

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相 关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国 产品。具体情况如下：

1. ●OBD 诊断仪标准试验装置、TC-JZ01（产品名称 1）¹，生产厂为广州市腾畅智能科技有限公司（厂名）²，厂址为广州市白云区鹤龙街金易街 10 号岭南 V 谷-工业设计创意园自编 2 栋物业 401（生产厂址）。●OBD 诊断仪标准试验装置、TC-JZ01（产品名称 1）的中国境 内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。●OBD 诊断仪标准试验装置、TC-JZ01（产品名称 1）的（关键组件）⁴ 在中国境内生产。●OBD 诊断仪标准试验装置、TC-JZ01（产品名称 1）的（关键工序）⁵ 在中国境内完成。

2. 智能全自动压力校验仪（液体） ConST811A（产品名称 2），生产厂为北京康斯特仪表科技股份有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区丰秀中路 3 号院 5 号楼（生产厂址）。智能全自动压力校验仪（液体） ConST811A（产品名称 2）的中国境 内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能全自动压力校验仪（液体） ConST811A（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。智能全自动压力校验仪（液体） ConST811A（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 环境噪声自动监测系统检定装置 AWA1095（产品名称 3），生产厂为杭州爱华仪器有限公司（厂名），厂址为杭州市余杭区闲林街道闲兴路 37 号（生产厂址）。环境噪声自动监测系统检定装置 AWA1095（产品名称 3）的中国境 内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。环境噪声自动监测系统检定装置 AWA1095（产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。环境噪声自动监测系统检定装置 AWA1095（产品名称 3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 动态扭矩仪 DTNJ-XX（产品名称 4），生产厂为长春研力试验仪器有限公司（厂名），厂址为长春市朝阳区前进大街 1 号综合楼（生产厂址）。动态扭矩仪 DTNJ-XX（产品名称 4）的中国境 内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

动态扭矩仪 DTNJ-XX (产品名称 4) 的 (关键组件) 在中国境内生产。动态扭矩仪 DTNJ-XX (产品名称 4) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

5. 心肺复苏机校准装置 RG811 (产品名称 5), 生产厂为四川中测仪器科技有限公司 (厂名), 厂址为中国 (四川) 自由贸易试验区成都市双流区西南航空港经济开发区黄甲街道物联一路 8 号电子科大国家大学科技园 (天府园) B 区 5 栋 4 层 (生产厂址)。心肺复苏机校准装置 RG811 (产品名称 5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。心肺复苏机校准装置 RG811 (产品名称 5) 的 (关键组件) 在中国境内生产。心肺复苏机校准装置 RG811 (产品名称 5) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. 自动压力校验仪 (气体) ConST810A-S (产品名称 6), 生产厂为北京康斯特仪表科技股份有限公司 (厂名), 厂址为北京市海淀区丰秀中路 3 号院 5 号楼 (生产厂址)。自动压力校验仪 (气体) ConST810A-S (产品名称 6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。自动压力校验仪 (气体) ConST810A-S (产品名称 6) 的 (关键组件) 在中国境内生产。自动压力校验仪 (气体) ConST810A-S (产品名称 6) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. 密度计校准装置恒温槽 CT-45 (产品名称 7), 生产厂为青岛澳邦量器有限责任公司 (厂名), 厂址为中国 (山东) 自由贸易试验区青岛片区前湾保税港区汉城路 13 号 (B) (生产厂址)。密度计校准装置恒温槽 CT-45 (产品名称 7) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。密度计校准装置恒温槽 CT-45 (产品名称 7) 的 (关键组件) 在中国境内生产。密度计校准装置恒温槽 CT-45 (产品名称 7) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. 肢体加压理疗设备校准装置 ConST211A (产品名称 8), 生产厂为北京康斯特仪表科技股份有限公司 (厂名), 厂址为北京市海淀区丰秀中路 3 号院 5 号楼 (生产厂址)。肢体加压理疗设备校准装置 ConST211A (产品名称 8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。肢体加压理疗设备校准装置 ConST211A (产品名称 8) 的 (关键组件) 在中国境内生产。肢体加压理疗设备校准装置 ConST211A (产品名称 8) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. 压力转接头 SH-3T-1 (产品名称 9), 生产厂为沈阳福润德仪器制造有限公司 (厂名), 厂址为辽宁省沈阳市法库辽河经济区 (生产厂址)。 压力转接头 (1 套) SH-3T-1 (产品名称 9) 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)。 压力转接头 (1 套) SH-3T-1 (产品名称 9) 的(关键组件) 在中国境内生产。 压力转接头 (1套) SH-3T-1 (产品名称9) 的(关键工序) 在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 北京沁源信诚贸易有限公司

日期: 2026 年 09 月 07 日



注:

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。