附件13）；
- 3、原厂出厂配置表以及原厂中文使用说明书；
- 4、技术响应表（见附件14）以及产品彩页等图片介绍资料；
- 5、选配件、专用耗材、售后服务优惠表（若有）（见附件15）；
- 6、项目实施人员（主要从业人员及其技术资格）一览表（若有）（见附件16）；
- 7、保证供货周期的组织方案以及人力资源安排；
- 8、投标人在青岛市的售后服务维修机构数量以及分布情况；
- 9、技术服务、技术培训、售后服务的内容和措施；
- 10、招标文件技术评标办法中要求提交的相关证明材料；
- 11、投标人需要说明的其他文件和说明（格式自拟）。

附件13：

货物清单

投标包：第____包

包名称：_____

序号	设备名称	品牌	产地	规格 型号	性能以及指标
1					
2					
3					
4					
5					
6					

附件14:

技术响应表

投标包：第____包

包名称：_____

序号	招标文件要求	投标文件响应	偏离情况
1			
2			
3			
4			
5			
6			

注：

- 1、投标人应根据投标设备的性能指标、对照招标文件技术指标要求，如实逐条一一对应填写响应情况，如有未响应技术指标，评标委员会有权视其为负偏离；
- 2、请投标人在“偏离情况”一栏详细描述存在正偏离或负偏离技术指标，并标明偏离情况；
- 3、招标文件技术指标未做要求的，不视为正偏离。

附件15:

选配件、专用耗材、售后服务优惠表（若有）

投标包：第_____包

包名称：_____

序号	优惠内容	适用机型	单价	备注
1				
2				
3				
4				
5				
6				

附件16:

项目实施人员（主要从业人员及其技术资格）一览表

投标包：第____包

包名称：_____

姓名	职务	专业技术资格	身份证号码	参加本单位工作时间

注：在填写时，如本表格不适合投标单位的实际情况，可根据本表格式自行制表填写。

附件17:

政府采购履约验收书参考样本(货物类)

		项目名称			合同名称		
		项目及合同编号			合同金额		
		验收地点			验收组织形式	<input type="checkbox"/> 自行简 <input type="checkbox"/> 验收小	
是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>		分期情况	共分期, 此为第		期验收		
货物清单	品牌、型号、规格、数量及外观质量	技术、性能指标	运行状况及安装调试	质量证明文件	售后服务承诺	安全标准	合
合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/>	合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/>	合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/>	合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/>	合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/>	合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/>	合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/>	合
		合格 <input type="checkbox"/>		不合格 <input type="checkbox"/>			
代理机构意见				采购单位意见			
负责人: (采购代理机构公章)				经办人: 负责人: (采购单			
				(单位公章或授权代表签字)			

说明: 1. 该表为货物类项目履约验收的参考样表, 采购人或采购代理机构可以根据工作实际进行调整。

2. “采购代理机构意见”, 履约验收工作由采购人自行组织的, 无需填写该项内容。

附录1

采购明细表

第1页 共7页

序号	货物名称	技术参数	单位	数量	是否为政 府强制采 购产品	备注
1	储物柜	参见采购明细详细内容附件	台	2	否	
2	四层货架	参见采购明细详细内容附件	台	4	否	
3	平板车	参见采购明细详细内容附件	辆	2	否	
4	米面架	参见采购明细详细内容附件	台	3	否	
5	除湿机	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
6	※四门双温冰柜	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
7	四门冷冻柜	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
8	三星水池	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
9	双眼水池	参见采购明细详细内容附件	台	2	否	
10	双星剖鱼台	参见采购明细详细内容附件	台	2	否	
11	单星污碟台	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
12	双层工作台	参见采购明细详细内容附件	台	5	否	
13	菜墩架	参见采购明细详细内容附件	个	2	否	
14	●切菜机	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
15	去皮机	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
16	电磁大锅灶	参见采购明细详细内容附件	台	3	否	
17	电磁单头无尾炒灶	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
18	多功能煮锅	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
19	油烟净化一体罩	参见采购明细详细内容附件	平方米	7	否	
20	排气罩	参见采购明细详细内容附件	平方米	8	否	
21	※全自动和面机	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
22	※全自动压面机	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
23	打蛋机	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
24	面粉车	参见采购明细详细内容附件	辆	1	否	
25	不锈钢面案工作台	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
26	饼盘车	参见采购明细详细内容附件	辆	1	否	
27	保鲜工作台	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
28	电饼铛	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
29	※烤箱	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
30	※双门蒸饭车	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
31	醒发箱	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
32	调料车	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	

