附件 14：

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（四诊仪DKF-I）1，生产厂为（上海都康仪器设备有限公司）2，厂址为（上海市金山区枫泾镇一号桥北堍2号9号厅206室）。（四诊仪DKF-I）的中国 境内生产的组件成本占比≥（100%）3。（四诊仪DKF-I）的（关键组件）4 在中国境内生产。（四诊仪DKF-I）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（推拿手法训练及考核系统DK-TN02），生产厂为（上海都康仪器设备有限公司）2，厂址为（上海市金山区枫泾镇一号桥北堍2号9号厅206室）。（推拿手法训练及考核系统DK-TN02）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（推拿手法训练及考核系统DK-TN02）的（关键组件）在中国境内生产。（推拿手法训练及考核系统DK-TN02）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（针灸头部训练模型DK1000TS），生产厂为（上海都康仪器设备有限公司）2，厂址为（上海市金山区枫泾镇一号桥北堍2号9号厅206室）。（针灸头部训练模型DK1000TS）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（针灸头部训练模型DK1000TS）的（关键组件）在中国境内生产。（针灸头部训练模型DK1000TS）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（针灸臀部训练模型DK1000LS），生产厂为（上海都康仪器设备有限公司）2，厂址为（上海市金山区枫泾镇一号桥北堍2号9号厅206室）。（针灸臀部训练模型DK1000LS）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（针灸臀部训练模型DK1000LS）的（关键组件）在中国境内生产。（针灸臀部训练模型DK1000LS）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（针灸手臂训练模型DK-H11），生产厂为（上海都康仪器设备有限公司）2，厂址为（上海市金山区枫泾镇一号桥北堍2号9号厅206室）。（针灸手臂训练模型DK-H11）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（针灸手臂训练模型DK-H11）的（关键组件）在中国境内生产。（针灸手臂训练模型DK-H11）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（针灸腿部训练模型DK/100011F），生产厂为（上海都康仪器设备有限公司）2，厂址为（上海市金山区枫泾镇一号桥北堍2号9号厅206室）。（针灸腿部训练模型DK/100011F）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（针灸腿部训练模型DK/100011F）的（关键组件）在中国境内生产。（针灸腿部训练模型DK/100011F）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（全身心肺复苏模拟人（成人）JC-E110A），生产厂为（营口巨成教学科技开发有限公司），厂址为（中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西131号）。（全身心肺复苏模拟人（成人）JC-E110A）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（全身心肺复苏模拟人（成人）JC-E110A）的（关键组件）在中国境内生产。（全身心肺复苏模拟人（成人）JC-E110A）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（半身心肺复苏模拟人（儿童）128-01050），生产厂为（挪度医疗器械（苏州）有限公司），厂址为（苏州高新区火炬路57号18、19、20号厂房）。（半身心肺复苏模拟人（儿童）128-01050）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（半身心肺复苏模拟人（儿童）128-01050）的（关键组件）在中国境内生产。（半身心肺复苏模拟人（儿童）128-01050）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（便携式 AED 训练器197-01050），生产厂为（挪度医疗器械（苏州）有限公司），厂址为（苏州高新区火炬路57号18、19、20号厂房）。（便携式 AED 训练器197-01050）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（便携式 AED 训练器197-01050）的（关键组件）在中国境内生产。（便携式 AED 训练器197-01050）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（成人气道管理模型（配喉镜）JC-E501），生产厂为（营口巨成教学科技开发有限公司），厂址为（中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西131号）。（成人气道管理模型（配喉镜）JC-E501）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（成人气道管理模型（配喉镜）JC-E501）的（关键组件）在中国境内生产。（成人气道管理模型（配喉镜）JC-E501）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（新生儿气管插管模型（配喉镜）JC-K112），生产厂为（营口巨成教学科技开发有限公司），厂址为（中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西131号）。（新生儿气管插管模型（配喉镜）JC-K112）的中国境内生产

的组件成本占比≥（100%）。（新生儿气管插管模型（配喉镜）JC-K112）的（关键组件）在中国境内生产。（新生儿气管插管模型（配喉镜）JC-K112）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（气胸叩诊及穿刺训练模型JC-D331B），生产厂为（营口巨成教学科技开发有限公司），厂址为（中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西131号）。（气胸叩诊及穿刺训练模型JC-D331B）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（气胸叩诊及穿刺训练模型JC-D331B）的（关键组件）在中国境内生产。（气胸叩诊及穿刺训练模型JC-D331B）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（心电图教学系统JC—V3.0），生产厂为（营口巨成教学科技开发有限公司），厂址为（中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西131号）。（心电图教学系统JC—V3.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（心电图教学系统JC—V3.0）的（关键组件）在中国境内生产。（心电图教学系统JC—V3.0）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（智能心肺听诊和腹部触诊训练系统JC-D510T），生产厂为（营口巨成教学科技开发有限公司），厂址为（中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西131号）。（智能心肺听诊和腹部触诊训练系统JC-D510T）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（智能心肺听诊和腹部触诊训练系统JC-D510T）的（关键组件）在中国境内生产。（智能心肺听诊和腹部触诊训练系统JC-D510T）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（外科清创缝合模型JC-F337），生产厂为（营口巨成教学科技开发有限公司），厂址为（中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西131号）。（外科清创缝合模型JC-F337）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（外科清创缝合模型JC-F337）的（关键组件）在中国境内生产。（外科清创缝合模型JC-F337）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（外科缝合包扎模型JC-F310），生产厂为（营口巨成教学科技开发有限公司），厂址为（中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西131号）。（外科缝合包扎模型JC-F310）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（外科缝合包扎模型JC-F310）的（关键组件）在中国境内生产。（外科缝合包扎模型JC-F310）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （浅表打结训练及考核指导模型JC-F703），生产厂为（营口巨成教学科技开发有限公司），厂址为（中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西131号）。（浅表打结训练及考核指导模型JC-F703）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（浅表打结训练及考核指导模型JC-F703）的（关键组件）在中国境内生产。（浅表打结训练及考核指导模型JC-F703）的（关键工序）在中国境内完成。

