关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（全自动酸逆流清洗仪 AC520），生产厂为（北京莱伯泰科仪器股份有限公司），厂址为（北京市顺义区天竺空港工业区）。（全自动酸逆流清洗仪AC520）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（全自动酸逆流清洗仪 AC520）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动酸逆流清洗仪 AC520）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（超能微波消解机器人 P3），生产厂为（上海屹尧仪器科技发展有限公司），厂址为（上海市闵行区都会路 1500 号 36 楼）。（超能微波消解机器人 P3）的中国境内生产的组件成本占比≥（80%）。（超能微波消解机器人 P3）的（微波磁控管，高压微波腔体）在中国境内生产。（超能微波消解机器人 P3）的（整机调试关键工序）在中国境内完成。

3.（ 比色箱（配灰色样卡和六色九级卡）P60（6）），生产厂为（广东三恩时科技有限公司），厂址为（广州市增城区新城大道400号智能制造中心33号楼802）。（比色箱（配灰色样卡和六色九级卡）P60（6））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（比色箱（配灰色样卡和六色九级卡）P60（6））的（关键组件）在中国境内生产。（比色箱（配灰色样卡和六色九级卡）P60（6））的（关键工序）在中国境内完成。

4.（纯水机 PU-UV ），生产厂为（骇思仪器科技（上海）有限公司），厂址为（上海市松江区华加路99号43-3号楼）。（纯水机 PU-UV ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（纯水机 PU-UV ）的（关键组件）在中国境内生产。（纯水机 PU-UV ）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（全自动热脱附仪TD100-xr），生产厂为（思聚仪器仪表（上海）有限公司），厂址为（上海市闵行区莘花南路2899号1幢901室）。（全自动热脱附仪TD100-xr）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（全自动热脱附仪TD100-xr）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动热脱附仪TD100-xr）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（固相微萃取模块（含 60mL 振荡器）MPS Robotic-SPME），生产厂为（哈尔卡森检测技术(天津)有限公司），厂址为（天津市东丽开发区二纬路22号东谷园4号楼105B室）。（固相微萃取模块（含 60mL 振荡器）MPS Robotic-SPME）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（固相微萃取模块（含 60mL 振荡器）MPS Robotic-SPME）的（关键组件）在中国境内生产。（固相微萃取模块（含 60mL 振荡器）MPS Robotic-SPME）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（全自动净化浓缩仪SPEVA08N(PFC) ），生产厂为（睿科集团(厦门)股份有限公司），厂址为（厦门火炬高新区荟智空间新丰路176号5-6F）。（全自动净化浓缩仪SPEVA08N(PFC)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（全自动净化浓缩仪SPEVA08N(PFC)）的（关键组件）在中国境内生产。（全自动净化浓缩仪SPEVA08N(PFC)）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（氮气发生器Intura N2 /ZA1000），生产厂为（毕克气体仪器贸易(上海)有限公司），厂址为（上海市浦东新区周邓公路5358号31幢102室）。（氮气发生器Intura N2 /ZA1000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（氮气发生器Intura N2 /ZA1000）的（关键组件）在中国境内生产。（氮气发生器Intura N2 /ZA1000）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：青岛天日山医疗科技有限公司

日期： 2026 年 08 月 28 日

1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同

EC981112-49C5-457B-88AC-FA5B43100