采购明细表

第2页 共7页

序号	货物名称	技术参数	单位	数量	是否为政 府强制采 购产品	备注
33	调料台	参见采购明细详细内容附件	台	2	否	
34	工具架	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
35	沥水车	参见采购明细详细内容附件	辆	1	否	
36	洗手盆	参见采购明细详细内容附件	台	2	否	
37	餐车	参见采购明细详细内容附件	台	3	否	
38	※保温售饭台	参见采购明细详细内容附件	台	3	否	
39	留样冰箱	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
40	保温箱	参见采购明细详细内容附件	个	24	否	
41	保温汤桶	参见采购明细详细内容附件	个	24	否	
42	汤桶车	参见采购明细详细内容附件	台	4	否	
43	干手器	参见采购明细详细内容附件	台	2	否	
44	更衣柜	参见采购明细详细内容附件	台	2	否	
45	洁碟台(带背)	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
46	开水器连座	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
47	※双门消毒柜	参见采购明细详细内容附件	台	2	否	
48	●洗碗机	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
49	刀具消毒柜	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
50	收污台(带垃圾桶)	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
51	※不锈钢餐桌椅	参见采购明细详细内容附件	套	47	否	
52	吹地机	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
53	洗地机	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
54	拖布池带背	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
55	厨师刀	参见采购明细详细内容附件	把	5	否	
56	面点刀	参见采购明细详细内容附件	把	3	否	
57	长把水勺	参见采购明细详细内容附件	把	2	否	
58	长把漏勺	参见采购明细详细内容附件	把	4	否	
59	米漏	参见采购明细详细内容附件	个	4	否	
60	擀面杖	参见采购明细详细内容附件	个	2	否	
61	打饭勺	参见采购明细详细内容附件	把	10	否	
62	打皮刀	参见采购明细详细内容附件	把	4	否	
63	木擦成	参见采购明细详细内容附件	个	3	否	
64	炒菜铲	参见采购明细详细内容附件	把	4	否	

采购明细表

第3页 共7页

序号	货物名称	技术参数	单位	数量	是否为政 府强制采 购产品	备注
65	夹子	参见采购明细详细内容附件	个	10	否	
66	留样盒	参见采购明细详细内容附件	个	15	否	
67	短把漏勺	参见采购明细详细内容附件	把	4	否	
68	漏油缸	参见采购明细详细内容附件	个	10	否	
69	蓝色菜筐	参见采购明细详细内容附件	个	8	否	
70	白色菜筐	参见采购明细详细内容附件	个	8	否	
71	红色菜筐	参见采购明细详细内容附件	个	8	否	
72	黄色菜筐	参见采购明细详细内容附件	个	8	否	
73	带盖盒子	参见采购明细详细内容附件	个	20	否	
74	各色菜墩	参见采购明细详细内容附件	个	6	否	
75	不锈钢盘	参见采购明细详细内容附件	个	30	否	
76	漏眼盘	参见采购明细详细内容附件	个	30	否	
77	打餐盘	参见采购明细详细内容附件	个	30	否	
78	菜盆	参见采购明细详细内容附件	个	10	否	
79	菜盆	参见采购明细详细内容附件	个	10	否	
80	菜盆	参见采购明细详细内容附件	个	5	否	
81	菜盆	参见采购明细详细内容附件	个	5	否	
82	汤桶	参见采购明细详细内容附件	个	2	否	
83	汤桶	参见采购明细详细内容附件	个	2	否	
84	汤桶	参见采购明细详细内容附件	个	2	否	
85	※餐具	参见采购明细详细内容附件	套	700	否	
86	紫外线灯	参见采购明细详细内容附件	个	4	否	
87	灭蝇灯	参见采购明细详细内容附件	个	6	否	
88	磅秤	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
89	打蛋器	参见采购明细详细内容附件	个	2	否	
90	面条勺	参见采购明细详细内容附件	把	2	否	
91	刮水板	参见采购明细详细内容附件	个	5	否	
92	垃圾桶	参见采购明细详细内容附件	个	4	否	
93	底盘轮	参见采购明细详细内容附件	个	4	否	
94	刷子	参见采购明细详细内容附件	个	5	否	
95	大水瓢	参见采购明细详细内容附件	个	5	否	
96	餐车	参见采购明细详细内容附件	台	2	否	