18. （深部打结训练及考核指导模型JC-F705），生产厂为（营口巨成教学科技开发有限公司），厂址为（中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西131号）。（深部打结训练及考核指导模型JC-F705）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（深部打结训练及考核指导模型JC-F705）的（关键组件）在中国境内生产。（深部打结训练及考核指导模型JC-F705）的（关键工序）在中国境内完成。

19. （简状打结训练模型JC-F704），生产厂为（营口巨成教学科技开发有限公司），厂址为（中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西131号）。（简状打结训练模型JC-F704）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（简状打结训练模型JC-F704）的（关键组件）在中国境内生产。（简状打结训练模型JC-F704）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （踝关节穿刺模型JC-D327），生产厂为（营口巨成教学科技开发有限公司），厂址为（中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西131号）。（踝关节穿刺模型JC-D327）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（踝关节穿刺模型JC-D327）的（关键组件）在中国境内生产。（踝关节穿刺模型JC-D327）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （肘关节腔内注射模型JC-D324），生产厂为（营口巨成教学科技开发有限公司），厂址为（中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西131号）。（肘关节腔内注射模型JC-D324）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（肘关节腔内注射模型JC-D324）的（关键组件）在中国境内生产。（肘关节腔内注射模型JC-D324）的（关键工序）在中国境内完成。

22. （腕关节穿刺模型JC-D326），生产厂为（营口巨成教学科技开发有限公司），厂址为（中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西131号）。（腕关节穿刺模型JC-D326）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（腕

*关节穿刺模型JC-D326）*的*（关键组件）*在中国境内生产。*（腕关节穿刺模型JC-D326）*的*（关键工序）*在中国境内完成。

23. *（妇科检查模型JC-G324）*，生产厂为*（营口巨成教学科技开发有限公司）*，厂址为*（中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西131号）*。*（妇科检查模型JC-G324）*的中国境内生产的组件成本占比≥*（100%）*。*（妇科检查模型JC-G324）*的*（关键组件）*在中国境内生产。*（妇科检查模型JC-G324）*的*（关键工序）*在中国境内完成。

24. *（四部触诊模型JC-G316）*，生产厂为*（营口巨成教学科技开发有限公司）*，厂址为*（中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西131号）*。*（四部触诊模型JC-G316）*的中国境内生产的组件成本占比≥*（100%）*。*（四部触诊模型JC-G316）*的*（关键组件）*在中国境内生产。*（四部触诊模型JC-G316）*的*（关键工序）*在中国境内完成。

25. *（儿童模拟人JC-K118）*，生产厂为*（营口巨成教学科技开发有限公司）*，厂址为*（中国(辽宁)自由贸易试验区营口片区智泉街西131号）*。*（儿童模拟人JC-K118）*的中国境内生产的组件成本占比≥*（100%）*。*（儿童模拟人JC-K118）*的*（关键组件）*在中国境内生产。*（儿童模拟人JC-K118）*的*（关键工序）*在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（公章）：青岛悦融汇鑫医疗科技有限公司

日期：2026 年 08 月 21 日

---

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

关于符合本国产品标准的成本占比承诺函

项目	填写内容
$比例=\frac{符合本国产品标准的投标产品成本之和}{提供的全部产品成本之和}\times 100\%$	**符合本国产品标准的产品成本之和占其提供的全部产品成本之和比例** 100.00 **%**

本公司(单位)填写、盖章与签署，即视为对表格内容真实、准确、完整的正式承诺。如存在任何虚假、误导性陈述或重大遗漏，本公司(单位)愿承 担由此产生的一切法律后果及责任。

投标人名称： (公章)青岛悦融汇鑫医疗科技有限公司

日 期 ： 2026 年 08 月 21 日

注:

1、单一产品采购不填写此函。

2、根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的 通知》(国办发〔2025〕 34号)规定， 当采购项目或采购包中含有多种产品，供应商对其提供的符合本国产品标准的产品成本之和占其提供的全部产品成本之和比例是否达到80%作出承诺，该比例达到80%以上，依法对其全部产品总报价给予20%的价格扣除，未达到80%,不享受价格评审优惠

FDCAF5D3-5AF8-4B56-AD5E-B8506180D34