采购明细表

第4页 共7页

序号	货物名称	技术参数	单位	数量	是否为政 府强制采 购产品	备注
97	平板车	参见采购明细详细内容附件	辆	1	否	
98	※保温售饭台	参见采购明细详细内容附件	台	2	否	
99	留样冰箱	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
100	保温箱	参见采购明细详细内容附件	个	10	否	
101	保温汤桶	参见采购明细详细内容附件	个	10	否	
102	收污台（带垃圾桶）	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
103	※不锈钢餐桌椅	参见采购明细详细内容附件	套	50	否	
104	留样盒	参见采购明细详细内容附件	个	15	否	
105	※不锈钢餐盘	参见采购明细详细内容附件	个	200	否	
106	※不锈钢汤碗	参见采购明细详细内容附件	个	200	否	
107	※汤勺	参见采购明细详细内容附件	个	200	否	
108	灭蝇灯	参见采购明细详细内容附件	个	2	否	
109	储物柜	参见采购明细详细内容附件	台	7	否	
110	四层货架	参见采购明细详细内容附件	台	15	否	
111	平板车	参见采购明细详细内容附件	辆	6	否	
112	米面架	参见采购明细详细内容附件	台	6	否	
113	地台架	参见采购明细详细内容附件	台	10	否	
114	除湿机	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
115	※四门双温冰柜	参见采购明细详细内容附件	台	4	否	
116	单星大水池	参见采购明细详细内容附件	台	5	否	
117	双眼水池	参见采购明细详细内容附件	台	6	否	
118	双星污碟输入台	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
119	双层工作台	参见采购明细详细内容附件	台	2	否	
120	双层工作台	参见采购明细详细内容附件	台	2	否	
121	双层工作台（带背）	参见采购明细详细内容附件	台	2	否	
122	双层工作台（带背）	参见采购明细详细内容附件	台	2	否	
123	备餐台	参见采购明细详细内容附件	台	2	否	
124	菜墩架	参见采购明细详细内容附件	个	1	否	
125	※斩拌机	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
126	●切菜机	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
127	去皮机	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
128	绞切两用机	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	

采购明细表

第5页 共7页

序号	货物名称	技术参数	单位	数量	是否为政 府强制采 购产品	备注
129	单头大锅灶	参见采购明细详细内容附件	台	4	否	
130	电磁汤锅	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
131	油烟净化一体罩	参见采购明细详细内容附件	平方米	26.48	否	
132	排气罩	参见采购明细详细内容附件	平方米	3	否	
133	※全自动和面机	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
134	※全自动压面机	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
135	面粉车	参见采购明细详细内容附件	辆	1	否	
136	不锈钢面案工作台	参见采购明细详细内容附件	台	2	否	
137	饼盘车	参见采购明细详细内容附件	辆	1	否	
138	双通工作台	参见采购明细详细内容附件	台	3	否	
139	保鲜工作台	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
140	电饼铛	参见采购明细详细内容附件	台	2	否	
141	电炸锅	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
142	※双门蒸饭车	参见采购明细详细内容附件	台	3	否	
143	醒发箱	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
144	调料车	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
145	工具架	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
146	沥水车	参见采购明细详细内容附件	辆	1	否	
147	餐车	参见采购明细详细内容附件	台	6	否	
148	※保温售饭台	参见采购明细详细内容附件	台	6	否	
149	留样冰箱	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
150	更衣柜	参见采购明细详细内容附件	台	4	否	
151	洁碟台(带背)	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
152	开水器连座	参见采购明细详细内容附件	台	2	否	
153	※双门消毒柜	参见采购明细详细内容附件	台	2	否	
154	●洗碗机	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	
155	刀具消毒柜	参见采购明细详细内容附件	台	2	否	
156	收污台(带垃圾桶)	参见采购明细详细内容附件	台	2	否	
157	不锈钢餐桌椅	参见采购明细详细内容附件	套	60	否	
158	高压地冲	参见采购明细详细内容附件	台	2	否	
159	吹地机	参见采购明细详细内容附件	台	4	否	
160	洗地机	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	

采购明细表

第6页 共7页

序号	货物名称	技术参数	单位	数量	是否为政 府强制采 购产品	备注
161	大菜板	参见采购明细详细内容附件	块	10	否	
162	大菜板	参见采购明细详细内容附件	块	4	否	
163	大菜板	参见采购明细详细内容附件	块	4	否	
164	圆塑料菜墩	参见采购明细详细内容附件	个	2	否	
165	圆塑料菜墩	参见采购明细详细内容附件	个	2	否	
166	菜刀	参见采购明细详细内容附件	把	10	否	
167	菜刀	参见采购明细详细内容附件	把	6	否	
168	菜刀	参见采购明细详细内容附件	把	6	否	
169	厨师刀	参见采购明细详细内容附件	把	6	否	
170	砍刀	参见采购明细详细内容附件	把	2	否	
171	米漏	参见采购明细详细内容附件	个	6	否	
172	炒菜铲	参见采购明细详细内容附件	把	10	否	
173	木擦成	参见采购明细详细内容附件	个	5	否	
174	蒸饭车不锈钢盘	参见采购明细详细内容附件	个	36	否	
175	蒸饭车不锈钢带眼盘	参见采购明细详细内容附件	个	36	否	
176	汤桶	参见采购明细详细内容附件	个	10	否	
177	汤盆	参见采购明细详细内容附件	个	100	否	
178	菜盆	参见采购明细详细内容附件	个	15	否	
179	菜盆	参见采购明细详细内容附件	个	15	否	
180	菜盆	参见采购明细详细内容附件	个	15	否	
181	筷子盒	参见采购明细详细内容附件	台	3	否	
182	长把不锈钢勺子	参见采购明细详细内容附件	台	2	否	
183	打饭勺	参见采购明细详细内容附件	个	20	否	
184	烤盘	参见采购明细详细内容附件	个	6	否	
185	食品夹	参见采购明细详细内容附件	个	20	否	
186	留样盒	参见采购明细详细内容附件	个	40	否	
187	※不锈钢汤勺	参见采购明细详细内容附件	个	1500	否	
188	※不锈钢餐盘	参见采购明细详细内容附件	个	1500	否	
189	※筷子	参见采购明细详细内容附件	双	200	否	
190	打蛋器	参见采购明细详细内容附件	个	5	否	
191	打皮刀	参见采购明细详细内容附件	个	20	否	
192	垃圾桶	参见采购明细详细内容附件	个	10	否	

采购明细表

第7页 共7页

序号	货物名称	技术参数	单位	数量	是否为政府强制采购产品	备注
193	磅秤	参见采购明细详细内容附件	台	1	否	